

Schneckengetriebe, Stirnrad-Schneckengetriebe und Getriebemotoren

Worm gearbox

Helical worm gearbox
and geared motors

Réducteurs à vis sans fin

Réducteurs à engrenages et vis sans fin
avec motoréducteurs



CARL REHFUSS GmbH + Co. KG ANTRIEBSTECHNIK

72461 Albstadt, Germany, Buchtalsteige 5

Fon +49 74 32 / 70 15-0

E-mail: info@rehfuss.com

Fax +49 74 32 / 70 15-90

Internet: <http://www.rehfuss.com>

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Verkaufs- und Lieferbedingungen	Terms and conditions	Conditions de vente et de livraison

Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen auf Grund der bekannten Liefer- und Zahlungsbedingungen. Änderungen der Angaben in diesem Katalog bleiben vorbehalten. Reklamationen über gelieferte Ware bitten wir innerhalb 8 Tagen nach Erhalt der Ware schriftlich aufzugeben. Spätere Beanstandungen können nicht berücksichtigt werden. Die Preise für Inlandslieferungen gelten ab Werk Albstadt-Tailfingen ausschließlich Verpackung, die zu Selbstkosten berechnet und nicht zurückgenommen wird. Die Berechnung erfolgt zu den am Tage der Lieferung gültigen Preisen zuzüglich Mehrwertsteuer.

Our deliveries and services are based upon our own terms and conditions, which are known to you. Any specifications in this catalogue are subject to alterations. We ask you to submit any claims concerning supplied goods in writing within 8 days upon receipt of the goods. Any later claims cannot be taken into consideration. Prices for national deliveries are ex factory Albstadt-Tailfingen excluding packaging which will be charged at our own cost price and is not returnable. The right to alter prices shall be reserved. Invoicing is effected at prices valid on the day of delivery plus VAT.

Nos livraisons et prestations de service sont basées sur nos conditions de livraison et de paiement qui sont en vigueur. Nous nous réservons le droit de procéder à d'éventuelles modifications des données de ce catalogue. Toute réclamation concernant la marchandise livrée devra être faite par écrit dans les 8 jours qui suivent la réception. Les réclamations ultérieures ne pourront être prises en compte. Pour les livraisons en Allemagne, les prix s'entendent départ usine Albstadt-Tailfingen, emballage non compris; l'emballage sera facturé au prix de revient et ne sera pas repris. Les prix facturés seront les prix valables le jour de la livraison, TVA en plus.



Werk I



Werk II

Luftbild Heye

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Inhalt	Contents	Sommaire
0 Verkaufs- und Lieferbedingungen	0 Terms and conditions	0 Conditions de vente et de livraison
TECHNISCHE ERLÄUTERUNGEN	TECHNICAL EXPLANATION	GÉNÉRALITÉS TECHNIQUE
1 Schnecken-, Stirnrad-Schneckengetriebe und -motoren 1/1 Beschreibung 1/2 Typenbezeichnungen 1/3 Radial- und Axialwellenbelastungen 1/5 Antriebsauswahl	1 Worm and helical worm gearboxes and geared motors 1/1 Description 1/2 Type designation 1/3 Radial and axial shaft loads 1/5 Drive selection	1 Réducteurs à vis sans fin, réducteurs à engrenages et vis sans fin et motoréducteurs 1/1 Description 1/2 Codification 1/3 Charges radiales et axiales sur les arbres 1/5 Choix de l'entraînement
2 Schneckengetriebe,-motoren 2/1 Typenübersicht Einbaulagen 2/16	2 Worm gearboxes and geared motors 2/1 List of models 2/16 Mounting configurations	2 Réducteurs à vis sans fin, motoréducteurs 2/1 Tableaux des types 2/16 Positions de montage
3 Stirnrad-Schneckengetriebe,-motoren 3/1 Typenübersicht Einbaulagen 3/16	3 Helical worm gearboxes ans geared motors 3/1 List of models 3/16 Mounting configurations	3 Réducteurs à engrenages et vis sans fin, motoréducteurs 3/1 Tableaux des types 3/16 Positions de montage
4 Elektromotoren, allgemein 4/1 Beschreibung 4/3 Mechanische Eigenschaften 4/5 Elektrische Eigenschaften 4/9 Bremsmotoren	4 Electric motors, general 4/1 Description 4/3 Mechanical features 4/5 Electrical features 4/9 Brake motors	4 Moteurs électriques, généralités 4/1 Description 4/3 Caractéristiques mécaniques 4/5 Caractéristiques électriques 4/9 Moteurs-frein
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
5 Schneckengetriebe,-motoren 5/1 Beschreibung 5/2 Leistungstabellen Drehstrom 5/11 Maßblätter Drehstrom 5/24 Belastungstabellen IEC-Laterne 5/32 Maßblatt IEC-Laterne 5/34 Belastungstabellen Freie Antriebswelle 5/38 Maßblatt Freie Antriebswelle	5 Worm gearboxes and geared motors 5/1 Description 5/2 Selection tables, three phase 5/11 Dimensions, three phase 5/24 Selection tables, IEC adapter 5/32 Dimension, IEC adapter 5/34 Selection tables, free input shaft 5/38 Dimension, free input shaft	5 Réducteurs a vis sans fin, motoréducteurs 5/1 Description 5/2 Tableaux des puissance, courant triphasé 5/11 Encombrements, courant triphasé 5/24 Tableaux des charges, adaptateur-IEC 5/32 Encombrement, adaptateur-IEC 5/34 Tableaux des charges Arbre primaire libre 5/38 Encombrement, arbre primaire libre
6 Stirnrad-Schneckengetriebe,-motoren 6/1 Beschreibung 6/2 Leistungstabellen Drehstrom 6/24 Maßblätter Drehstrom 6/37 Belastungstabellen IEC-Laterne 6/59 Maßblatt IEC-Laterne 6/61 Belastungstabellen Freie Antriebswelle 6/73 Maßblatt Freie Antriebswelle	6 Helical worm gearboxes and geared motors 6/1 Description 6/2 Selection tables, three phase 6/24 Dimensions, three phase 6/37 Selection tables, IEC adapter 6/59 Dimension, IEC adapter 6/61 Selection tables, free input shaft 6/73 Dimension, free input shaft	6 Réducteurs à engrenages et vis sans fin, motoréducteurs 6/1 Description 6/2 Tableaux des puissance, courant triphasé 6/24 Encombrements, courant triphasé 6/37 Tableaux des charges, adaptateur-IEC 6/59 Encombrement, adaptateur-IEC 6/61 Tableaux des charges Arbre primaire libre 6/73 Encombrement, arbre primaire libre
7 Weitere Ausführungen 7/1 2. Schneckenwellenende 7/2 Abdeckhaube 7/3 Schrumpfscheibe 7/5 Rutschkupplung 7/8 Spieleinstellbare Ausführung	7 Additional designs 7/1 Second worm shaft 7/2 End cover 7/3 Shrink disc 7/5 Torque limiter 7/8 Adjustable backlash design	7 Autres exécutions 7/1 2. bout d'arbre rapide 7/2 Couvercle 7/3 Frette de serrage 7/5 Limiteur de couple 7/8 Exécution à jeux ajustables

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs
à vis sans fin

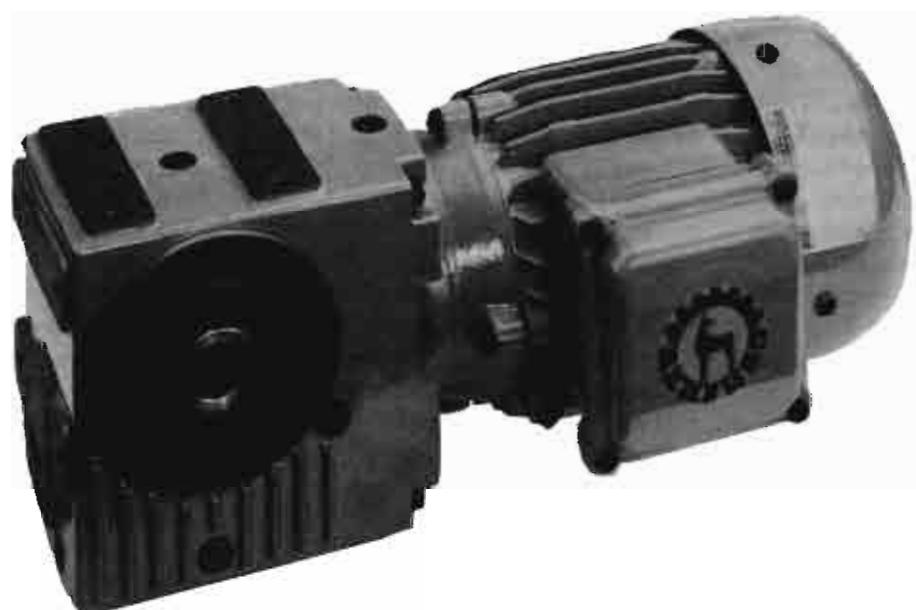
Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared
motors

Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin



1



Schneckengetriebemotoren	Worm geared motors	Motoréducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebemotoren	Helical worm geared motors	Motoréducteurs à engrenages et vis sans fin
Beschreibung	Description	Description
<p>Die Rehfuss – Schneckengetriebe sind Hochleistungsgetriebe in Universalausführung. Die gehärteten und geschliffenen Schneckenwellen zusammen mit Schneckenräder aus Schleuderbronze und der optimalen Ölbadschmierung ergeben einen guten Wirkungsgrad, einen ruhigen Lauf, sowie eine lange Lebensdauer. Bei den Stirnrad – Schneckengetrieben ist eine schrägverzahnte Stirnradstufe vorgeschaltet. Dadurch wird eine günstige Gleitgeschwindigkeit erzielt und die Schneckenverzahnung kann hoch belastet werden. Die Getriebegehäuse sind aus hochwertigem Grauguss hergestellt. Durch die kräftigen Wandungen und Innenverrippungen ergeben sich verwindungssteife und geräuschdämpfende Getriebegehäuse. Die Außenverrippungen sorgen für eine rasche Wärmeableitung. Alle Gußteile sind mit ölbeständiger Grundierfarbe vorbehandelt. Durch die großzügig dimensionierten Wälzlager zu beiden Seiten des Schneckenrades können sowohl hohe Radial- als auch Axialkräfte auf die Abtriebswelle zugelassen werden. Die Schneckenwelle ist in Schräggugellager gelagert. Durch die Universalausführung ergeben sich vielfältige Anbaumöglichkeiten. Die Getriebe können mit einem oder zwei Abtriebswellenenden in Fuß- oder Flanschausführung, aber auch als Aufsteckgetriebe mit oder ohne Flansch geliefert werden. Alternativ kann die Hohlwelle mit Paßfedernut oder mit Schrumpfscheibenverbindung ausgeführt werden. Die Grundausführung hat an 3 Seiten Anschraubflächen mit gleichen Befestigungsmaßen. Auf Wunsch können Fußleisten angeschraubt werden. Auch eine Drehmomentstütze ist erhältlich.</p>	<p>The Rehfuss worm gearboxes in universal design are high performance gearboxes. The hardened and precision ground worm shafts combined with worm wheels made from centrifugally cast bronze and the optimum oil bath lubrication result in an excellent efficiency, quiet running and a long operating life. With helical worm gearboxes a helical gear input stage is added to the unit, thereby achieving a favourable sliding velocity and a high load capacity of the worm gear stage. The gear housings are produced from high quality grey cast iron. The rugged walls and inner ribbing ensure extremely torsional stiff and noise dampening housings and the external ribbing takes care of fast heat dissipation. All the castings are treated with and oil resistant primer. The use of generously dimensioned roller bearings on both sides of the worm wheel permit high radial and high axial forces to be applied to the output shafts. The worm shaft is seated in angular contact ball bearings. The gearboxes are based on a universal design offering great versatility and drive solutions for any given application. The gearboxes can be supplied with single or double output shafts and are available in foot or flange mounted design as well as shaft mounted design. The hollow shaft can be supplied with a keyway or alternatively with a shrink disc connection. The basic model has threaded mounting faces on three sides with identical dimensions. Upon request, screw-on feet or a torque arm is also available.</p>	<p>Les réducteurs à vis sans fin Rehfuss sont des réducteurs de haute performance en version universelle. Les arbres de vis sans fin trempés et polis, ainsi que les roues tangentes en bronze centrifugé et la lubrification par bain d'huile assurent un rendement élevé, un fonctionnement régulier et une longue durée de vie. Les réducteurs de chant à vis sans fin sont dotés d'un étage cylindrique à denture hélicoïdale, ce qui permet d'obtenir une meilleure vitesse de glissement et une sollicitation maximale de la denture hélicoïdale. Les carters des réducteurs sont fabriqués en fonte grise de très haute qualité. Avec leurs parois solides et leur nervures intérieures, ils sont résistants au gauchissement et extrêmement silencieux. Les nervures extérieures assurent un refroidissement rapide. Toutes les pièces en fonte sont prétraitées avec une peinture d'apprêt résistante à l'huile. Les paliers à roulement largement dimensionnés des deux côtés de la roue tangente autorisent des charges radiales et axiales élevées sur l'arbre secondaire. L'arbre hélicoïdal repose sur un roulement à billes à disposition oblique. La version universalisée permet une multitude de combinaisons. Les réducteurs sont disponibles avec un ou deux bouts d'arbre secondaire en version à pattes ou à bride. Il existe une variante: l'arbre creux peut être doté d'une gorge pour clavette d'ajustage ou d'un raccord par frette de serrage. La version standard est dotée sur trois faces de plans de fixation aux dimensions identiques. En option, les réducteurs peuvent être équipés de pattes vissées, ainsi que d'un bras couple.</p>

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Typenbezeichnungen	Unit designation	Codification
SSchneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
SSStirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
030.....Größe S-Getriebe	Size type S - worm gearbox	Taille réducteur S
130.....Größe SS-Getriebe	Size type SS - helical worm gearbox	Taille réducteur SS
WG- ...Welle/Grundausführung	Solid shaft/basic mounting	Arbre/version standard
WL-Welle/Fußausführung	Solid shaft/foot mounted	Arbre/version à pattes
WF-Welle/Flanschausführung	Solid shaft/flange mounted	Arbre/version à bride
WB-....Welle/Fuß-Flanschausführung	Solid shaft/foot and flange mounted	Arbre/version à pattes et à bride
WD- ...Welle/Drehmomentstütze	Solid shaft/torque arm	Arbre/bras de couple
HG-Hohlwelle/Grundausführung	Hollow shaft/basic mounting	Arbre creux/version standard
HL-Hohlwelle/Fußausführung	Hollow shaft/foot mounted	Arbre creux/version à pattes
HF-Hohlwelle/Flanschausführung	Hollow shaft/flange mounted	Arbre creux/version à bride
HB-....Hohlwelle/Fuß-Flanschausführung	Hollow shaft/foot and flange mounted	Arbre creux/version à pattes et à bride
HD-Hohlwelle/Drehmomentstütze	Hollow shaft/torque arm	Arbre creux/bras de couple
.../.....Motortyp	Type of motor	Type du moteur
.../...BR.Bremsmotortype	Type of brake motor	Type de moteur-frein
IEC.....Baugröße IEC Laterne	IEC adapter frame size	Taille adaptateur-IEC
Motor-Bauform IMB14 bei S	IMB14 mounting configuration for type S	Moteur modèle IMB 14 pour S
Motor-Bauform IMB5 bei SS	IMB5 mounting configuration for type SS	Moteur modèle IMB 5 pour SS
K.....Freie Antriebswelle	Free input shaft	Arbre primaire libre
KFFreie Antriebswelle mit Flansch	Free input shaft with flange	Arbre secondaire libre à bride
KC.....Freie Antriebswelle mit Zentrieransatz	Free input shaft with register	Arbre primaire libre à rebord de centrage
also lieferbar	also available	Egalement disponibles
– Schrumpfscheibe	– Shrink disc	– Frette de serrage
– Rutschkupplung	– Torque limiter	– Limiteur de couple
– Schrumpfscheibe und Rutschkupplung	– Shrink disc and torque limiter	– Frette de serrage et limiteur de couple
– Abdeckhaube	– End cover	– Couvercle
– 2.Schneckenwellenende	– Second worm shaft	– 2. bout d'arbre à vis sans fin
– Spieleinstellbare Ausführung	– Adjustable backlash design	– Exécution à jeux ajustables
Beispiel:	Example:	Exemple:
Schneckengetriebe S 030 WG – 63 L/4	Worm gearbox S 040 HG – IEC 71	Réducteur à vis sans fin S 050 HD – K
Stirnrad-Schneckengetriebe SS 130 WL – 63 L/4	Helical worm gearbox SS 150 HL – IEC 80	Réducteur à engrenages et vis sans fin SS 170 HF – KC

Schneckengetriebe

Stirnrad-Schneckengetriebe

Radial- und Axialwellenbelastung

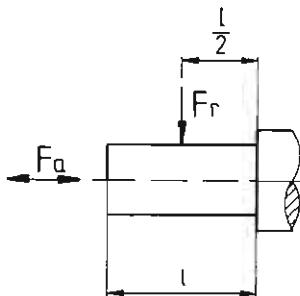
Worm gearbox

Helical worm gearbox

Die in der Tabelle aufgeführten zulässigen Belastungen sind Richtwerte und beziehen sich auf die listenmäßigen Ab- und Antriebswellen und setzen einen Kraftangriff mittig des Wellenzapfens voraus. Treten Axial- und Radialkräfte gemeinsam auf, so vermindert sich F_r um die auftretende Axialkraft F_a .

1

The permissible loads stated in the tables are approximate values and refer to the standard in and output shafts. The forces stated refer to the middle of the shaft ends. For combined axial and radial forces, the force F_r is reduced by the value of the axial force F_a .



Die An- und Abtriebswellen der Getriebe eignen sich auch zur Kraftübertragung über Kupplungen, Kettenräder und Riemscheiben. Werden Übertragungselemente auf die Wellen aufgesetzt, so sind bei der Ermittlung der auftretenden Radialkräfte die nachstehenden Zuschlagsfaktoren zu berücksichtigen.

The in and output shafts of the gearboxes are suitable for transmitting forces via couplings, sprockets, gear wheels and pulleys. When fitting transmission elements onto the shafts, the following transmission element factors must be applied when determining the resultant radial forces.

Réducteurs à vis sans fin

Réducteurs à engrenages et vis sans fin

Charges radiales et axiales sur les arbres

Les charges mentionnées dans les tableaux sont des valeurs indicatives qui se rapportent aux arbres de sortie et aux arbres primaires standard et qui supposent une application de force au centre du tourillon de l'arbre. Lorsqu'il y a application simultanée des forces axiales et radiales, F_r diminue de la force axiale F_a appliquée.

Übertragungselement Transmission element Elément de transmission	Bemerkungen Remarks Remarques	Zuschlagsfaktor f_z Factor f_z Facteur correcteur f_z
Zahnräder Gear wheels Roues dentées	<17 Zähne <17 teeth <17 dents	1,15
Kettenräder Chain sprockets Roues à chaîne	<13 Zähne <13 teeth <13 dents	1,4
Kettenräder Chain sprockets Roues à chaîne	<20 Zähne <20 teeth <20 dents	1,25
Schmalkeilriemenscheiben V-belt pulleys Poulies à gorge pour courroies trapézoïdales étroites	Einfluß der Vorspannkraft Pre-tensioning influence Influence de la pré-tension	1,75
Flachriemenscheiben Flat belt pulleys Poulies à gorge pour courroies trapézoïdales plates	Einfluß der Vorspannkraft Pre-tensioning influence Influence de la pré-tension	2,5

Die vorhandene Radialkraft F_r der Getriebewellen kann dann nach folgender Beziehung berechnet werden:

The radial force F_r exerted on the gearbox shafts can be calculated from the following formula:

$$F_r = \frac{Md \cdot 2000}{do} \cdot f_z \cdot f_B$$

F_r = äquivalente Querkraftbelastung in N
 M_d = Drehmoment in Nm
 d_o = mittlerer Durchmesser des aufgesetzten Antriebselements in mm
 f_z = Zuschlagsfaktor
 f_B = Betriebsfaktor

F_r = Equivalent overhung load in N
 M_d = Torque in Nm
 d_o = Mean diameter of the driving element in mm
 f_z = Transmission element factor
 f_B = Service factor

F_r = charge de la force transversale équivalente en N
 M_d = couple de rotation en Nm
 d_o = diamètre moyen de l'élément moteur en mm
 f_z = facteur correcteur
 f_B = facteur de service

La charge radiale effective F_r des arbres de transmission se calcule selon la formule suivante:

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Radial-und Axialwellenbelastung	Radial and axial loads	Charges radiales et axiales sur les arbres

Zul. Radialkräfte Fr (N) bei Fa=0 Perm. radial forces Fr (N) with Fa=0 Forces radiales admissibles Fr (N) avec Fa=0
Zul. Axialkräfte Fa (N) bei Fr=0 Perm. axial forces Fa (N) with Fr=0 Forces axiales admissibles Fa (N) avec Fr=0

Abtriebswelle/Output shaft/Arbre de sortie							Antriebswelle/Input shaft/Arbre primaire				
Typ Type Type	Welle Shaft Arbre d x l		Abtriebsdrehzahl Output speed Vitesse de sortie na [1/min]					Typ Type Type	Antriebs- drehzahl Input speed Vitesse de entrée 1400 1/min	Typ Type Type	Antriebs- drehzahl Input speed Vitesse de entrée 1400 1/min
			5	20	50	100	ab 200				
S 030 SS 130	20 x 40	Fr	2300	1630	1220	1025	810	S 030	650	SS 130	650
		Fa	920	710	580	540	475		600		310
S 040 SS 140	25 x 50	Fr	3500	2480	1850	1560	1230	S 040	850	SS 140	850
		Fa	1400	1080	880	820	720		800		400
S 050 SS 150	30 x 60	Fr	5200	3680	2750	2310	1820	S 050	1050	SS 150	1050
		Fa	2080	1600	1310	1220	1070		1000		500
SS 160	40 x 80	Fr	10000	9650	8000	6750	6000		SS 160		1280
		Fa	6600	6450	6250	5500	4800				600
SS 170	50 x 100	Fr	16100	14250	10800	8600	7250			SS 170	1790
		Fa	9200	8700	8200	7140	5780				820

1

Selbsthemmung der Schneckengetriebe und Schneckengetriebemotoren

Ob Selbsthemmung des Schneckengetriebes vorliegt ist abhängig vom Steigungswinkel der Schnecke.

Statische Selbsthemmung liegt bei einem Steigungswinkel von ca. 4,5° (ischn>29) vor und kann u.U. durch äußere Erschütterungen bei treibendem Schneckenrad aufgehoben werden.

Dynamische Selbsthemmung (aus dem Lauf) tritt bei einem Steigungswinkel <3,5° auf (ischn>61).

Self locking of worm gearboxes and worm geared motors.

Self locking of the worm gearbox is dependent on the lead angle of the worm.

Static self locking occurs with a lead angle of appx. 4,5° (i worm>29) although with external vibrations it may still be possible for the worm wheel to drive the worm.

Dynamic self locking (self locking when running) occurs with a lead angle of <3,5° (i worm>61).

Blocage automatique des réducteurs à vis sans fin et des motoréducteurs

Le blocage automatique du réducteur à vis sans fin dépend de l'inclinaison de la vis sans fin.

Le blocage automatique statique se produit à une inclinaison d'env. 4,5° (ischn i rapport roue/vis>29) et peut éventuellement être supprimé par des vibrations extérieures lorsque la roue tangente est menante.

La blocage dynamique (pendant la marche) se produit à une inclinaison < 3,5° (ischn>61).

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Reducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Reducteurs à engrenages et vis sans fin
Antriebsauswahl	Drive selection	Méthodes de sélection
<p>Die genaue Kenntnis der Betriebsverhältnisse ist die Voraussetzung zur Auswahl und Bemessung eines korrekten Antriebes.</p> <p>Die Auswirkungen der unterschiedlichen Arbeitsmaschinen auf die Getriebe werden durch Betriebsfaktoren berücksichtigt.</p> <p>Der Betriebsfaktor fB wird bestimmt durch:</p> <ul style="list-style-type: none"> Belastungsart (Stoßgrad) Mittlere tägliche Betriebsdauer Anläufe/Stunde Umgebungstemperatur 	<p>The correct drive selection is based on the exact knowledge of the application.</p> <p>The effect of the various driven machines upon the gearbox is taken into consideration by the service factors.</p> <p>The service factor fB is determined by:</p> <ul style="list-style-type: none"> Type of load (load classification) Average daily operating time Starts per hour Ambient temperature 	<p>La connaissance exacte des conditions de fonctionnement est absolument indispensable pour le choix et la détermination d'un entraînement correct.</p> <p>L'influence des différents outils-machines sur les réducteurs est prise en compte sous forme des facteurs de service.</p> <p>La facteur de service fB est déterminé par:</p> <ul style="list-style-type: none"> la nature de charge (degré de choc) la durée moyenne de fonctionnement par jour les démarques par heure la température ambiante
<p>Wichtig: Der Betriebsfaktor beeinflusst nur die Auswahl der Getriebegröße, die Leistung des Motors wird hiervon nicht berührt.</p> <p>Stoßgrad I Massenbeschleunigungs-faktor $\leq 0,2$ Leichter Anlauf, gleichförmiger Betrieb, kleine zu beschleunigende Massen. z.B. Leichte Transportbänder, Abfüllmaschinen, Rührer und Mischer für Stoffe geringer Viskosität, Lüfter.</p> <p>Stoßgrad II Massenbeschleunigungs-faktor ≤ 3 Anlauf mit mäßigen Stoßen, ungleichförmiger Betrieb, mittlere zu beschleunigende Massen. z.B. Schwere Transportbänder, Winden, Zahnradpumpen, Druckmaschinen, Schiebetore, Schwenkwerke, Abfüllmaschinen, mittlere Rührer und Mischer.</p> <p>Stoßgrad III Massenbeschleunigungs-faktor ≤ 10 Schwerer Anlauf, stark ungleichförmiger Betrieb, große zu beschleunigende Massen. z.B. Stanzen, Pressen, Abkantmaschinen, Scheren, schwere Mischer, Aufzüge, Walzwerke, große Kran- und Drehwerke, Zerkleinerungsmaschinen.</p> <p>Bei Massenbeschleunigungsfaktoren > 10 bitten wir um Rück-sprache.</p>	<p>Important: The service factor determines the selection of the gearbox size and not the power of the motor which remains unaffected.</p> <p>Load classification I Mass acceleration factor $\leq 0,2$ Light start, uniform operation, small masses to be accelerated, e.g. light conveyors, filling machines, agitators and mixers for materials of low viscosity, fans.</p> <p>Load classification II Mass acceleration factor ≤ 3 Start with moderate shocks, moderate operation, medium masses to be accelerated, e.g. heavy conveyors, winders, gear pumps, printing machines, door drives, slewing drives, filling machines, medium agitators and mixers.</p> <p>Load classification III Mass acceleration factor ≤ 10 Heavy starts, heavy operation, large masses to be accelerated, e.g. presses, folding machines, shearing machines, heavy mixers, lifts, rolling mills, large cranes and slewing gear, crushers.</p> <p>Please contact us for mass acceleration factors > 10.</p>	<p>Important: Le facteur de service n'influence que le choix de la taille du réducteur; il ne concerne pas la puissance du moteur.</p> <p>Degré de choc I Facteur d'accélération de masse $\leq 0,2$. Démarrage facile, fonctionnement régulier, faibles masses à accélérer. P.e. bandes transporteuses légères, machines de remplissage, batteurs-mixeurs et malaxeurs pour matériaux de faible viscosité, ventilateurs.</p> <p>Degré de choc II Facteur d'accélération de masse ≤ 3. Démarrage avec à-coups moyens, fonctionnement irrégulier, masses moyennes à accélérer. P.e. bandes transporteuses lourdes, treuils, pompes à engrenages, imprimeuses, portes à coulisse, commandes de pivotement, machines de remplissage, batteurs-mixeurs et malaxeurs moyens.</p> <p>Degré de choc III Facteur d'accélération de masse ≤ 10 Démarrage difficile, fonctionnement extrêmement irrégulier, masses importantes à accélérer. P.e. machines de découpage, presses, machines à équarrir, cisailles, gros malaxeurs, ascenseurs, laminoirs, grandes grues et tours à plateau horizontal, broyeurs.</p> <p>Pour des facteurs d'accélération de masse > 10, prière de nous consulter.</p>

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Antriebsauswahl	Drive selection	Méthodes de sélection

Stoßgrad:	Load classification:	Degré de choc:
I gleichförmig, zul. Massenbeschleunigungsfaktor $\leq 0,2$	I Uniform load. Permissible mass acceleration factor $\leq 0,2$	I régulier, facteur d'accélération de masse admissible $\leq 0,2$
II ungleichförmig, zul. Massenbeschleunigungsfaktor ≤ 3	II Moderate shock load. Permissible mass acceleration factor ≤ 3	II irrégulier, facteur d'accélération de masse admissible ≤ 3
III stark ungleichförmig, zul. Massenbeschleunigungsfaktor ≤ 10	III Heavy shock load. Permissible mass acceleration factor ≤ 10	III extrêmement irrégulier, facteur d'accélération de masse admissible ≤ 10

$$\text{Massenbeschleunigungsfaktor} = \frac{\text{Alle externen Massenträgheitsmomente}}{\text{Massenträgheitsmoment des Antriebsmotors}}$$

$$\text{Mass acceleration factor} = \frac{\text{Mass moment of inertia of driven machine}}{\text{Mass moment of inertia of motor}}$$

$$\text{Facteur d'accélération de masse} = \frac{\text{tous les moments d'inertie de masse}}{\text{moment d'inertie de masse du moteur de commande}}$$

1

Stoßgrad Load classification Degré de choc	Laufzeit in Std. p. Tag Running time in hours/day Durée d'utilisation heures/jour	Betriebsfaktor f_b Service Factor f_b Facteur de service f_b									
		Umgebungstemperatur/Ambient temperature/Température ambiante									
		0 – 15 °C			>15 – 30 °C			>30 – 50 °C			
		<30	30–120	>120	<30	30–120	>120	<30	30–120	>120	
I	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	
	3	0,7	0,8	0,9	0,9	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	
	8	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1	1,2	1,4	1,5	1,7	
	24	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4	1,7	1,8	2,0	
II	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,2	1,3	1,4	
	3	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,7	1,8	
	8	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4	1,7	1,8	2,0	
	24	1,2	1,3	1,4	1,4	1,6	1,7	2,0	2,2	2,4	
III	0,5	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1	1,2	1,4	1,5	1,7	
	3	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,8	1,9	2,1	
	8	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2,0	2,2	2,4	
	24	1,3	1,5	1,6	1,7	1,8	2,0	2,4	2,6	2,8	

Für alle Getriebemotoren ist der zulässige Betriebsfaktor f_b in der Drehzahl-Leistungsübersicht angegeben. Soll der gewählte Antrieb im Bereich der Dauerfestigkeit arbeiten, darf der erforderliche Betriebsfaktor den zulässigen Betriebsfaktor nicht überschreiten.

Drehmomentangabe M_{\max} und Leistungsangabe P_{\max} gilt für $f_b=1$.

The permissible service factor f_b for all geared motors is shown in the speed – power combinations listed in the selection tables. For the selected drive to provide a long and trouble free operating life, the determined service factor must not exceed the permissible service factor.

The output torque M_{\max} and power rating P_{\max} are based on $f_b=1$.

Le facteur de service f_b est indiqué pour tous les motoréducteurs dans le tableau vitesse-puissance. Si l'entraînement choisi travaille dans la résistance limite d'endurance, le facteur de service nécessaire ne doit pas dépasser le facteur de service admissible.

Les valeurs de couple de rotation M_{\max} et de puissance P_{\max} signifient $f_b=1$.

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

1

Typenübersicht/Einbaulagen
Schneckengetriebe

2

List of models/Mounting configurations
Worm gearbox

Tableaux des types/Positions de montage
Réducteurs à vis sans fin

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motorréducteurs
à vis sans fin

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

S...WG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
S...WF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	
S...WF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A+C	A+C		
Flansch/Flange/Bride	C	A+C		

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

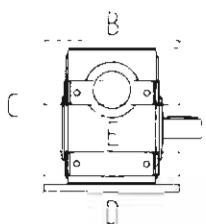
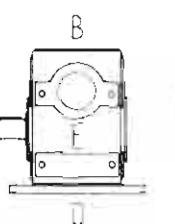
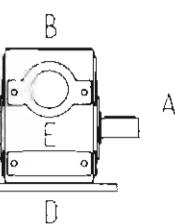
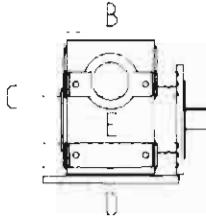
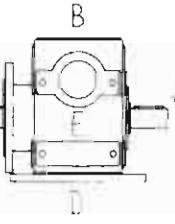
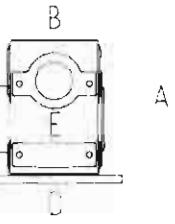
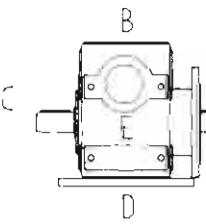
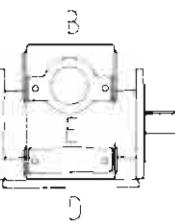
Motorréducteurs
à vis sans fin

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

S...WL- Fußausführung Foot mounted Execution à pattes				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
S...WB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
Flansch/Flange/Bride	A	C	C	
S...WB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A+C	A+C		
Flansch/Flange/Bride	A	A+C		
Ausführung WL/WB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design WL/WB: feet optional side B, D or E		Exécution WL/WB: pattes côté B, D ou E au choix	

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

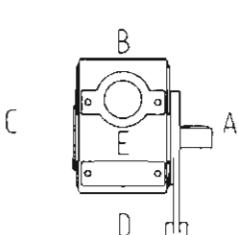
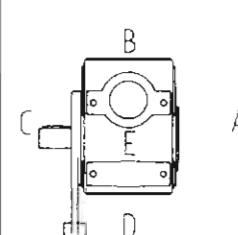
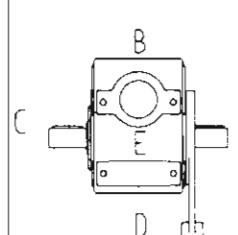
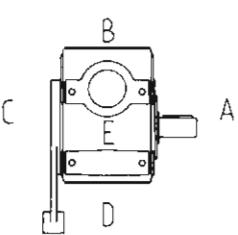
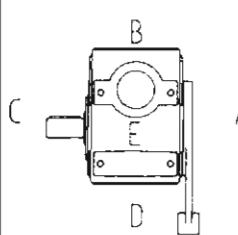
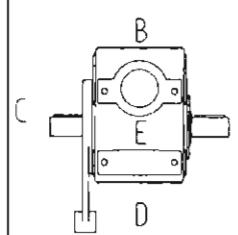
Motorréducteurs
à vis sans fin

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

<p>S...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple</p>				
Welle/Shft/ Arbre	A	C	A+C	
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C	A	
<p>S...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple</p>				
Welle/Shft/ Arbre	A	C	A+C	
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	C	A	C	

Schneckengetriebe

mit Rutschkupplung

Worm gearbox

with torque limiter

Réducteurs

à vis sans fin

avec limiteur de couple

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

S...WG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
	Welle/Shaf/ Arbre	A	C	
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		
S...WF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
	Welle/Shaf/ Arbre	A	C	
Flansch/Flange/Bride	A	C		
	Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A	
S...WL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
	Welle/Shaf/ Arbre	A	C	
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		
S...WB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
	Welle/Shaf/ Arbre	A	C	
Flansch/Flange/Bride	A	C		
	Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A	
Ausführung WL/WB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design WL/WB: feet optional side B, D or E			Exécution WL/WB: pattes côté B, D ou E au choix

2

Schneckengetriebe

mit Rutschkupplung

Worm gearbox

with torque limiter

Réducteurs
à vis sans fin

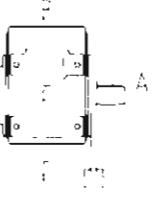
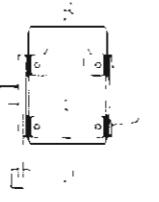
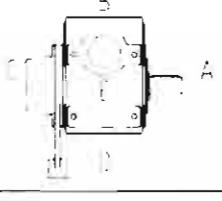
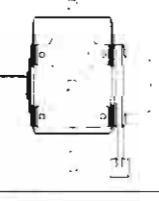
avec limiteur de couple

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

S...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		
S...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	C	A		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

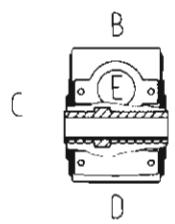
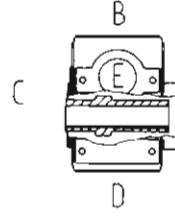
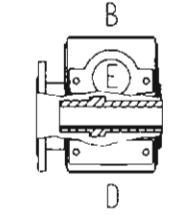
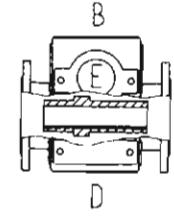
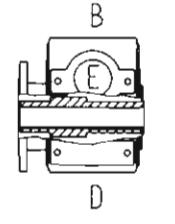
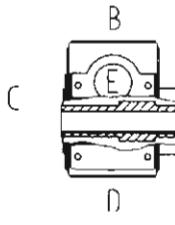
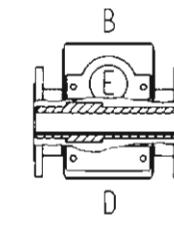
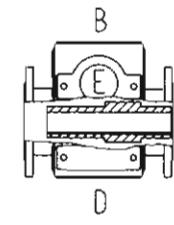
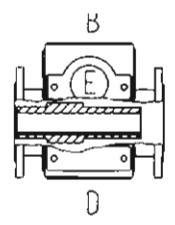
Motoréducteurs
à vis sans fin

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal			
S...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	normal	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	-	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A+C	C
S...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	A	A+C	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	A+C	A+C	A+C

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

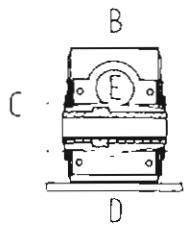
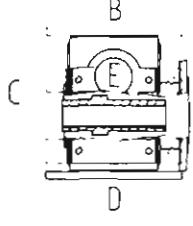
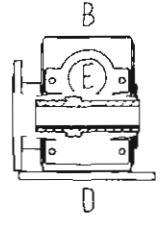
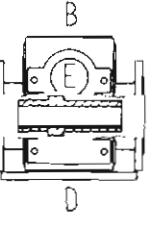
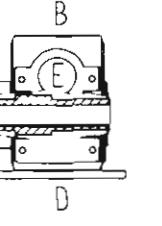
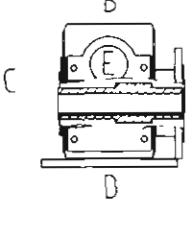
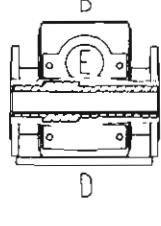
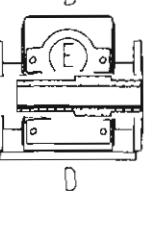
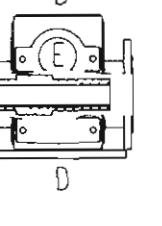
Motorréducteurs
à vis sans fin

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal			
S...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	normal	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	-	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A+C	C
S...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	A	A+C	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	A+C	A+C	A+C
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design HL/HB: feet optional side B, D or E			Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

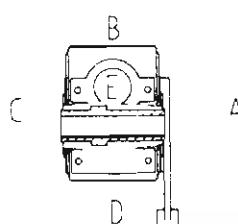
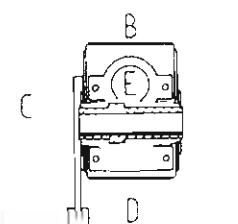
Motorréducteurs
à vis sans fin

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		

Schneckengetriebe

mit Rutschkupplung

Typenübersicht

Worm gearbox

with torque limiter

List of models

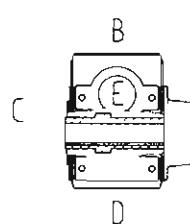
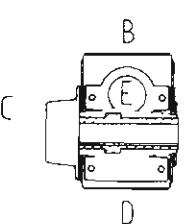
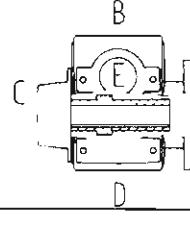
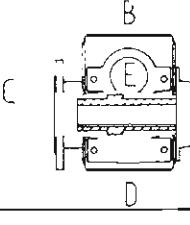
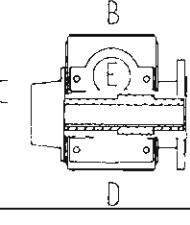
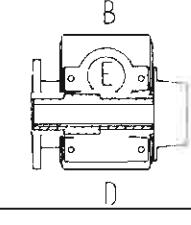
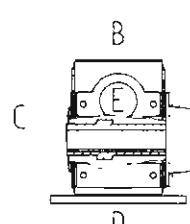
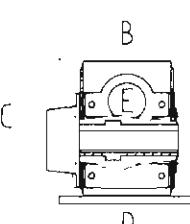
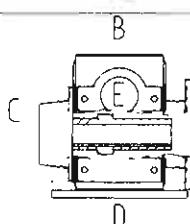
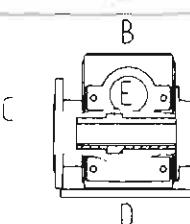
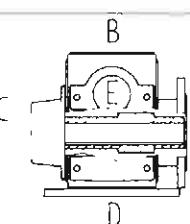
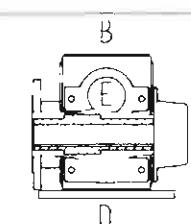
Réducteurs

à vis sans fin

avec limiteur de couple

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
	B C D	B C D	A	A
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	A	C		
S...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	C
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A	C	A
S...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	A	C		
S...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	C
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A	C	A
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design HL/HB: feet optional side B, D or E			Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix

Schneckengetriebe

mit Rutschkupplung

Worm gearbox

with torque limiter

Réducteurs
à vis sans fin

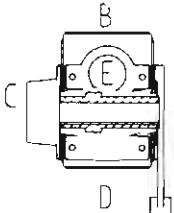
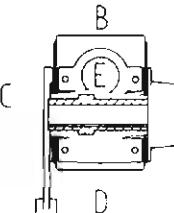
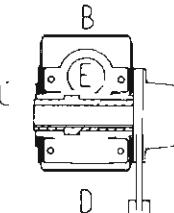
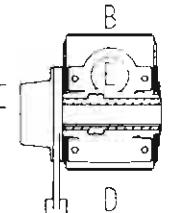
avec limiteur de couple

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple		A		A		
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal				
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C				
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A				
S...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple		A		A		
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal				
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C				
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	A	C				

2

Schneckengetriebe

mit Schrumpfscheibe

Worm gearbox

with shrink disc

Réducteurs

à vis sans fin

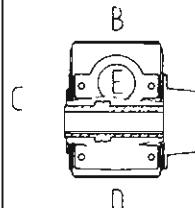
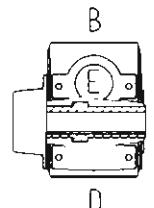
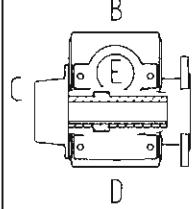
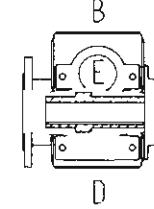
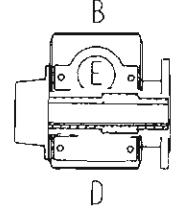
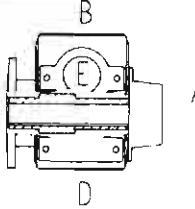
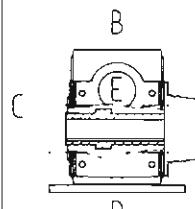
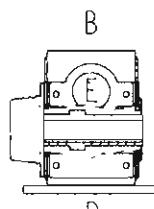
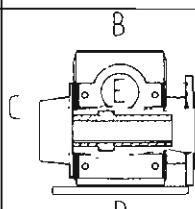
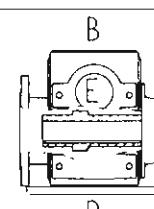
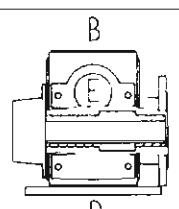
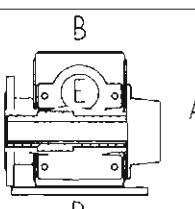
avec frette de serrage

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	A	C		
S...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	C
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	C	A	C	A
S...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	A	C		
S...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	C
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	C	A	C	A
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design HL/HB: feet optional side B, D or E			Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

mit Schrumpfscheibe

with shrink disc

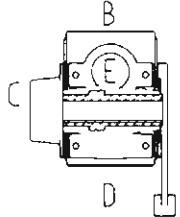
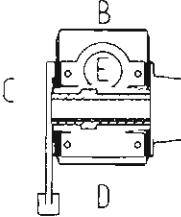
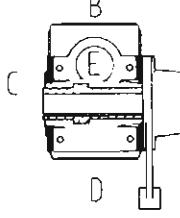
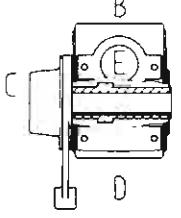
frette de serrage

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

<p>S...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple</p>				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	C	A		
<p>S...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple</p>				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	A	C		

2

Schneckengetriebe

mit Schrumpfscheibe
und Rutschkupplung

Typenübersicht

Worm gearbox

with shrink disc
and torque limiter

List of models

Réducteurs à vis sans fin

avec frette de serrage
et limiteur de couple

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
S...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
	Flansch/Flange/Bride	A	C	A
Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	C	A	C	A
S...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	A	C		
S...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
	Flansch/Flange/Bride	A	C	A
Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	C	A	C	A
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design HL/HB: feet optional side B, D or E			Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix

Schneckengetriebe

mit Schrumpfscheibe
und Rutschkupplung

Typenübersicht

Worm gearbox

with shrink disc
and torque limiter

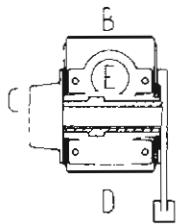
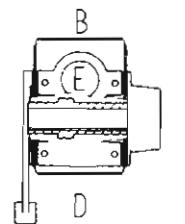
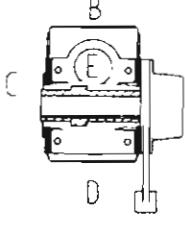
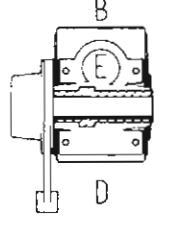
List of models

Réducteurs à vis sans fin

avec frette de serrage
et limiteur de couple

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

S...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	C	A		
S...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	A	C		

2

Schneckengetriebe

Worm gearbox

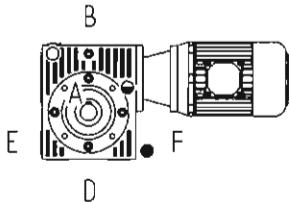
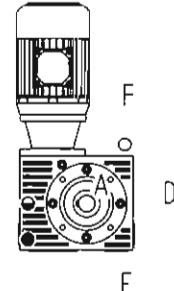
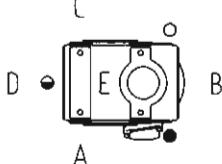
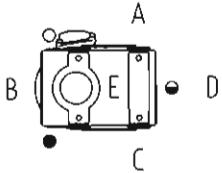
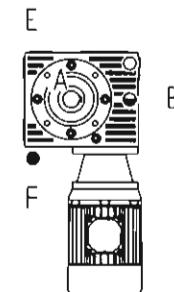
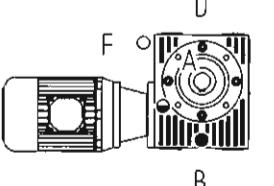
Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

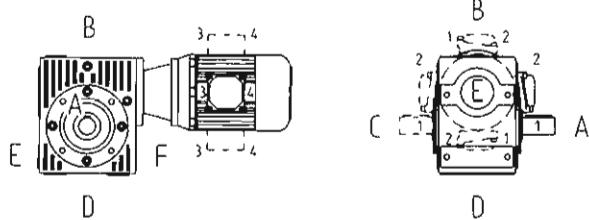
2

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteur à vis sans fin	
Schneckengetriebemotoren	Worm geared motors	Motorréducteurs à vis sans fin	
Einbaulagen	Mounting configurations	Positions de montage	
<ul style="list-style-type: none"> • Entlüftung • Ölstand ● Ablaß 	<ul style="list-style-type: none"> • Breather plug • Oil level ● Drain plug 	<ul style="list-style-type: none"> • Désaérage • Niveau d'huile ● Vidange 	
Bauform Mounting position Position de montage	Bauform Mounting position Position de montage	Bauform Mounting position Position de montage	
B3		V5	
B6			
B7		V6	
B8			

Lage des Klemmenkastens

Position of terminal box

Position de la boîte de bornes



Im Normalfall und wenn bei der Bestellung nichts anders angegeben, sitzt der Klemmenkasten bei A, die Kableleinführung bei 1. Wird eine davon abweichende Anordnung des Klemmenkastens bzw. der Kableleinführung gewünscht, so ist dies bei der Bestellung anzugeben.

Normally and unless otherwise specified, the terminal box is in pos. A, and the cable entry is in pos. 1. If other terminal box or cable entry positions are required, they are to be specified when ordering.

Normalement, et si rien d'autre n'a été indiqué lors de la commande, la boîte de bornes se trouve en position A, l'entrée de câbles en position 1. Si le client désire une autre disposition de la boîte de bornes ou de l'entrée de câbles, prière de l'indiquer lors de la commande.

Bei Bremsmotoren ist die Kableleinführung nur bei 1 oder 2 möglich

With brake motors only cable entry positions 1 or 2 are possible.

Pour les moteurs-freins, l'entrée de câbles ne peut être qu'en position 1 ou 2.

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

2

Typenübersicht/Einbaulagen
Stirnrad-Schneckengetriebe

3

List of models/Mounting configurations
Helical worm gearbox

Tableaux des types/Positions de montage
Réducteurs à engrenages et vis sans fin

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren
Typenübersicht

Helical worm geared
motors

Motorréducteurs à
engrenages et vis sans fin
Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

SS...WG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
SS...WF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	
SS...WF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A+C	A+C		
Flansch/Flange/Bride	C	A+C		

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

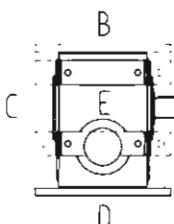
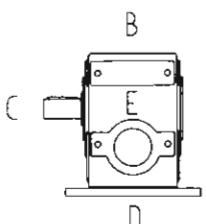
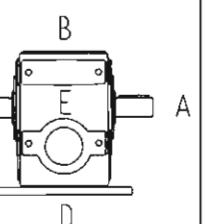
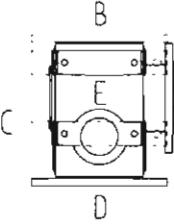
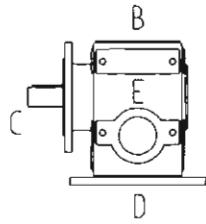
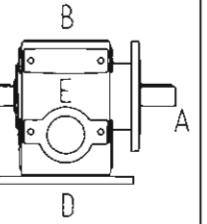
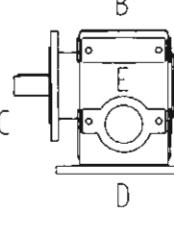
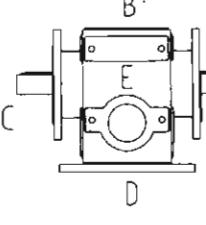
Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren
Typenübersicht

Helical worm geared
motors

Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin
Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

SS...WL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
SS...WB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C	
Flansch/Flange/Bride	A	C	C	
SS...WB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Welle/Shaf/ Arbre	A+C	A+C		
Flansch/Flange/Bride	C	A+C		
Ausführung WL/WB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design WL/WB: feet optional side B, D or E		Exécution WL/WB: pattes côté B, D ou E au choix	

3

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

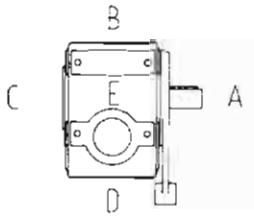
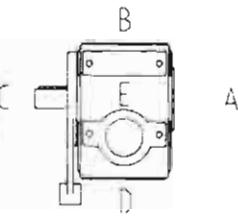
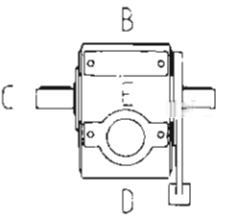
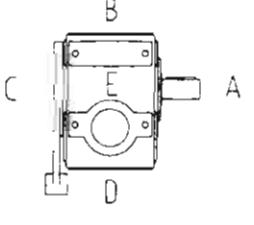
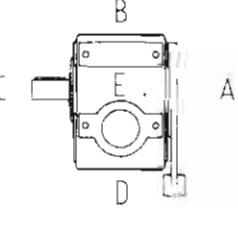
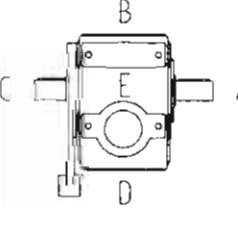
Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren
Typenübersicht

Helical worm geared
motors

List of models

Motorréducteurs à
engrenages et vis sans fin
Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

SS...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple			
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C	A
SS...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple			
Welle/Shaf/ Arbre	A	C	A+C
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	C	A	C

Stirnrad-
Schneckengetriebe
mit Rutschkupplung

Helical worm gearbox
with torque limiter

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin
avec limiteur de couple

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

SS...WG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
	A	C		
Welle/Shft/ Arbre Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		
SS...WF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
	A	C		
Welle/Shft/ Arbre Flansch/Flange/Bride	A	C		
	C	A		
SS...WL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
	C	A		
Welle/Shft/ Arbre Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	A	C		
SS...WB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
	A	C		
Welle/Shft/ Arbre Flansch/Flange/Bride	A	C		
	C	A		
Ausführung WL/WB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E				
Design WL/WB: feet optional side B, D or E				
Exécution WL/WB: pattes côté B, D ou E au choix				

Stinrad-
Schneckengetriebe
mit Rutschkupplung

Helical worm gearbox
with torque limiter

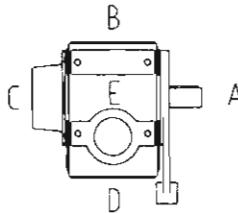
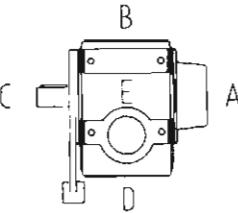
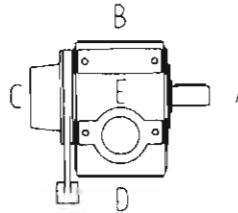
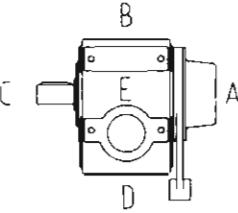
Réducteurs à engrenages
et vis sans fin
avec limiteur de couple

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Vollwelle/Solid shaft/Arbre sortie

SS...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		
SS...WD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Welle/Shaf/ Arbre	A	C		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	C	A		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared
motors

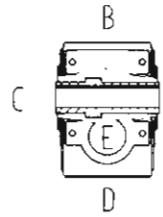
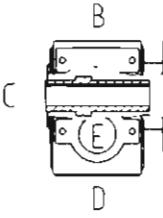
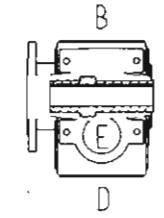
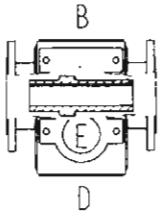
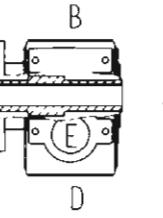
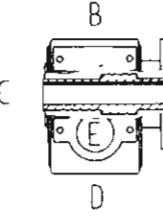
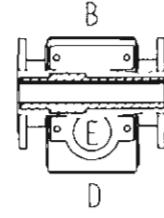
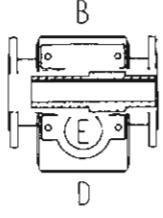
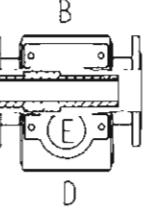
Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal			
SS...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	normal	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	-	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A+C	C
SS...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	A	A+C	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	A+C	A+C	A+C

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

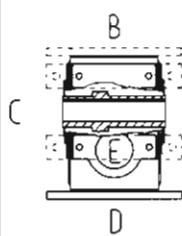
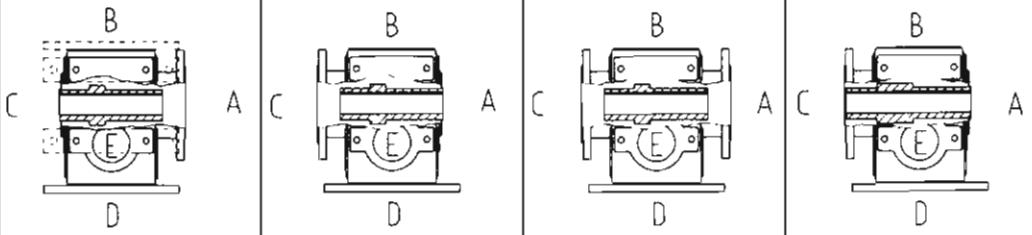
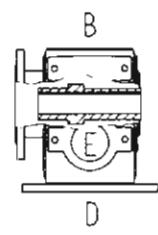
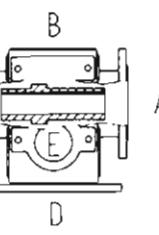
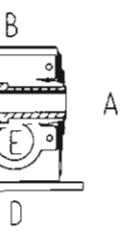
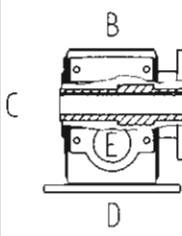
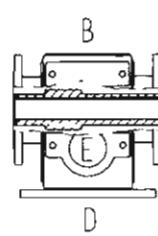
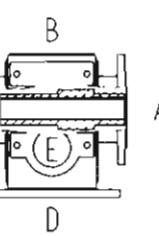
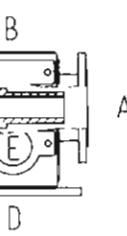
Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren
Typenübersicht

Helical worm geared
motors

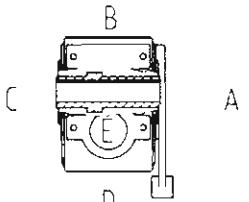
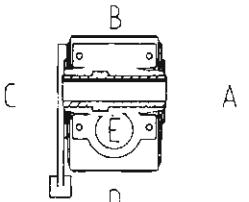
Motorréducteurs à
engrenages et vis sans fin
Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal			
SS...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	normal	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	-	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A+C	C
SS...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	A	A+C	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	A+C	A+C	A+C
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design HL/HB: feet optional side B, D or E			Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix

Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebemotoren	Helical worm geared motors	Motorréducteurs à engrenages et vis sans fin
Typenübersicht	List of models	Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		

Stirnrad-
Schneckengetriebe
mit Rutschkupplung

Helical worm gearbox
with torque limiter

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin
avec limiteur de couple

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
SS...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride	Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	A	C	
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-
	Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A
SS...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes	Flansch/Flange/Bride	A	C	A
	Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A	C
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
SS...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride	Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	A	C	
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-
	Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A
SS...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride	Flansch/Flange/Bride	A	C	A
	Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A	C
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E				
Design HL/HB: feet optional side B, D or E				
Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix				

Stirnrad-
Schneckengetriebe
mit Rutschkupplung

Helical worm gearbox
with torque limiter

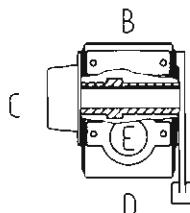
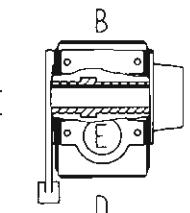
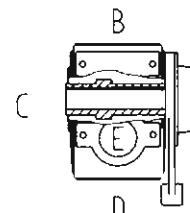
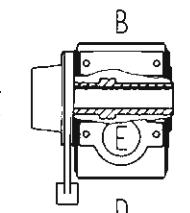
Réducteurs à engrenages
et vis sans fin
avec limiteur de couple

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	C	A		
SS...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Rutschkupplung/Torque limiter/ Limiteur de couple	A	C		

Stirnrad-
Schneckengetriebe
mit Schrumpfscheibe

Helical worm gearbox
with shrink disc

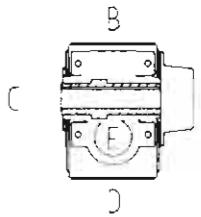
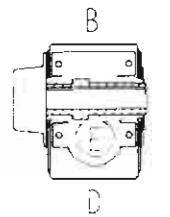
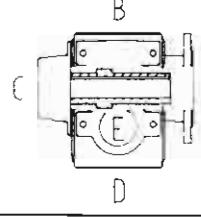
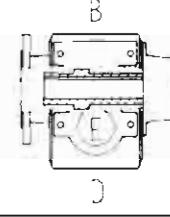
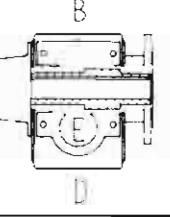
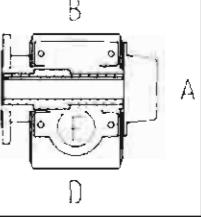
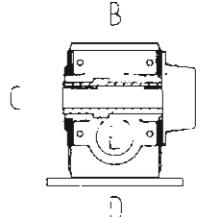
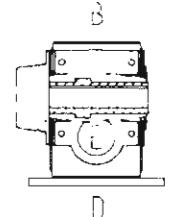
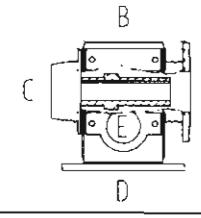
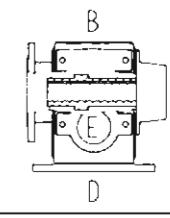
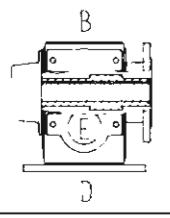
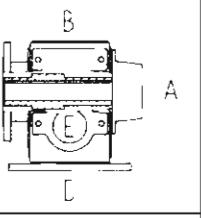
Réducteurs à engrenages
et vis sans fin
avec frette de serrage

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	A	C		
SS...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	C
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	C	A	C	A
SS...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	A	C		
SS...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-	-
Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A	C
Flansch/Flange/Bride	A	C	A	C
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	C	A	C	A
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	.	Design HL/HB: feet optional side B, D or E		Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix

Stirnrad-
Schneckengetriebe
mit Schrumpfscheibe

Helical worm gearbox
with shrink disc

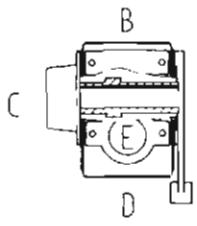
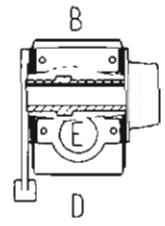
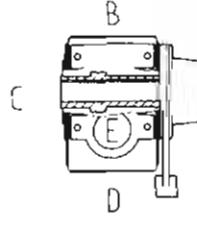
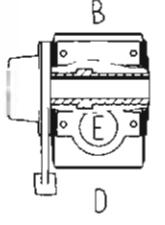
Réducteurs à engrenages
et vis sans fin
avec frette de serrage

Typenübersicht

List of models

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	C	A		
SS...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal		
Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C		
Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage	A	C		

Stirnrad-Schneckengetriebe

mit Schrumpfscheibe und Rutschkupplung

Typenübersicht

Helical worm gearbox

with shrink disc and torque limiter

List of models

Réducteurs à engrenages et vis sans fin

avec frette de serrage et limiteur de couple

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HG- Grundausführung Basic mounting Exécution de base				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
SS...HF- Flanschausführung Flange mounted Exécution à bride				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-
	Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A
	Flansch/Flange/Bride	A	C	A
SS...HL- Fußausführung Foot mounted Exécution à pattes				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
	Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	A	C	
SS...HB- Fuß-Flanschausführung Foot and Flange mounted Exécution à pattes et à bride				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	-
	Hohlwelle verlängert/Hollow shaft lengthened/Arbre creux allongée	-	-	A
	Flansch/Flange/Bride	A	C	A
Ausführung HL/HB: Fußleisten wahlweise Seite B, D oder E	Design HL/HB: feet optional side B, D or E			Exécution HL/HB: pattes côté B, D ou E au choix

Stirnrad-Schneckengetriebe

mit Schrumpfscheibe und Rutschkupplung

Typenübersicht

Helical worm gearbox

with shrink disc and torque limiter

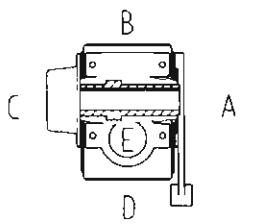
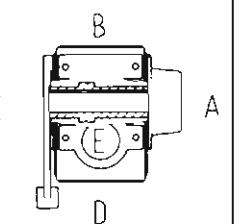
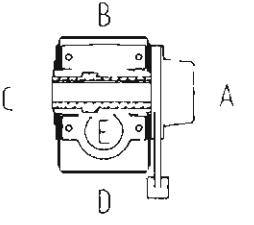
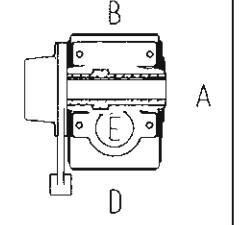
List of models

Réducteurs à engrenages et vis sans fin

avec frette de serrage et limiteur de couple

Tableaux des types

Hohlwelle/Hollow shaft/Arbre creux

SS...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
	Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C	
	Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	C	A	
SS...HD- mit Drehmomentstütze with torque arm avec bras de couple				
	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux	normal	normal	
	Drehmomentstütze/Torque arm/ Bras de couple	A	C	
	Schrumpfscheibe u. Rutschkupplung/ Shrink disc and torque limiter/ Frette de serrage et limiteur de couple	A	C	

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et à vis sans fin

Notizen

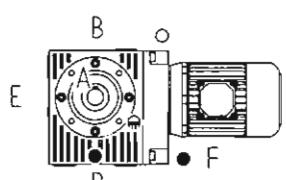
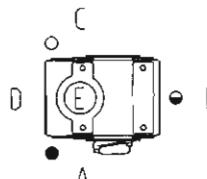
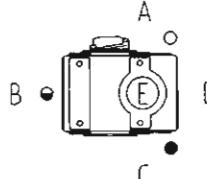
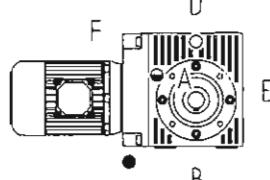
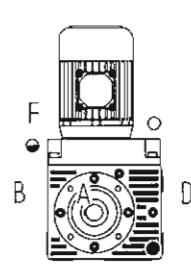
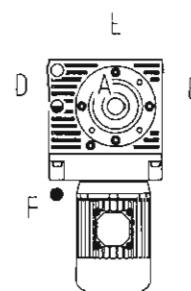
Notes

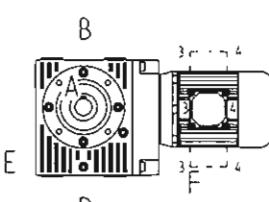
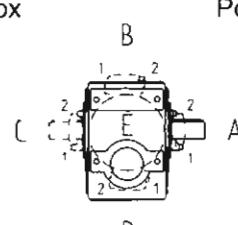
Notes

3

Stirnrad-Schneckengetriebe Stirnrad-Schneckengetriebemotoren	Helical worm gearbox Helical worm geared motors	Réducteurs à engrenages et vis sans fin Motoréducteurs à engrenages et vis sans fin
Einbaulagen	Mounting configurations	Positions de montage

Entlüftung	Breather plug	Désaérage
Ölstand	Oil level	Niveau d'huile
Abläß	Drain plug	Vidange

Bauform Mounting position Position de montage	Bauform Mounting position Position de montage	Bauform Mounting position Position de montage
B3		
B6		V5
B7		V6
B8		 

Lage des Klemmenkastens Position of terminal box Position de la boîte de bornes	Position of terminal box Position de la boîte de bornes
	

Im Normalfall und wenn bei der Bestellung nichts anders angegeben, sitzt der Klemmenkasten bei A, die Kableinführung bei 1. Wird eine davon abweichende Anordnung des Klemmenkastens bzw. der Kableinführung gewünscht, so ist dies bei der Bestellung anzugeben.	Normally and unless otherwise specified, the terminal box is in pos. A, and the cable entry is in pos. 1. If other terminal box or cable entry positions are required, they are to be specified when ordering.	Normalement et si rien d'autre n'a été indiqué lors de la commande, la boîte de bornes se trouve en position A, l'entrée de câbles en position 1. Si le client désire une autre disposition de la boîte de bornes ou de l'entrée de câbles, prière de l'indiquer lors de la commande.
Bei Bremsmotoren ist die Kableinführung nur bei 1 oder 2 möglich	With brake motors only cable entry positions 1 or 2 are possible.	Pour les moteurs-freins, l'entrée de câbles ne peut être qu'en position 1 ou 2.

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

3

Elektromotoren
Bremsmotoren

Electric motors
Brake motors

4

Moteurs électriques
Moteurs-freins

Beschreibung**Description****Description****Motoren**

An die Getriebe werden Motoren nach VDE 0530 in Anlehnung an DIN 42677 angebaut. Die Antriebsmotoren entsprechen der Schutzart IP 54. Die Kühlung erfolgt durch einen drehzahl-abhängigen Lüfter sowie mittels Kühlrippen am Motorgehäuse. Wicklung und Isolation der Motoren entspricht VDE 0530 bezogen auf 40° C Kühlmitteltemperatur und eine Aufstellhöhe bis 1000m NN. Die im Katalog aufgeführten Leistungen beziehen sich auf Dauerbetrieb bei Nennspannung und Nenndrehzahl. Normale Spannungen sind 230 / 400V bei einer Frequenz von 50 Hz. Hier von abweichende Frequenzen und Spannungen können auf Wunsch geliefert werden. Die Nennspannung darf um $\pm 10\%$ schwanken, ohne daß hierdurch eine Nennleistungsänderung eintritt.

Explosionsgeschützte Motoren in Schutzart "Erhöhte Sicherheit" oder "Druckfeste Kapselung" sind lieferbar. Durch Anbau von Bremsmotoren an die Getriebe wird den Forderungen der Antriebstechnik im Zuge der Rationalisierung Rechnung getragen. Die Magnetbremsen sind an den Normmotoren B-seitig angeflanscht, wodurch sich lediglich die Länge des Motors ändert. Die verwendeten Bremsysteme arbeiten nach dem Ruhstromprinzip und zeichnen sich durch ihren robusten Aufbau aus. Da für jede Motorbaugröße verschiedene Bremsgrößen geliefert werden können, ist eine individuelle Anpassung an die geforderten Bremsmomente möglich. Motoren mit eingebauter Rücklaufsperrre ermöglichen den Einsatz der Antriebe auch dort, wo eine Drehrichtung gesperrt werden soll, um ein Absinken der Last zu verhindern. Die Befestigung der Rücklaufsperrre erfolgt am B-seitigen Lagerschild des Normmotors.

Motors

The motors fitted to the gearboxes are in acc. to VDE 0530, supported by DIN 42677 and correspond to enclosure IP 54. They are cooled by the speed dependent fan and the ribbed motor housing. The motor windings and insulations correspond to VDE 0530, based on 40° C coolant temperature and up to 1000m amsl height of installation.

The powers listed in the catalogue are for continuous operation at the rated voltage and speed. The standard voltages are 230/400 V, at a frequency of 50 Hz. Other voltages and frequencies can be supplied upon request. The nominal voltage can deviate $\pm 10\%$ without affecting the rated power.

Motors for hazardous environments in "increased safety" or "explosion proof" enclosure can be supplied.

The use of brake motors fitted to the gearboxes fulfills the demands for many power transmission applications. The electro-magnetic brakes are assembled to the nondrive end of the standard motor where by the overall length of the motor simply increases. The brake system employed operated on the no-voltage principle and provides a robust construction. Each motor frame size can be supplied with different brake sizes so that individual combination to suit the required brake torque are possible. Motors with integral non-reverse stops make it possible to install drives where a direction of rotation has to be stopped so that a falling load can be avoided. The non-reverse stops are fitted to the non-drive end shield of the standard motor.

Moteurs

Les moteurs destinés aux réducteurs sont conformes aux normes VDE 0530 et DIN 42677. Les moteurs de commande sont dotés d'un type de protection IP 54. Le refroidissement a lieu par l'intermédiaire d'un ventilateur dont la vitesse dépend de la rotation du moteur, ainsi que par l'intermédiaire de nervures ventilées sur le carter du moteur. Le bobinage et l'isolation des moteurs correspondent à la norme VDE 0530 pour une température de réfrigérant de 40° C et une hauteur de montage jusqu'à 1000m NN.

Les puissances indiquées dans le catalogue se rapportent à un fonctionnement continu à tension et vitesse nominales. Les tensions standard sont 230/400 V pour une fréquence de 50 Hz, des tensions et fréquences différentes étant toutefois disponibles sur demande. La tension nominale peut osciller de $\pm 10\%$ sans provoquer une modification de la puissance nominale.

Il existe des moteurs antidéflagrants avec un type de protection "sécurité «e»" ou "coffret blindé antidéflagrant".

Le montage de moteur-freins sur les réducteurs satisfait aux exigences de la technique d'entraînement en matière de rationalisation. Les freins à électro-aimant sont bridés aux moteurs standard, côté B, la longueur du moteur étant la seule mesure qui est modifiée. Les systèmes de freins travaillent selon le principe de courant de repos et sont très robustes. Chaque modèle de moteur pouvant être équipé avec différents types de freins, une adaptation individuelle aux couples de freinage requis est possible.

Les moteurs avec blocage de marche arrière intégré permettent l'utilisation des entraînements même là où il faut bloquer un sens de rotation pour empêcher une diminution de la charge. La fixation du blocage de marche arrière est montée sur le flasque du moteur standard, côté B.

Elektromotoren

Electric motors

Moteurs électriques

Beschreibung

Description

Description

Die Einphasenmotoren sind, bedingt durch unterschiedliche Anlaufmomente, den jeweiligen Betriebsverhältnissen anzupassen.

Motor-Type: EST

Drehstrommotor mit Betriebskondensator in Steinmetzschaltung. Geeignet als Antriebsmotoren für Maschinen, die im Leerlauf angefahren werden.

Mda ca. 20 - 50%

Einsatzmöglichkeiten:

Kreissägen, Bohrmaschinen, Lüfterantriebe, Schleifapparate

EHB

Einphasenmotor mit Arbeits- und Hilfswicklung, mit Betriebskondensator. Motoren für Maschinen, welche ohne Belastung anlaufen.

Mda ca. 40 - 60%

Einsatzmöglichkeiten:

Kreissägen, Schleifapparate, Lüfterantriebe, Rührantriebe, Bohrmaschinen, Kreiselpumpen

EHBWU

Einphasenmotor mit Arbeits- und Hilfswicklung, mit Betriebskondensator, mit Sonder-Rotor. Motoren für Maschinen mit geringem Lastmoment.

Mda ca. 70 - 80%

Einsatzmöglichkeiten:

Pumpen, Kompressoren, Betonmaschinen, mit Druckentlastung, Rührantriebe, u.s.w.

EAF

Einphasenmotor mit Arbeits- und Hilfswicklung, mit Betriebs- und Anlaufkondensator. Anlaufkondensator wird nach erfolgtem Hochlauf durch den angebauten Fliehkraftschalter abgeschaltet. Antriebe für schwere Anlaufbedingungen.

Mda ca. 150 - 200%

Einsatzmöglichkeiten:

Kompressoren, Hebezeugmotoren, Fahrantriebe, u.s.w.

EAR

Einphasenmotor in der Ausführung wie EAF, jedoch wird bei dieser Type der Anlaufkondensator nach erfolgtem Hochlauf durch ein stromabhängiges Relais abgeschaltet.

Mda ca. 150 - 200%

Einsatzmöglichkeiten:

Kompressoren, Hebezeugmotoren, Fahrantriebe, u.s.w.

The single phase motors are available with different starting torques to suit the required operating conditions.

Motor type: EST

Three phase motors with running capacitor in "Steinmetz" connection. Suitable for applications where the drive motor starts without load.

Mda appx. 20 - 50%

Applications:

Circular saws, Fan drives, Drilling machinery, Grinding equipment

EHB

Single phase motors with main and auxiliary winding and with running capacitor. Motors for machinery which starts without load.

Mda appx. 40 - 60%

Applications:

Circular saws, Fan drives, Agitator drives, Grinding equipment, Cement machinery, Centrifugal pumps,

EHBWU

Single phase motors with main and auxiliary winding, with running capacitor and special rotor. Motors for machinery with modest load torque. Mda appx. 70-80%

Applications:

Agitator drives, Pumps, Cement machinery, Compressors with pressure release, etc.

EAF

Single phase motors with main and auxiliary winding, with running and starting capacitors. The starting capacitor is cut off by the fitted centrifugal switch once the motor reaches load speed. Drives for high starting conditions.

Mda appx. 150-200% Applications:

Compressors, Hoist drives, Traction drives, etc.

EAR

Single phase motors in the same design as the EAF motors, but with these types the starting capacitor is cut off by a current operated relay once the motor reaches load speed. Mda appx. 150-200%

Applications:

Compressors, Hoist drives, Traction drives, etc.

Les couples de démarrage étant différents, les moteurs monophasés doivent être adaptés aux conditions de fonctionnement respectives.

Moteur Type: EST

Moteur triphasé avec condensateur à commutation par hystérésis. Convient comme moteur de commande pour les machines à démarrage à vide.

Mda env. 20 ~ 50%.

Domaines d'utilisation:

scies circulaires, perceuses, entraînements de ventilateurs, ponceuses

EHB

Moteur monophasé avec bobinage opératoire et bobinage auxiliaire, condensateur permanent. Moteurs destinés à des machines à démarrage sans charge.

Mda env. 40 – 60%.

Domaines d'utilisation:

scies circulaires, ponceuses, entraînements de ventilateurs et de malaxeurs, perceuses, pompes centrifuges

EHBWU

Moteur monophasé avec bobinage opératoire et bobinage auxiliaire, condensateur permanent, rotor spécial. Moteurs destinés à des machines ayant un faible couple résistant.

Mda env. 70 – 80%.

Domaines d'utilisation:

pompes, compresseurs, malaxeurs à béton, compresseurs avec démarrage sans pression, entraînements de batteurs-mixeurs.

EAF

Moteur monophasé avec bobinage opératoire et bobinage auxiliaire, condensateur permanent et condensateur de démarrage. Une fois le condensateur de démarrage arrivé à pleine vitesse, il est coupé par un interrupteur centrifuge incorporé. Entraînements pour les conditions de démarrage difficiles.

Mda env. 150 – 200%.

Domaines d'utilisation:

compresseurs, moteurs d'engins de levage, mécanismes de roulement. etc....

EAR

Moteur monophasé, identique au modèle EAF mais avec coupure du condensateur de démarrage par un relais dépendant du courant une fois la pleine vitesse atteinte.

Mda env. 150 – 200%.

Domaines d'utilisation:

compresseurs, moteurs d'engins de levage, mécanismes de roulement. etc....

Elektromotoren

Electric motors

Moteurs électriques

Mechanische Eigenschaften

Mechanical features

Caractéristiques mécaniques

Schutzart

Type of enclosure

Type de protection

Berührungsenschutz Protection against contact Protection contact	Fremdkörperschutz Protection against foreign matter Protection contre les impuretés	Schutzart Enclosure Type de protection	Wasserschutz Protection against water Protection contre les eaux	
Schutz gegen Berührungen Protection against contact Protection contre les contacts	Schutz gegen Protection against Protection contre		Schutz gegen Protection against Protection contre	
mit Werkzeugen oder ähnlichen > 1mm Ø with tools above 1mm Ø avec outils ou autres >1 mm Ø	Fremdkörper > 1mm Ø Solid foreign matter above 1mm Ø Impuretés > 1mm Ø	4	4	Spritzwasser aus allen Richtungen Spray water from all directions Protections d'eau de toute direction
mit Hilfsmittel aller Art with auxiliary tools of all kinds avec moyens auxiliaires de tout genre	Staub in schädlichen Mengen Dust accumulation in the interior Poussières en quantités nuisibles	5	5	Strahlwasser aus allen Richtungen Water jets from all directions Protections d'eau de toute direction

Motorwicklung

Motorwinding

Bobinage de moteur

Isolierstoffklasse Insulation class Class d'isolation	Grenzübertemperatur Temperatur rise limit Echauffement limite	zul. Dauertemperatur perm. continuos temperature Température permanente admissible
B	80 K	130° C
F	105 K	155° C
H	125 K	180° C

Listenmäßig aufgeführte Motoren werden in der Schutzart IP 54 und Isolationsklasse B geliefert. Davon abweichende Ausführungen z.B. Tropenschutz sind auf Anfrage lieferbar.

The motors are supplied to enclosure IP 54 and insulation class B. Other designs, i.e. tropical protection are available on request.

Les moteurs indiqués dans les listes sont livrés en protection IP 54 et classe d'isolation B. Les exécutions divergentes, telles que l'isolation tropicale, sont disponibles sur demande.

Mechanische Eigenschaften	Mechanical features	Caractéristiques mécaniques
Geräuschwerte: Die Geräuschwerte aller Elektromotoren dieser Liste unterschreiten die Geräuschgrenzen nach IEC-Empfehlung 34-9.	Noise levels: The noise levels of the motors listed fall below the values acc. to IEC-recommendations 34-9.	Niveau de bruit: Le niveau de bruit de tous les moteurs indiqués dans cette liste est inférieur aux valeurs limites conseillées par la IEC 34-9
Laufruhe: Die mit Paßfeder dynamisch ausgewuchteten Rotoren halten nach DIN ISO 2372 die Schwingstärkestufe N (normal) ein. Gegen Mehrpreis sind auch Rotoren der Schwingstärkenstufe R (reduziert) oder auch S (spezial) lieferbar.	Quietness: The dynamically balanced rotors with fitted key correspond to the vibration severity rating N (normal) acc. to DIN ISO 2372. Rotors corresponding to the vibration severity rating R (reduced) or S (special) are also available at a surcharge.	Equilibrage: Débalourdés avec des clavettes, les rotors résistent à une amplitude d'oscillation de niveau N (normal) et sont conformes à la norme DIN ISO 2372. Moyennant un supplément de prix, les rotors sont également livrables avec une résistance à une amplitude d'oscillation de niveau R (réduit) ou également S (spécial).
Klemmenkasten: Der Klemmenkasten befindet sich bei Normalausführung und Blick auf die Motorwelle rechts (Seite A). Durch Drehung des Stators sind weitere Ausführungen möglich. Die Kabeleinführungsöffnung ist mit einem PG-Gewinde (DIN 40430) ausgestattet und in Standardausführung nach unten (1) gerichtet.	Terminal boxes: In the normal design, the terminal box is to the right (side A) when viewed upon the motor shaft. Other design positions are possible by rotating the stator. The cable entry incorporates a PG-thread (DIN 40430) and is located at the bottom (1) in the standard design.	Boîte à bornes: Dans les modèles standard, la boîte de bornes se trouve à droite de l'arbre du moteur (côté A). D'autres positions sont possibles; pour cela, on tourne le stator. L'orifice d'entrée des câbles est doté d'un filetage PG (DIN 40430) et orienté vers le bas (1) sur le modèle standard.

Elektrische Eigenschaften

Electrical features

Caractéristiques électriques

Betriebsarten:

Die in der Liste aufgeführten Motoren sind für Betriebsart S1 (Dauerbetrieb) nach VDE 0530 ausgelegt. Zur Auslegung des Motors bei anderen Betriebsarten sind folgende Angaben wichtig:

Lastmomentenkennlinie von Anlauf und Bremsung über den Drehzahlbereich.

Anzutreibende Schwungmasse bezogen auf die Motorwelle.

Art der Bremsung

Operating modes:

The motors listed are designed for an operating mode S1 (continuous operation) acc. to VDE 0530. For the design selection of motors the following information is important:

Load torque characteristic of start-up and braking over the speed range.

Flywheel to be driven, to the motor shaft.

Type of braking system

Modes de fonctionnement:

Les moteurs indiqués dans la liste sont conçus pour un mode de fonctionnement S1 (fonctionnement continu) selon la norme VDE 0530. Pour concevoir un moteur pour d'autres modes de fonctionnement, il faut connaître les données suivantes:

la caractéristique du couple résistant du démarrage au freinage, en passant par le régime de vitesse de rotation.

la masse d'inertie à entraîner par rapport à l'arbre moteur.

le mode de freinage

Betriebsart Operating mode Mode de fonctionnement	Leistungsschilddaten Rating plate data Données de la plaque signalétique	Bedeutung der Zusatzbezeichnung Meaning of addit. description Importance de la désignation supplémentaire
Dauerbetrieb S1 Continuous operation under const. load Fonctionnement continu	S1	
Kurzzeitbetrieb mit konstanter Belastung S2 Short time operation under const. load Fonctionnement temporaire	S2 – 10min	Dauer der Belastung Operating time in minutes Durée de la charge
Aussetzbetrieb ohne Einfluß des Anlaufs S3 Intermittent operation with start-up influence Fonctionnement intermittent sans influence du démarrage	S3 – 25%	Relative Einschaltzeit, falls nicht anders vereinbart bezogen auf 10 min. Relative switch-on duration, if not otherwise specified relates to 10 min. Facteur de service relatif si rien d'autre n'a été convenu par rapport à 10 mm.
Durchlaufbetrieb mit Aussetzbelastung S6 Intermittent operation with start-up Continuous operation with intermittent loading Fonctionnement ininterrompu à charge intermittente	S6 – 40%	Relative Einschaltzeit, falls nicht anders vereinbart bezogen auf 10 min. Relative switch-on duration, if not otherwise specified relates to 10 min. Facteur de service relatif si rien d'autre n'a été convenu par rapport à 10 mm.

Einschaltzeit

Switch-on duration

Facteur de marche

$$ED = \frac{tB}{tS} \cdot 100\%$$

tB...Belastungszeit / load duration/Temps de charge
tS...Spieldauer / load cycle duration/Durée du cycle

Elektrische Eigenschaften	Electrical features	Caractéristiques électriques
Leistungskorrekturen: Eine Leistungskorrektur für Motoren bei von S1 abweichen- der Betriebsart gemäß VDE 0530 kann nach nachfolgender Tabelle durchgeführt werden. Die Angaben auf dem Typen- schild bleiben dabei jedoch unverändert.	Power correction: A power correction factor for motors which deviate from the S1 operating mode acc. to VDE 0530 can be applied, using the table below. The ratings on the name plate however remain unaltered.	Correction de la puissance: Il est possible de procéder à une correction de la puissance pour les moteurs qui diffèrent du mode de fonctionnement de S1 selon la norme VDE 0530; pour cela se référer au tableau suivant. Les indications mentionnées sur la plaque signalétique restent néanmoins inchangées.
Betriebsart Operating mode S2 Mode de fonctionnement S2	Einschaltdauer Switch-on duration	Durée de marche
	10 min 30 min 60 min 90 min	
Korrektur Correction factor Correction	1,4 1,2 1,1 1,0	
Betriebsart Operating mode S3 Mode de fonctionnement S3	Einschaltdauer Switch-on duration	Durée de marche
	15% 25% 40% 60%	
Korrektur Correction factor Correction	1,4 1,3 1,15 1,1	

Drehsinn

Die aufgeführten Elektromotoren sind für beide Drehrichtungen geeignet.

Direction of rotation

The listed electric motors are suitable for running in both directions of rotation.

Sens de rotation

Les moteurs électriques mentionnés dans la liste sont appropriés pour les deux sens de rotation.

Elektrische Eigenschaften**Electrical features****Caractéristiques électriques****Motorschutz****Thermischer Schutz****Temperaturwächter**

Auf Wunsch kann die Motorwicklung durch Thermoselbstschalter geschützt werden. Die Schalter sind in der Wicklung, wahlweise als Schließer oder Öffner, angebracht. Die Ansprechtemperatur ist fest eingestellt. Als Schaltelement dient eine Thermo-Bimetall-Sprungfeder.

Kalteitervollschutz

Hierzu werden Temperaturfühler in die Wicklung des Motor einbandagiert. Die Fühler sind temperaturabhängige Widerstände, die bei bestimmter Ansprechtemperatur sprunghaft ihren Widerstand ändern. In Verbindung mit einem im Fachhandel erhältlichen Auslösegerät wird diese Wirkung zum überwachen der Motortemperatur genutzt. Das im Gerät eingebaute Relais verfügt über einen Umschaltkontakt, der für die Steuerung genutzt wird. Die Temperaturfühler werden der jeweiligen Isolationsklasse angepaßt.

Vorteil:

Die Schutzeinrichtung überwacht sich selbst, d.h. das Gerät spricht an, wenn die Leitung zwischen Gerät und Temperaturfühler unterbrochen ist.

Elektrischer Schutz

Beim stromabhängigen Motorschutz muß der Schutzschalter auf den am Leistungsschild angegebenen Nennstrom eingestellt werden. Bei Schalthäufigkeit oder Kühlmitteltemperaturschwankungen ist dieser Motorschutz unzureichend. Schmelzsicherungen schützen den Motor nicht vor Überlastung. Bei Umrichterbetrieb bietet die Strombegrenzung auch nur bedingten Schutz.

Motor protection**Thermal protection****Thermostats**

Upon request the motor winding can be protected by means of an automatic thermostatic cut-out. Switches are incorporated into the winding, either as closing contacts or as opening contacts. The temperature of response is pre-set. A thermal bimetal spring disc acts as the switching element.

Thermistor protection

Temperature sensors are incorporated into the motor windings. The sensors are temperature sensitive resistors (thermistors) which change value almost instantaneously at their response temperature. This characteristic is used in conjunction with readily available tripping devices to monitor the temperature of the motor. A relay is incorporated for motor control and fault finding. The temperature sensors are selected to suit each insulation class.

Advantages:

The protection device is self-monitoring, i.e. it is triggered when the circuit between the device and the temperature sensors is broken.

Electrical protection

For current sensitive motor-protection the protective switch must be set to the rated current stated on the motor rating plate. This type of motor protection is inadequate for a high number of switching operations or for ambient temperature fluctuations. Cut-out fuses do not protect the motor against overload. With frequency inverter drives the current limit also only gives partial protection.

Protection du moteur**Protection thermique****Contrôleur de température**

Les bobinage du moteur peut être protégé sur demande par un déclencheur thermique automatique. Les interrupteurs sont intégrés dans le bobinage soit comme contact de travail soit comme contact de rupture. La température de déclenchement est fixe. Comme élément de commutation, on a un ressort à boudin bilame thermique.

Protection intégrale par thermistor

Pour cela, des sondes pyrométriques sont intégrées dans le bobinage du moteur. Les palpeurs sont des résistances dépendantes de la température qui modifient brusquement leur résistance à certaines températures de déclenchement. En liaison avec un déclencheur en vente dans le commerce, cet effet est utilisé pour surveiller la température du moteur. Le relais intégré dans l'appareil dispose d'un contact à permutation qui est utilisé pour la commande. Les sondes pyrométriques sont adaptées à la classe d'isolation respective.

Avantage:

Le dispositif protecteur se surveille lui-même, c.à.d. que l'appareil réagit quand il y a interruption de la conduite entre l'appareil et la sonde pyrométrique.

Protection électrique

Pour une protection du moteur dépendant du courant, le disjoncteur de protection doit être réglé sur le courant nominal indiqué sur la plaque signalétique. Lors de démarages fréquents ou de variations de la température du réfrigérant, cette protection du moteur est insuffisante. Il n'y a pas de fusibles qui protègent le moteur contre la surcharge. En fonctionnement changeant, le limiteur de courant n'offre qu'une protection restreinte.

Elektromotoren

Electric motors

Moteurs électriques

Notizen

Notes

Notes

Beschreibung

Die im Katalog aufgeführten Elektromotoren können durch Anbau einer Federkraftbremse zu Bremsmotoren erweitert werden. Die eingebaute Einscheiben-Federkraftbremse ist eine Sicherheitsbremse, die durch Federkraft bei abgeschalteter Spannung bremst. Die Gleichstrom-Bremsspule wird über einen im Klemmenkasten angebrachten Gleichrichter gespeist. Der Motor darf nur in Verbindung mit der Gleichstrombremse eingeschaltet werden.

Description

Brake motors fitted with spring loaded brakes complement the range of electric motors listed in this catalogue. The fitted single disc, spring loaded brake is a fail safe brake, which brakes with the applied spring force when the supply is switched off. The DC brake coil is powered from the rectifier which is situated in the terminal box. The motor must only be switched on in connection with the DC brake.

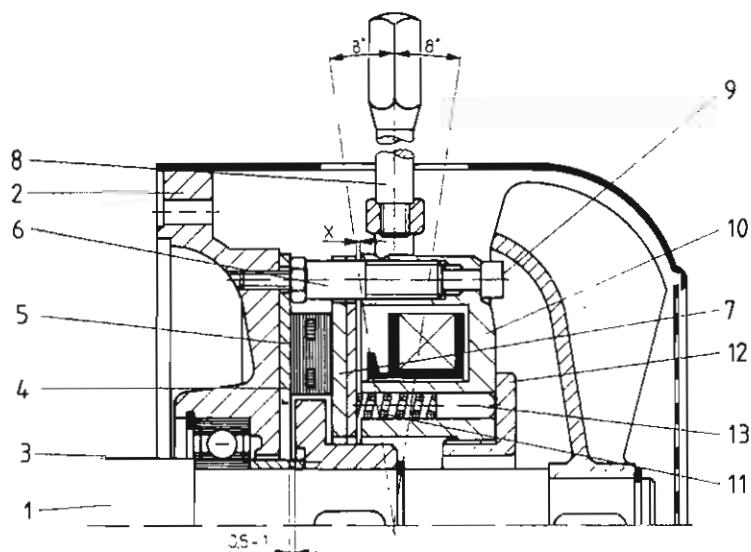
Description

Les moteurs électriques mentionnés dans le catalogue peuvent être équipés d'un frein à ressort et sont alors des moteurs-freins. Le frein à ressort de force monodisque incorporé est un frein de sécurité qui freine par effet de ressort à l'interruption de la tension. La bobine de frein à courant continu est alimentée par l'intermédiaire d'un redresseur intégré dans la boîte de bornes. Le moteur ne doit être mis en marche qu'en liaison avec le frein à courant continu.

- 1 Rotorwelle
 2 Bremslagerschild
 3 Nabe
 4 Bremsbelag
 5 Zweite Reibscheibe
 (Option)
 6 Einstellhülse
 7 Ankerscheibe
 8 Handlüftthebel
 (Option)
 9 Zylinderschraube
 10 Magnet
 11 Druckfeder
 12 Einstellring
 13 Druckbolzen

- 1 Rotor shaft
 2 Brake end shield
 3 Hub
 4 Brake lining
 5 Secondary friction plate
 (optional)
 6 Adjustment spacer
 7 Armature plate
 8 Hand release lever
 (optional)
 9 Sock. head cap screw
 10 Magnet
 11 Pressure spring
 12 Adjustment nut
 13 Tappets

- 1 Arbre du rotor
 2 Flasque du frein
 3 Moyeu
 4 Garniture de frein
 5 Deuxième disque de friction
 (option)
 6 Douille de réglage
 7 Disque d'induit
 8 Levier de ventilation manuel
 (option)
 9 Vis à tête cylindrique
 10 Aimant
 11 Ressort de pression
 12 Bague de réglage
 13 Boulon de pression



Beschreibung	Description	Description
Funktion	Function	Fonctionnement
<p>In stromlosen Zustand wird durch die Federn (11) die Ankerscheibe (7) gegen den Bremsbelag (4) gepreßt. Der Bremsbelag ist durch die Nabe (3) drehsicher mit der Motorwelle (14) verbunden. Das Magnetteil (10) ist durch Zylinderschrauben (9) mit dem Motor verschraubt. Nach dem Einschalten des Erregerstromes baut sich das Magnetfeld auf. Die Ankerscheibe (7) wird vom Magneten angezogen. Da sich dadurch der Luftspalt (x) zwischen Bremslagerschild (2) und Ankerscheibe (7) verlagert, wird der Bremsbelag (4) freigegeben. Während des Laufes verteilt sich der Luftspalt (x) zwischen beiden Bremsflächen so, daß der Bremsbelag (4) zwischen Bremslagerschild (2) und Ankerscheibe (7) berührungsfrei läuft. Eine zweite Reibscheibe (5) kann als Option geliefert werden.</p>	<p>At zero current the armature plate (7) is pressed against the brake lining (4) by the pressure springs (11). The brake lining is torsionally secure to the motor shaft (14) by way of the hub (3) connection. The magnet component (10) is bolted to the motor with the socket head cap screws (9). After engaging the field current the magnetic field is formed and the armature plate (7) is attracted by the magnets. This inturn shifts the air gap (x) between the brake end shield (2) and the armature plate (7), thereby releasing the brake lining (4). While running, the air gap (x) is distributed over the two brake friction surfaces so that the brake lining (4) runs between the brake end shield (2) and armature plate (7) without making contact. A secondary friction plate (5) can be supplied as an option.</p>	<p>A l'état sans courant, le disque d'induit (7) est pressé contre la garniture de frein (4) sous l'effet des ressorts (11). La garniture de frein est immobilisée en rotation sur l'arbre du moteur (14) par le moyeu (3). L'aimant (10) est fixé au moteur à l'aide de vis à tête cylindrique (9). A la mise sous tension, il y a formation du champ magnétique. Le disque d'induit (7) est attiré par l'aimant. L'entrefer (x) se déplaçant alors entre le flasque du frein (2) et le disque d'induit (7), il y a libération de la garniture de frein (4). Au cours du fonctionnement, l'entrefer (x) se répartit entre les deux surfaces de frein et la garniture de frein (4) se déplace sans aucun contact entre le flasque de frein (2) et le disque d'induit (7). Un deuxième disque de friction (5) peut également être livré en option.</p>
Einstellen des Luftspaltes	Setting the air gap	Réglage de l'entrefer
<p>Bei überschreiten des max. Luftspaltes von etwa 0,4 – 1,2 mm, je nach Bremsgröße, wächst die Ansprechzeit der Bremse stark an, bzw. die Bremse läuft bei ungünstigen Spannungsverhältnissen nicht mehr.</p>	<p>On exceeding the max. air gap of appx. 0,4 – 1,2 mm, dependent on brake size, the response time of the brake is increased considerably or the brake does not lift off under unfavourable voltage conditions.</p>	<p>Lorsqu'il y a dépassement de la largeur max. de l'entrefer d'environ 0,4 – 1,2 mm, selon la taille du frein, le temps de réponse du frein s'accroît fortement et, si le rapport de tension est défavorable, le frein ne se desserre plus.</p>
Einstellung:	Setting:	Réglage:
<p>Einstellhülsen (6) durch Linksdrehung leicht lösen. Zylinderschrauben (9) verdrehen bis der Luftspalt (x) erreicht ist. Einstellhülsen festziehen. Luftspalt überprüfen. Luftspalt muß überall gleiches Maß aufweisen.</p>	<p>Slightly loosen the adjustment spacers (6) by rotating counter clockwise. Turn the socket head cap screws (9) until the air gap (x) is achieved. Tighten the adjustment spacers. Check the air gap, which must have the same overall dimension.</p>	<p>Desserrer légèrement les douilles de réglage (6) en tournant vers la gauche. Tourner les vis à tête cylindrique (9) jusqu'à ce que l'entrefer (x) soit atteint. Resserrer les douilles de serrage. Vérifier l'entrefer qui doit présenter partout la même largeur.</p>
Belag erneuern	Replacing the brake lining	Remplacement de la garniture
<p>Falls vorhanden Lüfterhaube und Lüfterflügel entfernen. Magnet-system lösen und zurückziehen. Belag ersetzen. Magnetsystem befestigen und Luftspalt einstellen. Lüfterflügel und -haube anbringen.</p>	<p>If applicable, remove the fan cowl and fan. Loosen the magnet-system and pull it back. Replace the brake lining. Fasten the magnet system and adjust the air gap. Reassemble the fan and fan cowl.</p>	<p>Enlever le couvercle du ventilateur s'il y en a un, ainsi que les ailettes du ventilateur. Desserrer et retirer l'aimant. Remplacer la garniture. Fixer l'aimant et régler l'entrefer. Remettre les ailettes et le couvercle du ventilateur.</p>
Bremsmomentverstellung	Brake torque adjustment	Réglage du couple de freinage
<p>Das Bremsmoment ist auf Nennwert eingestellt. Verdrehen des Einstellringes gegen den Uhrzeigersinn bewirkt eine Senkung des Bremsmoments.</p>	<p>The brake is set at the nominal value. Turning the adjustment nut counter clockwise decreases the brake torque.</p>	<p>Le couple de freinage est réglé sur la valeur nominale. Pour diminuer le couple de freinage, tourner la bague de réglage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.</p>

Beschreibung

Description

Description

Motorbagröße Motor frame size Type du moteur IEC	Motorverlängerung Motor extension Allongement du moteur [mm]	Typ Type Type									
		BR 01	BR 02	BR 03	BR 04	BR 05	BR 06	BR 07	BR 08	BR 09	Bremsmoment/Brake torque/Couple de freinage [Nm]
56	43	O	X								
63	60		O	X							
71	60		O	X	X						
80	67		X	O	X						
90	75			X	O	X					
100	90			X	X	O	X				
112	95			X	X	X	O	X			
132 S	108					X	O	X	X		
132 M	108					X	X	O	X		
160	129						X	X	X	X	
180	145						X	X	X	X	

4

Motoren mit O sind kurzfristig lieferbar.

Alle Getriebemotoren dieser Liste sind für Dauerbetrieb 100% ED ausgelegt. Wie der Tabelle zu entnehmen ist, können Bremsen mit verschiedenen Momenten an eine Motorbagröße angebaut werden. Für den normalen Einsatzfall empfiehlt es sich, Bremsen mit Momenten zu wählen, die dem 1,5- bis 2-fachen des Motor-Nennmoments entsprechen. Für bestimmte Einsatzfälle, z.B. Hubwerke, bitten wir um Rücksprache.

Motor and brake combinations marked thus O, are readily available.

All the geared motors listed are rated for continuous duty 100% switch-on duration. As can be seen from the table, brakes of different torques can be fitted to one frame size of motor. For normal applications, brakes with a torque of 1,5 to 2 times the nominal motor torque are recommended. We request your enquiry for specific applications, i.e. hoists.

Les moteurs marqués d'un O sont livrables à court terme.

Tous les moto-réducteurs de cette liste sont conçus pour un fonctionnement continu, 100% durée de mise en circuit. Comme le montre le tableau, on peut monter des freins avec des couples différents sur un même type de moteur. Pour une utilisation normale, il est recommandé de choisir des freins avec un couple de freinage qui soit 1,5 jusqu'à 2 fois le couple nominal du moteur. Pour certains cas d'utilisation spéciaux, p.e. pour les engins de levage, prière de nous consulter.

Bremsmotoren

Brake motors

Moteurs-freins

Beschreibung

Description

Description

Elektrisches Lüften

Jede Bremse kann unabhängig vom Motor durch Zuführen der auf dem Schaltbild angegebenen Steuerspannung elektrisch gelüftet werden.

Electrical lifting

Every brake can be lifted electrically – and independent of the motor – by supplying the control voltage according to the circuit diagramm.

Déblocage électrique

Chaque frein peut être débloqué électriquement, indépendamment du moteur, par l'introduction de la tension d'entrée indiquée sur le schéma des connexions.

Mechanische Lüftung

Auf Wunsch kann die angebaute Bremse auch mit Handlüftthebel (Mehrpreis) geliefert werden.

Mechanical lifting

The assembled brake can – if required – be supplied with hand release at a nominal surcharge.

Déblocage mécanique

Sur demande, le frein peut également être livré avec un levier de déblocage manuel (contre un supplément de prix).

Für besonders extreme Einsatzbedingungen stehen Bremsen in Sonderausführung zur Verfügung. Im Bedarfsfall bitten wir um Anfrage.

For extreme operating conditions, brakes to special designs are also available. In such circumstances we request your enquiry.

Pour les conditions d'utilisation extrêmes, il existe des exécutions spéciales de frein. Prière de nous consulter à ce sujet.

Technische Daten

Technical data

Caractéristiques techniques

Typ Type Type	BR 01	BR 02	BR 03	BR 04	BR 05	BR 06	BR 07	BR 08	BR 09
Bremsmoment MBr (Nm) Brake torque Couple de freinage	2	4	8	16	32	60	100	150	250
Max. Drehzahl (1/min) Max. Speed Vitesse de rotation max.	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Spulenleistung Ps (W) Coil rating Puissance de la bobine	16	20	25	30	40	52	65	75	75
Wärmebelastung Prmax (J/S) Heat load Charge thermique	70	84	100	130	200	250	265	330	420
Zulässig Reibarbeit je Schaltspiel WRzul (J) Friction work per operation Friction admissible par cycle de commutation	800	1000	1600	2100	3800	6500	11000	20000	40000
Reibarbeit bis 0,1mm Abtrieb (WR 0,1 (J) x 10 ⁶) Friction until 0,1mm wear is reached Friction jusqu'à une dépression de 0,1 mm	5,1	7,5	12,5	19,1	28,0	28,8	35,7	44,2	69,0
Trägheitsmoment J (kgm ²)x10 ⁻³ Moment of inertia Moment d'inertie	0,018	0,025	0,072	0,14	0,35	0,50	3,40	7,10	16,92
Luftspalt x (mm) Air gap Entrefer	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4
Max. zul Verschleiß (mm) Max. permissible wear Usure max. admissible	1,5	2,0	1,5	2,5	2,0	2,0	4,0	5,0	6,0
Nachstellung bei Luftspalt von (mm) Readjustment at Réglage de l'entrefer à	0,5	0,4	0,5	0,6	0,6	1,0	1,0	1,2	1,2

Beschreibung

Description

Description

Größenauswahl

Size selection

Choix du type

Erforderliches Drehmoment [Nm]

Required torque

Moment du couple nécessaire

$$Merf = Ma \pm MI; \quad Ma = 104,6 \cdot \frac{J \cdot n}{t - t_2}; \quad MI = F \cdot r; \quad Merf = 9550 \cdot \frac{P}{n}$$

Nennmoment der Bremse [Nm]

Nominal torque of brake

Couple nominal du frein

$$MBr = Merf \cdot k \quad k \geq 2 \text{ Sicherheitsfaktor/Safety factor/Facteur de sécurité}$$

Abbremszeit [s]

Braking time

Temps de freinage

$$t = 104,6 \cdot \frac{J \cdot n}{MBr \pm MI} + t_2$$

-MI bei Senken/at lowering/en descente

Reibarbeit je Schaltspiel [J]

Friction per switching operation

Friction par cycle de commutation

$$WR = \frac{J \cdot n^2}{182,5} \cdot \frac{MBr}{MBr \pm MI}$$

-MI bei Senken/at lowering/en descente

Reibleistung pro Schaltung [J/S]

Friction work per sec.

Capacité de friction par commutation

$$PR = WR \cdot s \quad s \text{ Schaltungen/Sekunde; switching/sec.; commutations/seconde}$$

Schaltungen pro 0,1 Abtrieb [-]

Switching operations for 0,1 wear

Commutations par dépression de 0,1

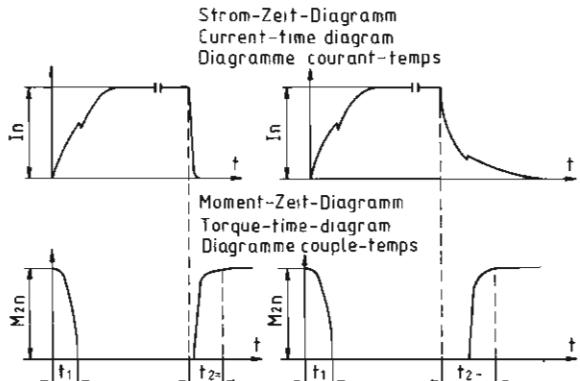
$$L_{0,1} = \frac{WR \cdot 0,1}{WR}$$

Kurzzeichen Short mark Coart signe	Merf; MBr; Ma, MI	WR; WR 0,1	t; t2	PR	J	F	P	N	r
Einheiten Units Unité	Nm	J	ms	J/S	Kgm ²	N	KW	1 min	m

Schaltzeiten

Switching times

Temps de réponse

Schnelles Schalten
rapid braking
freinage rapideVerzögertes Schalten
delayed braking
freinage temporisét₁ = Einschaltzeit/Switch-on time/Temps de réponset₂ = Ausschaltzeit/Switch-off time/Temps d'arrêtI_B = Magnet-Nennstrom/Rated magnet current/Courant-nominalM_Bn = Nennmoment/Nominal torque/Couple nominal

Mittlere Schaltzeiten bei Nennluftspalt

Average switching times normal air gap

Temps de réponse moyens pour un entrefer nominal

Größe Size Type	t ₁ [ms]	t ₂ = [ms]	t ₂ ~ [ms]
BR 01	50	15	75
BR 02	45	10	32
BR 03	55	15	50
BR 04	90	20	95
BR 05	100	40	200
BR 06	160	40	330
BR 07	200	70	650
BR 08	280	70	800
BR 09	310	130	1400

Bremsmotoren

Brake motors

Moteurs-freins

Schaltarten

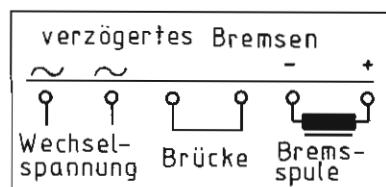
Switch connections

Modes de commutation

Der Anschluß des Bremsystems erfolgt über einen im Klemmenkasten eingebauten Gleichrichter entsprechend dem jeweils beigelegten Schaltbild. Die anzulegende Anschlußspannung ist im Schaltbild angegeben.

Wechselstromseitiges Schalten (Verzögertes Schalten)

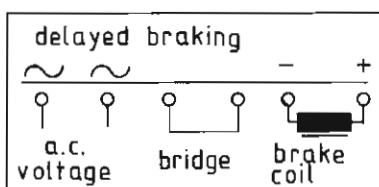
Wird ein allmäßlicher Aufbau des Bremsmoments erwünscht, z.B. sanftes Einfahren in eine Position, kann die Abschaltung wechselstromseitig erfolgen. Hierzu muß, wie auf dem Schaltbild angegeben eine Brücke eingelegt werden.



The braking system is connected via a rectifier fitted in the terminal box and in accordance with the enclosed circuit diagram. The supply voltage to be applied is stated in the circuit diagram.

Switching on the AC side (delayed braking)

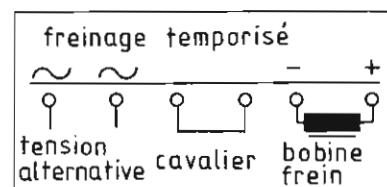
If a gradual increase in braking torque is required, i.e. smooth descend or stopping to a set position, switching off can occur on the AC side. In this situation a bridge has to be fitted, as shown in the circuit diagram.



Le raccordement du système de freinage est effectué par l'intermédiaire d'un redresseur de courant situé dans le boîtier de bornes, conformément au schéma des connexions joint. La tension alternative à appliquer est indiquée sur le schéma des connexions.

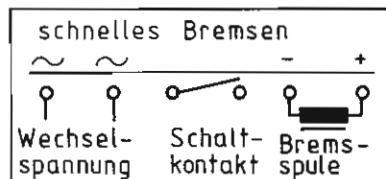
Commutation du côté alternatif (freinage temporisé)

Si le client désire une constitution progressive du couple de freinage, p.e. une amenée en douceur dans une position, la mise à l'arrêt peut s'effectuer du côté alternatif. Pour cela, il faut insérer un pontage comme indiqué sur le schéma des connexions.



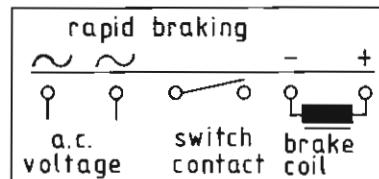
Gleichstromseitiges Schalten (Schnelles Schalten)

Ein schnellerer Aufbau des Bremsmoments wird durch gleichstromseitiges Schalten erreicht. Hierzu muß, wie dem Schaltbild zu entnehmen, der Gleichrichter über ein Schaltkontakt geschaltet werden. In der Regel wird der Schaltkontakt mit dem Steuerschalter des Motors parallel geschaltet.



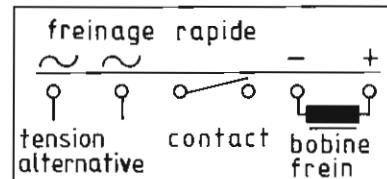
Switching on the DC side (rapid braking)

A rapid increase in braking torque is achieved when switching on the DC side. In this situation the rectifier is switched by a contact, as shown in the circuit diagram. The switching contact is usually switched in parallel with the motor control switch.



Commutation du côté continu (freinage rapide)

On obtient une constitution rapide du couple de freinage en procédant à une commutation du côté continu. Pour cela, commuter le redresseur, comme indiqué sur le schéma des connexions, par l'intermédiaire d'un contact de commutation de commande. En général, le contact de commutation de commande est commuté en parallèle avec le commutateur de commande du moteur.



Für extrem kurze Schaltzeiten ist ein Schnellschaltgerät (Mehrpreis) lieferbar.

For extremely, short switching times, a fast excitation unit is available at a surcharge.

Pour les temps de commutation extrêmement courts, il existe un déclencheur à action instantanée (livrable moyennant un supplément de prix).

Anschluß	Connection	Raccordement
Gleichrichter Sie Bremspulenspannung wird in der Regel so ausgelegt, daß sie der Motor-Dreieck-Spannung entspricht. Bei polumschaltbaren Motoren wird die Bremspulenspannung entsprechend der Phasenspannung des Netzes $U_n/\sqrt{3}$ ausgelegt.	Rectifier The brake coil voltage is normally designed to match the delta voltage of the motor. For pole changing motors the brake coil voltage is designed to match the phase voltage of the supply $U_n/\sqrt{3}$.	Redresseur La tension de la bobine du frein correspond en général à la tension en triangle du moteur. Sur les moteurs à nombre de pôles variable, la tension de la bobine de frein correspond à la tension simple du réseau $U_n/\sqrt{3}$.
Brückengleichrichter Standardmäßig sind Brückengleichrichter in den Bremsmotoren eingebaut. Die Ausgangsgleichspannung beträgt in diesem Fall	Bridge rectifier Bridge rectifiers are incorporated in the brake motor as standard and the output voltage is	Redresseur à pont En version standard, les motoreducteurs sont équipés de redresseurs à pont. La tension de sortie est dans ce cas:
$0,86 \cdot \text{Anschlußspannung } U_n$	$0,86 \cdot \text{Supply voltage } U_n$	$0,86 \cdot \text{tension alternative } U_n$
Beispiel: Anschlußspannung 100% = 220V AC Ausgangsspannung 86% = 190V DC Bremspulenspannung 190 V DC	Example: Supply voltage 100% = 220V a.c. Output voltage 86% = 190V d.c. Brake coil voltage 190V d.c.	Exemple: Tension alternative 100% = 220V Tension de sortie 86% = 190V Tension bobine de frein 190 V DC
Einweggleichrichter Der standardmäßig eingebaute Brückengleichrichter kann durch einen Einweggleichrichter mit gleichen Abmessungen ersetzt werden. Die Ausgangsgleichspannung beträgt in diesem Fall	Half wave rectifier The incorporated and standard bridge rectifier can be replaced with a half wave rectifier of the same dimensions. The output voltage is then	Redresseur biphasé Le redresseur à pont standard peut être remplacé par un redresseur biphasé de mêmes dimensions. La tension de sortie est dans ce cas.
$0,45 \cdot \text{Anschlußspannung } U_n$	$0,45 \cdot \text{Supply voltage } U_n$	$0,45 \cdot \text{tension alternative } U_n$
Beispiel: Anschlußspannung 100% = 380V AC Ausgangsspannung 45% = 171V DC Bremspulenspannung 170 V DC	Example: Supply voltage 100% = 380V AC Output voltage 45% = 171V DC Brake coil voltage 170V DC	Exemple: Tension alternative 100% = 380V AC Tension de sortie 45% = 171V DC Tension bobine de frein 170 V DC
Anschlußspannung Supply voltage Tension alternative	Bremspulenspannung Brake coil voltage Tension bobine de frein	Gleichrichter Rectifier Redresseur
220V ~ 220V ~	190V = 95V =	Brücke/Bridge/Redresseur à pont * Einweggleichrichter/half wave/Redresseur biphasé
380V ~	190V =	* Einweggleichrichter/half wave/Redresseur biphasé
220 – 240V ~ 380 – 420V ~	220V = 190V =	Brücke/Bridge/Redresseur à pont * Einweggleichrichter/half wave/Redresseur biphasé
255V ~ 440V ~	250V = 220V =	Brücke/Bridge/Redresseur à pont * Einweggleichrichter/half wave/Redresseur biphasé
290V ~ 500V ~	250V = 220V =	Brücke/Bridge/Redresseur à pont * Einweggleichrichter/half wave/Redresseur biphasé

Lieferbare Bremsspannung ohne Mehrpreis/Available brake coil voltages without surcharge

Tension de frein livrable sans supplément de prix

24V = 96V = 170V = 190V =

*Gleichrichter ist gegen Mehrpreis lieferbar./*Surcharge for bridge rectifier./* Redresseur disponible moyennant un supplément de prix

Anschluß

Connection

Raccordement

Steuerung von Antrieben mit hoher Schalthäufigkeit

Die Steuerung ist so vorzunehmen, daß der Motor nicht gegen die geschlossene Bremse anläuft. Besonders bei großen Bremsmotoren sind die Ansprechzeiten von Motor und Bremse sehr verschieden. Das Anfahren gegen die geschlossene Bremse führt bei hoher Schalthäufigkeit zum frühzeitigen Verschleiß des Bremsbelages und kann durch den sich laufend wiederholenden hohen Anlaufstrom zu Wicklungserwärmung und zum Ausfall des Motors führen.

Angleichen der Ansprechzeit von Motor und Bremse:

- Die Steuerspannung des Motors kann über einen in der Bremse eingebauten Mikroschalter führen. Sobald die Bremse geöffnet hat, wird der Motor eingeschaltet.
- Ansprechzeit des Motors und der Bremse kann durch ein Zeitrelais angeglichen werden.
- Schnellschaltung mittels Schaltgerät, das während des Einschaltvorganges eine hohe Spannung zur Bremsspule führt und nach erfolgter Lüftung auf Nennspannung umschaltet.
- Schnellererregung durch Parallelschaltung eines Widerstandes zur Bremsspule.

Control of drives for high number of switching operations

The control of the drive is to be arranged in such a way that the motor does not start with the brake applied. With large brake motors in particular, the response times of motor and brake differ considerably. Starting with the brake applied and with a high number of switching operations leads to premature wear of the brake lining, and can produce overheating of the winding and motor failure due to the continual repetition of the high starting current.

Aligning the response time of motor and brake:

- Connect the control voltage of the motor to a micro switch built into the brake. As soon as the brake is released, the motor is switched on.
- The response time of the motor and brake can be aligned with a time relay.
- Rapid switching with the aid of switch gear which provides a high voltage to the brake coil during the starting process and after release switches back to the nominal voltage.
- Fast excitation due to parallel switching of a resistor to the brake.

Commande des entraînements à démarrages fréquents

Lors de la commande, ne pas faire démarrer le moteur alors que le frein est fermé. Les temps de réponse du moteur et du frein sont quelquefois très différents, en particulier dans les grands motoreducteurs. En cas de démarrages fréquents, le démarrage à frein fermé provoque l'usure prématrice de la garniture de frein; le courant de démarrage se répétant sans cesse, cela risque d'entraîner un échauffement de la bobine et la défaillance du moteur.

Adaption des temps de réponse du moteur et du frein:

- La tension de commande du moteur est alimentée par l'intermédiaire d'un micro-interrupteur incorporé dans le frein. Dès que le frein s'est ouvert, le moteur se met en marche.
- Les temps de réponse du moteur et du frein peuvent être adaptés l'un à l'autre par l'intermédiaire d'un relais temporisé.
- Commutation rapide à l'aide d'un appareil de couplage qui amène une forte tension à la bobine du frein pendant le processus de commutation et qui commute sur tension nominale après le refroidissement.
- Excitation rapide par connexion en parallèle d'une résistance avec la bobine de frein.

Bremsmotoren

Brake motors

Moteurs-freins

Notizen

Notes

Notes

4

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs
à vis sans fin

Leistungstabellen/
Maßblätter

Selection tables/
Dimensions

Tableaux des puissances/
Encombrements



Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Beschreibung	Description	Description
<p>Die Rehfuss – Schneckengetriebe sind Hochleistungsgetriebe in Universalausführung. Die gehärteten und geschliffenen Schneckenwellen zusammen mit Schneckenräder aus Schleuderbronze und der optimalen Ölbadschmierung ergeben einen guten Wirkungsgrad, einen ruhigen Lauf, sowie eine lange Lebensdauer. Bei den Stirnrad – Schneckengetrieben ist eine schrägverzahnte Stirnradstufe vorgeschaltet. Dadurch wird eine günstige Gleitgeschwindigkeit erzielt und die Schneckenverzahnung kann hoch belastet werden. Die Getriebegehäuse sind aus hochwertigem Grauguß hergestellt. Durch die kräftigen Wandungen und Innerverrippungen ergeben sich verwindungssteife und geräuschkämpfende Getriebegehäuse. Die Außenverrippungen sorgen für eine rasche Wärmeableitung. Alle Gußteile sind mit ölbeständiger Grundierfarbe vorbehandelt. Durch die großzügig dimensionierten Wälzlagern zu beiden Seiten des Schneckenrades können sowohl hohe Radial- als auch Axialkräfte auf die Abtriebswelle zugelassen werden. Die Schneckenwelle ist in Schräkgugellager gelagert. Durch die Universalausführung ergeben sich vielfältige Anbaumöglichkeiten. Die Getriebe können mit einem oder zwei Abtriebswellenenden in Fuß- oder Flanschausführung, aber auch als Aufsteckgetriebe mit oder ohne Flansch geliefert werden. Alternativ kann die Hohlwelle mit Paßfedernut oder mit Schrumpfscheibenverbindung ausgeführt werden. Die Grundausführung hat an 3 Seiten Anschraubflächen mit gleichen Befestigungsmaßen. Auf Wunsch können Fußleisten angeschraubt werden. Auch eine Drehmomentstütze ist erhältlich.</p> <p>5</p>	<p>The Rehfuss worm gearboxes in universal design are high performance gearboxes. The hardened and precision ground worm shafts combined with worm wheels made from centrifugally cast bronze and the optimum oil bath lubrication result in an excellent efficiency, quiet running and a long operating life. With helical worm gearboxes a helical gear input stage is added to the unit, thereby achieving a favourable sliding velocity and a high load capacity of the worm gear stage. The gear housings are produced from high quality grey cast iron. The rugged walls and inner ribbing ensure extremely torsional stiff and noise dampening housings and the external ribbing takes care of fast heat dissipation. All the castings are treated with and oil resistant primer. The use of generously dimensioned roller bearings on both sides of the worm wheel permit high radial and high axial forces to be applied to the output shafts. The worm shaft is seated in angular contact ball bearings. The gearboxes are based on a universal design offering great versatility and drive solutions for any given application. The gearboxes can be supplied with single or double output shafts and are available in foot or flange mounted design as well as shaft mounted design.</p> <p>The hollow shaft can be supplied with a keyway or alternatively with a shrink disc connection. The basic model has threaded mounting faces on three sides with identical dimensions. Upon request, screw-on feet or a torque arm is also available.</p>	<p>Les réducteurs à vis sans fin Rehfuss sont des réducteurs de haute performance en version universelle. Les arbres de vis sans fin trempés et polis, ainsi que les roues tangentes en bronze centrifugé et la lubrification par bain d'huile assurent un rendement élevé, un fonctionnement régulier et une longue durée de vie. Les réducteurs de chant à vis sans fin sont dotés d'un étage cylindrique à denture hélicoïdale, ce qui permet d'obtenir une meilleure vitesse de glissement et une sollicitation maximale de la denture hélicoïdale. Les carters des réducteurs sont fabriqués en fonte grise de très haute qualité. Avec leurs parois solides et leur nervures intérieures, ils sont résistants au gauchissement et extrêmement silencieux. Les nervures extérieures assurent un refroidissement rapide. Toutes les pièces en fonte sont prétraitées avec une peinture d'apprêt résistante à l'huile. Les paliers à roulement largement dimensionnés des deux côtés de la roue tangente autorisent des charges radiales et axiales élevées sur l'arbre secondaire. L'arbre hélicoïdal repose sur un roulement à billes à disposition oblique.</p> <p>La version universalisée permet une multitude de combinaisons. Les réducteurs sont disponibles avec un ou deux bouts d'arbre secondaire en version à pattes ou à bride. Il existe une variante: l'arbre creux peut être doté d'une gorge pour clavette d'ajustage ou d'un raccord par frette de serrage. La version standard est dotée sur trois faces de plans de fixation aux dimensions identiques. En option, les réducteurs peuvent être équipés de pattes vissées, ainsi que d'un bras couple.</p>

Leistungstabellen / Maßblätter
Schneckengetriebemotoren
Drehstrom

Selection tables / Dimensions
Worm geared motors
Three phase

5

Tableaux des puissances / Encombrements
Motoréducteurs à vis sans fin
Courant triphasé

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motorréducteurs à vis sans fin

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor fB Service factor fB Facteur de service fB	Untersetzung i ges Reduction i total Réduction i totale	Typ Type Type		Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:					
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			— = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée											0,06 kW
17	17	1,9	82	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
22	15	2,9	63	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
26	14	3,8	52	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
35	11	5,5	39	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
46	8,6	7,0	29	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
52	8,3	5,8	26	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
70	6,6	8,2	19,5	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
94	5,0	10,8	14,5	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
105	4,7	7,9	13	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
140	3,6	11,6	9,75	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
188	2,7	11,6	7,25	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
282	1,9	11,6	4,83	S 030 - -56 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée											0,09 kW
11	38	0,9	82	S 030 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
11	41	1,5	83	S 040 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
14	33	1,4	63	S 030 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
14	34	2,7	62	S 040 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
17	26	1,2	82	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
17	31	1,8	52	S 030 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
17	31	2,7	51	S 040 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
21	23	1,9	63	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
23	25	2,7	39	S 030 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
23	25	5,0	38	S 040 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
26	21	2,5	52	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
30	19	3,7	29	S 030 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
35	17	3,5	39	S 030 - -63 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
47	13	4,6	29	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
52	13	3,7	26	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
69	10	5,4	19,5	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
93	7,6	7,1	14,5	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
104	7,1	5,2	13	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
139	5,5	7,8	9,75	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
186	4,1	7,8	7,25	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
280	2,8	7,8	4,83	S 030 - -56 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée											0,12 kW
11	55	1,1	83	S 040 - -63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
14	43	1,1	63	S 030 - -63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
14	45	2,0	62	S 040 - -63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
16	35	0,9	82	S 030 - -63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
16	38	1,6	83	S 040 - -63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
17	43	1,3	39	S 030 - -63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
18	41	2,1	51	S 040 - -63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
21	30	1,5	63	S 030 - -63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
22	31	2,5	62	S 040 - -63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
23	33	2,1	39	S 030 - -63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			WG WL WF WB WD HG HL HF HB HD							
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	0,12 kW										
23	33		3,8	38	S 040 - 63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
26	28	1,9	52	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
26	28		2,9	51	S 040 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
31	25		2,8	29	S 030 - 63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
31	27		3,8	29	S 040 - 63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
34	22		2,7	39	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
35	23		4,7	38	S 040 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
35	25		3,0	25,5	S 040 - 63 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
46	17		3,5	29	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
46	18		5,9	29	S 040 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
52	17		2,8	26	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
53	17		4,3	25,5	S 040 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
69	13		4,2	19,5	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
71	13		5,9	19	S 040 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
92	10		5,4	14,5	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
92	10,5		5,9	14,5	S 040 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
103	10		3,7	13	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
105	9,5		5,9	12,75	S 040 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
137	7,3		5,8	9,75	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
185	5,5		5,8	7,25	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
277	3,8		5,8	4,83	S 030 - 63 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée			0,18 kW									
11	78	0,8	83	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
11	82	1,5	82	S 050 - 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22		
15	64	1,4	62	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
15	69	2,4	61	S 050 - 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22		
16	56	1,1	83	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
18	59	1,4	51	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
18	62	2,9	51	S 050 - 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22		
22	45	1,0	63	S 030 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
22	46	1,7	62	S 040 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
24	51	4,6	39	S 050 - 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22		
25	47	2,7	38	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
26	42	1,3	52	S 030 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
27	42	1,9	51	S 040 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
32	38	2,7	29	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
32	40	5,4	29	S 050 - 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22		
35	33	1,8	39	S 030 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
36	34	3,2	38	S 040 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
37	36	2,1	25,5	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
37	37	4,5	25,5	S 050 - 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22		
47	26	2,3	29	S 030 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
47	27	3,9	29	S 040 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
49	28	2,7	19	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
52	25	1,9	26	S 030 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
53	25	2,9	25,5	S 040 - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		
64	22	2,7	14,5	S 040 - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21		

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle		Selection table			Tableau de puissances							
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			□ = Ausführung / Design / Exécution: WG WL WF WD HG HF HD							
Fortsetzung Continuation Suite		Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée							0,18 kW			
64	23		5,4	14,5	S 050	- 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
70	20		2,7	19,5	S 030	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
72	20		3,9	19	S 040	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
94	15		3,6	14,5	S 030	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
94	15		4,0	14,5	S 040	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
105	14		2,6	13	S 030	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
107	14		4,0	12,75	S 040	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
128	12		2,7	7,25	S 040	□ - 71 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
128	12		5,4	7,25	S 050	□ - 71 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
140	11		3,9	9,75	S 030	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
188	8,2		3,9	7,25	S 030	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
282	5,6		3,9	4,83	S 030	□ - 63 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
379	4,1		7,8	7,25	S 030	□ - 63 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
569	2,8		7,8	4,83	S 030	□ - 63 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée		0,25 kW										
11	116	1,1	82	S 050	□ - 71 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
15	91	1,0	62	S 040	□ - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
15	98	1,7	61	S 050	□ - 71 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
17	76	0,8	83	S 040	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
17	80	1,5	82	S 050	□ - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
18	84	1,0	51	S 040	□ - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
18	88	2,1	51	S 050	□ - 71 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
22	63	1,2	62	S 040	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
23	68	2,1	61	S 050	□ - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
23	73	3,2	39	S 050	□ - 71 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
24	67	1,9	38	S 040	□ - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
27	56	1,0	52	S 030	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
27	57	1,4	51	S 040	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
27	61	2,8	51	S 050	□ - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
31	54	1,9	29	S 040	□ - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
31	56	3,8	29	S 050	□ - 71 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
36	45	1,3	39	S 030	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
36	52	1,5	25,5	S 040	□ - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
36	50	4,1	39	S 050	□ - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
37	46	2,4	38	S 040	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
48	34	1,8	29	S 030	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
48	36	2,9	29	S 040	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
48	40	1,9	19	S 040	□ - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
48	38	5,4	29	S 050	□ - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
54	34	1,4	26	S 030	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
55	35	2,1	25,5	S 040	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
55	36	4,3	25,5	S 050	□ - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
63	31	1,9	14,5	S 040	□ - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
63	32	3,8	14,5	S 050	□ - 71 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
71	27	2,0	19,5	S 030	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
71	28	5,9	19,5	S 050	□ - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
73	27	2,9	19	S 040	□ - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution:						
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	0,25 kW									
96	20		2,7	14,5	S 030 I - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
96	21		2,9	14,5	S 040 L - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
96	21,5		5,9	14,5	S 050 T - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
107	19		2,0	13	S 030 L - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
109	19		2,9	12,75	S 040 L - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
109	19,5		5,9	12,75	S 050 T - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
126	17		1,9	7,25	S 040 I - 71 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
126	17		3,8	7,25	S 050 L - 71 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
143	15		2,9	9,75	S 030 T - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
143	15		5,9	9,75	S 050 L - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
192	11		2,9	7,25	S 030 T - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
192	11,5		5,8	7,25	S 050 T - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
288	7,6		2,9	4,83	S 030 L - 71 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
288	7,8		5,9	4,83	S 050 T - 71 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
385	5,6		5,7	7,25	S 030 I - 63 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
578	3,8		5,7	4,83	S 030 L - 63 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée			0,37 kW								
11	170	0,8		82	S 050 T - 80 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
15	143	1,2		61	S 050 L - 80 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
17	120	1,1		82	S 050 T - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
18	129	1,4		51	S 050 L - 80 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
22	94	0,8		62	S 040 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
23	102	1,4		61	S 050 I - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
24	98	1,3		38	S 040 T - 80 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
24	106		2,2	39	S 050 L - 80 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
27	85	1,0		51	S 040 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
27	90		1,9	51	S 050 I - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
32	79		1,7	29	S 040 T - 80 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
32	82		2,6	29	S 050 J - 80 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
35	67	0,9		39	S 030 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
35	74		2,8	39	S 050 I - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
36	68		1,6	38	S 040 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
48	52	1,2		29	S 030 I - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
48	54		2,0	29	S 040 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
48	57		3,6	29	S 050 I - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
53	51	1,0		26	S 030 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
54	52	1,4		25,5	S 040 I - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
54	53		3,0	25,5	S 050 T - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
63	46		2,6	14,5	S 040 I - 80 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
71	40	1,4		19,5	S 030 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
71	42		3,9	19,5	S 050 I - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
73	40		2,0	19	S 040 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
95	30		1,8	14,5	S 030 I - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
95	31		2,1	14,5	S 040 T - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
95	32		3,9	14,5	S 050 I - 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22
97	32		2,6	9,5	S 040 T - 80 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21
106	29	1,3		13	S 030 I - 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances								
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor fB Service factor fB Facteur de service fB	Untersetzung i ges Reduction i total Réduction i totale	Typ Type Type		Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:								
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD			
Fortsetzung Continuation Suite												0,37 kW		
108	28	2,0	12,75	S 040	- 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
108	29	3,9	12,75	S 050	- 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
127	25	2,6	7,25	S 040	- 80 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
142	22	2,0	9,75	S 030	- 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
142	22,5	3,9	9,75	S 050	- 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
145	22	2,0	9,5	S 040	- 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
190	17	2,0	7,25	S 030	- 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
190	17	3,9	7,25	S 050	- 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
191	17	2,6	4,83	S 040	- 80 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
286	11	2,0	4,83	S 030	- 71 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
286	11,5	3,9	4,83	S 050	- 71 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
385	8,3	3,9	7,25	S 030	- 71 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
578	5,6	3,9	4,83	S 030	- 71 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée												0,55 kW		
15	212	0,8	61	S 050	- 80 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
18	192	1,0	51	S 050	- 80 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
23	151	1,0	61	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
24	145	0,8	38	S 040	- 80 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
24	158	1,5	39	S 050	- 80 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
27	134	1,3	51	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
32	118	1,1	29	S 040	- 80 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
32	123	1,8	29	S 050	- 80 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
35	110	1,9	39	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
36	101	1,1	38	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
36	115	1,4	25,5	S 050	- 80 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
48	77	0,8	29	S 030	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
48	81	1,4	29	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
48	84	2,4	29	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
54	77	1,0	25,5	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
54	79	2,0	25,5	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
63	68	1,7	14,5	S 040	- 80 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
71	59	0,9	19,5	S 030	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
71	62	2,6	19,5	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
73	59	1,7	19	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
95	45	1,2	14,5	S 030	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
95	46	2,2	14,5	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
95	48	2,6	14,5	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
106	43	0,9	13	S 030	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
108	42	1,3	12,75	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
108	43	2,6	12,75	S 050	- 80 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22			
127	37	1,8	7,25	S 040	- 80 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
142	33	1,4	9,75	S 030	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
145	32	2,6	9,5	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
190	25	1,8	7,25	S 030	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
190	25	2,6	7,25	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
286	17	2,3	4,83	S 030	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			
286	17	2,6	4,83	S 040	- 80 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21			

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction i_{totale}	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			$\square =$ Ausführung / Design / Exécution: WG WL WF WB WD HG HL HF HB HD							
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée									0,55 kW			
388	12,2		2,6	7,25	S 030 I - 71 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
388	12,5		5,4	7,25	S 050 \square - 71 L/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
582	8,3		2,6	4,83	S 030 \square - 71 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
582	8,5		5,3	4,83	S 050 \square - 71 L/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée									0,75 kW			
24	217	1,1		39	S 050 \square - 90 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
27	181	1,0		51	S 050 \square - 80 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
32	161	0,8		29	S 040 I - 90 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
32	168		1,5	29	S 050 \square - 90 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
36	148	1,4		39	S 050 \square - 80 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
37	137	0,8		38	S 040 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
48	119	1,0		19	S 040 \square - 90 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
48	109	1,0		29	S 040 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
48	113		1,8	29	S 050 \square - 80 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
55	106		1,5	25,5	S 050 \square - 80 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
63	93	1,3		14,5	S 040 I - 90 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
63	95		2,3	14,5	S 050 \square - 90 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
72	84		2,0	19,5	S 050 \square - 80 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
73	80	1,2		19	S 040 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
94	68		2,6	9,75	S 050 \square - 90 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
96	61	0,9		14,5	S 030 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
96	63		1,6	14,5	S 040 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
96	64		2,0	14,5	S 050 \square - 80 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
109	57	1,0		12,75	S 040 I - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
109	58		2,0	12,75	S 050 \square - 80 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
126	51		2,0	7,25	S 040 \square - 90 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
126	52			7,25	S 050 \square - 90 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
143	44	1,0		9,75	S 030 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
147	43		1,9	9,5	S 040 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
189	35		2,4	4,83	S 040 I - 90 S/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
189	35			4,83	S 050 \square - 90 S/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
192	33	1,4		7,25	S 030 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
192	34		1,9	7,25	S 040 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
289	23		1,7	4,83	S 030 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
289	23		1,9	4,83	S 040 \square - 80 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
383	16,8		2,0	7,25	S 030 \square - 80 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
383	16,8			7,25	S 040 \square - 80 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
576	11,4			4,83	S 030 I - 80 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
576	11,4			4,83	S 040 \square - 80 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée									1,1 kW			
31	248	1,0		29	S 050 \square - 90 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
36	218	1,0		39	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
47	185	1,1		19,5	S 050 \square - 90 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
48	167	1,2		29	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
55	156	1,0		25,5	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle		Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor fB Service factor fB Facteur de service fB	Untersetzung i ges Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		— = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD	
Fortsetzung Continuation Suite							1,1 kW				
63	137	0,9	14,5	S 040 \square - 90 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
63	141	1,6	14,5	S 050 \square - 90 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
71	124	1,5	19,5	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
73	118	0,8	19	S 040 \square - 90 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
96	92	1,1	14,5	S 040 \square - 90 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
96	94	2,0	14,5	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
109	86	1,4	12,75	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
126	75	1,3	7,25	S 040 \square - 90 L/6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
126	76		7,25	S 050 \square - 90 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
143	66		9,75	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
146	64	1,3	9,50	S 040 \square - 90 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
192	49	1,7	7,25	S 040 \square - 90 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
192	50		7,25	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
288	34		4,83	S 040 \square - 90 S/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
288	34		4,83	S 050 \square - 90 S/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
388	24	1,4	7,25	S 030 \square - 80 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
388	24		7,25	S 040 \square - 80 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
583	16,6		4,83	S 030 \square - 80 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
583	17		4,83	S 040 \square - 80 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée							1,5 kW				
33	323	0,8	29	S 050 \square - 100 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
49	224	0,9	29	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
55	210	0,8	25,5	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
66	184	1,2	14,5	S 050 \square - 100 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
72	166	1,1	19,5	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
97	124	0,8	14,5	S 040 \square - 90 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
97	127	1,5	14,5	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
111	115	1,1	12,75	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
131	100	1,8	7,25	S 050 \square - 100 L/6	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
145	89	1,7	9,75	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
148	86	1,0	9,5	S 040 \square - 90 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
195	66	1,3	7,25	S 040 \square - 90 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
195	68		7,25	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
292	46	1,6	4,83	S 040 \square - 90 L/4	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
292	46		4,83	S 050 \square - 90 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
389	34	1,8	7,25	S 040 \square - 90 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
389	34		7,25	S 050 \square - 90 S/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
584	23		2,2	S 040 \square - 90 S/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
584	23		3,9	S 050 \square - 90 S/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée							2,2 kW				
72	246	0,8	19,5	S 050 \square - 100 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
97	187	1,0	14,5	S 050 \square - 100 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
110	170	0,7	12,75	S 050 \square - 100 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f _B Service factor f _B Facteur de service f _B	Untersetzung i _{Ges} Reduction i _{total} Réduction i _{totale}	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:	WG WL	WF WB	WD WD	HG HL	HF HB	HD
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		— = Ausführung / Design / Exécution:							
Fortsetzung Continuation Suite Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée											
144	132	1,2	9,75	S 050 I - 100 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
193	98	0,9	7,25	S 040 L - 90 L/4a	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
193	100	1,5	7,25	S 050 - 100 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
290	67	1,1	4,83	S 040 L - 90 L/4a	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
290	68	1,8	4,83	S 050 I - 100 L/4	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
391	49	1,2	7,25	S 040 L - 90 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
391	50	2,1	7,25	S 050 I - 90 L/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
587	33	1,5	4,83	S 040 L - 90 L/2	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	
587	34	2,7	4,83	S 050 I - 90 L/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée											
97	254	0,7	14,5	S 050 I - 100 L/4a	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
145	178	0,9	9,75	S 050 L - 100 L/4a	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
195	136	1,1	7,25	S 050 I - 100 L/4a	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
292	92	1,4	4,83	S 050 L - 100 L/4a	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
395	67	1,5	7,25	S 050 I - 100 L/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	
592	46	1,9	4,83	S 050 L - 100 L/2	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	

Schneckengetriebemotoren

Grundausführung

Basic mounting

Fußausführung

Foot mounted

Worm geared motors

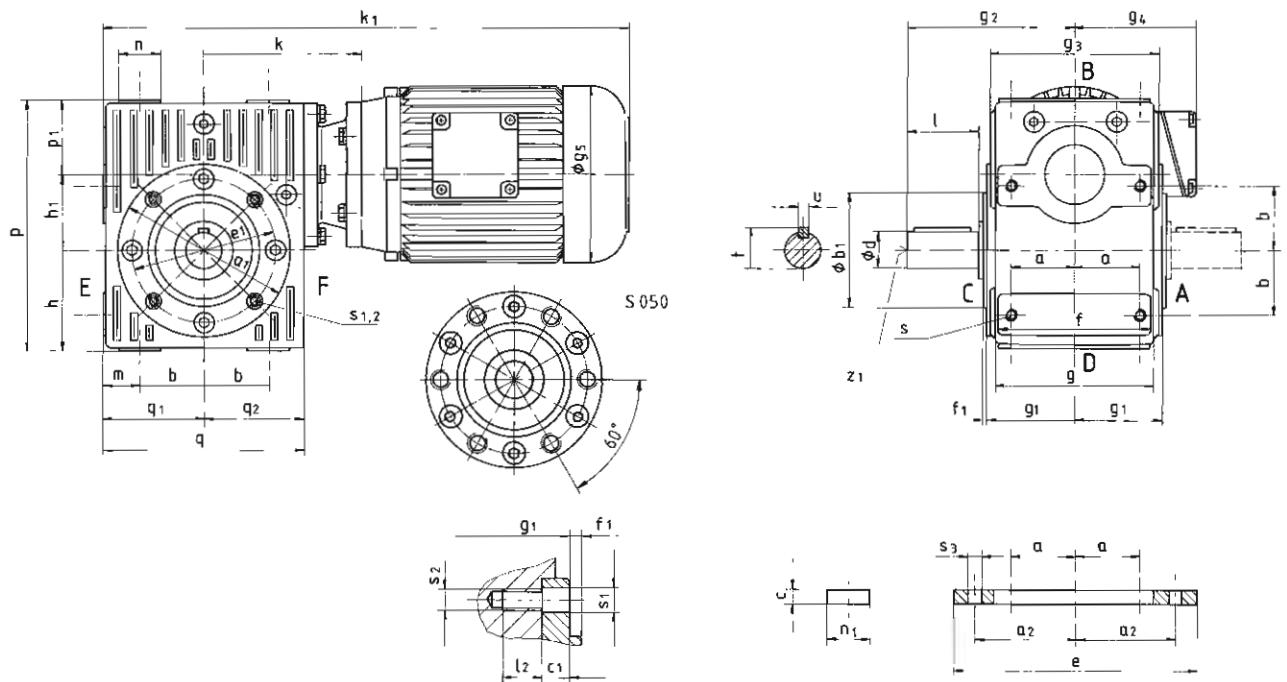
Exécution de base

Exécution à pattes

Motoréducteurs à vis sans fin

S 030 WG-... S 040 WG-...

S 030 WL-... S 040 WL-...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

5

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																		Abtriebswelle / Output shaft/ Arbre de sortie							
		g 4	ø g 5	k 1	a	b	f	g	g 3	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 2	l	t	u	z 1	
S 030 WG- WL-	56/S/L	109	111	307	30	30	75	84	90	52	40	88	22	26	137	45	104	52	52	M 6 x 12	20	90	40	22,5	6	M 6	
	63/S/L	113	123	327		30	75	84	90	52	40		26	30	137	45	104	52	52	M 6 x 12		90	40	22,5	6	M 6	
	71/S/L	125	138	352		30	75	84	90	52	40	97	22	26	137	45	104	52	52	M 6 x 12		90	40	22,5	6	M 6	
	80/S/L	137	156	382		382																					
S 040 WG- WL-	63/S/L	113	123	367	45							110	25	30	172	52	140	70	70	M 8 x 16	25	117	50	28	8	M 10	
	71/S/L	125	138	392		45	45	106	110	118	70		25	30	172	52	140	70	70	M 8 x 16		117	50	28	8	M 10	
	80/S/L	137	156	413		45	45	106	110	118	70		25	30	172	52	140	70	70	M 8 x 16		117	50	28	8	M 10	
	90/S	147	176	450																							
	90/L	147	176	475																							
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter								Fußleiste / Mounting feet / Liteau de fixation								Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.									
S 030 WG- WL-	56/S/L	ø a 1	j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	1 2	ø s 1	s 2	a	a 2	c	e	n 1	ø s 3		10									
	63/S/L	92	60	8	80	2,5	46	11	7 4 x	M 6 4 x	30	55	8	130	25	7		11									
	71/S/L																	13,5									
	80/S/L																	17									
S 040 WG- WL-	63/S/L																	18									
	71/S/L																	20,5									
	80/S/L	120	80	10,5	100	3	61	16	9 4 x	M 8 4 x	45	70	10	170	30	9		24									
	90/S																	26									
	90/L																	29									

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten - Dimensions illustrations and technical design may be subject to change - Les dessins et les cotés sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Grundausführung

Basic mounting

Exécution de base

S 050 WG-...

Fußausführung

Foot mounted

Exécution à pattes

S 050 WL-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur															Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie										
			g 4	ø g 5	k 1	a	b	f	g	g 3	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 2	l	t	u	z 1	
S 050 WG- WL-	71 S/L	125	138	422	55																	M 8 x 16						
	80 S/L	137	156	443																								
	90 S	147	176	475		55	55	126	130	138	85	63		125		30	30	216	68	170	85		30	139	60	33	8	M 10
	90 L	147	176	500																								
	100 L	156	198	531																								

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter									Fußleiste / Mounting feet / Liteau de fixation						Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.	
		ø a 1	ø b 1 j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	l 2	ø s 1	s 2	a	a 2	c	e	n 1	ø s 3		
S 050 WG- WL-	71 S/L																29,5	
	80 S/L																33	
	90 S	150	110	12	130	3,5	72	16	9 6x	M 8 6x	55	85	10	200	30	9	35	
	90 L																38	
	100 L																43	

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Flanschausführung

Flange mounted

Exécution à bride

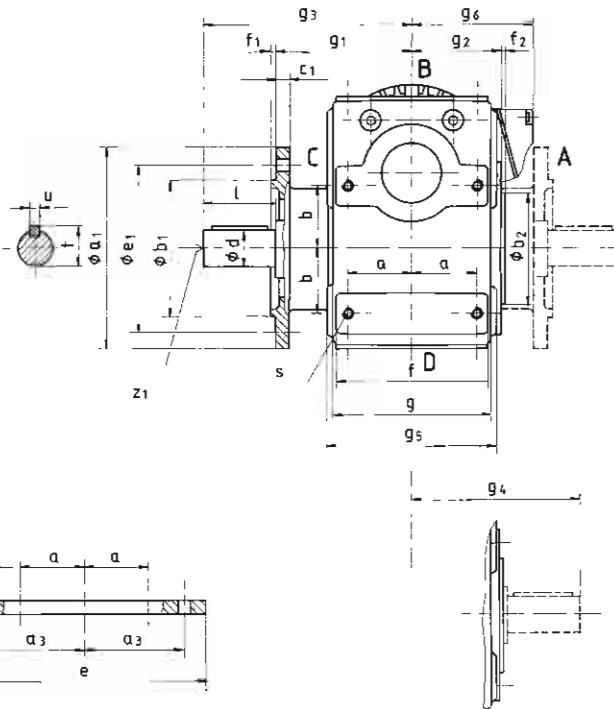
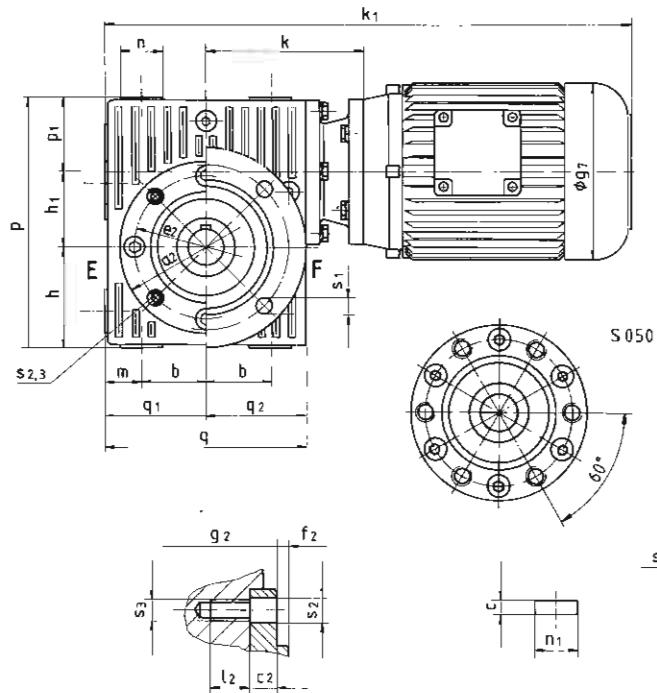
S 030 WF-... S 040 WF-...

Fuß-Flanschausführung

Foot/flange mounted

Exécution à pattes
et à bride

S 030 WB-... S 040 WB-...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxs Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																		Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie								
		g 6	øg 7	k1	a	b	f	g	g5	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d k6	g3	g4	l	t	u	z1	
S 030 WF- WB-	56/S/L	109	111	307	30	30	75	84	90	52	40	88	22	26	137	45	104	52	52	M6 x12	20	120	90	40	22,5	6	M 6	
	63/S/L	113	123	327									97															
	71/S/L	125	138	352																								
	80/S/L	137	156	382																								
S 040 WF- WB-	63/S/L	113	123	367	45							110																
	71/S/L	125	138	392									25	30	172	52	140	70	70	70	M8 x16	25	145	117	50	28	8	M 10
	80/S/L	137	156	414																								
	90/S	147	176	450								130																
	90/L	147	176	475																								
Getriebetypen Type of gearboxs Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Abtriebsflansch / Output flange / Bride de sortie						Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter						Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation						Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.								
S 030 WF- WB-	56/S/L	ø a1	j6	c1	ø e1	f1	g1	ø s1	ø a2	j6	c2	ø e2	f2	g2	l2	ø s2	s3	a	a3	c	e	n1	s4					
	63/S/L	120	80	10	100	3	80	7	92	60	8	80	2,5	46	11	7 4x	M6 4x	30	55	8	130	25	7				10	
	71/S/L	120	80	10	100	3	80	7	92	60	8	80	2,5	46	11	7 4x	M6 4x	30	55	8	130	25	7				11	
	80/S/L	140	95	10	115	3	80	9	120	80	10,5	100	3	61	16	9 4x	M8 4x	45	70	10	170	30	9				13,5	
S 040 WF- WB-	63/S/L																											18
	71/S/L																											20,5
	80/S/L	140	95	9,5	115	3	95	9	120	80	10,5	100	3	61	16	9 4x	M8 4x	45	70	10	170	30	9				24	
	90/S	160	110	9,5	130	3,5	95	9																			26	
	90/L																											29

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten. Dimensions illustrations and technical design may be subject to change. Les dessins et les cotes sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques.

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Flanschausführung

Flange mounted

Exécution à bride

S 050 WF- ...

Fuß-Flanschausführung

Foot/flange mounted

Exécution à pattes
et à bride

S 050 WB- ...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur																	Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie								
			g 6	ø g 7	k 1	a	b	f	g	g 5	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 3	g 4	l	t	u	z 1
S 050 WF- WB-	71/S/L	125	138	422	55								125								M 8 x 16	30	172	139	60	33	8	M 10
	80/S/L	137	156	443		55	55	126	130	138	85	63		30	30	216	68	170	85	85								
	90/S	147	176	475										140														
	90/L	147	176	500																								
	100/L	156	198	531																								

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Abtriebsflansch / Output flange / Bride de sortie							Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter							Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation							Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.			
		ø a 1	ø b 1 j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	ø s 1	ø a 2	ø b 2 j 6	c 2	ø e 2	f 2	g 2	l 2	ø s 2	s 3	a	a 3	c	e	n 1	ø s 4			
S 050 WF- WB-	71/S/L																								29,5	
	80/S/L																								33	
	90/S	160	110	12	130	3,5	112	9	150	110	12	130	3,5	72	16	9 6 x	M 8 6 x	55	85	10	200	30	9		35	
	90/L	200	130	12	165	3,5	112	11																	38	
	100/L																								43	

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

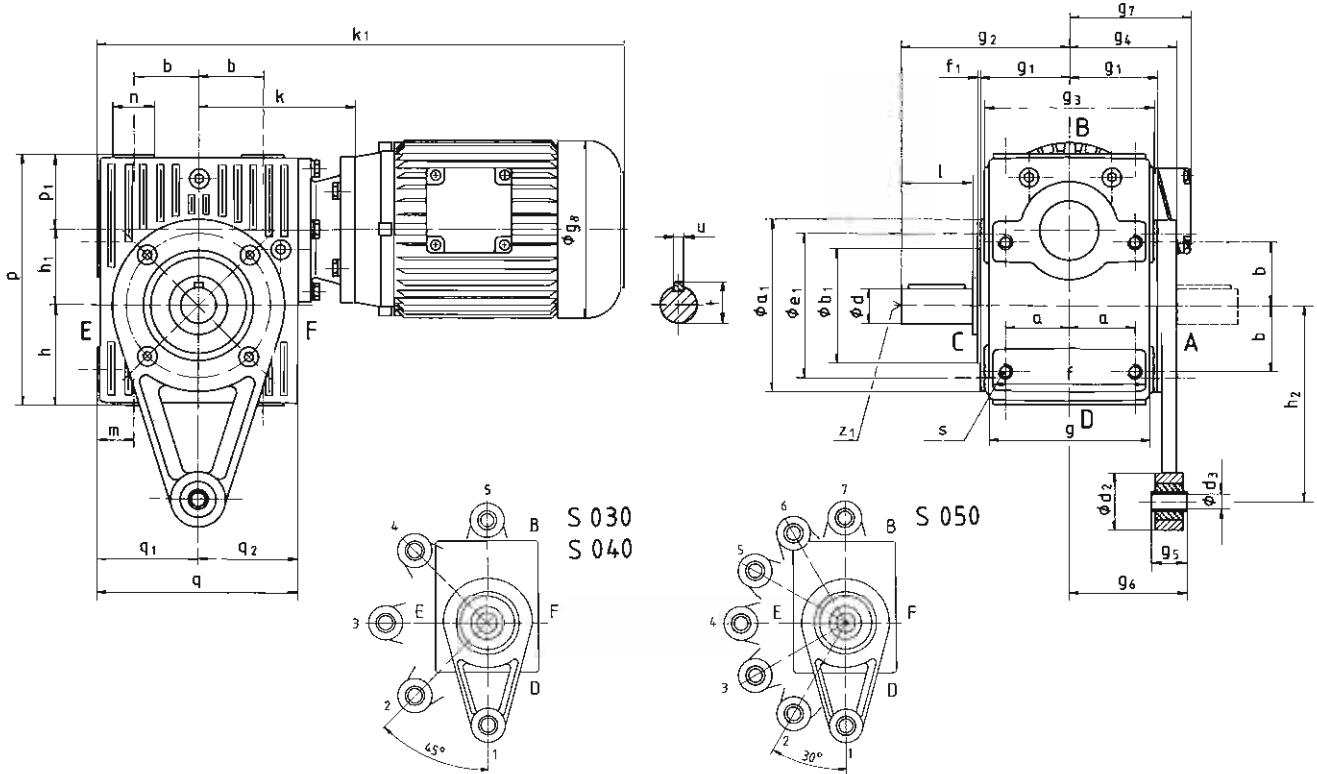
Motoréducteurs à vis sans fin

Grundausführung
mit Drehmomentstütze

Basic mounting
with torque arm

Exécution de base
et bras de couple

S 030 WD-... S 040 WD-...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie								
		g 7	ø g 8	k1	a	b	f	g	g3	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d k6	g2	l	t	u	z1
S 030 WD-	56/S/L	109	111	307	30	30	75	84	90	52	40	88	22	26	137	45	104	52	52	M 6 x 12	20	90	40	22,5	6	M 6
	63/S/L	113	123	327									97													
	71/S/L	125	138	352	45	45	106	110	118	70	50	110	25	30	172	52	140	70	70	M 8 x 16	25	117	50	28	8	M 10
	80/S/L	137	156	382									130													
S 040 WD-	63/S/L	113	123	367	45							110								M 8 x 16	25	117	50	28	8	M 10
	71/S/L	125	138	392																						
	80/S/L	137	156	413																						
	90/S	147	176	450																						
	90/L	147	176	475																						
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflanz / Case flange / ø b1 Bilde de carter ø a1 j6 ø e1 f1 g1	Drehmomentstütze / Torque arm / Bras de couple ø d2 H9 ø d3 g4 g5 g6 h2 α	Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.																						
S 030 WD-	56/S/L 63/S/L 71/S/L 80/S/L	92	60	80	2,5	46	30	8	56	20	62	100	4x 45°						10 11 13,5 17							
S 040 WD-	63/S/L 71/S/L 80/S/L 90/S 90/L	120	80	100	3	61	38	10	75	24	81,5	130	4x 45°						18 20,5 24 26 29							

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten · Dimensions illustrations and technical design may be subject to change · Les dessins et les cotés sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Grundausführung
mit Drehmomentstütze

Basic mounting
with torque arm

Exécution de base
et bras de couple

S 050 WD-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur																Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie								
			g 7	ø g 8	k1	a	b	f	g	g3	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d k6	g2	l	t	u	z1
S 050 WD-	71/S/L	125	138	422	55																	M8 x16					
	80/S/L	137	156	443		55	55	126	130	138	85	63	125	30	30	216	68	170	85	85	30		139	60	33	8	M10
	90/S	147	176	475											140												
	90/L	147	176	500																							
	100/L	156	198	531																							

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter					Drehmomentstütze / Torque arm / Bras de couple							Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.						
		ø a1	j6	ø e1	f1	g1	ø d2	ø d3 H9	g4	g5	g6	h2	↖							
S 050 WD-	71/S/L													29,5						
	80/S/L													33						
	90/S	150	110	130	3,5	72	38	12	86	28	94	170	6x 30°	35						
	90/L													38						
	100/L													43						

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Grundausführung
Hohlwelle

Basic mounting
Hollow shaft

Exécution de base
Arbre creux

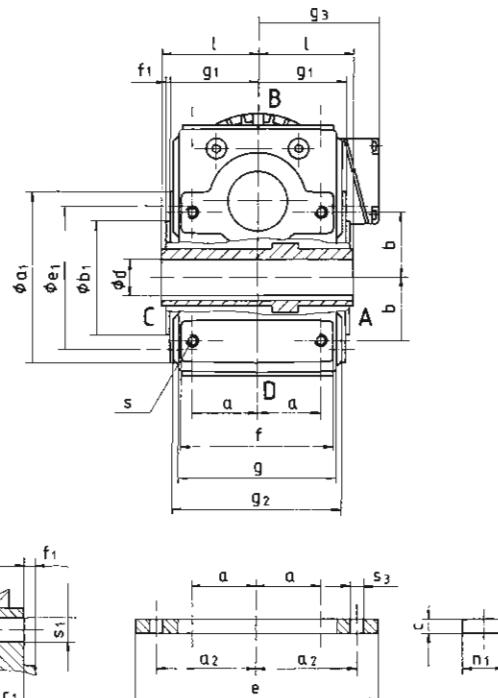
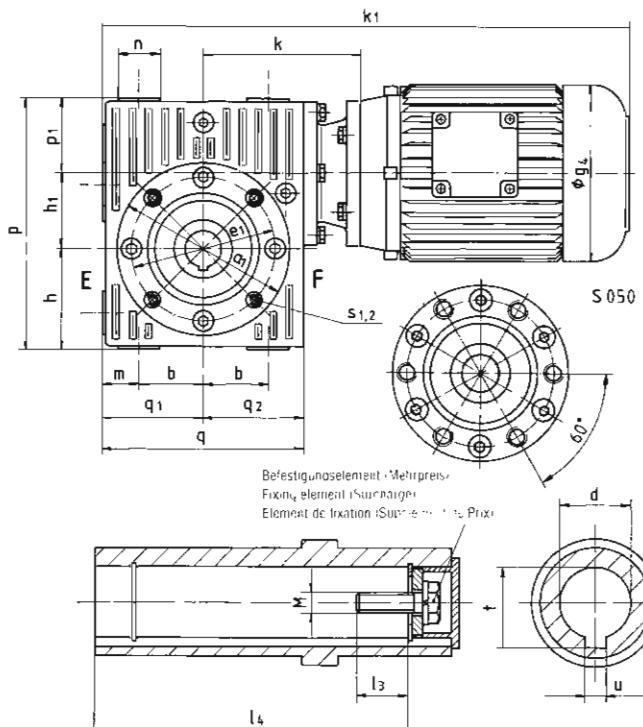
Fußausführung
Hohlwelle

Foot mounted
Hollow shaft

Exécution à pattes
Arbre creux

S 030 HG-... S 040 HG-...

S 030 HL-... S 040 HL-...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1

Keyways to DIN 6885, sheet 1

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																		Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux							
		g 3	ø g 4	k 1	a	b	f	g	g 2	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d H 7	I	13	14	M	t	uJ 9
S 030 HG- HL-	56/S/L	109	111	307	30	30	75	84	90	52	40	88	22	26	137	45	104	52	52	M 6 x 12	20	50	14,5	88	M 6	22,8	6
	63/S/L	113	123	327		30	75	84	90	52	40		22	26	137	45	104	52	52								
	71/S/L	125	138	352		30	75	84	90	52	40		22	26	137	45	104	52	52								
	80/S/L	137	156	382		30	75	84	90	52	40		97	22	26	137	45	104	52	52							
S 040 HG- HL-	63/S/L	113	123	367	45	45	106	110	118	70	50	110	25	30	172	52	140	70	70	M 8 x 16	25	67	17,6	118	M 10	28,3	8
	71/S/L	125	138	392		45	106	110	118	70	50		25	30	172	52	140	70	70								
	80/S/L	137	156	413		45	106	110	118	70	50		130	25	30	172	52	140	70	70							
	90/S	147	176	450		45	106	110	118	70	50		130	25	30	172	52	140	70	70							
	90/L	147	176	475		45	106	110	118	70	50		130	25	30	172	52	140	70	70							
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäusefassansch / Case flange / Bride de carter								Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation								Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.									
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	ø a 1	j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	l 2	ø s 1	s 2	a	a 2	c	e	n 1	ø s 3											
S 030 HG- HL-	56/S/L	92	60	8	80	2,5	46	11	7	M 6 4x	30	55	8	130	25	7		10									
	63/S/L	92	60	8	80	2,5	46	11	7	M 6 4x	30	55	8	130	25	7		11									
S 040 HG- HL-	63/S/L	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		18									
	71/S/L	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		20,5									
	80/S/L	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		24									
	90/S	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		26									
	90/L	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		29									

Abbildungen und Maße unverbindlich Technische Änderungen vorbehalten Dimensions illustrations and technical design may be subject to change · Les dessins et les cotés sont donnés sans engagement Sous réserve de modifications techniques.

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Grundausführung
Hohlwelle

Basic mounting
Hollow shaft

Fußausführung
Hohlwelle

Foot mounted
Hollow shaft

Exécution de base
Arbre creux

Exécution à pattes
Arbre creux

S 050 HG-...

S 050 HL- ...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur															Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux									
			g 3	ø g 4	k 1	a	b	f	g	g 2	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d H 7	I	I 3	I 4	M	t
S 050 HG- HL-	71 S/L	125	138	422	55	55	126	130	138	85	63	125	30	30	216	68	170	85	85	M 8 x 16	30	79	16,6	138	M 10	33,3	8
	80 S/L	137	156	443																							
	90 S	147	176	475																							
	90 L	147	176	500																							
	100 L	156	198	531																							

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter									Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation						Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.						
		ø a 1	ø b 1	j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	l 2	ø s 1	s 2	a	a 2	c	e	n 1	ø s 3						
S 050 HG- HL-	71 S/L	150	110	12	130	3,5	72	16	9 6 x	M 8 6 x	55	85	10	200	30	9	29,5						
	80 S/L																						
	90 S																						
	90 L																						
	100 L																						

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Flanschausführung
Hohlwelle

Flange mounted
Hollow shaft

Exécution à bride
Arbre creux

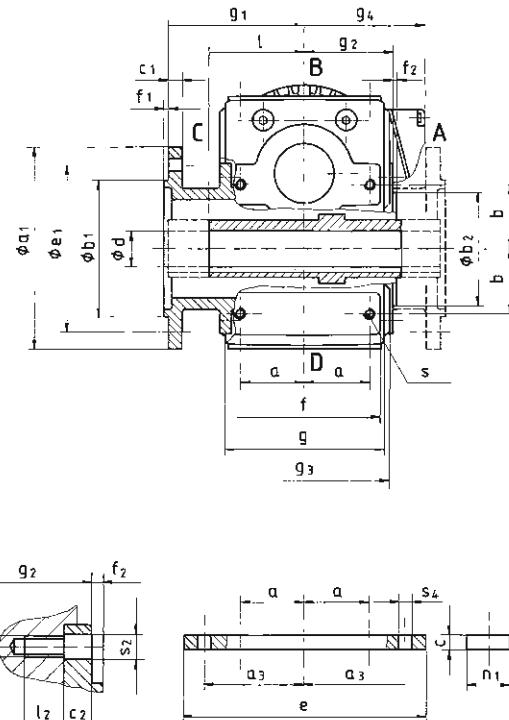
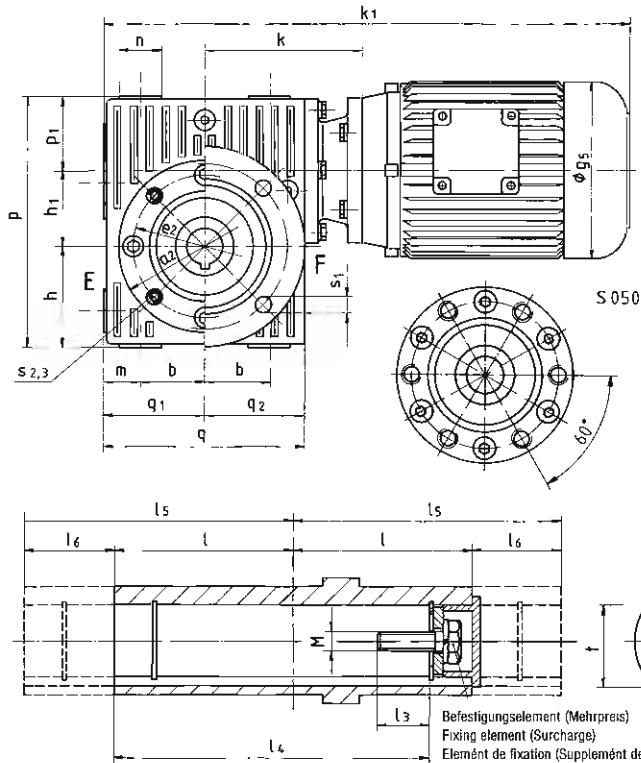
Fuß-Flanschausführung
Hohlwelle

Foot/flange mounted
Hollow shaft

Exécution à pattes et à bride
Arbre creux

S 030 HF- ... S 040 HF- ...

S 030 HB- ... S 040 HB- ...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1

Keyways to DIN 6885, sheet 1

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur g 4 øg5 k1	Getriebe / Gearbox / Réducteur															Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux												
			a	b	f	g	g3	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d H7	I	13	14	15	16	M	t	uj9			
S 030 HF- HB-	56/S/L	109	111	307	30	30	75	84	90	52	40	88	22	26	137	45	104	52	M 6 x12	20	50	14,5	88	79,5	29,5	M 6	22,8	6		
	63/S/L	113	123	327		30	75	84	90	52	40		97	22	26	137	45	104	52	20	50	14,5	88	79,5	29,5	M 6	22,8	6		
	71/S/L	125	138	352		30	75	84	90	52	40			22	26	137	45	104	52	20	50	14,5	88	79,5	29,5	M 6	22,8	6		
	80/S/L	137	156	382		30	75	84	90	52	40			97	22	26	137	45	104	52	20	50	14,5	88	79,5	29,5	M 6	22,8	6	
S 040 HF- HB-	63/S/L	113	123	367	45	45	106	110	118	70	50	110	25	30	172	52	140	70	70	M 8 x16	25	67	17,6	118	94,5	27,5	M 10	28,3	8	
	71/S/L	125	138	392		45	106	110	118	70	50		25	30	172	52	140	70	70	25	67	17,6	118	94,5	27,5	M 10	28,3	8		
	80/S/L	137	156	413		45	106	110	118	70	50		130	25	30	172	52	140	70	70	25	67	17,6	118	94,5	27,5	M 10	28,3	8	
	90/S	147	176	450		45	106	110	118	70	50			130	25	30	172	52	140	70	70	25	67	17,6	118	94,5	27,5	M 10	28,3	8
	90/L	147	176	475		45	106	110	118	70	50			130	25	30	172	52	140	70	70	25	67	17,6	118	94,5	27,5	M 10	28,3	8
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Abtriebsflansch / Output flange / Bride de sortie							Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter							Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation							Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.							
S 030 HF- HB-	56/S/L	ø b1	c1	ø e1	f1	g1	ø s1	ø a2	ø b2	c2	ø e2	f2	g2	l2	ø s2	s3	a	a3	c	e	n1	ø s4								
	63/S/L	120	80	10	100	3	80	7	92	60	8	80	2,5	46	11	7	M 6 4x	30	55	8	130	25	7		10					
	71/S/L	140	95	10	115	3	80	9																	11					
	80/S/L	140	95	10	115	3	95	9	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		13,5					
S 040 HF- HB-	63/S/L	140	95	9,5	115	3	95	9	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		18					
	71/S/L	140	95	9,5	115	3,5	95	9	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		20,5					
	80/S/L	160	110	9,5	130	3,5	95	9																	24					
	90/S	160	110	9,5	130	3,5	95	9																	26					
	90/L	160	110	9,5	130	3,5	95	9																	29					

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten · Dimensions illustrations and technical design may be subject to change · Les dessins et les cotés sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques.

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Flanschausführung
Hohlwelle

Flange mounted
Hollow shaft

Exécution à bride
Arbre creux

S 050 HF- ...

Fuß-Flanschausführung
Hohlwelle

Foot/flange mounted
Hollow shaft

Exécution à pattes et à bride
Arbre creux

S 050 HB-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur															Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux										
			g 4	ø g 5	k1	a	b	f	g	g 3	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d H7	I	13	14	15	16	M
S 050 HF- HB-	71/S/L	125	138	422																								
	80/S/L	137	156	443																								
	90/S	147	176	475	55	55	126	130	138	85	63	125																
	90/L	147	176	500																								
	100/L	156	198	531																								

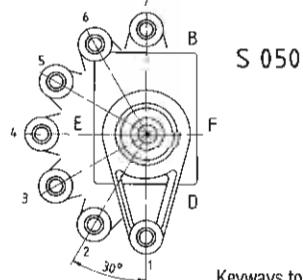
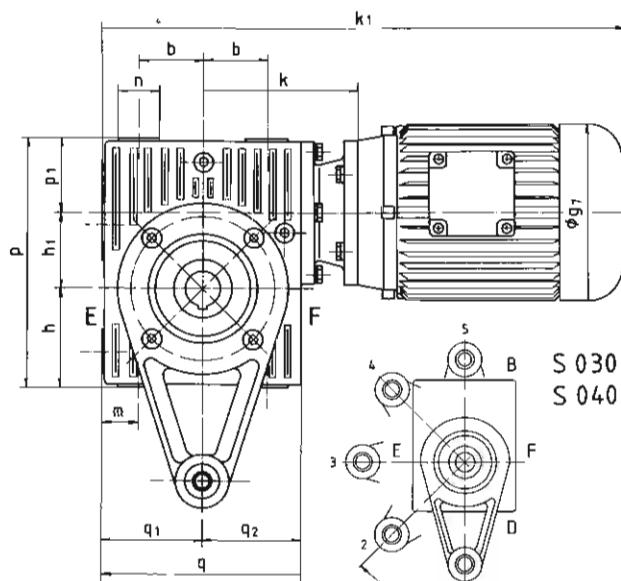
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Abtriebsflansch / Output flange / Arbre de sortie										Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter								Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation					Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.		
		ø a1	ø b1	j6	c1	ø e1	f1	g1	ø s1	ø a2	ø b2	j6	c2	ø e2	f2	g2	l2	ø s2	s3	a	a3	c	e	n1	ø s4		
S 050 HF- HB-	71/S/L	*																									29,5
	80/S/L																										33
	90/S	160	110	12	130	3,5	112	9	150	110	12	130	3,5	72	16	9 6x	M 8 6x	55	85	10	200	30	9			35	
	90/L	200	130	12	165	3,5	112	11																		38	
	100/L																										43

Schneckengetriebemotoren

Grundausführung Hohlwelle mit Drehmomentstütze

Basic mounting with hollow shaft and torque arm

Exécution de base avec arbre creux et bras de couple

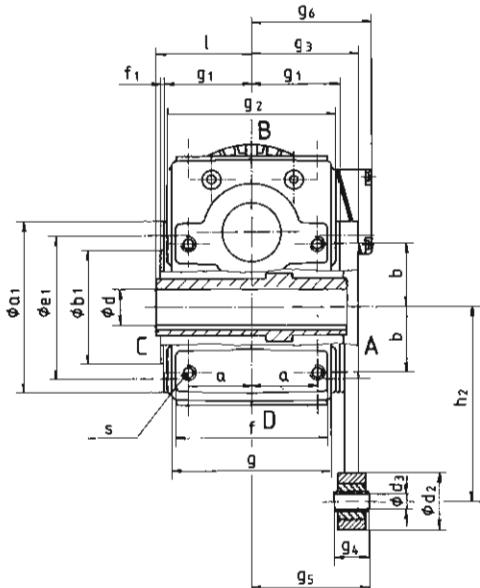


Nuten nach DIN 6885, Blatt 1

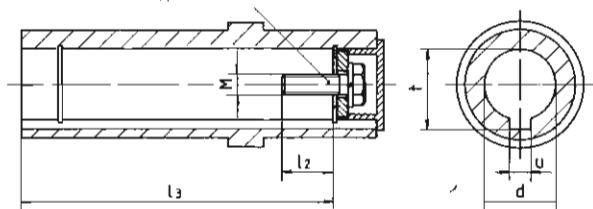
Keyways to DIN 6885, sheet 1

Worm geared motors

S 030 HD-... S 040 HD-...



Befestigungselement (Mehrpreis)
Fixing element (Surcharge)
Element de fixation (Supplément à la P. 1)



Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux																	
		g 6	ø g 7	k1	a	b	f	g	g2	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d H7	I	I2	I3	M	t	uJ 9								
S 030 HD-	56/S/L	109	111	307	30	30	75	84	90	52	40	88	22	26	137	45	104	52	52	M 6 x 12	20	50	14,5	88	M 6	22,8	6								
	63/S/L	113	123	327		30	75	84	90	52	40		22	26	137	45	104	52	52																
	71/S/L	125	138	352		30	75	84	90	52	40	97	22	26	137	45	104	52	52																
	80/S/L	137	156	382		30	75	84	90	52	40		22	26	137	45	104	52	52																
S 040 HD-	63/S/L	113	123	367	45	45	106	110	118	70	50	110	25	30	172	52	140	70	70	M 8 x 16	25	67	17,6	118	M 10	28,3	8								
	71/S/L	125	138	392																															
	80/S/L	137	156	413									130	25	30	172	52	140	70	70	M 8 x 16														
	90/S	147	176	450																															
	90/L	147	176	475																															
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflanz / Case flange / Bride de carter				Drehmomentstütze / Torque arm / Bras de couple				Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.																									
S 030 HD-	56/S/L	92	60	80	2,5	46	30	8	56	20	62	100	4 x 45°					10																	
	63/S/L																	11																	
S 040 HD-	71/S/L	120	80	100	3	61	38	10	75	24	81,5	130	4 x 45°					13,5																	
	80/S/L																	17																	
	90/S																	18																	
	90/L																	20,5																	
																		24																	

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten - Dimensions illustrations and technical design may be subject to change - Les dessins et les cotés sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques.

Schneckengetriebemotoren

Worm geared motors

Motoréducteurs à vis sans fin

Grundausführung Hohlwelle
mit Drehmomentstütze

Basic mounting with hollow
shaft and torque arm

Exécution de base
avec arbre creux
et bras de couple

S 050 HD-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur																Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux															
			g 6	ø g 7	k 1	a	b	f	g	g 2	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d H 7	I	12	13	M	t	uJ 9						
S 050 HD-	71/S/L	125	138	422	55																	125	30	79	16,6	138	M10	33,3	8					
	80/S/L	137	156	443		55	55	126	130	138	85	63	140	30	30	216	68	170	85	85	M 8 x 16													
	90/S	147	176	475																														
	90/L	147	176	500																														
	100/L	156	198	531																														

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter					Drehmomentstütze / Torque arm / Bras de couple							Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.		
		ø a 1	ø b 1	j 6	ø e 1	f 1	g 1	ø d 2	ø d 3 H 9	g 3	g 4	g 5	h 2	*		
S 050 HD-	71/S/L														29,5	
	80/S/L														33	
	90/S	150	110	130	3,5	72	38	12	86	28	94	170	6 x 30°		35	
	90/L														38	
	100/L														43	

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

Belastungstabellen / Maßblatt
Schneckengetriebe
IEC-Laterne

Selection tables / Dimension
Worm gearbox
IEC adapter

5

Tableaux des charges / Encombrement
Réducteurs à vis sans fin
Adapteur-IEC

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs à vis sans fin

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

S 030...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 5/32
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$					
i_{ges} total totale	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min				$n_e = 2000$ 1/min				$n_e = 1500$ 1/min				$n_e = 1000$ 1/min			
		na 1/min	Ma max. Nm	P _e max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	P _e max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	P _e max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	P _e max. kW	η %
4,83	56-71	620,7	28	1,57	92	413,8	35	1,05	92	310,3	39	0,79	92	206,9	44	0,52	91
	80			1,98				1,65				1,38				1,05	
7,25	56-71	413,8	33	1,57	90	275,9	41	1,05	89	206,9	45	0,79	89	137,9	53	0,52	88
	80			1,59				1,33				1,10				0,87	
9,75	56-71	307,7	34	1,23	89	205,1	42	1,03	88	153,8	45	0,79	88	102,6	52	0,52	87
	80			1,23				1,03				0,82				0,64	
13,00	56-80	230,8	34	0,95	87	153,8	36	0,68	86	115,4	37	0,52	86	76,9	38	0,36	85
14,50	56-71	206,9	40	1,03	84	137,9	49	0,85	83	103,4	54	0,71	82	69,0	63	0,52	80
	80			1,03				0,85				0,71				0,57	
19,50	56-71	153,8	41	0,80	83	102,6	50	0,66	81	76,9	54	0,54	80	51,3	61	0,42	78
	80			0,80				0,66				0,54				0,42	
26,00	56-80	115,4	40	0,61	79	76,9	45	0,47	77	57,7	48	0,38	76	38,5	49	0,26	75
29,00	56-71	103,4	44	0,65	73	69,0	55	0,56	71	51,7	60	0,47	70	34,5	70	0,38	67
	80			0,65				0,56				0,47				0,38	
39,00	56-80	76,9	45	0,51	71	51,3	56	0,44	69	38,5	60	0,36	67	25,6	68	0,28	65
52	56-80	57,7	40	0,37	66	38,5	49	0,31	64	28,8	53	0,26	63	19,2	55	0,18	61
63	56-80	47,6	34	0,28	60	31,7	41	0,24	58	23,8	44	0,20	56	15,9	46	0,15	53
82	56-80	36,6	32	0,23	53	24,4	32	0,16	51	18,3	32	0,12	50	12,2	32	0,085	48

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

P_e max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 M_a max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 n_e Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$					
i_{ges} total totale	IEC Motorgröße Motor frame size Taille de moteur	ne = 750 1/min				ne = 500 1/min				ne = 250 1/min				ne = 125 1/min			
		na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %
4,83	56-71	155,2	44	0,39	91	103,4	43	0,26	89	51,7	43	0,13	88	25,9	42	0,065	87
	80			0,79				0,52				0,26				0,13	
7,25	56-71	103,4	57	0,39	87	69,0	62	0,26	85	34,5	61	0,13	84	17,2	60	0,065	83
	80			0,71				0,52				0,26				0,13	
9,75	56-71	76,9	56	0,39	86	51,3	61	0,26	84	25,6	68	0,13	83	12,8	72	0,065	82
	80			0,53				0,39				0,22				0,12	
13,00	56-80	57,7	39	0,28	84	38,5	40	0,20	83	19,2	43	0,11	82	9,6	48	0,06	81
14,50	56-71	51,7	68	0,39	79	34,5	75	0,26	77	17,2	84	0,13	74	8,6	90	0,065	72
	80			0,47				0,35				0,21				0,11	
19,50	56-71	38,5	66	0,35	77	25,6	73	0,26	75	12,8	80	0,13	73	6,4	85	0,065	71
	80											0,15				0,08	
26,00	56-80	28,8	50	0,21	74	19,2	52	0,15	72	9,6	56	0,08	70	4,8	63	0,045	70
29,00	56-71	25,9	75	0,31	65	17,2	83	0,24	63	8,6	93	0,13	60	4,3	99	0,065	57
	80											0,14				0,08	
39,00	56-80	19,2	73	0,23	63	12,8	80	0,18	61	6,4	88	0,10	58	3,2	94	0,055	56
52	56-80	14,4	56	0,14	59	9,6	58	0,10	57	4,8	61	0,055	55	2,4	65	0,03	54
63	56-80	11,9	47	0,12	51	7,9	47	0,08	49	4,0	47	0,04	47	2,0	47	0,02	45
82	56-80	9,1	32	0,065	47	6,1	32	0,045	45	3,0	32	0,024	43	1,5	32	0,01	42

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für Ma_{max} und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$Ma_{max} \geq Ma \cdot f_B$$

$$Pe = \frac{Ma \cdot ne}{9550 \cdot i_{ges} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (Ma_{max}) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs Ma_{max} et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

Pe max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
Ma max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
na Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
ne Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

IEC-Laterne

IEC adapter

Adaptateur-IEC

S 040...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:

5/32

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$															
i ges total totale	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	ne = 3000 1/min	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	ne = 2000 1/min	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	ne = 1500 1/min	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	ne = 1000 1/min	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %					
4,83	63	620,7	50	1,57	93	413,8	62	1,05	93	310,3	71	0,79	93	206,9	84	0,52	92	1,05	1,98	1,05	1,98	1,05				
	71																									
	80																									
	90																									
7,25	63	413,8	60	1,57	91	275,9	74	1,05	90	206,9	84	0,79	90	137,9	99	0,52	89	1,05	1,61	1,05	1,61	1,05	1,61	1,05		
	71																									
	80																									
	90																									
9,50	63	315,8	60	1,57	90	210,5	74	1,05	89	157,9	82	0,79	89	105,3	96	0,52	88	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05		
	71																									
	80																									
	90																									
12,75	63	235,3	54	1,51	88	156,9	55	1,05	87	117,6	56	0,79	87	78,4	58	0,52	86	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05		
	71																									
	80																									
	90																									
14,50	63	206,9	73	1,57	86	137,9	91	1,05	85	103,4	101	0,79	84	69,0	117	0,52	82	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05		
	71																									
	80																									
	90																									
19,00	63	157,9	72	1,40	85	105,3	88	1,05	83	78,9	98	0,79	82	52,6	114	0,52	80	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05		
	71																									
	80																									
	90																									
25,50	63-90	117,6	69	1,05	81	78,4	72	0,74	80	58,8	73	0,57	79	39,2	75	0,40	77									
29,00	63	103,4	81	1,16	76	69,0	100	0,98	74	51,7	113	0,79	73	34,5	132	0,52	71	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05		
	71																									
	80																									
	90																									
38,00	63	78,90	80	0,90	74	52,6	97	0,74	72	39,5	109	0,64	70	26,3	126	0,52	67	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05	1,20	1,05		
	71																									
	80																									
	90																									
51	63-90	58,8	76	0,69	68	39,2	79	0,49	66	29,4	81	0,38	65	19,6	84	0,27	63									
62	63-90	48,4	57	0,46	63	32,3	72	0,40	61	24,2	78	0,34	59	16,1	90	0,27	56									
83	63-90	36,1	59	0,39	57	24,1	62	0,29	55	18,1	62	0,22	53	12,0	62	0,15	51									

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_a \text{ max.}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_a \text{ max.}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs à vis sans fin

IEC-Laterne

IEC adapter

Adaptateur-IEC

S 040...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 5/32
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$					
i_{ges} total totale	IEC Motorbau- größe size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min				$n_e = 500$ 1/min				$n_e = 250$ 1/min				$n_e = 125$ 1/min			
		n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %
4,83	63	155,2	93	0,39	91	103,4	105	0,26	90	51,7	120	0,13	89	25,9	128	0,065	88
	71			0,79				0,52				0,26				0,13	
	80			1,66				1,27				0,73				0,39	
	90																
7,25	63	103,4	108	0,39	89	69,0	120	0,26	88	34,5	137	0,13	86	17,2	149	0,065	84
	71			0,79				0,52				0,26				0,13	
	80			1,32				0,99				0,58				0,32	
	90																
9,50	63	78,9	103	0,39	87	52,6	113	0,26	86	26,3	126	0,13	84	13,2	138	0,065	82
	71			0,79				0,52				0,26				0,13	
	80			0,98				0,73				0,41				0,23	
	90																
12,75	63	58,8	59	0,39	85	39,2	61	0,26	84	19,2	66	0,13	83	9,8	71	0,065	82
	71			0,43				0,30				0,16				0,09	
	80																
	90																
14,50	63	51,7	129	0,39	81	34,5	145	0,26	79	17,2	163	0,13	76	8,6	176	0,065	74
	71			0,79				0,52				0,26				0,13	
	80			0,86				0,66				0,39				0,22	
	90																
19,00	63	39,5	123	0,39	79	26,3	135	0,26	77	13,2	153	0,13	74	6,6	164	0,065	72
	71			0,64				0,48				0,26				0,13	
	80											0,29				0,16	
	90																
25,50	63-90	29,4	77	0,32	75	19,6	80	0,23	73	9,8	84	0,12	71	4,9	89	0,065	70
29,00	63	25,9	144	0,39	69	17,2	161	0,26	66	8,6	182	0,13	62	4,3	195	0,065	59
	71			0,57				0,44				0,26				0,13	
	80											0,27				0,15	
	90																
38,00	63	19,7	136	0,39	65	13,2	150	0,26	62	6,6	168	0,13	59	3,3	180	0,065	56
	71			0,43				0,33				0,20				0,11	
	80																
	90																
51	63-90	14,7	85	0,22	61	9,8	89	0,16	59	4,9	95	0,09	56	2,45	102	0,05	54
62	63-90	12,1	93	0,22	53	8,1	93	0,16	50	4,0	93	0,08	47	2,0	93	0,04	45
83	63-90	9,0	62	0,12	49	6,0	62	0,08	48	3,0	62	0,04	47	1,5	62	0,02	43

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{a\max.}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a\max.}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a\max.}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$M_{a\max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

$$\begin{matrix} P_{e\max.} \\ M_{a\max.} \\ n_a \\ \eta_e \end{matrix}$$

max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$																
i _{ges} total totale	IEC Motorbau- größe Motor frame size	n _e = 3000 1/min			n _e = 2000 1/min			n _e = 1500 1/min			n _e = 1000 1/min																	
	Taille de moteur	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	%	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	%	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	%	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	%											
4,83	71	620,7	89	3,14	94	413,8	105	2,09	94	310,3	124	1,57	94	206,9	135	1,05	93											
	80																											
	90			6,16				4,84				4,29																
	100																											
7,25	71	413,8	105	3,14	92	275,9	131	2,09	92	206,9	152	1,57	92	137,9	180	1,05	91											
	80																											
	90			4,95				4,11				3,58																
	100																											
9,75	71	307,7	110	3,14	91	205,1	140	2,09	90	153,8	154	1,57	90	102,6	174	1,05	89											
	80																											
	90			3,89				3,34				2,76																
	100																											
12,75	71	235,3	107	2,96	89	156,9	118	2,09	89	117,6	123	1,57	89	78,4	128	1,05	88											
	80																											
	90			3,19				2,62				2,32																
	100																											
14,50	71	206,9	128	3,14	87	137,9	156	2,09	86	103,4	184	1,57	86	69,0	219	1,05	84											
	80																											
	90			3,19				2,62				2,32																
	100																											
19,50	71	153,8	134	2,54	85	102,6	169	2,09	84	76,9	186	1,57	84	51,3	206	1,05	82											
	80																											
	90			2,54				2,16				1,78																
	100																											
25,50	71	117,6	129	1,91	83	78,4	148	1,48	82	58,8	156	1,19	81	39,2	165	0,86	79											
29,00	71	103,4	143	1,99	78	69,0	176	1,65	77	51,7	204	1,45	76	34,5	244	1,05	74											
	80																											
	90			1,99				1,65				1,45																
	100																											
39,00	71	76,9	149	1,56	77	51,3	188	1,35	75	38,5	207	1,13	74	25,6	233	0,88	71											
	80																											
	90			1,56				1,35				1,13																
	100																											
51	71-100	58,8	143	1,22	72	39,2	162	0,95	70	29,4	173	0,77	69	19,6	182	0,57	66											
61	71-100	49,2	103	0,79	67	32,8	131	0,68	66	24,6	145	0,57	65	16,4	166	0,47	61											
82	71-100	36,6	102	0,65	60	24,4	122	0,54	58	18,3	125	0,42	57	12,2	125	0,30	54											

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$M_{a \text{ max.}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

P_e max.
M_a max.
n_a
n_e
max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$						Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$								
i_{ges} total	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	n_a 1/min	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min					
			M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
4,83	71	155,2	133	0,79	92	103,4	130	0,52	90	51,7	128	0,26	88	25,9	126	0,13	87
	80																
	90																
	100																
7,25	71	103,4	196	0,79	90	69,0	191	0,52	88	34,5	187	0,26	86	17,2	183	0,13	84
	80																
	90																
	100																
9,75	71	76,9	184	0,79	88	51,3	193	0,52	86	25,6	209	0,26	85	12,8	222	0,13	83
	80																
	90																
	100																
12,75	71	58,8	130	0,79	87	39,2	133	0,52	85	19,2	143	0,26	83	9,8	154	0,13	82
	80																
	90																
	100																
14,50	71	51,7	242	0,79	83	34,5	270	0,52	80	17,2	316	0,26	78	8,6	326	0,13	75
	80																
	90																
	100																
19,50	71	38,5	220	0,79	81	25,6	238	0,52	78	12,8	269	0,26	76	6,4	294	0,13	74
	80																
	90																
	100																
25,50	71	29,4	169	0,67	78	19,6	174	0,48	75	9,8	186	0,26	73	4,9	203	0,13	71
	80																
	90																
	100																
29,00	71	25,9	268	0,79	72	17,2	298	0,52	68	8,6	350	0,26	64	4,3	384	0,13	60
	80																
	90																
	100																
39,00	71	19,2	250	0,73	69	12,8	270	0,52	65	6,4	302	0,26	61	3,2	330	0,13	58
	80																
	90																
	100																
51	71-100	14,7	188	0,45	64	9,8	193	0,32	61	4,9	207	0,18	58	2,45	222	0,10	56
61	71-100	12,3	188	0,42	58	8,2	192	0,31	54	4,1	192	0,17	49	2,0	192	0,09	46
82	71-100	9,1	125	0,23	52	6,1	125	0,16	49	3,0	125	0,09	46	1,5	125	0,045	44

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$\begin{aligned} P_{e \text{ max}} &= \text{max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée} \\ M_{a \text{ max}} &= \text{max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie} \\ n_a &= \text{Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie} \\ n_e &= \text{Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée} \end{aligned}$$

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

Schneckengetriebe

Worm gearbox

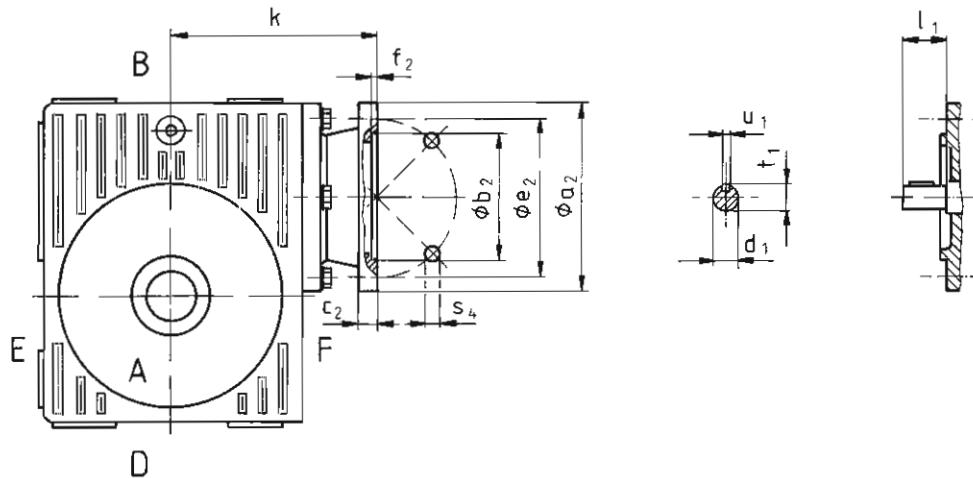
Réducteurs à vis sans fin

IEC-Laterne
alle Ausführungen

IEC adapter
all designs

Adapteur-IEC
tous les exécutions

S 030...-/S 040...-/S 050...-IEC



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	IEC-Laterne / IEC adapter / Adapteur-IEC										Maßblatt für Ausführung / Dimension page for design Encombrement pour exécution						Gewicht ca. kg weight approx. Poids approx.	
		ϕ_{a2}	ϕ_{b2} H7	c2	ϕ_{d1}	ϕ_{e2}	f2	I1	s4	t1	u1	k	WG, WL	WF, WB	WD	HG, HL	HF, HB	HD	
S 030... -IEC	56	80	50	8	9	65	3	20	6	10,2	3	88	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	6,5
	63	90	60	8	11	75	3	23	6	12,5	4							7	
	71	105	70	10	14	85	3	30	7	16	5							7	
	80	120	80	10	19	100	3,5	40	7	21,5	6							7,5	
S 040... -IEC	63	90	60	8	11	75	3	23	6	12,5	4	110	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	13
	71	105	70	10	14	85	3	30	7	16	5							13	
	80	120	80	10	19	100	3,5	40	7	21,5	6							14	
	90	140	95	10	24	115	3,5	50	9	27	8							14	
S 050... -IEC	71	105	70	10	14	85	3	30	7	16	5	125	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	23
	80	120	80	10	19	100	3,5	40	7	21,5	6							24	
	90	140	95	12	24	115	3,5	50	9	27	8							24	
	100	160	110	12	28	130	4	60	9	31	8							27	

5

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

**Belastungstabellen / Maßblatt
Schneckengetriebe
mit freier Antriebswelle K / KF**

**Selection tables / Dimension
Worm gearbox
with free input shaft K / KF**

5

**Tableaux des charges / Encombrement
Réducteurs à vis sans fin
avec arbre primaire libre K / KF**

freie Antriebswelle

free input shaft

arbre primaire libre

S 030...-K/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page: 5/38
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$					Selection table Service factor $f_B = 1,0$					Tableaux des charges Facteur de service $f_B = 1,0$						
i_{ges} totale	$n_e = 3000$ 1/min				$n_e = 2000$ 1/min				$n_e = 1500$ 1/min				$n_e = 1000$ 1/min			
	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
4,83	620,7	28	1,98	92	413,8	35	1,65	92	310,3	39	1,38	92	206,9	45	1,07	91
7,25	413,8	33	1,59	90	275,9	41	1,33	89	206,9	45	1,10	89	137,9	53	0,87	88
9,75	307,7	34	1,23	89	205,1	42	1,03	88	153,8	45	0,82	88	102,6	52	0,64	87
13,00	230,8	34	0,95	87	153,8	36	0,68	86	115,4	37	0,52	86	76,9	38	0,36	85
14,50	206,9	40	1,03	84	137,9	49	0,85	83	103,4	54	0,71	82	69,0	63	0,57	80
19,50	153,8	41	0,80	83	102,6	50	0,66	81	76,9	54	0,54	80	51,3	61	0,42	78
26,00	115,4	40	0,61	79	76,9	45	0,47	77	57,7	48	0,38	76	38,5	49	0,26	75
29,00	103,4	44	0,65	73	69,0	55	0,56	71	51,7	60	0,47	70	34,5	70	0,38	67
39,00	76,9	45	0,51	71	51,3	56	0,44	69	38,5	60	0,36	67	25,6	68	0,28	65
52,00	57,7	40	0,37	66	38,5	49	0,31	64	28,8	53	0,26	63	19,2	55	0,18	61
63,00	47,6	34	0,28	60	31,7	41	0,24	58	23,8	44	0,20	56	15,9	46	0,15	53
82,00	36,6	32	0,23	53	24,4	32	0,16	51	18,3	32	0,12	50	12,2	32	0,085	48

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$					Selection table Service factor $f_B = 1,0$					Tableaux des charges Facteur de service $f_B = 1,0$						
i_{ges} totale	$n_e = 750$ 1/min				$n_e = 500$ 1/min				$n_e = 250$ 1/min				$n_e = 125$ 1/min			
	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
4,83	155,2	49	0,88	91	103,4	55	0,67	89	51,7	62	0,38	88	25,9	67	0,21	87
7,25	103,4	57	0,71	87	69,0	63	0,54	85	34,5	71	0,31	84	17,2	76	0,17	83
9,75	76,9	56	0,53	86	51,3	61	0,39	84	25,6	68	0,22	83	12,8	72	0,12	82
13,00	57,7	39	0,28	84	38,5	40	0,20	83	19,2	43	0,11	82	9,6	48	0,06	81
14,50	51,7	68	0,47	79	34,5	75	0,35	77	17,2	84	0,21	74	8,6	90	0,11	72
19,50	38,5	66	0,35	77	25,6	73	0,26	75	12,8	80	0,15	73	6,4	85	0,08	71
26,00	28,8	50	0,21	74	19,2	52	0,15	72	9,6	56	0,08	70	4,8	63	0,045	70
29,00	25,9	75	0,31	65	17,2	83	0,24	63	8,6	93	0,14	60	4,3	99	0,08	57
39,00	19,2	73	0,23	63	12,8	80	0,18	61	6,4	88	0,10	58	3,2	94	0,055	56
52,00	14,4	56	0,14	59	9,6	58	0,10	57	4,8	61	0,055	55	2,4	65	0,03	54
63,00	11,9	47	0,12	51	7,9	47	0,08	49	4,0	47	0,04	47	2,0	47	0,02	45
82,00	9,1	32	0,065	47	6,1	32	0,045	45	3,0	32	0,024	43	1,5	32	0,01	42

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$M_a \text{ max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_o = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

P_o max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 M_a max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_e Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 η_{total} Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

freie Antriebswelle

free input shaft

arbre primaire libre

S 040...-K/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:

5/38

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$					Selection table Service factor $f_B = 1,0$					Tableaux des charges Facteur de service $f_B = 1,0$						
$i_{\text{ges total totale}}$	n _e = 3000 1/min				n _e = 2000 1/min				n _e = 1500 1/min				n _e = 1000 1/min			
	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %
4,83	620,7	50	3,50	93	413,8	62	2,89	93	310,3	71	2,48	93	206,9	84	1,98	92
7,25	413,8	60	2,86	91	275,9	74	2,38	90	206,9	84	2,02	90	137,9	99	1,61	89
9,50	315,8	60	2,20	90	210,5	74	1,83	89	157,9	82	1,52	89	105,3	96	1,20	88
12,75	235,3	54	1,51	88	156,9	55	1,04	87	117,6	56	0,79	87	78,4	58	0,55	86
14,50	206,9	73	1,84	86	137,9	91	1,55	85	103,4	101	1,30	84	69,0	117	1,03	82
19,00	157,9	72	1,40	85	105,3	88	1,17	83	78,9	98	0,99	82	52,6	114	0,79	80
25,50	117,6	69	1,05	81	78,4	72	0,74	80	58,8	73	0,57	79	39,2	75	0,40	77
29,00	103,4	81	1,16	76	69,0	100	0,98	74	51,7	113	0,84	73	34,5	132	0,67	71
38,00	78,9	80	0,90	74	52,6	97	0,74	72	39,5	109	0,64	70	26,3	126	0,52	67
51,00	58,8	76	0,69	68	39,2	79	0,49	66	29,4	81	0,38	65	19,6	84	0,27	63
62,00	48,4	57	0,46	63	32,3	72	0,40	61	24,2	78	0,34	59	16,1	90	0,27	56
83,00	36,1	59	0,39	57	24,1	62	0,29	55	18,1	62	0,22	53	12,0	62	0,15	51

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$					Selection table Service factor $f_B = 1,0$					Tableaux des charges Facteur de service $f_B = 1,0$						
$i_{\text{ges total totale}}$	n _e = 750 1/min				n _e = 500 1/min				n _e = 250 1/min				n _e = 125 1/min			
	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %	n _a 1/min	M _{a max.} Nm	P _{e max.} kW	η %
4,83	155,2	93	1,66	91	103,4	105	1,27	90	51,7	120	0,73	89	25,9	130	0,40	88
7,25	103,4	108	1,32	89	69,0	120	0,99	88	34,5	137	0,58	86	17,2	149	0,32	84
9,50	78,9	103	0,98	87	52,6	113	0,73	86	26,3	126	0,41	84	13,2	136	0,23	82
12,75	58,8	59	0,43	85	39,2	61	0,30	84	19,6	66	0,16	83	9,8	71	0,09	82
14,50	51,7	129	0,86	81	34,5	145	0,66	79	17,2	163	0,39	76	8,6	176	0,22	74
19,00	39,5	123	0,64	79	26,3	135	0,48	77	13,2	153	0,29	74	6,6	164	0,16	72
25,50	29,4	77	0,32	75	19,6	80	0,23	73	9,8	84	0,12	71	4,9	89	0,065	70
29,00	25,9	144	0,57	69	17,2	161	0,44	66	8,6	182	0,27	62	4,3	195	0,15	59
38,00	19,7	136	0,43	65	13,2	150	0,33	62	6,6	168	0,20	59	3,3	180	0,11	56
51,00	14,7	85	0,22	61	9,8	89	0,16	59	4,9	95	0,09	56	2,45	102	0,05	54
62,00	12,1	93	0,22	53	8,1	93	0,16	50	4,0	93	0,08	47	2,0	93	0,04	45
83,00	9,0	62	0,12	49	6,0	62	0,08	48	3,0	62	0,04	47	1,5	62	0,02	43

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_{a max} und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges total totale}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_{a max}) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_{a max} et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

freie Antriebswelle

free input shaft

arbre primaire libre

S 050...-K/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:
5/38

i _{ges} total totale	n _e = 3000 1/min				n _e = 2000 1/min				n _e = 1500 1/min				n _e = 1000 1/min			
	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %
4,83	620,7	89	6,16	94	413,8	105	4,84	94	310,3	124	4,29	94	206,9	154	3,59	93
7,25	413,8	105	4,95	92	275,9	131	4,11	92	206,9	152	3,58	92	137,9	180	2,86	91
9,75	307,7	110	3,89	91	205,1	140	3,34	90	153,8	154	2,76	90	102,6	174	2,10	89
12,75	235,3	107	2,96	89	156,9	118	2,18	89	117,6	123	1,70	89	78,4	128	1,20	88
14,50	206,9	128	3,19	87	137,9	156	2,62	86	103,4	184	2,32	86	69,0	219	1,88	84
19,50	153,8	134	2,54	85	102,6	169	2,16	84	76,9	186	1,78	84	51,3	206	1,35	82
25,50	117,6	129	1,91	83	78,4	148	1,48	82	58,8	156	1,19	81	39,2	165	0,86	79
29,00	103,4	143	1,99	78	69,0	176	1,65	77	51,7	204	1,45	76	34,5	244	1,19	74
39,00	76,9	149	1,56	77	51,3	188	1,35	75	38,5	207	1,13	74	25,6	233	0,88	71
51,00	58,8	143	1,22	72	39,2	162	0,95	70	29,4	173	0,77	69	19,6	182	0,57	66
61,00	49,2	103	0,79	67	32,8	131	0,68	66	24,6	145	0,57	65	16,4	166	0,47	61
82,00	36,6	102	0,65	60	24,4	122	0,54	58	18,3	125	0,42	57	12,2	125	0,30	54

i _{ges} total totale	n _e = 750 1/min				n _e = 500 1/min				n _e = 250 1/min				n _e = 125 1/min			
	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %
4,83	155,2	172	3,04	92	103,4	198	2,38	90	51,7	230	1,42	88	25,9	253	0,79	87
7,25	103,4	200	2,41	90	69,0	228	1,87	88	34,5	264	1,10	86	17,2	289	0,62	84
9,75	76,9	184	1,68	88	51,3	193	1,20	86	25,6	209	0,66	85	12,8	222	0,36	83
12,75	58,8	130	0,92	87	39,2	133	0,64	85	19,6	143	0,35	83	9,8	154	0,19	82
14,50	51,7	242	1,58	83	34,5	270	1,22	80	17,2	316	0,73	78	8,6	348	0,42	75
19,50	38,5	220	1,09	81	25,6	238	0,82	78	12,8	269	0,48	76	6,4	294	0,27	74
25,50	29,4	169	0,67	78	19,6	174	0,48	75	9,8	186	0,26	73	4,9	203	0,15	71
29,00	25,9	268	1,00	72	17,2	298	0,79	68	8,6	350	0,49	64	4,3	384	0,29	60
39,00	19,2	250	0,73	69	12,8	270	0,56	65	6,4	302	0,33	61	3,2	330	0,19	58
51,00	14,7	188	0,45	64	9,8	193	0,32	61	4,9	207	0,18	58	2,45	222	0,10	56
61,00	12,3	188	0,42	58	8,2	192	0,31	54	4,1	192	0,17	49	2,0	192	0,09	46
82,00	9,1	125	0,23	52	6,1	125	0,16	49	3,0	125	0,09	46	1,5	125	0,045	44

5

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot f_B}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

P _e max M _a max n _a n _e	max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée
--	--

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs à vis sans fin

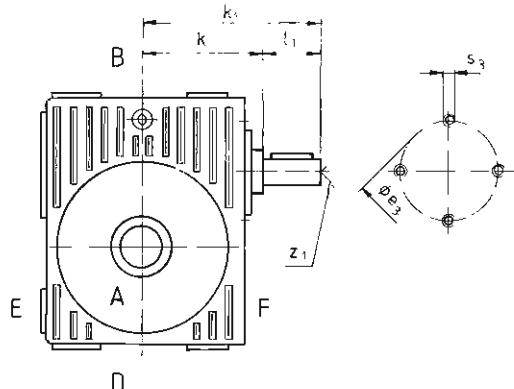
freie Antriebswelle
alle Ausführungen

free input shaft
all designs

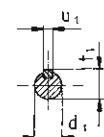
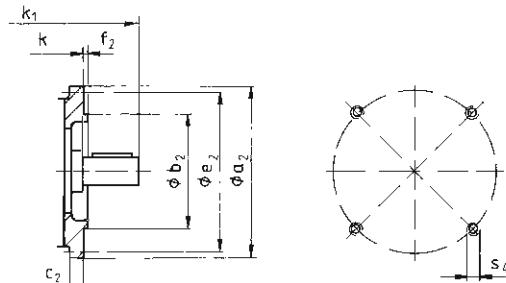
arbre primaire libre
toutes les exécutions

S 030...-S 040...-S 050...-K/KF

- K



-KF



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1

Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1

Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1

Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Antriebswelle/free input shaft arbre primaire libre							K		KF							Maßblatt für Ausführung / Dimension page for design Encombrement pour exécution							Gewicht ca. kg weight approx. Poids approx.
	Ød1 k6	k1	l1	t1	u1	z1	Øe3	s3	Øa2	Øb2 j6	c2	Øe2	f2	k	s4	WG, WL	WF, WB	WD	HG, HL	HF, HB	HD			
S 030...-K KF	14	94	30	16	5	M5	72	M5	105	70	10	85	2,5	64	M6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	6		
S 040...-K KF	19	123	40	21,5	6	M6	86	M6	120	80	10	100	3	83	M6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21	11		
S 050...-K KF	24	148	50	27	8	M8	110	M8	140	95	10	115	3	98	M8	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22	19,5		

5

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs
à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

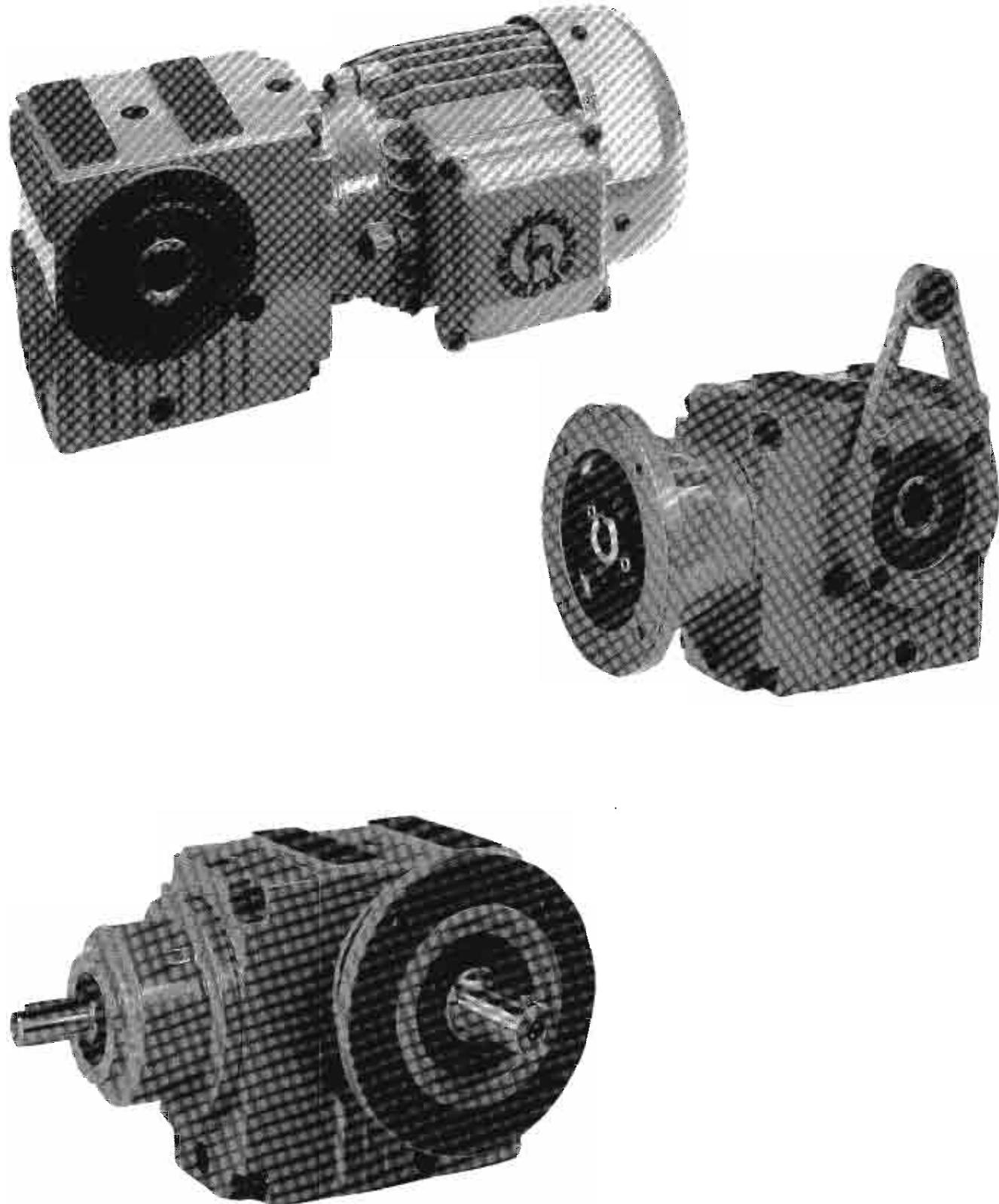
Helical worm geared motors

Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Leistungstabellen/Maßblätter

Selection tables/Dimensions

Tableaux des puissances/Encombrements



Stirnrad-Schneckengetriebemotoren

Beschreibung

Die Rehfuss – Schneckengetriebe sind Hochleistungsgetriebe in Universalausführung. Die gehärteten und geschliffenen Schneckenwellen zusammen mit Schneckenräder aus Schleuderbronze und der optimalen Ölbadschmierung ergeben einen guten Wirkungsgrad, einen ruhigen Lauf, sowie eine lange Lebensdauer. Bei den Stirnrad – Schneckengetrieben ist eine schrägverzahnte Stirnradstufe vorgeschaltet. Dadurch wird eine günstige Gleitgeschwindigkeit erzielt und die Schneckenverzahnung kann hoch belastet werden. Die Getriebegehäuse sind aus hochwertigem Grauguß hergestellt. Durch die kräftigen Wandungen und Innerverrippungen ergeben sich verwindungssteife und geräuschaufdämpfende Getriebegehäuse. Die Außenverrippungen sorgen für eine rasche Wärmeableitung. Alle Gußteile sind mit ölbeständiger Grundierfarbe vorbehandelt. Durch die großzügig dimensionierten Wälzlagern zu beiden Seiten des Schneckenrades können sowohl hohe Radial- als auch Axialkräfte auf die Abtriebswelle zugelassen werden. Die Schneckenwelle ist in Schräkgugellager gelagert. Durch die Universalausführung ergeben sich vielfältige Anbaumöglichkeiten. Die Getriebe können mit einem oder zwei Abtriebswellenenden in Fuß- oder Flanschausführung, aber auch als Aufsteckgetriebe mit oder ohne Flansch geliefert werden. Alternativ kann die Hohlwelle mit Paßfedernut oder mit Schrumpfscheibenverbindung ausgeführt werden. Die Grundausführung hat an 3 Seiten Anschraubflächen mit gleichen Befestigungsmaßen. Auf Wunsch können Fußleisten angeschraubt werden. Auch eine Drehmomentstütze ist erhältlich.

6

Helical worm geared motors

Description

The Rehfuss worm gearboxes in universal design are high performance gearboxes. The hardened and precision ground worm shafts combined with worm wheels made from centrifugally cast bronze and the optimum oil bath lubrication result in an excellent efficiency, quiet running and a long operating life. With helical worm gearboxes a helical gear input stage is added to the unit, thereby achieving a favourable sliding velocity and a high load capacity of the worm gear stage. The gear housings are produced from high quality grey cast iron. The rugged walls and inner ribbing ensure extremely torsional stiff and noise dampening housings and the external ribbing takes care of fast heat dissipation. All the castings are treated with and oil resistant primer. The use of generously dimensioned roller bearings on both sides of the worm wheel permit high radial and high axial forces to be applied to the output shafts. The worm shaft is seated in angular contact ball bearings. The gearboxes are based on a universal design offering great versatility and drive solutions for any given application. The gearboxes can be supplied with single or double output shafts and are available in foot or flange mounted design as well as shaft mounted design. The hollow shaft can be supplied with a keyway or alternatively with a shrink disc connection. The basic model has threaded mounting faces on three sides with identical dimensions. Upon request, screw-on feet or a torque arm is also available.

Motorréducteurs à engrenages et vis sans fin

Description

Les réducteurs à vis sans fin Rehfuss sont des réducteurs de haute performance en version universelle. Les arbres de vis sans fin trempés et polis, ainsi que les roues tangentes en bronze centrifugé et la lubrification par bain d'huile assurent un rendement élevé, un fonctionnement régulier et une longue durée de vie. Les réducteurs de chant à vis sans fin sont dotés d'un étage cylindrique à denture hélicoïdale, ce qui permet d'obtenir une meilleure vitesse de glissement et une sollicitation maximale de la denture hélicoïdale. Les carters des réducteurs sont fabriqués en fonte grise de très haute qualité. Avec leurs parois solides et leur nervures intérieures, ils sont résistants au gauchissement et extrêmement silencieux. Les nervures extérieures assurent un refroidissement rapide. Toutes les pièces en fonte sont prétraitées avec une peinture d'apprêt résistante à l'huile. Les paliers à roulement largement dimensionnés des deux côtés de la roue tangente autorisent des charges radiales et axiales élevées sur l'arbre secondaire. L'arbre hélicoïdal repose sur un roulement à billes à disposition oblique. La version universalisée permet une multitude de combinaisons. Les réducteurs sont disponibles avec un ou deux bouts d'arbre secondaire en version à pattes ou à bride. Il existe une variante: l'arbre creux peut être doté d'une gorge pour clavette d'ajustage ou d'un raccord par frette de serrage. La version standard est dotée sur trois faces de plans de fixation aux dimensions identiques. En option, les réducteurs peuvent être équipés de pattes vissées, ainsi que d'un bras couple.

Leistungstabellen / Maßblätter
Stirnrad-
Schneckegetriebenmotoren
Drehstrom

Selection tables / Dimensions
Helical worm geared motors
Three phase

Tableaux des puissances / Encombrements
Motoréducteurs à engrenages
et vis sans fin
Courant triphasé

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		— = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD		
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée							0,06 kW					
5,41	60,1	1,5	249,600	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
6,70	49,3	1,8	201,500	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
7,27	46,1	2,0	185,600	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
9,01	36,9	2,5	149,833	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
10,9	31,2	2,8	124,286	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
12,8	27,0	3,2	105,125	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
15,0	23,8	3,5	90,222	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
17,2	21,1	3,9	78,300	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
20,0	19,7	4,3	67,667	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
23,3	16,2	4,8	58,000	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
27,0	13,9	5,2	50,091	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
29,9	14,5	5,3	45,111	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
34,5	12,5	5,9	39,150	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
39,9	11,0	6,5	33,833	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
46,6	9,71	7,0	29,000	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
53,9	8,52	7,7	25,045	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
59,9	8,01	8,0	22,556	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
69,0	7,00	8,9	19,575	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
79,8	6,03	10,0	16,917	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
93,1	5,34	10,8	14,500	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
109	4,61	12,0	12,523	SS 130 - 56 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée							0,09 kW					
3,46	142	1,4	254,556	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
4,33	115	1,7	203,000	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
4,37	110	0,8	201,500	SS 130 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
4,74	103	1,0	185,600	SS 130 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
5,26	96,2	2,0	167,308	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
5,41	90,4	1,0	249,600	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
5,87	84,8	1,1	149,833	SS 130 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
6,70	74,3	1,2	201,500	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
6,74	77,3	2,4	130,500	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
7,27	69,9	1,3	185,600	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
7,80	67,2	2,7	112,778	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
8,92	60,0	3,0	98,600	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
9,01	56,4	1,6	149,833	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
10,1	53,5	3,2	87,000	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
10,9	48,2	1,9	124,286	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
11,3	48,4	3,6	77,842	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
12,8	41,5	2,1	105,125	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
13,0	42,3	4,0	67,667	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
15,0	36,2	2,4	90,222	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
15,6	41,0	4,0	56,389	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
17,2	30,8	2,6	78,300	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
17,8	37,4	4,3	49,300	SS 140 - 63 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
20,0	27,7	2,8	67,667	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
23,3	24,1	3,1	58,000	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
27,0	21,0	3,4	50,091	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle		Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction i_{totale}	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD	
Fortsetzung Continuation Suite		Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée							0,09 kW		
29,9	22,3		3,5	45,111	SS 130 - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
34,5	18,7		3,9	39,150	SS 130 L - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
39,9	17,4		4,2	33,833	SS 130 : - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
46,6	14,5		4,7	29,000	SS 130 L - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
53,9	13,1		5,0	25,045	SS 130 : - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
59,9	12,2		5,3	22,556	SS 130 L - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
69,0	10,7		5,8	19,575	SS 130 L - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
79,8	9,31		6,5	16,917	SS 130 L - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
93,1	8,02		7,1	14,500	SS 130 L - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
108	7,00		7,9	12,523	SS 130 L - 56 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée		0,12 kW									
3,50	187	1,1		254,556	SS 140 --- - 63 L/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
4,38	152	1,3		203,000	SS 140 L - 63 L/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
5,26	128	1,5		254,556	SS 140 --- - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
5,37	121	0,8		249,600	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
6,60	104	1,8		203,000	SS 140 --- - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
6,65	100	0,9		201,500	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
7,22	94,3	1,0		185,600	SS 130 --- - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
8,01	86,8	2,1		167,308	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
8,94	76,1	1,2		149,833	SS 130 --- - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
10,3	70,0	2,5		130,500	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
10,8	64,4	1,4		124,286	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
11,9	61,7	2,8		112,778	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
12,7	55,3	1,6		105,125	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
13,6	55,0	3,0		98,600	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
14,9	48,1	1,8		90,222	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
15,4	48,9	3,3		87,000	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
17,1	42,5	2,0		78,300	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
17,2	44,1	3,6		77,842	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
19,8	37,2	2,1		67,667	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
19,8	39,0	3,9		67,667	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
23,1	31,7	2,4		58,000	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
23,8	37,9	4,0		56,389	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
26,8	27,6	2,6		50,091	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
27,2	32,5	4,5		49,300	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
29,7	30,1	2,5		45,111	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
30,8	30,4	4,8		43,500	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
34,2	26,2	2,9		39,150	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
34,4	25,8	5,4		38,921	SS 140 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
39,6	23,2	3,1		33,833	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
46,2	20,5	3,4		29,000	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
53,5	17,0	3,8		25,045	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
59,4	16,5	3,9		22,556	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
68,5	14,5	4,3		19,575	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
79,2	12,5	4,8		16,917	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
92,4	11,0	5,2		14,500	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
107	9,31	5,9		12,523	SS 130 L - 63 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor fB Service factor fB Facteur de service fB	Untersetzung i ges Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		— = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD HL	HG HB	HF HD	HD	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée						0,18 kW					
2,17	428	1,3	428,000	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
2,49	387	1,5	373,333	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
3,12	309	1,8	298,182	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
3,14	317	1,2	295,800	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
3,65	268	0,7	254,556	SS 140 □ - 71 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
4,12	242	2,2	225,714	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
4,21	241	1,6	220,846	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
4,58	218	0,9	203,000	SS 140 □ - 71 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
4,96	208	1,8	187,533	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
5,34	190	1,0	254,556	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
5,58	188	2,7	166,667	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
5,74	183	2,0	162,059	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
6,70	154	1,2	203,000	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
7,20	151	3,3	129,091	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
7,40	144	2,5	125,667	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
8,13	129	1,4	167,308	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
8,55	129	3,8	108,800	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
9,08	112	0,8	149,833	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
9,22	120	2,8	100,920	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
9,72	113	4,1	95,652	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
10,4	104	1,7	130,500	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
10,9	94,1	1,0	124,286	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
11,0	102	4,5	84,800	SS 160 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
11,2	100	3,3	83,217	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
12,1	91,3	1,9	112,778	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
12,9	81,1	1,1	105,125	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
13,2	86,9	3,6	70,269	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
13,8	81,4	2,0	98,600	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
14,8	90,4	3,6	62,833	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
15,1	71,2	1,2	90,222	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
15,6	72,7	2,2	87,000	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
17,4	61,8	1,3	78,300	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
17,5	64,7	2,4	77,842	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
18,4	73,2	4,2	50,460	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
20,1	55,4	1,4	67,667	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
20,1	57,5	2,7	67,667	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
22,4	60,6	4,8	41,609	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
23,4	48,2	1,6	58,000	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
24,1	55,7	2,7	56,389	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
26,5	52,1	5,5	35,135	SS 150 □ - 71 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
27,2	42,6	1,7	50,091	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
27,6	49,4	3,0	49,300	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
30,1	43,6	1,7	45,111	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
31,3	44,1	3,3	43,500	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
34,7	37,4	2,0	39,150	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
34,9	39,1	3,6	38,921	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
40,2	33,5	2,2	33,833	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
40,2	34,6	4,0	33,833	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
45,9	30,1	4,3	29,630	SS 140 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
46,9	28,7	2,4	29,000	SS 130 □ - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle		Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		— = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD HL	HG HB	HF HD	HD	
Fortsetzung Continuation Suite		Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée						0,18 kW			
52,1	28,2		4,6	26,100	SS 140 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
54,3	25,5		2,6	25,045	SS 130 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
55,2	25,9		4,6	24,650	SS 140 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
60,3	24,0		2,7	22,556	SS 130 L — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
62,5	24,1		5,0	21,750	SS 140 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
69,5	21,1		3,0	19,575	SS 130 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
69,9	22,2		5,5	19,461	SS 140 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
80,4	18,9		3,3	16,917	SS 130 L — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
93,8	16,2		3,6	14,500	SS 130 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
109	13,9		3,9	12,523	SS 130 L — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
110	12,1		4,3	25,045	SS 130 — - 63 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
122	11,7		4,5	22,556	SS 130 L — - 63 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
141	10,1		5,0	19,575	SS 130 — - 63 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
163	8,81		5,5	16,917	SS 130 L — - 63 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
190	7,62		5,9	14,500	SS 130 — - 63 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
220	6,52		6,6	12,523	SS 130 L — - 63 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée		0,25 kW									
2,13	606	0,9		428,000	SS 160 L — - 71 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
2,44	548	1,0		373,333	SS 160 — - 71 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
3,05	438	1,3		298,182	SS 160 L — - 71 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
3,08	450	0,9		295,800	SS 150 — - 71 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
3,25	412	1,3		428,000	SS 160 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
3,72	372	1,5		373,333	SS 160 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
4,12	342	1,1		220,846	SS 150 L — - 71 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
4,66	313	1,7		298,182	SS 160 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
4,70	300	1,3		295,800	SS 150 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
5,46	258	0,7		254,556	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
5,62	259	1,4		162,059	SS 150 L — - 71 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
6,16	245	2,1		225,714	SS 160 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
6,29	231	1,6		220,846	SS 150 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
6,85	209	0,9		203,000	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
7,41	200	1,8		187,533	SS 150 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
8,31	175	1,0		167,308	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
8,34	184	2,6		166,667	SS 160 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
8,58	175	2,0		162,059	SS 150 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
10,7	141	1,2		130,500	SS 140 L — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
10,8	144	3,1		129,091	SS 160 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
11,1	140	2,3		125,667	SS 150 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
12,3	124	1,4		112,778	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
12,8	129	3,3		108,800	SS 160 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
13,2	110	0,8		105,125	SS 130 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
13,8	116	2,7		100,920	SS 150 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
14,1	110	1,5		98,600	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
14,5	114	3,6		95,652	SS 160 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
15,4	96,1	0,9		90,222	SS 130 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
16,0	99,3	1,6		87,000	SS 140 L — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
16,4	104	3,8		84,800	SS 160 L — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f _B Service factor f _B Facteur de service f _B	Untersetzung i _{ges} Reduction i _{total} Réduction i _{totale}	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		— = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD	
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	0,25 kW									
16,7	99,0		3,0	83,217	SS 150 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
17,0	101		4,8	81,600	SS 160 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
17,8	84,9	1,0		78,300	SS 130 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
17,9	88,0		1,8	77,842	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
19,4	90,1		5,1	71,739	SS 160 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
19,8	85,3		3,3	70,269	SS 150 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
20,5	74,5	1,1		67,667	SS 130 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
20,5	77,9		1,9	67,667	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
22,1	85,6		3,5	62,833	SS 150 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
24,0	65,2	1,2		58,000	SS 130 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
24,7	75,5		2,0	56,389	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
27,5	69,1		4,1	50,460	SS 150 — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
27,7	57,0	1,3		50,091	SS 130 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
28,2	66,3		2,3	49,300	SS 140 — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
30,8	59,9	1,3		45,111	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
32,0	58,7		2,5	43,500	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
33,4	58,1		4,6	41,609	SS 150! — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
35,5	52,0	1,4		39,150	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
35,7	52,4		2,7	38,921	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
39,6	50,3		5,1	35,135	SS 150! — - 71 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
41,1	45,1		1,6	33,833	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
41,1	47,2		2,9	33,833	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
46,9	40,7		3,2	29,630	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
47,9	38,1	1,8		29,000	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
53,3	36,0		3,5	26,100	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
55,5	35,3	1,9		25,045	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
56,0	37,1		3,3	24,650	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
61,6	32,7		1,9	22,556	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
63,9	33,2		3,6	21,750	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
71,0	29,0		2,1	19,575	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
71,4	30,1		4,0	19,461	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
82,2	25,0		2,4	16,917	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
82,2	26,3		4,4	16,917	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
93,8	22,9		4,7	14,815	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
95,9	22,2		2,6	14,500	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
107	20,0		4,8	13,050	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
111	18,7		2,9	12,523	SS 130! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
120	18,1		4,8	11,546	SS 140! — - 71 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
124	17,0		3,1	22,556	SS 130! — - 63 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
143	15,3		3,4	19,575	SS 130! — - 63 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
165	12,9		3,7	16,917	SS 130! — - 63 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
192	11,1		4,1	14,500	SS 130! — - 63 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
223	9,51		4,5	12,523	SS 130! — - 63 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée			0,37 kW								
2,01	949	1,1		457,778	SS 170! — - 80 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
2,50	776	1,3		367,273	SS 170! — - 80 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
3,09	641	0,9		298,182	SS 160! — - 80 S/6	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	L = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD WL	HG HL	HF HB	HD
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	0,37 kW									
3,22	614	0,9	428,000	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
3,29	602	1,7	280,000	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
3,70	554	1,0	373,333	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
4,40	465	2,0	208,889	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
4,63	466	1,1	298,182	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
4,67	447	0,9	295,800	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
5,62	371	2,5	163,636	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
6,11	364	1,4	225,714	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
6,25	345	1,1	220,846	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
6,61	326	2,7	139,200	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
7,36	298	1,2	187,533	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
7,50	288	3,4	122,727	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
8,28	273	1,7	166,667	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
8,52	262	1,3	162,059	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
8,81	253	3,7	104,400	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
9,93	224	4,1	92,609	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
10,6	211	0,8	130,500	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
10,7	215	2,1	129,091	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
11,0	209	1,6	125,667	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
11,1	204	4,5	82,800	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
12,2	185	0,9	112,778	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
12,4	186	4,8	74,444	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
12,7	192	2,2	108,800	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
13,7	173	1,8	100,920	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
13,7	170	5,1	67,241	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
14,0	164	1,0	98,600	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
14,4	169	2,4	95,652	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
15,1	157	5,5	60,968	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
15,9	147	1,1	87,000	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
16,3	154	2,5	84,800	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
16,6	147	2,0	83,217	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
16,9	150	3,2	81,600	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
17,6	156	5,4	52,200	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
17,7	132	1,2	77,842	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
19,2	134	3,4	71,739	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
19,6	126	2,2	70,269	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
19,9	139	6,0	46,304	SS 170 L - 80 S/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
20,4	116	1,3	67,667	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
21,7	122	3,7	63,600	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
22,0	127	2,3	62,833	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
23,8	97,1	0,8	58,000	SS 130 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
24,4	109	4,0	56,667	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
24,5	113	1,3	56,389	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
27,2	98,2	4,3	50,690	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
27,3	103	2,7	50,460	SS 150 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
27,5	85,2	0,9	50,091	SS 130 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
28,0	98,6	1,5	49,300	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
30,3	89,7	4,5	45,484	SS 160 L - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
30,6	89,4	0,9	45,111	SS 130 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
31,7	88,6	1,6	43,500	SS 140 L - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle		Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f _B Service factor f _B Facteur de service f _B	Untersetzung i _{ges} Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			⊓ = Ausführung / Design / Exécution:						
Fortsetzung Continuation Suite						Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée					
						0,37 kW					
33,2	86,1		3,1	41,609	SS 150 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
33,8	86,7		4,6	40,800	SS 160 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
35,2	77,1	1,0		39,150	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
35,5	79,3		1,8	38,921	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
38,5	76,7		5,1	35,870	SS 160 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
39,3	74,5		3,5	35,135	SS 150 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
40,8	68,1	1,1		33,833	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
40,8	69,2		2,0	33,833	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
46,0	63,1		3,9	30,000	SS 150 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
46,6	62,0		2,1	29,630	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
47,6	59,4	1,2		29,000	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
52,9	54,5		2,3	26,100	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
54,7	56,3		4,2	25,230	SS 150 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
55,1	51,3	1,3		25,045	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
56,0	54,7		2,2	24,650	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
61,2	49,2	1,3		22,556	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
63,4	48,6		2,5	21,750	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
66,3	46,7		4,8	20,804	SS 150 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
70,5	42,7		1,5	19,575	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
70,9	44,1		2,7	19,461	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
78,6	40,4		5,3	17,567	SS 150 ⊓ - 71 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
81,6	37,3	1,6		16,917	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
81,6	38,0		3,0	16,917	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
93,1	34,4		3,2	14,815	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
95,2	32,5	1,8		14,500	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
106	30,1		3,2	13,050	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
110	28,1		2,0	12,523	SS 130 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
113	28,2		3,7	24,650	SS 140 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
120	25,8		3,2	11,546	SS 140 ⊓ - 71 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
124	24,9		2,1	22,556	SS 130 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
128	25,1		4,0	21,750	SS 140 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
143	22,1		2,3	19,575	SS 130 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
143	22,0		4,3	19,461	SS 140 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
165	19,1		2,5	16,917	SS 130 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
165	19,3		4,8	16,917	SS 140 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
188	17,2		5,0	14,815	SS 140 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
192	16,2		2,8	14,500	SS 130 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
214	15,0		5,4	13,050	SS 140 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
223	14,1		3,1	12,523	SS 130 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
242	13,0		5,9	11,546	SS 140 ⊓ - 71 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée						0,55 kW					
2,01	1412	0,8		457,778	SS 170 ⊖ - 80 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
2,50	1153	0,9		367,273	SS 170 ⊖ - 80 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
3,01	974	1,0		457,778	SS 170 ⊖ - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
3,76	782	1,3		367,273	SS 170 ⊖ - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
4,08	748	0,7		225,714	SS 160 ⊖ - 80 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
4,63	691	0,8		298,182	SS 160 ⊖ - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction i_{totale}	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		I = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD WD	HG HL	HF HB	HD		
Fortsetzung Continuation Suite											0,55 kW	
4,93	617	1,5	280,000	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
6,11	540	0,9	225,714	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
6,61	484	1,8	208,889	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
7,36	443	0,8	187,533	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
8,28	405	1,2	166,667	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
8,43	392		163,636	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
8,52	389	0,9	162,059	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
9,91	339		139,200	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
10,7	319	1,4	129,091	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
11,0	311	1,1	125,667	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
11,2	299		122,727	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
12,7	285		108,800	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
13,2	258		104,400	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
13,7	257	1,2	100,920	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
14,4	251		95,652	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
14,9	232		92,609	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
15,9	218	0,7	87,000	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
16,3	229		84,800	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
16,6	219	1,4	83,217	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
16,7	211		82,800	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
16,9	223		81,600	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
17,8	196	0,8	77,842	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
18,5	192		74,444	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
19,2	199		71,739	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
19,6	187		70,269	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
20,4	173	0,9	67,667	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
20,5	176		67,241	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
21,7	181		63,600	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
22,0	189		62,833	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
22,6	162		60,968	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
24,4	162		56,667	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
24,5	167	0,9	56,389	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
26,4	157		52,200	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
27,2	146		50,690	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
27,3	154		50,460	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
28,0	146	1,0	49,300	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
29,8	139		46,304	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
30,3	133		45,484	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
31,7	131	1,1	43,500	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
33,2	128		41,609	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
33,3	124		41,400	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
33,8	129		40,800	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
36,1	117		38,921	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
37,1	112		37,222	SS 170 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
38,5	115		35,870	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
39,3	110		35,135	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
40,8	103		33,833	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
43,4	103		31,800	SS 160 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
46,0	94,2		30,000	SS 150 \square - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
46,6	91,3	1,4	29,630	SS 140 \square - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			— = Ausführung / Design / Exécution: WG WL WF WB WD HG HL HF HB HD							
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	0,55 kW										* Auf Anfrage / On request / Sur demande
47,6	87,0	0,8	29,000	* SS 130 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
48,7	91,3		3,9	SS 160 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
55,1	76,2	0,9	25,045	* SS 130 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
52,9	81,0		1,6	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
54,5	81,9		4,3	SS 160 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
54,7	84,2		2,8	SS 150 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
56,0	82,2		1,5	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
60,7	74,3		4,6	SS 160 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
61,2	73,3	0,9	22,556	* SS 130 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
63,4	73,4		1,7	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
66,3	70,4		3,2	SS 150 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
67,7	69,0		5,0	SS 160 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
70,5	63,8	1,0	19,575	* SS 130 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
70,9	64,9		1,8	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
78,6	60,3		3,6	SS 150 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
81,6	55,1	1,1	16,917	* SS 130 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
81,6	57,5		2,0	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
92,0	51,4		4,0	SS 150 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
93,1	50,5		2,2	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
95,2	48,2	1,2	14,500	* SS 130 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
106	44,1		2,2	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
107	44,1		4,3	SS 150 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
110	42,3	1,3	12,523	* SS 130 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
111	42,0		4,5	SS 150 — - 71 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
114	41,2		2,5	SS 140 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
120	38,8		2,2	SS 140 — - 80 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
123	39,1		4,3	SS 150 — - 80 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
125	37,1	1,4	22,556	SS 130 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
129	37,3		2,7	SS 140 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
135	36,4		5,0	SS 150 — - 71 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
144	32,2		1,6	SS 130 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
144	33,0		2,9	SS 140 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
166	27,9		1,7	SS 130 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
166	28,1		3,2	SS 140 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
190	25,4		3,4	SS 140 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
194	23,9		1,9	SS 130 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
215	22,2		3,7	SS 140 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
224	21,2		2,1	SS 130 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
243	20,5		3,9	SS 140 — - 71 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée			0,75 kW									
3,05	1315	0,8	457,778	SS 170 — - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
3,80	1055	0,9	367,273	SS 170 — - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
4,98	833	1,1	280,000	SS 170 — - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
6,18	730	0,7	225,714	SS 160 — - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
6,68	654	1,3	208,889	SS 170 — - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
8,37	547	0,9	166,667	SS 160 — - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
8,53	529	1,6	163,636	SS 170 — - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances								
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:									
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution: WG WL WF WB WD HG HL HF HB HD									
Fortsetzung Continuation Suite										Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée				
					0,75 kW									
10,0	457	1,8	139,200	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
10,8	431	1,1	129,091	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
11,1	420	0,8	125,667	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
11,4	403		122,727	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
12,8	385	1,1	108,800	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
13,4	348		104,400	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
13,8	347	0,9	100,920	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
14,6	339	1,2	95,652	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
15,1	314		92,609	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
16,5	309	1,3	84,800	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
16,8	295	1,0	83,217	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
16,9	285		82,800	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
17,1	301	1,6	81,600	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
18,7	260		74,444	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
19,5	269	1,7	71,739	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
19,9	253	1,1	70,269	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
20,8	238		67,241	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
21,9	245	1,8	63,600	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
22,2	255	1,2	62,833	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
22,9	219		60,968	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
24,6	218	2,0	56,667	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
26,7	212		52,200	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
27,5	198	2,1	50,690	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
27,6	207	1,4	50,460	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
28,3	198	0,8	49,300	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
30,1	188		46,304	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
30,7	180		45,484	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
32,1	177	0,8	43,500	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
33,5	173		41,609	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
33,7	168	1,6	41,400	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
34,2	174		41,400	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
35,8	158	0,9	38,921	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
37,5	151		37,222	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
38,9	155		35,870	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
39,7	148	1,7	35,135	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
41,2	139	1,0	33,833	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
41,5	136		33,621	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
43,9	139		31,800	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
45,8	125		30,484	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
46,5	126	2,0	30,000	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
47,1	123	1,1	29,630	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
49,2	124		28,333	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
53,4	109	1,2	26,100	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
53,5	111		26,100	SS 170 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
55,0	111		25,345	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
55,3	113		25,230	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
56,6	110	1,1	24,650	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
61,3	100		22,742	SS 160 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				
64,1	98,2	1,2	21,750	SS 140 L - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34				
67,1	94,0		20,804	SS 150 L - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35				

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle		Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD	
Fortsetzung Continuation Suite										0,75 kW	
					* Auf Anfrage/On request/Sur demande						
68,4	93,1	3,7	20,400	SS 160 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
71,3	86,2	0,7	19,575	* SS 130 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
71,7	88,4	1,3	19,461	SS 140 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
77,8	82,8	4,0	17,935	SS 160 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
79,4	80,5	2,7	17,567	SS 150 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
82,5	75,1	0,8	16,917	* SS 130 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
82,5	76,9	1,5	16,917	SS 140 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
87,7	73,4	4,2	15,900	SS 160 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
93,0	69,2	3,0	15,000	SS 150 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
94,2	68,2	1,6	14,815	SS 140 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
96,2	65,1	0,9	14,500	* SS 130 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
103	63,5	4,4	13,600	SS 160 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
107	60,3	1,6	13,050	SS 140 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
108	60,1	3,2	12,914	SS 150 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
111	56,2	1,0	12,523	* SS 130 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
113	56,7	1,8	24,650	SS 140 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
117	56,4	4,6	11,957	SS 160 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
121	53,2	1,6	11,546	SS 140 □ - 80 L/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
123	51,1	1,1	22,556	* SS 130 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
125	52,2	3,3	11,186	SS 150 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
128	51,1	2,0	21,750	SS 140 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
132	59,9	4,6	10,600	SS 160 □ - 80 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
134	49,1	3,6	20,804	SS 150 □ - 80 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
142	44,1	1,1	19,575	* SS 130 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
143	45,3	2,1	19,461	SS 140 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
158	42,5	4,0	17,567	SS 150 □ - 80 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
164	39,0	1,2	16,917	* SS 130 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
164	39,1	2,3	16,917	SS 140 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
185	36,2	4,4	15,000	SS 150 □ - 80 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
188	33,7	2,5	14,815	SS 140 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
192	33,1	1,4	14,500	* SS 130 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
213	29,9	2,7	13,050	SS 140 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
215	31,0	4,7	12,914	SS 150 □ - 80 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
222	29,1	1,5	12,523	* SS 130 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
241	27,1	2,8	11,546	SS 140 □ - 80 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
249	27,3	5,0	11,186	SS 150 □ - 80 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée										1,10 kW	
4,96	1226	0,8	280,000	SS 170 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
6,65	962	0,9	208,889	SS 170 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
8,49	778	1,1	163,636	SS 170 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
9,99	673	1,2	139,200	SS 170 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
10,8	634	0,7	129,091	SS 160 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
11,3	593	1,5	122,727	SS 170 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
12,8	567	0,8	108,800	SS 160 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
13,3	512	1,7	104,400	SS 170 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
14,5	498	0,8	95,652	SS 160 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
15,0	462	1,9	92,609	SS 170 □ - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		L = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD WD	HG HL	HF HB	HD		
Fortsetzung Continuation Suite											1,10 kW	
16,4	455	0,9	84,800	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
16,8	419	2,0	82,800	SS 170 I - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
17,0	444	1,1	81,600	SS 160 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
18,7	382	2,1	74,444	SS 170 I - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
19,4	395	1,2	71,739	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
19,8	371	0,8	70,269	SS 150 I - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
20,7	350	2,3	67,241	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
21,9	360	1,3	63,600	SS 160 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
22,1	375	0,8	62,833	SS 150 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
22,8	322	2,4	60,968	SS 170 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
24,5	321	1,4	56,667	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
26,6	311	2,5	52,200	SS 170 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
27,4	291	1,4	50,690	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
27,5	305	0,9	50,460	SS 150 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
30,0	276	2,8	46,304	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
30,6	264	1,5	45,484	SS 160 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
33,4	255	1,1	41,609	SS 150 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
33,6	247	3,0	41,400	SS 170 I - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
34,1	256	1,6	40,800	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
37,3	222	3,2	37,222	SS 170 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
38,8	228	1,7	35,870	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
39,6	218	1,2	35,135	SS 150 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
41,3	201	3,5	33,621	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
43,7	204	1,8	31,800	SS 160 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
45,6	184	3,7	30,484	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
46,3	186	1,3	30,000	SS 150 I - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
49,1	182	2,0	28,333	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
53,3	160	0,8	26,100	SS 140 T - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
53,3	164	4,1	26,100	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
54,8	163	2,2	25,345	SS 160 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
55,1	166	1,4	25,230	SS 150 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
56,4	162	0,8	24,650	SS 140 T - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
60,0	147	4,4	23,152	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
61,1	148	2,3	22,742	SS 160 I - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
63,9	145	0,8	21,750	SS 140 L - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
66,8	138	1,6	20,804	SS 150 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
67,2	133	4,7	20,700	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
68,1	137	2,5	20,400	SS 160 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
71,4	130	0,9	19,461	SS 140 L - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
74,7	119	5,0	18,611	SS 170 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
77,5	122	2,7	17,935	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
79,1	118	1,8	17,567	SS 150 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
82,8	113	1,0	16,917	SS 140 L - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
87,4	108	2,9	15,900	SS 160 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
90,1	103	5,0	15,435	SS 170 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
92,7	102	2,0	15,000	SS 150 T - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
93,8	100	1,1	14,815	SS 140 L - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
101	91,7	5,3	13,800	SS 170 I - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
102	93,4	3,0	13,600	SS 160 L - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
107	88,1	1,1	13,050	SS 140 I - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle		Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:						
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0		- = Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD WL	HG HL	HF HB	HD	
Fortsetzung Continuation Suite							1,10 kW				
					* Auf Anfrage/On request/Sur demande						
108	88,3		2,2	12,914	SS 150 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
112	85,3		2,3	25,230	SS 150 ... - 80 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
112	83,4		5,6	12,407	SS 170 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
114	82,2	1,3		24,650	SS 140 ... - 80 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
116	83,1		3,1	11,957	SS 160 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
120	78,4	1,1		11,546	SS 140 ... - 90 S/4	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
124	77,3		2,2	11,186	SS 150 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
124	75,3		6,0	11,207	SS 170 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
125	74,0	0,7		22,556	* SS 130 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
129	73,6	1,4		21,750	SS 140 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
131	73,6		3,1	10,600	SS 160 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
135	71,5		2,5	20,804	SS 150 ... - 80 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
144	64,0	0,8		19,575	* SS 130 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
145	65,1		1,5	19,461	SS 140 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
147	65,6		3,4	9,444	SS 160 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
160	60,0		2,8	17,567	SS 150 ... - 80 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
165	58,7		3,8	8,448	SS 160 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
166	56,0	0,9		16,917	* SS 130 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
166	57,2		1,6	16,917	SS 140 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
183	53,2		4,0	7,581	SS 160 ... - 90 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
188	51,4		3,0	15,000	SS 150 ... - 80 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
190	50,2		1,7	14,815	SS 140 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
194	48,1	1,0		14,500	* SS 130 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
216	43,9		1,9	13,050	SS 140 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
218	44,2		3,3	12,914	SS 150 ... - 80 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
225	42,1	1,0		12,523	* SS 130 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
244	39,0		2,0	11,546	SS 140 ... - 80 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34
252	38,1		3,5	11,186	SS 150 ... - 80 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée		1,50 kW									
7,74	1130	0,9		122,727	SS 170 ... - 100 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
8,62	1052	0,8		163,636	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
10,1	909	0,9		139,200	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
11,5	801	1,1		122,727	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
13,5	692	1,3		104,400	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
14,9	672	0,7		63,600	SS 160 ... - 100 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
15,2	623	1,4		92,609	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
16,8	608	0,8		56,667	SS 160 ... - 100 L/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
17,0	566		1,5	82,800	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
17,3	599	0,8		81,600	SS 160 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
18,9	516		1,6	74,444	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
19,7	534	0,9		71,739	SS 160 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
21,0	473		1,7	67,241	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
22,2	487	0,9		63,600	SS 160 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
23,1	435		1,8	60,968	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
24,9	434	1,0		56,667	SS 160 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
27,0	421		1,9	52,200	SS 170 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
27,8	393	1,1		50,690	SS 160 ... - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	= Ausführung / Design / Exécution:	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	1,50 kW										
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0										
Fortsetzung Continuation Suite												
30,50	373	2,0	46,304	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
31,00	357	1,1	45,484	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
33,90	342	0,8	41,609	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
34,10	334		41,400	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
34,60	345	1,2	40,800	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
37,90	300		37,222	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
39,30	307	1,3	35,870	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
40,10	293	0,9	35,135	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
41,90	271		33,621	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
44,30	276	1,4	31,800	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
46,30	249		30,484	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
47,00	250	1,0	30,000	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
49,80	246		28,333	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
54,00	221		26,100	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
55,60	220		25,345	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
55,90	223	1,1	25,230	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
60,90	198		23,152	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
62,00	200		22,742	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
67,80	186	1,2	20,804	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
68,10	180		20,700	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
69,10	185		20,400	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
75,80	161		18,611	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
78,60	165		17,935	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
80,30	159	1,3	17,567	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
83,40	144	0,7	33,833	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
88,70	146		15,900	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
91,40	139		15,435	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
94,00	137		15,000	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
95,20	126	0,8	29,630	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
102	124		13,800	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
104	126		13,600	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
108	111	0,9	26,100	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
109	118	1,6	12,914	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
111	112		25,345	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
112	115		25,230	SS 150 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
114	111	0,9	24,650	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
114	113		12,407	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
118	112		11,957	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
124	101		22,742	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
126	104		11,186	SS 150 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
126	102		11,207	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
130	99,1	1,0	21,750	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
133	99,5		10,600	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
136	96,2		20,804	SS 150 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
138	94,3		20,400	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
139	92,2		10,161	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
145	89,1	1,1	19,461	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34		
149	88,6		9,444	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
157	82,9		17,935	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
161	82,4	2,0	17,567	SS 150 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f _B Service factor f _B Facteur de service f _B	Untersetzung i _{ges} Reduction i _{total} Réduction i totale	Typ Type Type		Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:					
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	1,50 kW									
163	78,6	4,8	8,654	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
167	77,3	1,2	16,917	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
167	79,3		8,448	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
177	74,3		15,900	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
184	69,7		5,2	SS 170 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
186	71,9		2,9	SS 160 - 90 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
188	70,0		2,2	SS 150 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
190	68,1	1,3	14,815	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
207	64,3		13,600	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
216	60,2	1,4	13,050	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
218	60,0		12,914	SS 150 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
236	56,5		4,1	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
244	53,2	1,4	11,546	SS 140 - 90 S/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
252	52,3		2,6	SS 150 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
266	50,1		4,2	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
299	44,6		4,6	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
334	39,9		5,0	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
372	35,8		5,3	SS 160 - 90 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée			2,20 kW								
10,3	1289	0,7	92,609	SS 170 - 112 M/6	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
11,5	1170	0,8	122,727	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
13,5	1011	0,9	104,400	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
15,2	911	0,9	92,609	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
17,0	827	1,0	82,800	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
18,9	754	1,1	74,444	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
21,0	691	1,2	67,241	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
23,1	636	1,2	60,968	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
27,0	614	1,3	52,200	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
27,8	574	0,7	50,690	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
30,5	545	1,4	46,304	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
31,0	522	0,8	45,484	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
34,1	487	1,5	41,400	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
34,6	505	0,8	40,800	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
37,9	438	1,6	37,222	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
39,3	449	0,9	35,870	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
41,9	396	1,8	33,621	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
44,3	403	0,9	31,800	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
46,3	363	1,9	30,484	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
49,8	359	1,0	28,333	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
54,0	323		26,100	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
55,6	321	1,1	25,345	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
60,9	290		23,152	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
62,0	291	1,2	22,742	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
67,8	275	0,8	20,804	SS 150 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
68,1	262		20,700	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
69,1	271	1,3	20,400	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
75,8	236		18,611	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type		Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:					
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD WD	HG HL	HF HB	HD
Fortsetzung Continuation Suite			Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	2,20 kW							
78,6	241	1,4	17,935	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
80,3	235	0,9	17,567	SS 150 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
88,7	213	1,5	15,900	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
91,4	202	2,5	15,435	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
94,0	203	1,0	15,000	SS 150 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
102	181	2,7	13,800	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
104	184	1,5	13,600	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
109	174	1,1	12,914	SS 150 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
112	168	1,1	25,230	SS 150 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
114	165	2,9	12,407	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
118	164	1,6	11,957	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
126	153	1,1	11,186	SS 150 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
126	149	3,0	11,207	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
133	145	1,6	10,600	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
136	140	1,3	20,804	SS 150 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
139	135	3,2	10,161	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
146	130	0,7	19,461	SS 140 - 90 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
149	130	1,7	9,444	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
161	120	1,4	17,567	SS 150 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
163	115	3,3	8,654	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
167	116	1,9	8,448	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
168	113	0,8	16,917	SS 140 - 90 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
184	102	3,5	7,679	SS 170 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
186	105	2,0	7,581	SS 160 - 100 L/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
189	102	1,5	15,000	SS 150 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
191	99,3	0,9	14,815	SS 140 - 90 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
205	92,2	3,8	13,800	SS 170 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
208	93,7	2,7	13,600	SS 160 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
217	87,1	0,9	13,050	SS 140 - 90 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
220	88,1	1,6	12,914	SS 150 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
229	82,7	3,9	12,407	SS 170 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
237	82,4	2,8	11,957	SS 160 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
246	77,2	1,0	11,546	SS 140 - 90 L/2	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	
253	76,3	1,8	11,186	SS 150 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
253	74,7	4,1	11,207	SS 170 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
267	73,4	2,9	10,600	SS 160 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
279	67,8	4,3	10,161	SS 170 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
300	65,1	3,2	9,444	SS 160 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
328	58,4	4,3	8,654	SS 170 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
336	58,2	3,4	8,448	SS 160 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
369	51,8	4,4	7,679	SS 170 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
374	52,2	3,6	7,581	SS 160 - 90 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée			2,20 kW								
11,4	1178	0,8	122,727	SS 170 - 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
13,4	1018	0,9	104,400	SS 170 - 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
15,1	917	0,9	92,609	SS 170 - 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
16,9	832	1,0	82,800	SS 170 - 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction totale	Typ Type Type	= Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD	
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	2,20 kW										
18,8	759	1,1	74,444	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
20,8	696	1,2	67,241	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
23,0	640	1,2	60,968	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
26,8	619	1,3	52,200	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
27,6	578	0,7	50,690	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
30,2	549	1,4	46,304	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
30,8	525	0,8	45,484	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
33,8	491	1,5	41,400	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
34,3	508	0,8	40,800	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
37,6	441	1,6	37,222	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
39,0	452	0,9	35,870	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
41,6	398	1,7	33,621	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
44,0	405	0,9	31,800	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
45,9	366	1,9	30,484	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
49,4	361	1,0	28,333	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
53,6	325	2,1	26,100	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
55,2	323	1,1	25,345	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
60,5	292	2,2	23,152	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
61,6	293	1,2	22,742	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
67,3	275	0,8	20,804	SS 150	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
67,6	264	2,4	20,700	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
68,6	272	1,3	20,400	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
75,2	237	2,5	18,611	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
78,1	242	1,4	17,935	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
79,7	235	0,9	17,567	SS 150	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
88,1	215	1,4	15,900	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
90,7	204	2,5	15,435	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
93,3	203	1,0	15,000	SS 150	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
101	182	2,7	13,800	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
103	186	1,5	13,600	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
108	174	1,1	12,914	SS 150	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
113	166	2,8	12,407	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
117	165	1,6	11,957	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
125	153	1,1	11,186	SS 150	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
125	150	3,0	11,207	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
132	146	1,6	10,600	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
138	136	3,2	10,161	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
148	130	1,7	9,444	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
162	116	3,3	8,654	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
166	117	1,9	8,448	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
182	103	3,5	7,679	SS 170	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
185	106	2,0	7,581	SS 160	- 90 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée			3,00 kW									
17,0	1126	0,8	82,800	SS 170	- 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
18,9	1028	0,8	74,444	SS 170	- 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
21,0	942	0,9	67,241	SS 170	- 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
23,1	866	0,9	60,968	SS 170	- 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances						
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor f_B Service factor f_B Facteur de service f_B	Untersetzung i_{ges} Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution: WG WL WF WB WD HG HL HF HB HD							
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	3,00 kW										
27,0	837	0,9	52,200	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
30,5	743	1,0	46,304	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
34,1	664	1,1	41,400	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
37,9	597	1,2	37,200	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
41,9	539	1,3	33,621	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
46,3	495	1,4	30,484	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
49,8	489	0,7	28,333	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
54,0	440	1,5	26,100	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
55,6	437	0,8	25,345	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
60,9	395	1,6	23,152	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
62,0	397	0,9	22,742	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
68,1	357	1,8	20,700	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
69,1	369	0,9	20,400	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
75,8	321	1,9	18,611	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
78,6	328	1,0	17,935	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
88,7	291	1,1	15,900	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
91,4	276	1,9	15,435	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
94,0	274	0,8	15,000	SS 150 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
102	247	2,0	13,800	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
104	251	1,1	13,600	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
109	236	0,8	12,914	SS 150 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
113	227	0,9	25,230	SS 150 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
114	224	2,1	12,407	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
118	223	1,2	11,957	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
126	207	0,8	11,186	SS 150 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
126	203	2,2	11,207	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
133	198	1,2	10,600	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
138	190	0,9	20,804	SS 150 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
139	184	2,3	10,161	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
149	176	1,3	9,444	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
163	162	1,0	17,567	SS 150 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
163	156	2,4	8,654	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
167	158	1,4	8,448	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
184	139	2,6	7,679	SS 170 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
186	143	1,5	7,581	SS 160 - 100 L/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
191	138	1,1	15,000	SS 150 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
207	124	2,8	13,800	SS 170 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
210	127	2,0	13,600	SS 160 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
222	119	1,2	12,914	SS 150 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
231	112	2,9	12,407	SS 170 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
239	111	2,1	11,957	SS 160 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
255	101	3,0	11,207	SS 170 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
256	103	1,3	11,186	SS 150 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
270	98,6	2,1	10,600	SS 160 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
281	91,4	3,2	10,161	SS 170 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
303	87,8	2,3	9,444	SS 160 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
330	78,8	3,2	8,654	SS 170 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
339	78,6	2,6	8,448	SS 160 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
372	69,9	3,3	7,679	SS 170 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
377	70,5	2,7	7,581	SS 160 - 100 L/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor fB Service factor fB Facteur de service fB	Untersetzung i ges Reduction i total Réduction i totale	Typ Type Type		Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:					
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée						4,00 kW					
27,2	1113	0,7	52,200	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
30,7	988	0,8	46,304	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
34,3	883	0,8	41,400	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
38,2	794	0,9	37,222	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
42,2	717	1,0	33,621	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
46,6	659	1,0	30,484	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
54,4	585	1,2	26,100	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
61,3	525	1,2	23,152	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
68,6	475	1,3	20,700	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
69,0	490	0,7	20,400	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
76,3	427	1,4	18,611	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
79,2	436	0,8	17,935	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
89,3	386	0,8	15,900	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
92,0	367	1,4	15,435	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
103	328	1,5	13,800	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
104	334	0,8	13,600	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
114	298	1,6	12,407	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
119	297	0,9	11,957	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
127	269	1,7	11,207	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
134	263	0,9	10,600	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
140	244	1,8	10,161	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
150	235	1,0	9,444	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
164	208	1,8	8,654	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
168	210	1,1	8,448	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
185	185	2,0	7,679	SS 170 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
187	190	1,1	7,581	SS 160 - 112 M/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
209	165	2,1	13,800	SS 170 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
212	168	1,5	13,600	SS 160 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
232	149	2,2	12,407	SS 170 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
241	148	1,6	11,957	SS 160 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
257	134	2,3	11,207	SS 170 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
272	131	1,6	10,600	SS 160 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
283	122	2,4	10,161	SS 170 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
305	117	1,8	9,444	SS 160 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
333	105	2,4	8,654	SS 170 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
341	105	1,9	8,448	SS 160 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
375	92,9	2,5	7,679	SS 170 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
380	93,8	2,0	7,581	SS 160 - 112 M/2		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée						5,50 kW					
43,4	956	0,7	33,621	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
47,9	878	0,8	30,484	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
55,9	780	0,9	26,100	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
63,1	700	0,9	23,152	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
70,5	633	1,0	20,700	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
78,5	570	1,1	18,611	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
94,6	489	1,0	15,435	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35
106	437	1,1	13,800	SS 170 - 132 S/4		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances							
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie	Betriebsfaktor fB Service factor fB Facteur de service fB	Untersetzung i ges Reduction i total Réduction i totale	Typ Type Type		Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:							
[1/min]	[Nm]	0,8-1,4 1,5-2,0 >2,0			= Ausführung / Design / Exécution:	WG WL	WF WB	WD WD	HG HL	HF HB	HD		
Fortsetzung Continuation Suite								Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée					
								5,50 kW					
113	404	0,7	25,345	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
118	398	1,2	12,407	SS 170	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
126	362	0,8	22,742	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
130	359	1,3	11,207	SS 170	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
141	340	0,8	20,400	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
144	326	1,3	10,161	SS 170	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
155	313	0,7	9,444	SS 160	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
169	277	1,4	8,654	SS 170	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
173	280	0,8	8,448	SS 160	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
190	246	1,5	7,679	SS 170	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
193	254	0,8	7,581	SS 160	- 132 S/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
208	227	1,5	13,800	SS 170	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
211	232	1,1	13,600	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
231	204	1,6	12,407	SS 170	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
240	204	1,1	11,957	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
256	185	1,7	11,207	SS 170	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
217	180	1,2	10,600	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
282	167	1,7	10,161	SS 170	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
304	161	1,3	9,444	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
332	144	1,7	8,654	SS 170	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
340	144	1,4	8,448	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
374	128	1,8	7,679	SS 170	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
379	129	1,5	7,581	SS 160	- 132 S/2	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée								7,5 kW					
70,1	862	0,7	20,700	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
77,9	775	0,8	18,611	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
93,9	666	0,8	15,435	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
105	595	0,8	13,800	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
117	541	0,9	12,407	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
129	489	0,9	11,207	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
143	443	1,0	10,161	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
168	377	1,0	8,654	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
181	364	0,7	15,900	SS 160	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
189	335	1,1	7,679	SS 170	- 132 M/4	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
209	309	1,1	13,800	SS 170	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
212	315	0,8	13,600	SS 160	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
232	278	1,2	12,407	SS 170	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
241	277	0,8	11,957	SS 160	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
257	251	1,2	11,207	SS 170	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
272	246	0,9	10,600	SS 160	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
283	228	1,3	10,161	SS 170	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
305	219	0,9	9,444	SS 160	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
333	196	1,3	8,654	SS 170	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
341	196	1,0	8,448	SS 160	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
375	174	1,3	7,679	SS 170	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		
380	176	1,1	7,581	SS 160	- 132 S/2a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35		

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et à vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

Drehstrom

Three phase

Courant triphasé

Leistungstabelle			Selection table			Tableau de puissances					
Abtriebsdrehzahlen Output speeds Vitesses de sortie [1/min]	Abtriebsdrehmoment Output torque Couple de sortie [Nm]	Betriebsfaktor f _B Service factor f _B Facteur de service f _B	Untersetzung i _{Ges} Reduction total Réduction i totale	Typ Type Type	= Ausführung / Design / Exécution: WG WL	WF WB	WD	HG HL	HF HB	HD	Maßblatt Seite: Dimension page: Encombrement page:
Fortsetzung Continuation Suite	Antriebsleistung Input power Puissance d'entrée	9,20 kW									
118	663	0,7	12,407	SS 170 - 132 M/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
130	599	0,8	11,207	SS 170 - 132 M/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
144	543	0,8	10,161	SS 170 - 132 M/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
169	462	0,8	8,654	SS 170 - 132 M/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	
190	410	0,9	7,679	SS 170 - 132 M/4a	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	

Stirnrad-Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Grundausführung

Basic mounting

Exécution de base

Fußausführung

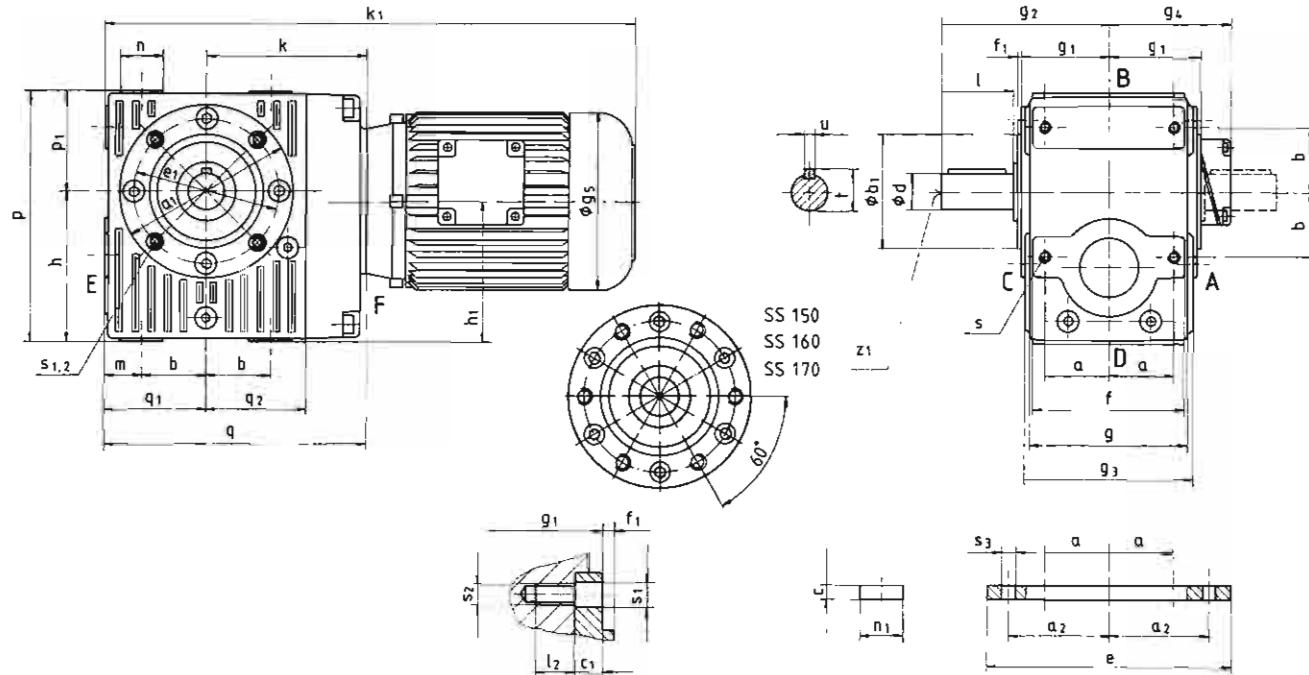
Foot mounted

Exécution à pattes

Motorréducteurs à engrenages et vis sans fin

SS 130 WG-... SS 140 WG-...

SS 130 WL-... SS 140 WL-...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1

Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1

Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1

Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe/Gearbox/Réducteur																	Abtriebswelle/Output shaft/ Arbre de sortie									
		g 4	ø g 5	k 1	a	b	f	g	g 3	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 2	l	t	u	z 1		
SS 130 WG-WL-	56 S/L	109	111	308																								
	63 S/L	113	123	328	30	30	75	84	90	85	77	89	22	26	137	52	141	52	52	M 6 x 12	20	90	40	22,5	6			
	71 S/L	125	138	353																								
	80 S/L	137	156	374																								
SS 140 WG-WL-	63 S/L	113	123	368																								
	71 S/L	125	138	393																								
	80 S/L	137	156	414	45	45	106	110	118	102	99	111	25	30	172	70	181	70	70	M 8 x 16	25	117	50	28	8			
	90 S	147	176	431																								
	90 L	147	176	456																								
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseansch / Case flange / Bride de carter									Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation							Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.										
SS 130 WG-WL-	Motortypen Type of motors Types moteurs	ø a 1	ø b 1 j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	l 2	ø s 1	s 2	a	a 2	u	e	n 1	ø s 3												
	56 S/L																	12										
	63 S/L	92	60	8	80	2,5	46	11	7	M 6 4x	30	55	8	130	25	7		13										
	71 S/L																	15										
SS 140 WG-WL-	63 S/L																	19										
	71 S/L																	19,5										
	80 S/L	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4x	45	70	10	170	30	9		21										
	90 S																	25										
	90 L																	27										
																		30										

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten - Dimensions illustrations and technical design may be subject to change - Les dessins et les cotés sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Grundausführung Basic mounting

Exécution de base

SS 150 WG-... SS 160 WG-... SS 170 WG-...

Fußausführung Foot mounted

Exécution à pattes

SS 150 WL-... SS 160 WL-... SS 170 WL-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																	Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie							
		g 4	ø g 5	k 1	a	b	f	g	g 3	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 2	l	t	u	z 1
SS 150 WG- WL-	71 S/L	125	138	425																						
	80 S/L	137	156	446																						
	90 S	147	176	463	55	55	126	130	138	131	128	128	30	30	216	85	213	85	85	M 8 x 16	30	139	60	33	8	M 10
	90 L	147	176	488																						
	100 L	156	198	519																						
SS 160 WG- WL-	71 S/L	125	138	466																						
	80 S/L	137	156	487																						
	90 S	147	176	504																						
	90 L	147	176	529	67,5	70	155	160	174	150	132,5	149	35	40	255	105	254	105	-	M 10 x 20	40	177,5	80	43	12	M 16
	100 L	156	198	560																						
	112 M	167	220	576																						
	132 S	195	260	661																						
SS 170 WG- WL-	80 S/L	137	156	550																						
	90 S	147	176	567																						
	90 L	147	176	592																						
	100 L	156	198	623	77,5	95	175	185	201	185	161	181	40	50	320	135	316	135	-	M 12 x 25	50	214	100	53,5	14	M 16
	112 M	167	220	639																						
	132 S	195	260	685																						
	132 M	195	260	723																						
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter									Fußleiste / Mounting feet / Liteau de fixation							Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.								
SS 150 WG- WL-	71 S/L		ø b 1 j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	l 2	ø s 1	s 2	a	a 2	c	e	n 1	ø s 3		33								
	80 S/L																	36								
	90 S	150	110	12	130	3,5	72	16	9 6 x	M 8 6 x	55	85	10	200	30	9		38								
	90 L																	41								
	100 L																	46								
SS 160 WG- WL-	71 S/L																	50								
	80 S/L																	53								
	90 S																	55								
	90 L	192,5	130	14	165	3,5	90	20	11 6 x	M 10 6 x	67,5	100	15	230	40	14		58								
	100 L																	63								
	112 M																	70								
	132 S																	77								
SS 170 WG- WL-	80 S/L																	75								
	90 S																	77								
	90 L	245	180	18	215	4	105	25	14 6 x	M 12 6 x	77,5	115	20	260	50	14		80								
	100 L																	85								
	112 M																	92								
	132 S																	117								
	132 M																	130								

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Flanschausführung

Flange mounted

Exécution à bride

Fuß-Flanschausführung

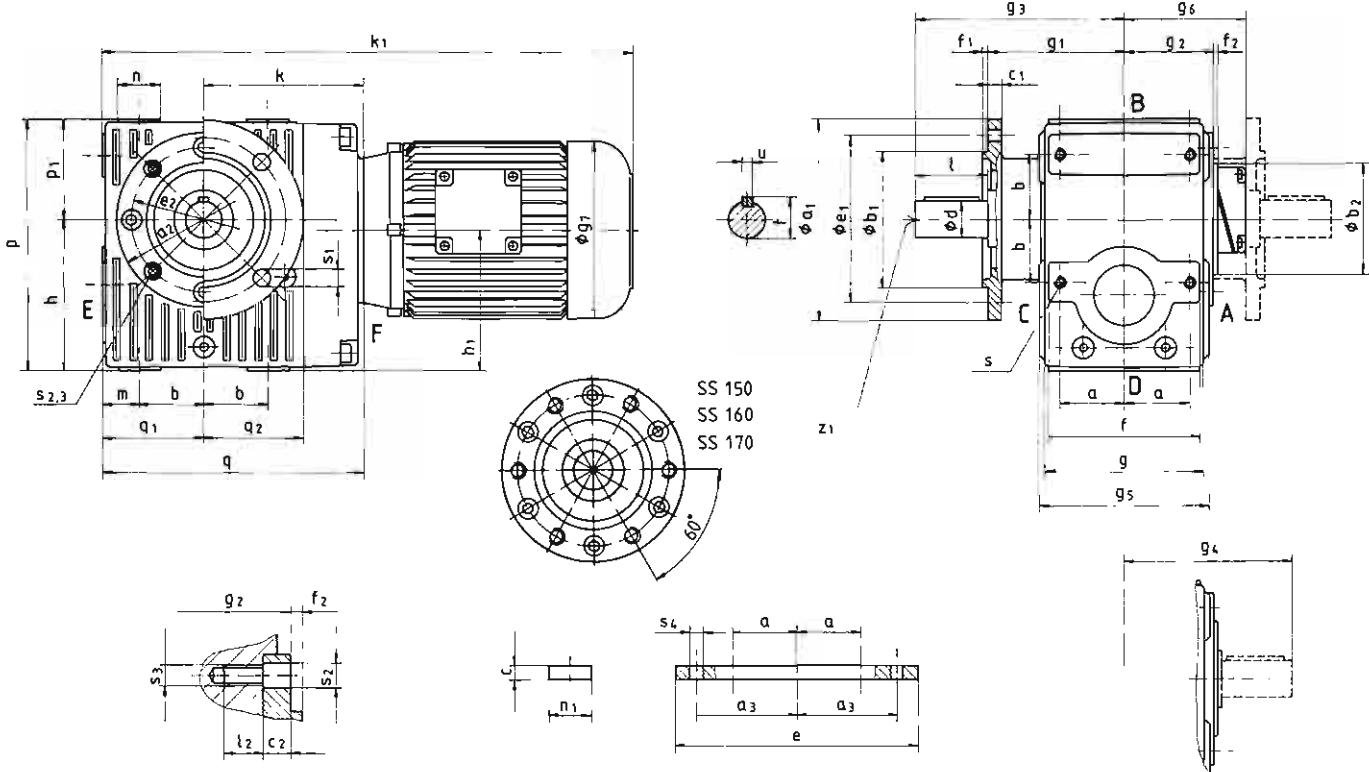
Foot/flange mounted

**Exécution à pattes
et à bride**

Motoréducteurs à engrenages et vis sans fin

SS 130 WF- ... SS 140 WF- ...

SS 130 WB-... SS 140 WB-...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Motorréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Flanschausführung	Flange mounted	Exécution à bride	SS 150 WF-...	SS 160 WF-...	SS 170 WF-...
Fuß-Flansch- ausführung	Foot/flange mounted	Exécution à pattes et à bride	SS 150 WB-...	SS 160 WB-...	SS 170 WB-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																			Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie						
		g 6	ø g 7	k 1	a	b	f	g	g 5	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 3	g 4	l	t	u	z 1
SS 150 WF- WB-	71 S/L	125	138	425																							
	80 S/L	137	156	446																							
	90 S	147	176	463	55	55	126	130	138	131	128	128	30	30	216	85	213	85	85	M 8 x 16	30	172	139	60	33	8	M 10
	90 L	147	176	488																							
	100 L	156	198	519																							
SS 160 WF- WB-	71 S/L	125	138	466																							
	80 S/L	137	156	487																							
	90 S	147	176	504																							
	90 L	147	176	529	67,5	70	155	160	174	150	132,5	149	35	40	255	105	254	105	-	M 10 x 20	40	220	177,5	80	43	12	M 16
	100 L	156	198	560																							
	112 M	167	220	576																							
	132 S	195	260	661																							
SS 170 WF- WB-	80 S/L	137	156	550																							
	90 S	147	176	567																							
	90 L	147	176	592																							
	100 L	156	198	623	77,5	95	175	185	201	185	161	181	40	50	320	135	316	135	-	M 12 x 25	50	260	214	100	53,5	14	M 16
	112 M	167	220	639																							
	132 S	195	260	685																							
	132 M	195	260	723																							
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Abtriebsflansch / Output flange / Bride de sortie						Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter						Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation						Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.							
SS 150 WF- WB-	ø a 1	ø b 1 j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	ø s 1	ø a 2	ø b 2 j 6	c 2	ø e 2	f 2	g 2	l 2	ø s 2	s 3	a	a 3	c	e	n 1	ø s 4					
	71 S/L																										33
	80 S/L																										36
	90 S	160	110	12	130	3,5	112	9	150	110	12	130	3,5	72	16	9 6 x	M 8 6 x	55	85	10	200	30	9			38	
	90 L	200	130	12	165	3,5	112	11																		41	
SS 160 WF- WB-	100 L																										46
	71 S/L																										50
	80 S/L																										53
	90 S																										55
	90 L	200	130	14	165	3,5	140	11	192,5	130	14	165	3,5	90	20	11 6 x	M 10 6 x	67,5	100	15	230	40	14			58	
	100 L	250	180	14	215	4	140	14																		63	
	112 M																										70
SS 170 WF- WB-	132 S																										77
	80 S/L																										75
	90 S																										77
	90 L	250	180	16	215	4	160	14	245	180	18	215	4	105	25	14 6 x	M 12 6 x	77,5	115	20	260	50	14			80	
	100 L																										85
	112 M																										92
	132 S																										117
SS 170 WF- WB-	132 M																										130

**Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren**

Grundausführung
mit Drehmomentsstütze

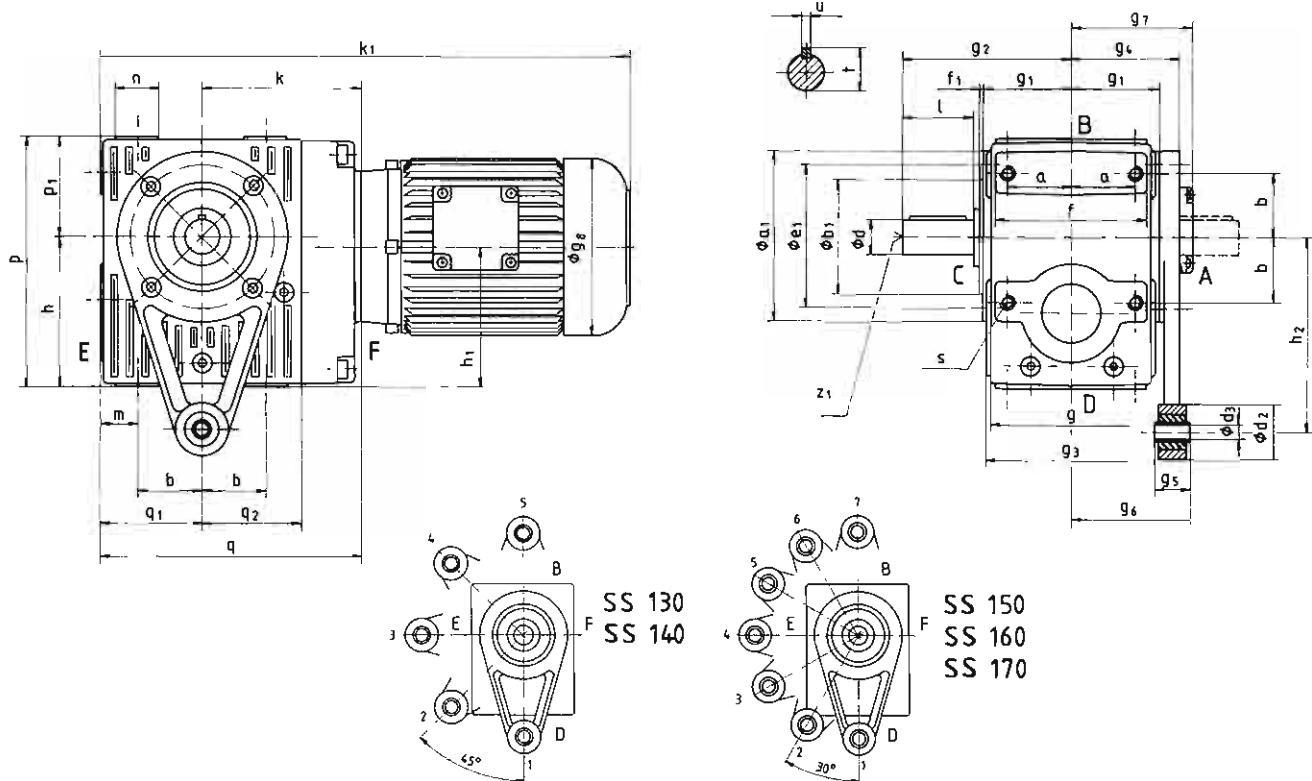
Basic mounting
with torque arm

Helical worm geared motors

Exécution de base
et bras de couple

**Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin**

SS 130 WD-... SS 140 WD-...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																		Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie						
		g 7	ø g 8	k 1	a	b	f	g	g 3	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 2	l	t	u	z 1
SS 130 WD-	56 S/L	109	111	308	30	30	75	84	90	85	77	89	22	26	137	52	141	52	52	M 6 x 12	20	90	40	22,5	6	M 6
	63 S/L	113	123	328																						
	71 S/L	125	138	353																						
	80 S/L	137	156	374																						
SS 140 WD-	63 S/L	113	123	368	45	45	106	110	118	102	99	111	25	30	172	70	181	70	70	M 8 x 16	25	117	50	28	8	M 10
	71 S/L	125	138	393																						
	80 S/L	137	156	414																						
	90 S	147	176	431																						
	90 L	147	176	456																						
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter					Drehmomentsstütze / Torque arm / Bras de couple								Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.											
SS 130 WD-	56 S/L	ø b 1					ø d 2					ø d 3 H 9			g 4			g 5			g 6			h 2		
	63 S/L	92	60	80	2,5	46	30	8	56	20	~2				100	4 x 45°			12							
	71 S/L																		13							
	80 S/L																		15							
SS 140 WD-	63 S/L																		19,5							
	71 S/L																		21							
	80 S/L	120	80	100	3	61	38	10	75	24	81,5	130				4 x 45°			25							
	90 S																		27							
	90 L																		30							

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten · Dimensions illustrations and technical design may be subject to change · Les dessins et les cotes sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques.

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Motorréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Grundausführung
mit Drehmomentstütze

Basic mounting
with torque arm

Exécution de base et
bras de couple

SS 150 WD-... SS 160 WD-... SS 170 WD-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																	Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie							
		g 7	ø g 8	k 1	a	b	f	g	g 3	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d k 6	g 2	l	t	u	z 1
SS 150 WD-	71 S/L	125	138	425																						
	80 S/L	137	156	446																						
	90 S	147	176	463	55	55	126	130	138	131	128	128	30	30	216	85	213	85	85	M 8 x 16	30	139	60	33	8	M 10
	90 L	147	176	488																						
	100 L	156	198	519																						
SS 160 WD-	71 S/L	125	138	466																						
	80 S/L	137	156	487																						
	90 S	147	176	504																						
	90 L	147	176	529	67,5	70	155	160	174	150	132,5	149	35	40	255	105	254	105	-	M 10 x 20	40	177,5	80	43	12	M 16
	100 L	156	198	560																						
	112 M	167	220	576																						
	132 S	195	260	661																						
SS 170 WD-	80 S/L	137	156	550																						
	90 S	147	176	567																						
	90 L	147	176	592																						
	100 L	156	198	623	77,5	95	175	185	201	185	161	181	40	50	320	135	316	135	-	M 12 x 25	50	214	100	53,5	14	M 16
	112 M	167	220	639																						
	132 S	195	260	685																						
	132 M	195	260	723																						
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter					Drehmomentstütze / Torque arm / Bras de couple								Gewicht ca. kg Weight approx Poids approx.											
SS 150 WD-	71 S/L						ø d 2	ø d 3 H 9	g 4	g 5	g 6	h 2	↳							33						
	80 S/L																			36						
	90 S	150	110	130	3,5	72	38	12	86	28	94	170		6 x 30°						38						
	90 L																			41						
	100 L																			46						
SS 160 WD-	71 S/L																			50						
	80 S/L																			53						
	90 S																			55						
	90 L	192,5	130	165	3,5	90	55	18	104	36	116	210		6 x 30°						58						
	100 L																			63						
	112 M																			70						
	132 S																			77						
SS 170 WD-	80 S/L																			75						
	90 S																			77						
	90 L																			80						
	100 L	245	180	215	4	105	70	20	121	62,5	145	265		6 x 30°						85						
	112 M																			92						
	132 S																			117						
	132 M																			130						

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Grundausführung Hohlwelle

Basic mounting Hollow shaft

Exécution de base Arbre creux

Fußausführung
Hohlwelle

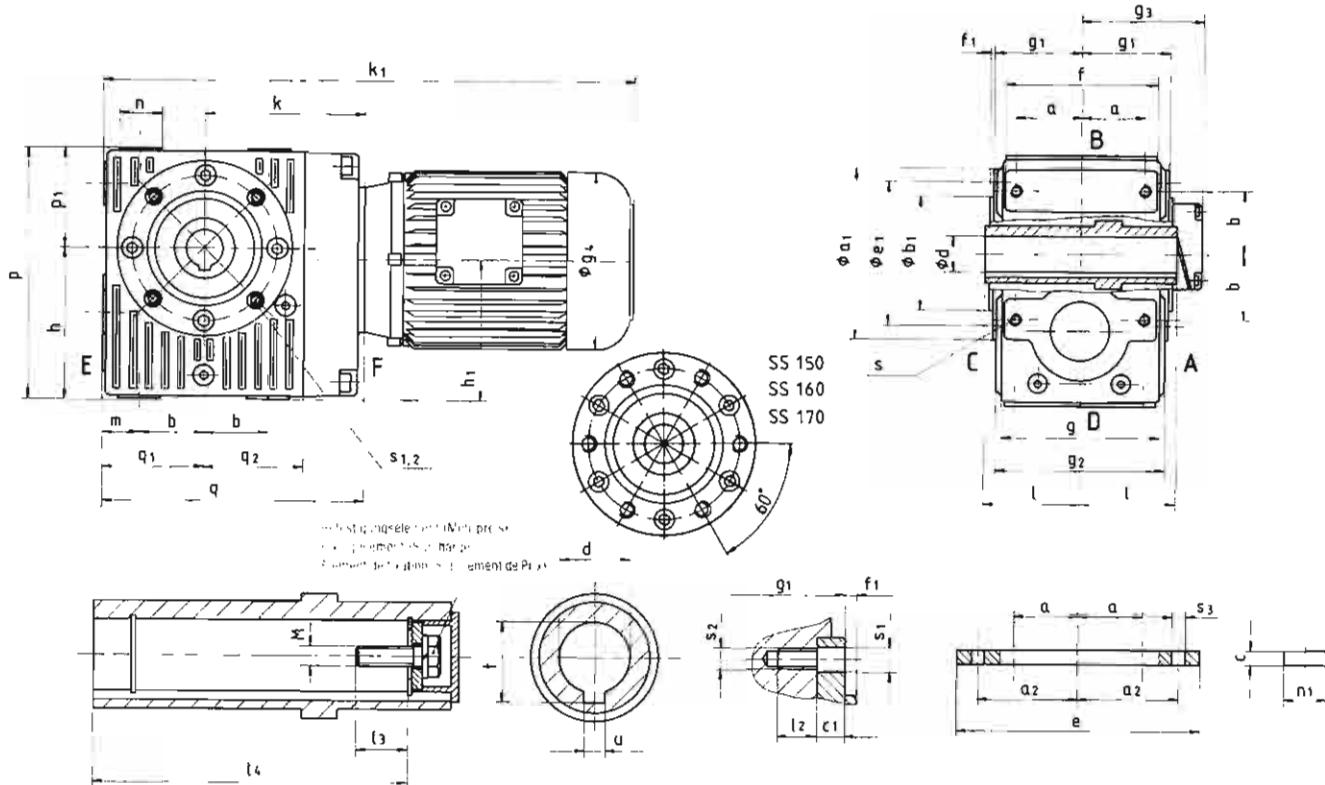
Foot mounted
Hollow shaft

Exécution à pattes Arbre creux

Motoréducteurs à engrenages et vis sans fin

SS 130 HG-... SS 140 HG-...

SS 130 HL- ... SS 140 HL- ...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1

Keyways to DIN 6885, sheet 1

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor/Motor/Moteur			Getriebe/Gearbox/Réducteur															Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux									
		g 3	ø g 4	k1	a	b	f	g	g2	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d H7	I	I3	I4	M	t	uJ 9		
SS 130 HG-HL-	56 S/L	109	111	308	30	30	75	84	90	85	77	89	22	26	137	52	141	52	52	M 6 x 12	20	50	14,5	88	M 6	22,8	6		
	63 S/L	113	123	328																									
	71 S/L	125	138	353																									
	80 S/L	137	156	374																									
SS 140 HG-HL-	63 S/L	113	123	368	45	45	106	110	118	102	99	111	25	30	172	70	181	70	70	M 8 x 16	25	67	17,6	118	M 10	28,3	8		
	71 S/L	125	138	393																									
	80 S/L	137	156	414																									
	90 S	147	176	431																									
	90 L	147	176	456																									
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuselansch/Case flange/Bride de carter							Fußleiste/Mounting feet/ Liteau de fixation							Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.													
SS 130 HG-HL-		ø b 1 ø a 1	j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	i 2	ø s 1	s 2	a	a 2	c	e	n 1	ø s 3													
SS 140 HG-HL-	56 S/L																			12									
	63 S/L	92	60	8	80	2,5	46	11	7	M 6 4 x	30	55	8	130	25	7				13									
	71 S/L																			15									
	80 S/L																			19									
SS 140 HG-HL-	63 S/L																			19,5									
	71 S/L																			21									
	80 S/L	120	80	10,5	100	3	61	16	9	M 8 4 x	45	70	10	170	30	9				25									
	90 S																			27									
	90 L																			30									

**Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren**

Helical worm geared motors

**Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin**

Grundausführung Hohlwelle	Basic mounting Hollow shaft	Exécution de base Arbre creux	SS 150 HG- ...	SS 160 HG- ...	SS 170 HG- ...
Fußausführung Hohlwelle	Foot mounted Hollow shaft	Exécution à pattes Arbre creux	SS 150 HL- ...	SS 160 HL- ...	SS 170 HL- ...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Getriebe / Gearbox / Réducteur																	Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux							
		g 3	ø g 4	k 1	a	b	f	g	g 2	h	h 1	k	m	n	p	p 1	q	q 1	q 2	s	ø d H 7	I	I 3	I 4	M	t
SS 150 HG- HL-	71 S/L	125	138	425																						
	80 S/L	137	156	446																						
	90 S	147	176	463	55	55	126	130	138	131	128	128	30	30	216	85	213	85	85	M 8 x 16	30	79	16,6	138	M 10	33,3
	90 L	147	176	488																						
	100 L	156	198	519																						
SS 160 HG- HL-	71 S/L	125	138	466																						
	80 S/L	137	156	487																						
	90 S	147	176	504																						
	90 L	147	176	529	67,5	70	155	160	174	150	132,5	149	35	40	255	105	254	105	-	M 10 x 20	45	97,5	21,5	170	M 16	48,8
	100 L	156	198	560																						
	112 M	167	220	576																						
	132 S	195	260	661																						
SS 170 HG- HL-	80 S/L	137	156	550																						
	90 S	147	176	567																						
	90 L	147	176	592																						
	100 L	156	198	623	77,5	95	175	185	201	185	161	181	40	50	320	135	316	135	-	M 12 x 25	60	114	34,5	198	M 20	64,4
	112 M	167	220	639																						
	132 S	195	260	685																						
	132 M	195	260	723																						
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter										Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation						Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.								
SS 150 HG- HL-	71 S/L	ø a 1	j 6	c 1	ø e 1	f 1	g 1	i 2	ø s 1	s 2	a	a 2	c	e	n 1	ø s 3		33								
	80 S/L																	36								
	90 S	150	110	12	130	3,5	72	16	9 6 x	M 8 6 x	55	85	10	200	30	9		38								
	90 L																	41								
	100 L																	46								
SS 160 HG- HL-	71 S/L																	50								
	80 S/L																	53								
	90 S																	55								
	90 L	192,5	130	14	165	3,5	90	20	11 6 x	M 10 6 x	67,5	100	15	230	40	14		58								
	100 L																	63								
	112 M																	70								
	132 S																	77								
SS 170 HG- HL-	80 S/L																	75								
	90 S																	77								
	90 L																	80								
	100 L	245	180	18	215	4	105	25	14 6 x	M 12 6 x	77,5	115	20	260	50	14		85								
	112 M																	92								
	132 S																	117								
	132 M																	130								

Stirnrad-Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Motorréducteurs à engrenages et vis sans fin

Flanschausführung
Hohlwelle

Flange mounted
Hollow shaft

Exécution à bride
Arbre creux

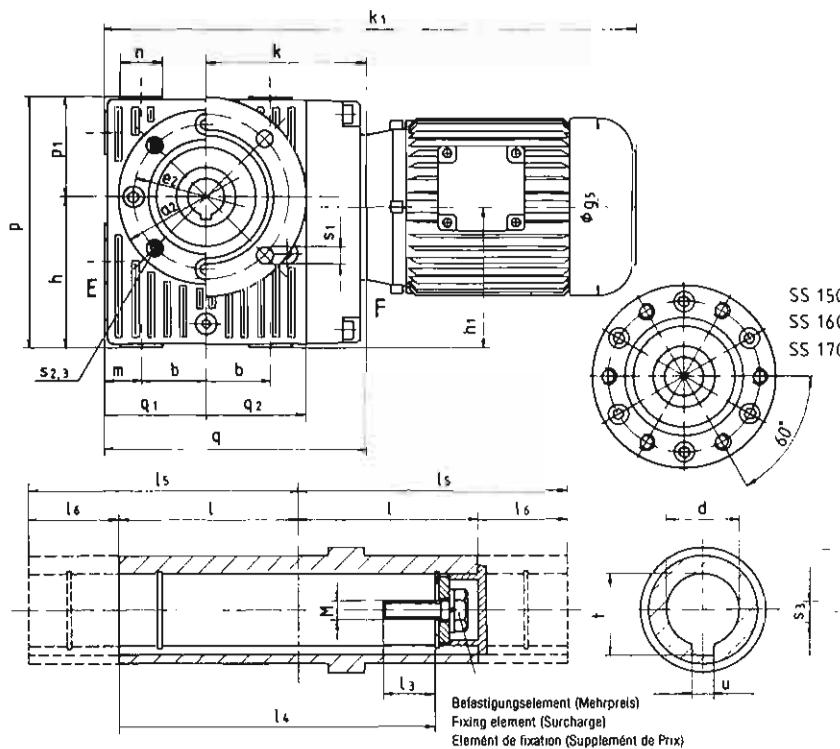
Fuß-Flanschausführung
Hohlwelle

Foot/flange mounted
Hollow shaft

Exécution à pattes et à bride
Arbre creux

SS 130 HF- ... SS 140 HF- ...

SS 130 HB- ... SS 140 HB- ...



Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Flanschausführung Hohlwelle	Flange mounted Hollow shaft	Exécution à bride Arbre creux	SS 150 HF-... SS 160 HF-... SS 170 HF-...
Fuß-Flanschausführ. Hohlwelle	Foot/flange mounted Hollow shaft	Exécution à pattes et à bride - Arbre creux	SS 150 HB-... SS 160 HB-... SS 170 HB-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur															Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux											
			g 4	eg5	k1	a	b	f	g	g3	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d H7	I	I3	I4	I5	I6	M	t
SS 150 HF- HB-	71 S/L	125	138	425																									
	80 S/L	137	156	446																									
	90 S	147	176	463	55	55	126	130	138	131	128	128	30	30	216	85	213	85	85	M8 x16	30	79	16,6	138	112	33	M10	33,3	8
	90 L	147	176	488																									
	100 L	156	198	519																									
SS 160 HF- HB-	71 S/L	125	138	466																									
	80 S/L	137	156	487																									
	90 S	147	176	504																									
	90 L	147	176	529	67,5	70	155	160	174	150	132,5	149	35	40	255	105	254	105	-	M10 x20	45	97,5	21,5	170	140	42,5	M16	48,8	14
	100 L	156	198	560																									
	112 M	167	220	576																									
	132 S	195	260	661																									
SS 170 HF- HB-	80 S/L	137	156	550																									
	90 S	147	176	567																									
	90 L	147	176	592																									
	100 L	156	198	623	77,5	95	175	185	201	185	161	181	40	50	320	135	316	135	-	M12 x25	60	114	34,5	198	160	46	M20	64,4	18
	112 M	167	220	639																									
	132 S	195	260	685																									
	132 M	195	260	723																									
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Abtriebsflansch / Output flange / Arbre de sortie					Gehäuseflansch / Case flange / Bride de carter										Fußleiste / Mounting feet / Lieu de fixation					Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.							
SS 150 HF- HB-	71 S/L		ø b1 ø a1	j6	c1	ø e1	f1	g1	ø s1	ø a2	ø b2 j6	c2	ø e2	f2	g2	l2	ø s2	s3	a	a3	c	e	n1	ø s4					
	80 S/L																											33	
	90 S	160	110	12	130	3,5	112	9	150	110	12	130	3,5	72	16	9	M8 6x	55	85	10	200	30	9				38		
	90 L	200	130	12	165	3,5	112	11																			41		
	100 L																											46	
SS 160 HF- HB-	71 S/L																											50	
	80 S/L																											53	
	90 S																											55	
	90 L	200	130	14	165	3,5	140	11	192,5	130	14	165	3,5	90	20	11	M10 6x	67,5	100	15	230	40	14				58		
	100 L	250	180	14	215	4	140	14																			63		
	112 M																											70	
	132 S																											77	
SS 170 HF- HB-	80 S/L																											75	
	90 S																											77	
	90 L																											80	
	100 L	250	180	16	215	4	160	14	245	180	18	215	4	105	25	14	M12 6x	77,5	115	20	260	50	14				85		
	112 M																											92	
	132 S																											117	
	132 M																											130	

**Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren**

Grundausführung Hohlwelle
mit Drehmomentstütze

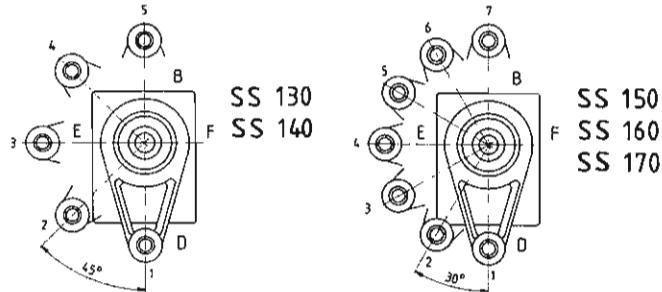
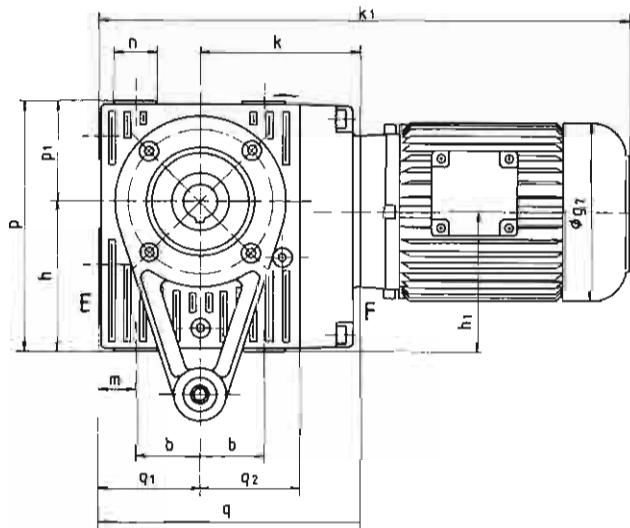
Helical worm geared motors

Basic mounting with hollow
shaft and torque arm

**Motorréducteurs à
engrenages et vis sans fin**

Exécution de base
avec arbre creux
et bras de couple

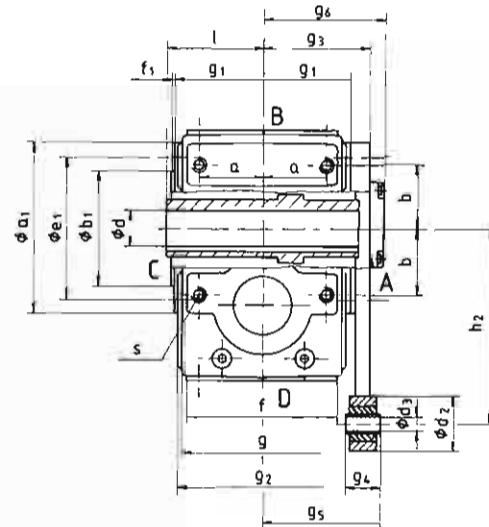
SS 130 HD-... SS 140 HD-...



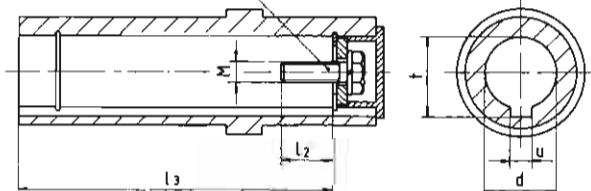
Nuten nach DIN 6885, Blatt 1

Keyways to DIN 6885, sheet 1

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1



Befestigungsselement (Mehrpreis)
Fixing element (extra charge)
Élement de fixation (supplément de Prix)



Getriebetypen Type of gearbox Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur	Getriebe / Gearbox / Réducteur															Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie							
			a	b	f	g	g2	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d H7	l	l2	13	M	t	uj9
SS 130 HD-	56 S/L	109	111	308															20	50	14,5	88	M 6	22,8	6
	63 S/L	113	123	328	30	30	75	84	90	85	77	89	22	26	137	52	141	52							
	71 S/L	125	138	353																					
	80 S/L	137	156	374																					
SS 140 HD-	63 S/L	113	123	368															25	67	17,6	118	M 10	28,3	8
	71 S/L	125	138	393																					
	80 S/L	137	156	414	45	45	106	110	118	102	99	111	25	30	172	70	181	70							
	90 S	147	176	431																					
	90 L	147	176	456																					
Getriebetypen Type of gearbox Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuselansch / Case flange / Bride de carter ø a1 } 6 ø e1 f1 g1	Drehmomentstütze / Torque arm / Bras de couple ø d2 ø d3 H 9 g3 g4 g5 h2 *	Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.																					
SS 130 HD-	56 S/L																		12						
	63 S/L	92	60	80	2,5	46	30	8	56	20	62	100							13						
	71 S/L																		15						
	80 S/L																		19						
SS 140 HD-	63 S/L																		19,5						
	71 S/L																		21						
	80 S/L	120	80	100	3	61	38	10	75	24	81,5	130	4x 45°						25						
	90 S																		27						
	90 L																		30						

Abbildungen und Maße unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten · Dimensions illustrations and technical design may be subject to change · Les dessins et les cotés sont donnés sans engagement. Sous réserve de modifications techniques.

Stirnrad-
Schneckengetriebemotoren

Helical worm geared motors

Motorréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Grundausführung
Hohlwelle mit
Drehmomentstütze

Basic mounting
with hollow shaft
and torque arm

Exécution de base
avec arbre creux
et bras de couple

SS 150 HD-... SS 160 HD-... SS 170 HD-...

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Motor / Motor / Moteur g 6 ø g 7 k 1	Getriebe / Gearbox/Réducteur															Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux							
			a	b	f	g	g2	h	h1	k	m	n	p	p1	q	q1	q2	s	ø d H7	1	12	13	M	t	uJ9
SS 150 HD-	71 S/L	125 138 425																							
	80 S/L	137 156 446																							
	90 S	147 176 463	55	55	126	130	138	131	128	128	30	30	216	85	170	85	85	M 8 x 16	30	79	16,6	138	M 10	33,3	8
	90 L	147 176 488																							
	100 L	156 198 519																							
SS 160 HD-	71 S/L	125 138 466																							
	80 S/L	137 156 487																							
	90 S	147 176 504																							
	90 L	147 176 529	67,5	70	155	160	174	150	132,5	149	35	40	255	105	254	105	-	M 10 x 20	45	97,5	21,5	170	M 16	48,8	14
	100 L	156 198 560																							
	112 M	167 220 576																							
	132 S	195 260 661																							
SS 170 HD-	80 S/L	137 156 550																							
	90 S	147 176 567																							
	90 L	147 176 592																							
	100 L	156 198 623	77,5	95	175	185	201	185	161	181	40	50	320	135	316	135	-	M 12 x 25	60	114	34,5	198	M 20	64,4	18
	112 M	167 220 639																							
	132 S	195 260 685																							
	132 M	195 260 723																							
Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Motortypen Type of motors Types moteurs	Gehäuseflansch / Case flange / Brde de carter ø a 1 j 6 ø e 1 f 1 g 1					Drehmomentstütze / Torque arm / Bras de couple ø d 2 ø d 3 H 9 g 3 g 4 g 5 h 2 ↗								Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.										
SS 150 HD-	71 S/L																		33						
	80 S/L																		36						
	90 S	150	110	130	3,5	72	38	12	86	28	94	170	6 x 30°						38						
	90 L																		41						
	100 L																		46						
SS 160 HD-	71 S/L																		50						
	80 S/L																		53						
	90 S																		55						
	90 L	192,5	130	165	3,5	90	55	18	104	36	116	210	6 x 30°						58						
	100 L																		63						
	112 M																		70						
	132 S																		77						
SS 170 HD-	80 S/L																		75						
	90 S																		77						
	90 L																		80						
	100 L	245	180	215	4	105	70	20	121	62,5	145	265	6 x 30°						85						
	112 M																		92						
	132 S																		117						
	132 M																		130						

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical
worm geared motors

Motoréducteurs à
engrenages et vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

Belastungstabellen / Maßblatt
Stirnrad-
Schneckengetriebe
IEC-Laterne

Selection tables / Dimension
Helical worm gearbox
IEC adapter

Tableaux des charges / Encombrement
Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Adaptateur-IEC

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

SS 130...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

i _{ges} total totale	i Schn.	i _{SL}	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	n _e = 3000 1/min			n _e = 2000 1/min			n _e = 1500 1/min			n _e = 1000 1/min						
				n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %
12,523	7,25	1,727	56-71	239,6		1,21	89	159,7	60	0,95	88	119,8	69	0,79	87	79,9	69	0,53	86
14,500		2,000		206,9		1,10	89	137,9		0,85	88	103,4		0,71	87	69,0		0,53	86
16,917		2,333		177,3	53	1,00	89	118,2		0,78	87	88,7		0,65	86	59,1		0,47	85
19,575		2,700		153,3		0,91	88	102,2		0,70	87	76,6		0,58	86	51,1		0,42	85
22,556		3,111		133,0		0,84	88	88,7		0,65	86	66,5		0,52	85	44,3		0,38	84
25,045	14,5	1,727	56-71	119,8		0,80	82	79,9	71	0,61	81	59,9	76	0,51	80	39,9	81	0,39	78
29,000		2,000		103,4		0,71	82	69,0		0,56	80	51,7		0,47	79	34,5		0,35	77
33,833		2,333		88,7	63	0,65	82	59,1		0,50	80	44,3		0,42	78	29,6		0,30	76
39,150		2,700		76,6		0,59	81	51,1		0,46	79	38,3		0,39	77	25,5		0,28	76
45,111		3,111		66,5		0,55	80	44,3		0,42	78	33,3		0,34	77	22,2		0,25	75
50,091	29	1,727	56-71	59,9		0,52	70	39,9	78	0,41	68	29,9	84	0,34	66	20,0	90	0,27	63
58,000		2,000		51,7		0,46	70	34,5		0,37	67	25,9		0,31	65	17,2		0,24	62
67,667		2,333		44,3		0,42	69	29,6		0,34	66	22,2		0,28	64	14,8		0,21	62
78,300		2,700		38,3		0,40	68	25,5		0,31	65	19,2		0,26	63	12,8		0,19	61
90,222		3,111		33,3		0,37	66	22,2		0,28	64	16,6		0,24	62	11,1		0,17	60
105,125		3,625		28,5		0,34	66	19,0		0,26	63	14,3		0,21	61	9,5		0,16	59
124,286		4,286		24,1		0,30	64	16,1		0,23	62	12,1		0,19	60	8,0		0,14	58
149,833		5,167		20,0		0,27	63	13,4		0,20	61	10,0		0,16	59	6,7		0,11	58
185,600		6,400		16,2		0,23	62	10,8		0,17	60	8,1		0,13	59	5,7		0,10	57
201,500	39	5,167	56-71	14,9	81	0,20	61	9,9	86	0,15	59	7,4	89	0,12	58	5,0	93	0,08	56
249,600		6,400		12,0		0,17	60	8,0		0,12	58	6,0		0,10	57	4,0		0,07	56

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

P_e max. max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 M_a max. max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 n_e Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

SS 130...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorträger- größe Motor frame size Taille de moteur	n _e = 750 1/min			n _e = 500 1/min			n _e = 250 1/min			n _e = 125 1/min					
				n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW
12,523	7,25	1,727	56-71	59,9	0,39	85	39,9	75	0,27	84	20,0	78	0,13	83	10,0	80	0,065	82
14,500		2,000		51,7	0,39	85	34,5		0,27	84	17,2		0,13	83	8,6		0,065	82
16,917		2,333		44,3	0,38	84	29,6		0,27	84	14,8		0,13	83	7,4		0,065	82
19,575		2,700		38,3	0,33	84	25,5		0,24	83	12,8		0,13	82	6,4		0,065	82
22,556		3,111		33,3	0,29	84	22,2		0,21	83	11,1		0,11	82	5,5		0,06	82
25,045	14,5	1,727	56-71	29,9	0,31	77	20,0	88	0,23	75	10,0	92	0,13	72	5,0	94	0,065	71
29,000		2,000		25,9	0,28	76	17,2		0,20	74	8,6		0,11	72	4,3		0,06	70
33,833		2,333		22,2	0,25	75	14,8		0,18	73	7,4		0,10	71	3,7		0,05	70
39,150		2,700		19,2	0,22	75	12,8		0,16	73	6,4		0,09	71	3,2		0,04	70
45,111		3,111		16,6	0,20	74	11,1		0,14	73	5,5		0,07	71	2,77		0,04	70
50,091	29	1,727	56-71	15,0	0,22	62	10,0	97	0,16	59	5,0	102	0,09	57	2,5	105	0,05	55
58,000		2,000		12,9	0,20	61	8,6		0,14	59	4,3		0,08	56	2,16		0,04	54
67,667		2,333		11,1	0,17	60	7,4		0,13	58	3,7		0,07	56	1,85		0,04	54
78,300		2,700		9,6	0,16	59	6,4		0,11	57	3,2		0,06	55	1,6		0,03	54
90,222		3,111		8,3	0,14	59	5,5		0,10	57	2,77		0,05	55	1,39		0,03	54
105,125	100	3,625	100	7,1	0,12	58	4,8	102	0,09	56	2,4	105	0,05	55	1,2	107	0,02	53
124,286		4,286		6,0	0,11	57	4,0		0,08	56	2,0		0,04	54	1,0		0,02	53
149,833		5,167		5,0	0,10	57	3,3		0,06	55	1,7		0,03	54	0,83		0,02	53
185,600		6,400		4,0	0,08	56	2,7		0,05	55	1,35		0,03	54	0,67		0,01	53
201,500	39	5,167	56-71	3,7	0,07	55	2,48	96	0,05	54	1,24	97	0,02	53	0,62	98	0,01	52
249,600		6,400		3,0	0,05	55	2,0		0,04	54	1,0		0,02	53	0,5		0,01	52

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$									Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$											
i_{ges} totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min			$n_e = 2000$ 1/min			$n_e = 1500$ 1/min			$n_e = 1000$ 1/min										
				na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%				
11,546	7,25	1,593	63	259,8		1,57	90	173,2	115	1,05	90	129,9	123	0,79	89	86,6	133	0,52	88				
			71-90			2,30				1,69									0,84				
		1,800	63	229,9		1,57	90	153,3		1,05	90	114,9			0,79	89	76,6		0,52				
			71-90			2,17				1,69									0,84				
		2,043	63	202,5		1,57	90	135,0		1,05	90	101,2			0,79	89	67,5		0,52				
			71-90			2,01				1,57									0,84				
		2,333	63	177,3	103	1,57	90	118,2		1,05	89	88,7			0,79	88	59,1		0,52				
			71-90			1,86				1,45									0,84				
19,461	14,5	2,684	63	154,2		1,57	90	102,8		1,05	89	77,1			0,79	88	51,4		0,52				
			71-90			1,70				1,32									0,79				
		3,000	63	137,9		1,59	90	92,0		1,05	89	69,0			0,79	88	46,0		0,52				
			71-90			1,21,7				1,23									0,73				
		3,400	63	121,7		1,47	89	81,1		1,05	88	60,9			0,79	87	40,6		0,52				
			71-90			1,11				1,11									0,66				
26,100	14,5	1,800	63	114,9		1,40	84	76,6		1,05	83	57,5			0,79	81	38,3		0,52				
			71-90			1,08				1,08									0,72				
		2,043	63	101,2		1,29	84	67,5		1,01	82	50,6			0,79	81	33,7		0,52				
			71-90			1,18				0,94									0,64				
		2,333	63	88,7	124	1,18	84	59,1		0,94	82	44,3			0,79	80	29,6		0,52				
			71-90			77,1				0,86									0,59				
43,500	29	2,684	63	69,0		1,03	82	46,0		0,81	80	34,5			0,66	79	23,0		0,49				
			45,000			60,9				0,75									0,44				
		3,000	63	53,2		0,95	82	40,6		0,75	79	30,4			0,60	78	20,3		0,40				
			57,69			18,0				0,68									0,40				
112,778	29	3,889	63	44,3		0,77	72	29,6		0,61	70	22,2			0,52	67	14,8		0,40				
			71-90			38,5				0,71									0,37				
		4,500	63	34,5		0,67	71	23,0		0,53	68	17,2			0,43	66	11,5		0,33				
			45,000			30,4				0,62									0,30				
167,308	29	5,769	63	26,6		0,58	69	17,7		0,45	66	13,3			0,37	64	8,9		0,28				
			71-90			23,0				0,53									0,25				
		7,000	63	14,8		0,45	66	12,0		0,34	63	9,0			0,28	61	6,0		0,20				
			87,78			11,8				0,40									0,17				
203,000	29	8,778	63	63/71		0,34	63	7,9		0,25	60	5,9			0,20	59	3,9		0,14				
			71-90			0,34				0,25									0,14				

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

$$P_e \text{ max.}$$

$$M_a \cdot n_e$$

$$\eta_{\text{total}}$$

max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

IEC-Laterne

IEC adapter

Adaptateur-IEC

SS 140...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$									Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$						
i_{ges} total totale	$i_{Schn.}$	i_{SL}	IEC Motorbau- größe Motor frame Size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min					
				n_a 1/min	$M_{a\ max.}$ Nm	$P_{e\ max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\ max.}$ Nm	$P_{e\ max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\ max.}$ Nm	$P_{e\ max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\ max.}$ Nm	$P_{e\ max.}$ kW
11,546	7,25	1,593	63 71-90	65,0	0,39 0,63	87 43,3				0,26 0,42	86 21,7			0,13 0,21	84 10,8		0,065 0,10	83
13,050		1,800	63 71-90	57,5	0,39 0,63	87 38,3				0,26 0,42	86 19,2			0,13 0,21	84 9,6		0,065 0,10	82
14,815		2,043	63 71-90	50,6	0,39 0,63	87 33,7				0,26 0,42	85 16,9			0,13 0,21	83 8,4		0,065 0,10	82
16,917		2,333	63 71-90	44,3	0,39 0,63	86 29,6	140	147	155	0,26 0,42	85 14,8	160	160	0,13 0,21	83 7,4	160	0,065 0,10	82
19,461		2,684	63 71-90	38,5	0,39 0,63	86 25,7				0,26 0,42	84 12,8			0,13 0,21	83 6,4		0,065 0,10	82
21,750		3,000	63 71-90	34,5	0,39 0,58	85 23,0				0,26 0,42	84 11,5			0,13 0,21	83 5,7		0,065 0,10	82
24,650		3,400	63 71-90	30,4	0,39 0,52	85 20,3				0,26 0,37	84 10,1			0,13 0,20	82 5,1		0,065 0,10	82
26,100	14,5	1,800	63 71-90	28,7	0,39 0,57	78 19,2	169	176	184	0,26 0,42	76 9,6	190	190	0,13 0,21	73 4,8	190	0,065 0,10	71
29,630		2,043	63 71-90	25,3	0,39 0,53	77 16,9				0,26 0,38	75 8,4			0,13 0,21	73 4,2		0,065 0,10	71
33,833		2,333	63 71-90	22,2	0,39 0,48	76 14,8				0,26 0,34	75 7,4			0,13 0,19	72 3,7		0,065 0,10	71
38,921		2,684	63 71-90	19,3	0,39 0,43	76 12,8				0,26 0,31	74 6,4			0,13 0,17	72 3,2		0,065 0,09	71
43,500		3,000	63 71-90	17,2	0,39 0,43	75 11,5				0,26 0,28	73 5,7			0,13 0,15	72 2,87		0,065 0,08	71
49,300		3,400	63 71-90	15,2	0,35 0,43	75 10,1				0,25 0,25	73 5,1			0,13 0,13	72 2,54		0,065 0,07	70
56,389		3,889	63-90	13,3	0,32 0,32	74 8,9				0,22 0,22	73 4,4			0,12 0,12	71 2,22		0,06 0,06	70
67,667		2,333	63-90	11,1	0,33 0,29	62 62	201	206	212	0,24 0,21	60 59	216	216	0,13 0,12	57 56	216	1,85 1,60	55
77,842		2,684		9,6	0,29 0,27	62 61				0,24 0,19	58 59			0,11 0,10	56 56		0,06 0,06	55
87,000		3,000		8,6	0,27 0,24	61 60				0,18 0,16	58 58			0,10 0,09	56 55		0,06 0,05	54
98,600		3,400		7,6	0,24 0,22	60 59				0,18 0,16	58 58			0,10 0,09	56 55		0,05 0,05	54
112,778		3,889		6,7	0,24 0,22	59 59				0,18 0,14	58 57			0,08 0,08	56 55		0,04 0,04	54
130,500		4,500		5,8	0,19 0,16	59 58				0,14 0,11	57 56			0,06 0,06	55 55		0,03 0,03	53
167,308		5,769		4,5	0,16 0,13	58 57				0,11 0,09	58 56			0,05 0,05	56 54		0,02 0,02	53
203,000		7,000		3,7	0,13 0,11	57 56				0,09 0,08	56 55			0,05 0,04	54 54		0,02 0,02	53
254,556		8,778		2,95	0,13 0,11	56 56				0,09 0,08	56 55			0,05 0,04	54 54		0,02 0,02	53

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{a\ max.}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a\ max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{ges} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a\ max.}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a\ max.}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$								
i_{ges} total	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min			$n_e = 2000$ 1/min			$n_e = 1500$ 1/min			$n_e = 1000$ 1/min						
				na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%
11,186	7,25	1,543	71/80 90/100	268,2	191	3,14 4,06	92	178,8	218	2,09 3,32	92	134,1	236	1,57 2,61	91	89,4	257	1,05 1,68	89
12,914		1,781	71/80 90/100	232,3		3,14 3,81	92	154,9		2,09 3,05	92	116,2		1,57 2,61	90	77,4		1,05 1,68	88
15,000		2,069	71/80 90/100	200,0		3,14 3,53	92	133,3		2,09 2,82	91	100,0		1,57 2,36	90	66,7		1,05 1,68	88
17,567		2,423	71/80 90/100	170,8		3,14 3,23	92	113,8		2,09 2,57	90	85,4		1,57 2,20	89	56,9		1,05 1,64	87
20,804		2,870	71/80 90/100	144,2		2,95	91	96,1		2,09 2,29	90	72,1		1,57 1,93	88	48,1		1,05 1,43	87
25,230		3,480	71/80 90/100	118,9		2,64	90	79,3		2,03 2,03	89	59,5		1,57 1,69	87	39,6		1,05 1,24	86
30,000	14,5	2,069	71/80 90/100	100,0	248	2,28	86	66,7	278	1,84	84	50,0	295	1,56	82	33,3	319	1,05 1,17	81
35,135		2,423	71/80 90/100	85,4		2,12	85	56,9		1,69	83	42,7		1,40	82	28,5		1,06	80
41,609		2,870	71/80 90/100	72,1		1,92	85	48,1		1,52	82	36,1		1,24	81	24,0		0,94	79
50,460		3,480	71/80 90/100	59,1		1,72	84	39,6		1,32	82	29,7		1,09	80	19,8		0,82	78
62,833		4,333	71/80 90/100	47,7		1,51	82	31,8		1,15	80	23,9		0,93	79	15,9		0,69	77
70,269	29	2,423	71/80 90/100	42,7	338	1,34	75	28,5	362	1,06	73	21,3	376	0,90	70	14,2	392	0,69	67
83,217		2,870		36,1		1,21	75	24,0		0,97	71	18,0		0,81	69	12,0		0,63	65
100,920		3,480		29,7		1,09	73	19,8		0,87	69	14,9		0,72	67	9,9		0,55	64
125,667		4,333		23,9		0,96	71	15,9		0,76	67	11,9		0,63	65	8,0		0,48	62
162,059		5,588		18,5		0,82	69	12,3		0,64	65	9,3		0,53	63	6,2		0,39	61
187,533		6,467		16,0		0,75	68	10,7		0,58	64	8,0		0,48	62	5,3		0,35	60
220,846		7,615	71-90	13,6		0,70	64	9,1		0,52	63	6,8		0,42	61	4,5		0,31	59
295,800		10,200	71	10,1		0,56	64	6,8		0,42	61	5,1		0,34	59	3,4		0,24	58

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_a = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$\begin{aligned} & P_a \text{ max.} / M_a \text{ max.} = \frac{\eta_{\text{total}}}{\eta} \\ & M_a \text{ max.} = M_a \cdot \frac{\eta_{\text{total}}}{\eta} \\ & \eta_{\text{total}} = \eta \cdot \frac{M_a \text{ max.}}{M_a} \end{aligned}$$

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	n_e = 750 1/min			n_e = 500 1/min			n_e = 250 1/min			n_e = 125 1/min						
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW				
11,186	7,25	1,543	71/80 90/100	67,0	269	0,79 1,26	88	44,7	284	0,52 0,84	86	22,3	306	0,26 0,42	84	11,2	320	0,13 0,21	83
12,914		1,781	71/80 90/100	58,1		0,79 1,26	87	38,7		0,52 0,84	85	19,4		0,26 0,42	84	9,7		0,13 0,21	82
15,000		2,069	71/80 90/100	50,0		0,79 1,26	87	33,3		0,52 0,84	85	16,7		0,26 0,42	83	8,3		0,13 0,21	82
17,567		2,423	71/80 90/100	42,7		0,79 1,26	86	28,5		0,52 0,84	85	14,2		0,26 0,42	83	7,1		0,13 0,21	82
20,804		2,870	71/80 90/100	36,1		0,79 1,16	85	24,0		0,52 0,83	84	12,0		0,26 0,42	83	6,0		0,13 0,21	82
25,230		3,480	71/80 90/100	29,7		0,79 0,99	85	19,8		0,52 0,70	84	9,9		0,26 0,39	82	5,0		0,13 0,20	82
30,000	14,5	2,069	71/80 90/100	25,0	334	0,79 0,97	79	16,7	350	0,52 0,72	77	8,3	368	0,26 0,41	74	4,17	380	0,13 0,21	71
35,135		2,423	71/80 90/100	21,3		0,79 0,87	78	14,2		0,52 0,64	76	7,1		0,26 0,36	73	3,56		0,13 0,20	71
41,609		2,870	71/80 90/100	18,0		0,76	77	12,0		0,52 0,56	75	6,0		0,26 0,31	73	3,0		0,13 0,16	71
50,460		3,480	71/80 90/100	14,9		0,66	76	9,9		0,48	74	4,95		0,26	72	2,48		0,13 0,14	70
62,833		4,333	71/80 90/100	11,9		0,56	75	8,0		0,40	73	4,0		0,22	71	2,0		0,11 0,11	70
70,269		2,423	71/80 90/100	10,7		0,58	64	7,1	410	0,44	61	3,56	420	0,25	58	1,78	428	0,13 0,14	55
83,217	29	2,870	71-100	9,0		0,52	63	6,0		0,38	61	3,0		0,22	57	1,5		0,12 0,10	55
100,920		3,480		7,4		0,45	62	4,95		0,33	59	2,48		0,18	57	1,24		0,10 0,08	54
125,667		4,333		6,0		0,38	61	4,0		0,28	58	2,0		0,15	56	1,0		0,08 0,06	54
162,059		5,588		4,6		0,31	59	3,1		0,22	57	1,54		0,12	55	0,77		0,06 0,06	53
187,533		6,467		4,0		0,28	58	2,67		0,19	57	1,33		0,11	54	0,67		0,06 0,05	53
220,846		7,615		3,4		0,24	58	2,26		0,17	56	1,13		0,09	54	0,57		0,05 0,04	53
295,800		10,200		71		0,19	57	1,7		0,13	55	0,85		0,07	53	0,43		0,04 0,04	53

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e \cdot \eta}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot f_B}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses intermédiaires, la puissance peut être déterminée en recherchant par interpolation les valeurs du moment max transmissible M_a max. du rendement global η et en appliquant la formule.

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$									Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min			$n_e = 2000$ 1/min			$n_e = 1500$ 1/min			$n_e = 1000$ 1/min						
				na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%
7,581	5	1,516	71	359,7	190	1,57	93	263,8	200	1,05	93	197,9	210	0,79	93	131,9	215	0,52	92
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				4,67				3,14	
			100/112			8,46				5,94				4,67				3,22	
			132			8,46				5,94									
8,448	5	1,690	71	355,1	200	1,57	93	236,7	210	1,05	93	177,6	220	0,79	92	118,4	225	0,52	91
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				4,44				3,06	
			100/112			7,99				5,59				4,44				3,06	
			132			7,99				5,59									
9,444	5	1,889	71	317,7	205	1,57	93	211,8	215	1,05	93	158,8	225	0,79	93	105,9	240	0,52	91
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				4,06				2,92	
			100/112			7,33				5,12				4,06				2,92	
			132			7,33				5,12									
10,600	5	2,120	71	283,0	210	1,57	93	188,7	225	1,05	93	141,5	230	0,79	93	94,3	255	0,52	91
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				3,70				2,77	
			100/112			6,69				4,78				3,70				2,77	
			132			6,69				4,78									
11,957	5	2,391	71	250,9	230	1,57	93	167,3	245	1,05	92	125,4	260	0,79	92	83,6	270	0,52	90
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				3,71				2,63	
			100/112			6,50				4,66				3,71				2,63	
			132			6,50				4,66									
13,600	5	2,720	71	220,6	250	1,57	93	147,1	260	1,05	92	110,3	280	0,79	91	73,5	290	0,52	90
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				3,55				2,48	
			100/112			6,21				4,35				3,55				2,48	
			132			6,21				4,35									
15,900	7,5	2,120	71	188,7	260	1,57	92	125,8	275	1,05	91	94,3	310	0,79	90	62,9	370	0,52	89
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				3,40				2,74	
			100/112			5,58				3,98				3,40				2,74	
			132			5,58				3,98									
17,935	7,5	2,391	71	167,3	265	1,57	91	111,5	290	1,05	90	83,6	330	0,79	90	55,8	380	0,52	88
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			5,03				3,35				3,21				2,52	
			100/112			5,58				3,76				3,21				2,52	
			132			5,58				3,76									
20,400	7,5	2,720	71	147,1	270	1,57	91	98,0	310	1,05	90	73,5	345	0,79	89	49,0	395	0,52	88
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			4,57				3,35				3,54				2,30	
			100/112			4,57				3,54				3,54				2,30	
			132			4,57				3,54									

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_a = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$									Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$								
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min							
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	
7,581	1,516	5	71	98,9	250	0,39		66,0	295	0,26		33,0	365	0,13		16,5	400	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	91			0,84	89			0,42	87			0,21	85	
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39		
			132			2,85				2,29				1,45				0,81		
8,448	1,690	5	71	88,8	260	0,39		59,2	310	0,26		29,6	370	0,13		14,8	410	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	90			0,84	89			0,42	87			0,21	85	
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39		
			132			2,69				2,16				1,32				0,75		
9,444	1,889	5	71	79,4	275	0,39		52,9	320	0,26		26,5	375	0,13		13,2	420	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	90			0,84	89			0,42	87			0,21	85	
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39		
			132			2,54				1,89				1,19				0,68		
10,600	2,120	5	71	70,8	290	0,39		47,2	335	0,26		23,6	385	0,13		11,8	420	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	90			0,84	88			0,42	86			0,21	85	
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39		
			132			2,39				1,88				1,11				0,61		
11,957	2,391	5	71	62,7	300	0,39		41,8	340	0,26		20,9	390	0,13		10,5	425	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	89			0,84	88			0,42	86			0,21	85	
			100/112			2,21				1,57				0,79				0,39		
			132			2,21				1,69				0,99				0,55		
13,600	2,720	5	71	55,1	315	0,39		36,8	355	0,26		18,4	400	0,13		9,19	430	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	89			0,84	87			0,42	85			0,21	85	
			100/112			2,04				1,57				0,79				0,39		
			132			2,04				1,57				0,91				0,46		
15,90	2,120	7,5	71	47,2	400	0,39		31,4	440	0,26		15,7	485	0,13		7,86	515	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	88			0,84	86			0,42	83			0,21	82	
			100/112			2,25				1,57				0,79				0,39		
			132			2,25				1,68				0,96				0,52		
17,935	2,391	7,5	71	41,8	410	0,39		27,9	450	0,26		13,9	490	0,13		7,00	515	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	87			0,84	86			0,42	83			0,21	82	
			100/112			2,06				1,53				0,79				0,39		
			132			2,06				1,53				0,86				0,46		
20,400	2,720	7,5	71	36,8	425	0,39		24,5	460	0,26		12,3	475	0,13		6,13	520	0,065		
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			1,26	87			0,84	85			0,42	83			0,21	81	
			100/112			1,88				1,39				0,73				0,39		
			132			1,88				1,39				0,73				0,41		

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

P_e max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 M_a max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 η Antriebseffizienz / input speed / Vitesse d'entrée

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

SS 160...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:
6/59

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$										Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$						
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min			$n_e = 2000$ 1/min			$n_e = 1500$ 1/min			$n_e = 1000$ 1/min						
				na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%
22,742	1,516	15	71	131,9	275	1,57	87	87,9	315	1,05	87	66,0	345	0,79	86	44,0	380	0,52	84
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			4,37				3,33				2,73				2,08	
			100/112			4,37				3,33				2,73				2,08	
			132			4,37				3,33				2,73				2,08	
25,345	1,690	15	71	118,4	290	1,57	87	78,9	325	1,05	86	59,2	350	0,79	85	39,5	390	0,52	83
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			4,13				3,12				2,51				1,94	
			100/112			4,13				3,12				2,55				1,94	
			132			4,13				3,12				2,55				1,94	
28,333	1,889	15	71	105,9	300	1,57	87	70,6	315	1,05	86	52,9	360	0,79	85	35,3	405	0,52	83
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			3,82				2,84				2,35				1,80	
			100/112			3,82				2,84				2,35				1,80	
			132			3,82				2,84				2,35				1,80	
31,800	2,120	15	71	94,3	310	1,57	87	62,9	345	1,05	86	47,2	375	0,79	85	31,4	420	0,52	82
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			3,52				2,64				2,18				1,69	
			100/112			3,52				2,64				2,18				1,69	
			132			3,52				2,64				2,18				1,69	
35,870	2,391	15	71	83,6	320	1,57	87	55,8	355	1,05	85	41,8	390	0,79	84	27,9	435	0,52	81
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			3,22				2,44				2,03				1,57	
			100/112			3,22				2,44				2,03				1,57	
			132			3,22				2,44				2,03				1,57	
40,800	2,720	15	71	73,5	330	1,57	87	49,0	370	1,05	85	36,8	400	0,79	83	24,5	450	0,52	80
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			2,92				2,23				1,85				1,44	
			100/112			2,92				2,23				1,85				1,44	
			132			2,92				2,23				1,85				1,44	
45,484	1,516	30	71	66,0	325	1,57	79	44,0	380	1,05	78	33,0	405	0,79	77	22,0	460	0,52	74
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			2,84				2,24				1,82				1,43	
			100/112			2,84				2,24				1,82				1,43	
			132			2,84				2,24				1,82				1,43	
50,690	1,690	30	71	59,2	345	1,57	79	39,5	390	1,05	78	29,6	420	0,79	76	19,7	470	0,52	72
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			2,71				2,06				1,70				1,35	
			100/112			2,71				2,06				1,70				1,35	
			132			2,71				2,06				1,70				1,35	
56,667	1,889	30	71	52,9	360	1,57	79	35,3	400	1,05	77	26,5	435	0,79	75	17,6	480	0,52	71
			80			2,51				1,68				1,26				0,84	
			90			2,53				1,92				1,61				1,25	
			100/112			2,53				1,92				1,61				1,25	
			132			2,53				1,92				1,61				1,25	

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$P_o = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given.

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

SS 160...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} totalle	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorgroß- gröÙe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min				$n_e = 500$ 1/min				$n_e = 250$ 1/min				$n_e = 125$ 1/min			
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
22,742	15	1,516	71	33,0	415	0,39	82	22,0	460	0,26	79	11,0	515	0,13	76	5,50	550	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,26				0,84				0,42				0,39	
			100/112			1,71				1,34				0,78				0,44	
			132			1,71				1,34				0,78				0,44	
25,345	15	1,690	71	29,6	425	0,39	81	19,7	470	0,26	79	9,86	520	0,13	75	4,93	550	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,26				0,84				0,42				0,39	
			100/112			1,63				1,23				0,72				0,39	
			132			1,63				1,23				0,72				0,39	
28,333	15	1,889	71	26,5	440	0,39	80	17,6	480	0,26	78	8,82	530	0,13	75	4,41	555	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,26				0,84				0,42				0,36	
			100/112			1,52				1,14				0,65				0,36	
			132			1,52				1,14				0,65				0,36	
31,800	15	2,120	71	23,6	450	0,39	80	15,7	490	0,26	78	7,86	535	0,13	74	3,93	555	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,26				0,84				0,42				0,32	
			100/112			1,39				1,03				0,60				0,32	
			132			1,39				1,03				0,60				0,32	
35,870	15	2,391	71	20,9	465	0,39	79	13,9	500	0,26	77	6,97	540	0,13	73	3,48	560	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,26				0,84				0,42				0,29	
			100/112			1,29				0,85				0,54				0,29	
			132			1,29				0,85				0,54				0,29	
40,800	15	2,720	71	18,4	475	0,39	78	12,3	510	0,26	76	6,13	545	0,13	73	3,06	565	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,17				0,84				0,42				0,26	
			100/112			1,17				0,86				0,48				0,26	
			132			1,17				0,86				0,48				0,26	
45,484	15	1,516	71	16,5	490	0,39	70	11,0	535	0,26	67	5,50	585	0,13	61	2,75	610	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,12				0,84				0,55				0,31	
			100/1123			1,21				0,92				0,55				0,31	
			132			1,21				0,92				0,55				0,31	
50,690	15	1,690	71	14,8	505	0,39	69	9,86	545	0,26	65	4,93	590	0,13	59	2,47	620	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,13				0,84				0,52				0,28	
			100/112			1,13				0,87				0,52				0,28	
			132			1,13				0,87				0,52				0,28	
56,667	15	1,889	71	13,2	515	0,39	68	8,82	550	0,26	65	4,41	595	0,13	59	2,21	625	0,21	0,065
			80			0,63				0,42				0,21				0,10	
			90			1,05				0,78				0,47				0,26	
			100/112			1,05				0,78				0,47				0,26	
			132			1,05				0,78				0,47				0,26	

$M_{a \text{ max}} \geq M_a \cdot f_B$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

P_e max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 $M_{a \text{ max}}$ max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 η Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$								
i ges total totale	i Schn.	i St.	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	n _e = 3000 1/min				n _e = 2000 1/min				n _e = 1500 1/min				n _e = 1000 1/min				
				n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	n _a 1/min	M _a max. Nm	P _e max. kW	η %	
63,600	30	2,120	71	47,2	375	1,57	79	31,4	410	1,05	77	23,6	450	0,79	75	15,7	500	0,52	70	
			80			2,34				1,68				1,26				0,84		
			90			2,34				1,75				1,48				1,18		
			100/112			2,34				1,75				1,48				1,18		
			132			2,34				1,75				1,48				1,18		
71,739		2,391	71	41,8	380	1,57	78	27,9	430	1,05	76	20,9	460	0,79	73	13,9	510	0,52	69	
			80			2,13				1,65				1,26				0,84		
			90			2,13				1,65				1,38				1,08		
			100/112			2,13				1,65				1,38				1,08		
			132			2,13				1,65				1,38				1,08		
81,600	2,720	2,720	71	36,8	395	1,57	78	24,5	445	1,05	75	18,4	480	0,79	72	12,3	525	0,52	68	
			80			1,95				1,52				1,26				0,84		
			90			1,95				1,52				1,28				0,99		
			100/112			1,95				1,52				1,28				0,99		
			132			1,95				1,52				1,28				0,99		
84,800	2,120	2,120	71	35,4	310	1,57	76	23,6	345	1,05	73	17,7	390	0,79	71	11,8	450	0,52	65	
			80			1,51				1,17				1,02				0,84		
			90			1,51				1,17				1,02				0,85		
			100/112			1,51				1,17				1,02				0,85		
			132			1,51				1,17				1,02				0,85		
95,652	2,391	2,391	71	31,4	320	1,40	75	20,9	365	1,05	72	15,7	410	0,79	69	10,5	460	0,52	64	
			80			1,40				1,11				0,98				0,79		
			90			1,40				1,11				0,98				0,79		
			100/112			1,40				1,11				0,98				0,79		
			132			1,40				1,11				0,98				0,79		
108,800	40	2,720	71	27,6	330	1,29	74	18,4	385	1,04	71	13,8	425	0,79	69	9,19	485	0,52	64	
			80			1,29				1,04				0,89				0,73		
			90			1,29				1,04				0,89				0,73		
			100/112			1,29				1,04				0,89				0,73		
			132			1,29				1,04				0,89				0,73		
129,091	3,227	3,227	71	23,2	350	1,17	73	15,5	410	0,96	69	11,6	450	0,79	65	7,75	490	0,52	63	
			80			1,17				0,96				0,84				0,63		
			90			1,17				0,96				0,84				0,63		
			100			1,17				0,96				0,84				0,63		
			71	18,0	390	1,04	71	12,0	445	0,83	65	9,00	475	0,62	64	6,00	515	0,41	61	
166,667	4,167		80			1,04				0,86				0,70				0,53		
			90			1,04				0,86				0,70				0,53		
			71	13,3	430	0,88	68	8,86	480	0,70	64	6,65	505	0,56	63	4,43	535	0,41	58	
225,714	5,643		80			0,88				0,70				0,56				0,43		
			90			0,88				0,70				0,56				0,43		

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{\text{a max.}}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt:

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a\ max}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below:

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a\max}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$M_{\mathrm{a,max}} > M_{\mathrm{a}} \cdot f_{\mathrm{R}}$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot \eta_e}{9550 \cdot i_{ges} \cdot \eta_{total}}$$

Pe max
Ma max
Ra
Ra

max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$									Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$								
i_{ges} total	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min							
				na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	na	Ma max. Nm	Pe max. kW	%	
63,600	2,120	30	71	11,8	525	0,39	67	7,86	560	0,26	63	3,93	600	0,13	59	1,97	625	0,065	56	
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			0,95				0,73				0,42				0,21		
			100/112			0,95				0,73				0,42				0,23		
			132			0,95				0,73				0,42				0,23		
71,739	2,391	30	71	10,5	540	0,39	65	6,97	570	0,26	63	3,48	605	0,13	59	1,74	635	0,065	56	
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			0,88				0,66				0,37				0,21		
			100/112			0,88				0,66				0,37				0,21		
			132			0,88				0,66				0,37				0,21		
81,600	2,720	30	71	9,20	550	0,39	65	6,13	580	0,26	61	3,06	610	0,13	58	1,53	640	0,065	56	
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			0,81				0,61				0,34				0,18		
			100/112			0,81				0,61				0,34				0,18		
			132			0,81				0,61				0,34				0,18		
84,800	2,120	30	71	8,84	480	0,39	64	5,90	515	0,26	61	2,95	560	0,13	57	1,47	585	0,065	54	
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			0,69				0,52				0,31				0,12		
			100/112			0,69				0,52				0,31				0,12		
			132			0,69				0,52				0,31				0,12		
95,652	2,391	30	71	7,84	490	0,39	63	5,23	530	0,26	61	2,61	560	0,13	56	1,31	590	0,065	54	
			80			0,63				0,42				0,21				0,10		
			90			0,64				0,48				0,27				0,15		
			100/112			0,64				0,48				0,27				0,15		
			132			0,64				0,48				0,27				0,15		
108,800	2,720	30	71	6,89	500	0,39	63	4,60	535	0,26	58	2,30	565	0,13	54	1,15	600	0,065	52	
			80			0,57				0,42				0,21				0,10		
			90			0,57				0,44				0,25				0,14		
			100/112			0,57				0,44				0,25				0,14		
			132			0,57				0,44				0,25				0,14		
129,091	3,227	30	71	5,81	515	0,39	61	3,87	545	0,26	58	1,94	585	0,13	54	0,97	600	0,065	52	
			80			0,51				0,38				0,21				0,10		
			90			0,51				0,38				0,22				0,12		
			100			0,51				0,38				0,22				0,12		
			132			0,51				0,38				0,22				0,12		
166,667	4,167	30	71	4,50	535	0,31	58	3,00	555	0,20	56	1,50	585	0,10	54	0,75	600	0,05	52	
			80			0,43				0,31				0,13				0,091	52	
			90			0,43				0,31				0,13				0,091		
			100			0,43				0,31				0,13				0,091		
			132			0,43				0,31				0,13				0,091		
225,714	5,643	30	71	3,32	550	0,31	56	2,22	580	0,20	54	1,10	600	0,10	52	0,55	610	0,05	52	
			80			0,34				0,25				0,13				0,062	52	
			90			0,34				0,25				0,13				0,062		
			100			0,34				0,25				0,13				0,062		
			132			0,34				0,25				0,13				0,062		

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$P_a = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

SS 160...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min				$n_e = 2000$ 1/min				$n_e = 1500$ 1/min				$n_e = 1000$ 1/min			
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
298,182	7,455	10,1	71	465	0,77	64	6,71	500	0,56	63	5,03	525	0,45	61	3,35	550	0,34	56	
			80		0,77				0,56				0,45						
			90		0,77				0,56				0,45						
373,333	40	9,333	71	490	0,65	63	5,36	520	0,48	61	4,02	545	0,40	58	2,68	560	0,28	56	
			80		0,65				0,48				0,40						
428,000		10,700	71	7,00	500	0,58	63	4,67	530	0,45	58	3,50	550	0,36	56	2,34	565	0,26	54

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_a}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$\begin{array}{ll} P_e \text{ max.} & \text{max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée} \\ M_a \text{ max.} & \text{max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie} \\ n_a & \text{Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie} \\ n_e & \text{Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée} \end{array}$$

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$										Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$						
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	ne = 750 1/min				ne = 500 1/min				ne = 250 1/min				ne = 125 1/min			
				na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %	na 1/min	Ma max. Nm	Pe max. kW	η %
298,182	7,455	2,52	71			0,26				0,19				0,10				0,05	
			80	56	560	0,26	56	1,68	585	0,19	54	0,84	600	0,10	52	0,42	620	0,052	
			90			0,26				0,19				0,10				0,052	
373,333	40	9,333	71			0,23				0,16				0,81				0,039	
			80	2,01	585	0,23	54	1,34	600	0,16	54	0,67	600	0,81	52	0,33	600	0,039	
428,000	10,700	71	1,75	590	0,20	54	1,17	600	0,14	52	0,58	600	0,071	50	0,29	600	0,037	50	

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $Ma_{\text{max.}}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($Ma_{\text{max.}}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $Ma_{\text{max.}}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$Ma_{\text{max.}} \geq Ma \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{Ma \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta}$$

P_e max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 $Ma_{\text{max.}}$ max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 n_e Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

SS 170...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$								
i_{ges} totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size	$n_e = 3000$ 1/min				$n_e = 2000$ 1/min				$n_e = 1500$ 1/min				$n_e = 1000$ 1/min			
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
7,679	1,536	80 90 100/112 132	390,7	230	2,51	91	1,68	90	195,3	360	1,26	89	130,2	440	0,84	89	1,68 3,14 6,74	89	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					9,42		6,28				4,71				3,14				
					10,33		9,09				8,27				6,74				
8,654	1,731	80 90 100/112 132	346,7	250	2,51	91	1,68	90	173,3	380	1,26	89	115,6	475	0,84	88	1,68 3,14 6,53	88	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					9,42		6,28				4,71				3,14				
					9,97		8,73				7,74				6,53				
10,161	2,032	80 90 100/112 132	295,2	290	2,51	90	1,68	89	147,6	430	1,26	89	98,4	510	0,84	88	1,68 3,14 5,97	88	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					9,42		6,28				4,71				3,14				
					9,96		8,57				7,47				5,97				
11,207	2,241	80 90 100/112 132	267,7	305	2,51	90	1,68	89	133,8	450	1,26	89	89,2	530	0,84	88	1,68 3,14 5,34	88	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					9,42		6,28				4,71				3,14				
					9,50		7,98				7,09				5,34				
12,407	2,481	80 90 100/112 132	241,8	325	2,51	90	1,68	89	120,9	470	1,26	89	80,6	550	0,84	87	1,68 3,14 5,34	87	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					9,14		6,28				4,71				3,14				
					9,14		7,68				6,69				5,34				
13,800	2,760	80 90 100/112 132	217,4	345	2,51	90	1,68	89	108,7	490	1,26	88	72,5	570	0,84	87	1,68 3,14 4,97	87	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					8,73		6,28				4,71				3,14				
					8,73		7,32				5,94				4,97				
15,435	3,087	80 90 100/112 132	194,4	370	2,51	89	1,68	89	97,2	510	1,26	88	64,8	590	0,84	87	1,68 3,14 4,60	87	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					7,46		6,28				4,71				3,14				
					8,46		6,86				5,90				4,60				
18,611	2,481	80 90 100/112 132	161,2	425	2,51	88	1,68	86	80,6	600	1,26	85	53,7	690	0,84	83	1,68 3,14 4,68	83	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					8,15		6,28				4,71				3,14				
					8,15		6,94				5,96				4,68				
20,700	2,760	80 90 100/112 132	144,9	455	2,51	87	1,68	86	72,5	625	1,28	85	48,3	705	0,84	83	1,68 3,14 4,30	83	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					7,94		6,28				4,71				3,14				
					7,94		6,59				5,58				4,30				
23,152	3,087	80 90 100/112 132	129,6	485	2,51	87	1,68	85	64,8	645	1,26	84	43,2	725	0,84	82	1,68 3,14 4,00	82	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					7,56		6,23				4,71				3,14				
					7,56		6,23				5,21				4,00				
26,100	3,480	80 90 100/112 132	114,9	510	2,51	86	1,68	85	57,5	670	1,26	83	38,3	745	0,84	82	1,68 3,14 3,65	82	
					5,03		3,35				2,51				1,68				
					7,14		5,81				4,71				3,14				
					7,14		5,81				4,86				3,65				

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a und η aus der T

IEC-Laterne

IEC adapter

Adaptateur-IEC

SS 170...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min								
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %		
7,679	1,536	1,731	80	97,7	500	0,63	88	65,1	500	0,42	87	32,6	500	0,21	85	16,3	500	0,10	82		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			5,81				3,91				2,01				1,04			
8,654			80	86,7	535	0,63	87	57,8	520	0,42	86	28,9	505	0,21	84	14,4	510	0,10	82		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			5,58				3,65				1,82				0,94			
10,161	2,032	2,241	80	73,8	548	0,63	87	49,2	542	0,42	86	24,6	528	0,21	84	12,3	515	0,10	82		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			4,87				3,25				1,62				0,81			
11,207	5	2,481	80	66,9	585	0,63	87	44,6	598	0,42	86	22,3	582	0,21	84	11,2	561	0,10	81		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			4,71				3,25				1,62				0,81			
12,407	2,481	2,760	80	60,4	600	0,63	87	40,3	654	0,42	85	20,1	637	0,21	83	10,1	621	0,10	81		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			4,73				3,25				1,62				0,81			
13,800	2,760	3,087	80	54,3	620	0,63	86	36,2	690	0,42	85	18,1	690	0,21	83	9,1	690	0,10	81		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			4,10				3,08				1,58				0,81			
15,435	3,087	2,481	80	48,6	645	0,63	86	32,4	710	0,42	85	16,2	710	0,21	82	8,1	710	0,10	81		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			3,82				2,83				1,47				0,74			
18,611	2,481	2,760	80	40,3	740	0,63	82	26,9	805	0,42	80	13,4	890	0,21	78	6,7	886	0,10	77		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			3,91				2,83				1,61				0,81			
20,700	2,760	3,087	80	36,2	760	0,63	81	24,2	820	0,42	79	12,1	900	0,21	77	6,0	905	0,10	77		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			3,56				2,63				1,48				0,74			
23,152	3,087	3,480	80	32,4	780	0,63	81	21,6	835	0,42	79	10,8	915	0,21	77	5,4	920	0,10	77		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132			3,27				2,39				1,34				0,68			
26,100	3,480	3,480	80	28,7	795	0,63	80	19,2	850	0,42	79	9,6	930	0,21	77	4,8	935	0,10	77		
			90			1,26				0,84				0,42				0,21			
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39			
			132																		

IEC-Laterne

IEC adapter

Adapteur-IEC

SS 170...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:

6/59

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min				$n_e = 2000$ 1/min				$n_e = 1500$ 1/min				$n_e = 1000$ 1/min			
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
15	30,484	2,032	80	98,4	530	2,51	82	65,6	620	1,68	81	49,2	675	1,26	80	32,8	760	0,84	79
			90			5,03				3,35				2,51				1,68	3,14
			100/112			6,66				5,26				4,35				3,31	
			132			6,66				5,26				4,35				3,31	
	33,621	2,241	80	89,2	550	2,51	82	59,5	635	1,68	80	44,6	695	1,26	79	29,7	770	0,84	79
			90			5,03				3,35				2,51				1,68	
			100/112			6,27				4,94				4,11				3,04	
			132			6,27				4,94				4,11				3,04	
	37,222	2,481	80	80,6	570	2,51	82	53,7	655	1,68	80	40,3	720	1,26	79	26,9	790	0,84	78
			90			5,03				3,35				2,51				1,68	
			100/112			5,87				4,61				3,85				2,85	
			132			5,87				4,61				3,85				2,85	
	41,400	2,760	80	72,5	595	2,51	81	48,3	675	1,68	80	36,2	740	1,26	79	24,2	810	0,84	78
			90			5,03				3,35				2,51				1,68	
			100/112			5,57				4,27				3,55				2,65	
			132			5,57				4,27				3,55				2,65	
	46,304	3,087	80	64,8	620	2,51	81	43,2	705	1,68	79	32,4	760	1,26	79	21,6	830	0,84	78
			90			5,03				3,35				2,51				1,68	
			100/112			5,19				4,04				3,26				2,41	
			132			5,19				4,04				3,26				2,41	
	52,200	3,480	80	57,5	645	2,51	80	38,2	725	1,68	79	28,7	780	1,26	79	19,2	845	0,84	78
			90			4,85				3,35				2,51				1,68	
			100/112			4,85				3,68				2,97				2,17	
			132			4,85				3,68				2,97				2,17	
	60,968	2,032	80	49,2	650	2,51	73	32,8	725	1,68	72	24,6	775	1,26	70	16,4	855	0,84	67
			90			4,59				3,35				2,51				1,68	
			100/112			4,59				3,46				2,85				2,19	
			132			4,59				3,46				2,85				2,19	
	67,241	2,241	80	44,6	665	2,51	73	29,7	740	1,68	71	22,3	800	1,26	69	14,9	870	0,84	66
			90			4,26				3,25				2,51				1,68	
			100/112			4,26				3,25				2,71				2,05	
			132			4,26				3,25				2,71				2,05	
	74,444	2,481	80	40,3	685	2,51	73	26,9	760	1,68	70	20,1	815	1,26	68	13,4	890	0,84	65
			90			3,96				3,05				2,51				1,68	
			100/112			3,96				3,05				2,53				1,93	
			132			3,96				3,05				2,53				1,93	
	82,800	2,760	80	36,2	705	2,51	72	24,2	775	1,68	69	18,1	840	1,26	67	12,1	905	0,84	64
			90			3,72				2,94				2,38				1,68	
			100/112			3,72				2,94				2,38				1,79	
			132			3,72				2,94				2,38				1,79	
	92,609	3,087	80	32,4	725	2,51	72	21,6	805	1,68	68	16,2	855	1,26	66	10,8	925	0,84	63
			90			3,42				2,68				2,19				1,66	
			100/112			3,42				2,68				2,20				1,66	
			132			3,42				2,68				2,20					

IEC-Laterne

IEC adapter

Adaptateur-IEC

SS 170...-IEC...

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/59
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$								
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min							
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	
30,484	15	2,032	80	24,6	805	0,63	78	16,4	875	0,42	77	8,2	955	0,21	73	4,1	960	0,10	70	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39		
			132			2,66				1,95				1,12				0,59		
33,621		2,241	80	22,3	825	0,63	78	14,9	880	0,42	76	7,4	975	0,21	72	3,7	980	0,10	70	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			2,36				1,57				0,79				0,39		
			132			2,47				1,80				1,05				0,55		
37,222		2,481	80	20,2	840	0,63	78	13,4	895	0,42	75	6,7	980	0,21	72	3,4	985	0,10	70	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			2,27				1,57				0,79				0,39		
			132			2,27				1,68				0,96				0,50		
41,400		2,760	80	18,1	855	0,63	77	12,1	910	0,42	74	6,0	995	0,21	71	3,0	1000	0,10	70	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			2,11				1,56				0,79				0,39		
			132			2,11				1,56				0,89				0,45		
46,304		3,087	80	16,2	875	0,63	76	10,8	920	0,42	74	5,4	1010	0,21	71	2,7	1015	0,10	70	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			1,89				1,41				0,79				0,39		
			132			1,89				1,41				0,80				0,41		
52,200		3,480	80	14,4	885	0,63	75	9,6	940	0,42	74	4,8	1025	0,21	70	2,4	1030	0,10	70	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			1,78				1,27				0,73				0,37		
			132			1,78				1,27				0,73				0,37		
60,968		2,032	80	12,3	900	0,63	64	8,2	970	0,42	62	4,1	1050	0,21	57	2,1	1055	0,10	53	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			1,81				1,34				0,79				0,39		
			132			1,81				1,34				0,79				0,43		
67,241		2,241	80	11,2	920	0,63	63	7,4	975	0,42	60	3,7	1060	0,21	55	1,9	1065	0,10	53	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			1,71				1,27				0,75				0,38		
			132			1,71				1,27				0,75				0,38		
74,444		2,481	80	10,1	935	0,63	63	6,7	990	0,42	59	3,4	1070	0,21	54	1,7	1075	0,10	52	
			90			1,26				0,84				0,42				0,20		
			100/112			1,57				1,18				0,70				0,36		
			132			1,57				1,18				0,70				0,36		
82,800		2,760	80	9,1	950	0,63	62	6,0	1000	0,42	58	3,0	1080	0,21	53	1,5	1085	0,10	52	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			1,45				1,05				0,64				0,33		
			132			1,45				1,05				0,64				0,33		
92,609		3,087	80	8,1	970	0,63	61	5,4	1010	0,42	58	2,7	1090	0,21	53	1,4	1095	0,10	52	
			90			1,26				0,84				0,42				0,21		
			100/112			1,35				0,98				0,58				0,30		
			132			1,35				0,98				0,58				0,30		

</

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 3000$ 1/min			$n_e = 2000$ 1/min			$n_e = 1500$ 1/min			$n_e = 1000$ 1/min							
				na	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	na	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	na	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	na	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	
104,400	30	3,480	80	28,7	750	2,51	71	19,2	825	1,68	67	14,4	880	1,26	65	9,6	940	0,84	1,50	
			90			3,18				2,47				2,04				1,50		
			100/112			3,18				2,47				2,04				1,50		
			132			3,18				2,47				2,04				1,50		
122,727		4,091	80	24,4	775	2,51	70	16,3	855	1,68	67	12,2	900	1,26	64	8,1	970	0,84	1,36	
			90			2,83				2,18				1,80				1,36		
			100/112			2,83				2,18				1,80				1,36		
			132			2,83				2,18				1,80				1,36		
139,200		3,480	80	21,6	650	2,16	68	14,4	735	1,68	66	10,8	800	1,26	64	7,2	875	0,84	1,08	
			90			2,16				1,68				1,41				1,08		
			100/112			2,16				1,68				1,41				1,08		
			132			2,16				1,68				1,41				1,08		
163,636		4,091	80	18,3	685	1,93	68	12,2	775	1,53	65	9,2	825	1,26	63	6,1	910	0,84	0,93	
			90			1,93				1,53				1,26				0,93		
			100/112			1,93				1,53				1,26				0,93		
			132			1,93				1,53				1,26				0,93		
208,889	40	5,222	80	14,4	735	1,68	66	9,6	820	1,31	63	7,2	875	1,08	61	4,8	950	0,82	0,82	
			90			1,68				1,31				1,08				0,82		
280,000		7,000	80	10,7	800	1,48	64	7,1	875	1,07	61	5,4	925	0,90	58	3,6	995	0,66	0,66	
			90			1,48				1,07				0,90				0,66		
367,273		9,182	80	8,2	855	1,18	62	5,4	925	0,89	59	4,1	980	0,75	56	2,7	1030	0,53	0,53	
			90			1,18				0,89				0,75				0,53		
457,778		11,444	80	6,6	895	1,02	60	4,4	965	0,78	57	3,3	1015	0,62	56	2,2	1060	0,45	54	

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

P_e max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 M_a max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_e Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 η Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} totale	$i_{\text{Schn.}}$	i_{St}	IEC Motorbau- größe Motor frame size Taille de moteur	$n_e = 750$ 1/min				$n_e = 500$ 1/min				$n_e = 250$ 1/min				$n_e = 125$ 1/min			
				n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
104,400	3,480	30	80	7,2	980	0,63	60	4,8	1025	0,42	57	2,4	1100	0,21	53	1,2	1105	0,10	52
			90			1,23				0,84				0,42				0,21	
			100/112			1,23				0,90				0,52				0,27	
			132			1,23				0,90				0,52				0,27	
122,727	4,091	30	80	6,1	1000	0,63	59	4,1	1050	0,42	56	2,0	1100	0,21	53	1,0	1115	0,10	52
			90			1,08				0,80				0,42				0,21	
			100/112			1,08				0,80				0,45				0,23	
139,200	3,480	30	80	5,4	925	0,63	58	3,6	995	0,42	56	1,8	1085	0,21	53	0,9	1095	0,10	50
			90			0,90				0,67				0,39				0,21	
			100/112			0,90				0,67				0,39				0,21	
			132			0,90				0,67				0,39				0,21	
163,636	4,091	30	80	4,6	960	0,63	57	3,1	1020	0,42	54	1,5	1100	0,21	52	0,8	1100	0,10	50
			90			0,81				0,59				0,34				0,18	
			100/112			0,81				0,59				0,34				0,18	
208,889	5,222	40	80	3,6	995	0,63	56	2,4	1050	0,42	54	1,2	1120	0,21	51	0,6	1130	0,10	49
			90			0,67				0,49				0,28				0,15	
280,000	7,000	40	80	2,7	1030	0,54	54	1,8	1085	0,37	53	0,9	1150	0,18	50	0,4	1160	0,09	49
			90			0,54				0,38				0,22				0,11	
367,273	9,182	40	80	2,0	1065	0,43	53	1,4	1115	0,31	51	0,7	1160	0,17	50	0,3	1170	0,09	49
			90			0,43				0,31				0,17				0,09	
457,778	11,444	80	1,6	1,6	1095	0,36	52	1,1	1120	0,25	51	0,5	1180	0,10	49	0,27	1190	0,07	49

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_a = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot f_B \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Gewichte

Weight

Poids

SS ... - IEC ...

A
C

Getriebe Gearbox Réducteur	IEC-Laterne IEC adapter Adapteur IEC	Gewicht ca. kg Weight approx. Poids approx.
SS 130	56	9,3
	63	9,5
	71	10
SS 140	63	17
	71	17,5
	80	18
	90	18,3
SS 150	71	28
	80	30
	90	32
	100/112	35
SS 160	71	53
	80	55
	90	56
	100/112	63
	132	69
SS 170	80	71
	90	72
	100/112	79
	132	85

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

IEC - Laterne
alle Ausführungen

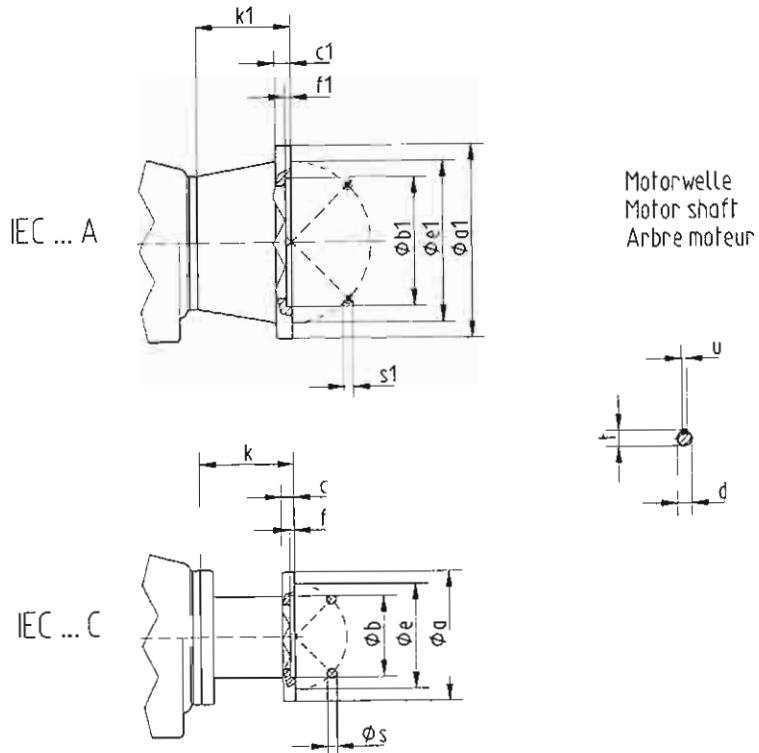
IEC adapter
all designs

Adapteur - IEC
toutes les exécutions

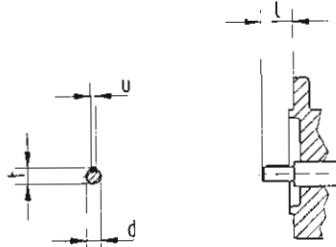
SS ... - IEC ...

A

C



Motorwelle
Motor shaft
Arbre moteur



Nuten DIN 6885, Blatt 1

Keyways DIN 6885, sheet 1

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1

IEC-Laterne IEC adapter Adaptateur-IEC	Motorwelle Motor shaft Arbre moteur				SS ... - IEC ... A							SS ... - IEC ... C									
	ød	l	t	u	øa1	øb1	H7	c1	øe1	f1	k1	s1	øa	øb	H7	c	øe	f	k	øs	
56	9	20	10,2	3	120	80	10	100	3,5	59	M6	80	50	8	65	3	59	6			
63	11	23	12,5	4	140	95	10	115	4	63	M8	90	60	10	75	3	63	6			
71	14	30	16	5	160	110	12	130	4	74	M8	105	70	10	85	3,5	74	7			
80	19	40	21,5	6	200	130	12	165	4	79	M10	120	80	10	100	3,5	79	7			
90	24	50	27	8	200	130	12	165	4	88	M10	140	95	12	115	3,5	88	9			
100/112	28	60	31	8	250	180	16	215	5	104	M12	160	110	13,5	130	4	104,5	9			
132	38	80	41	10	300	230	20	265	5	125	M12										
Anbauliste Extension list Liste d'adaption												Maßblatt für Ausführung Dimension page for design Encombrement pour exécution									
Getriebe Gearbox Réducteur	IEC-Laterne IEC adapter Adaptateur IEC	IEC ...							WG,WL	WF,WB	WD	HG,HL	HF,HB	HD							
SS 130	56	63	71						6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34							
SS 140		63	71	80	90				6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34							
SS 150			71	80	90	100/112			6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35							
SS 160			71	80	90	100/112	132		6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35							
SS 170				80	90	100/112	132	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35								

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

**Belastungstabellen / Maßblatt
Stirnrad-Schneckengetriebe
mit freier Antriebswelle K / KC / KF**

**Selection tables / Dimension
Helical worm gearbox
with free input shaft K / KC /KF**

**Tableaux des charges / Encombrement
Réducteurs à engrenages et vis sans fin
avec arbre primaire libre K / KC / KF**

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 130...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/73
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$				Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
$i_{\text{ges total}}$	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 3000 \text{ 1/min}$	$n_e = 2000 \text{ 1/min}$				$n_e = 1500 \text{ 1/min}$				$n_e = 1000 \text{ 1/min}$							
				n_a 1/min	$M_{a \text{ max.}}$ Nm	$P_{e \text{ max.}}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \text{ max.}}$ Nm	$P_{e \text{ max.}}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \text{ max.}}$ Nm	$P_{e \text{ max.}}$ kW	η %				
12,523	7,25	1,727	239,6	43	1,21	89	159,7	50	0,95	88	119,8	55	0,79	87	79,9	55	0,53	86	
14,500		2,000	206,9	45	1,10	89	137,9	52	0,85	88	103,4	57	0,71	87	69,0	63	0,53	86	
16,917		2,333	177,3	48	1,00	89	118,2	55	0,78	87	88,7	60	0,65	86	59,1	65	0,47	85	
19,575		2,700	153,3	50	0,91	88	102,2	57	0,70	87	76,6	62	0,58	86	51,1	67	0,42	85	
22,556		3,111	133,0	53	0,84	88	88,7	60	0,65	86	66,5	64	0,52	85	44,3	69	0,38	84	
25,045	14,50	1,727	119,8	52	0,80	82	79,9	59	0,61	81	59,9	65	0,51	80	39,9	73	0,39	78	
29,000		2,000	103,4	54	0,71	82	69,0	62	0,56	80	51,7	68	0,47	79	34,5	75	0,35	77	
33,833		2,333	88,7	57	0,65	82	59,1	65	0,50	80	44,3	71	0,42	78	29,6	78	0,30	76	
39,150		2,700	76,6	60	0,59	81	51,1	68	0,46	79	38,3	74	0,39	77	25,5	79	0,28	76	
45,111		3,111	66,5	63	0,55	80	44,3	71	0,42	78	33,3	76	0,34	77	22,2	81	0,25	75	
50,091	29,00	1,727	59,9	58	0,52	70	39,9	66	0,41	68	29,9	72	0,34	66	20,0	81	0,27	63	
58,000		2,000	51,7	60	0,46	70	34,5	68	0,37	67	25,9	75	0,31	65	17,2	83	0,24	62	
67,677		2,333	44,3	63	0,42	69	29,6	72	0,34	66	22,2	78	0,28	64	14,8	86	0,21	62	
78,300		2,700	38,3	68	0,40	68	25,5	75	0,31	65	19,2	82	0,26	63	12,8	88	0,19	61	
90,222		3,111	33,3	70	0,37	66	22,2	78	0,28	64	16,6	84	0,24	62	11,1	90	0,17	60	
105,125	39,00	3,625	28,5	76	0,34	66	19,0	82	0,26	63	14,3	87	0,21	61	9,5	92	0,16	59	
124,286		4,286	24,1	77	0,30	64	16,1	85	0,23	62	12,1	89	0,19	60	8,0	93	0,14	58	
149,833		5,167	20,0	81	0,27	63	13,4	87	0,20	61	10,0	91	0,16	59	6,7	95	0,11	58	
185,600		6,400	16,2	84	0,23	62	10,8	90	0,17	60	8,1	93	0,13	59	5,4	97	0,10	57	
201,500		5,167	14,9	77	0,20	61	9,9	84	0,15	59	7,4	87	0,12	58	5,0	91	0,08	56	
249,600	39,00	6,400	12,0	81	0,17	60	8,0	86	0,12	58	6,0	89	0,10	57	4,0	93	0,07	56	

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{a \text{ max.}}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max.}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges total}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a \text{ max.}}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a \text{ max.}}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$$\begin{aligned} P_e &= \text{max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée} \\ M_{a \text{ max.}} &= \text{max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie} \\ n_a &= \text{Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie} \\ n_e &= \text{Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée} \end{aligned}$$

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 130...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/73
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$						Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min						
			n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
12,523	7,25	1,727	59,9	53	0,39	85	39,9	52	0,27	84	20,0	52	0,13	83	10,0	51	0,065	82
14,500		2,000	51,7	61	0,39	85	34,5	60	0,27	84	17,2	60	0,13	83	8,6	59	0,065	82
16,917		2,333	44,3	69	0,38	84	29,6	71	0,27	84	14,8	70	0,13	83	7,4	69	0,065	82
19,575		2,700	38,3	70	0,33	84	25,5	74	0,24	83	12,8	78	0,13	82	6,4	80	0,065	82
22,556		3,111	33,3	71	0,29	84	22,2	75	0,21	83	11,1	78	0,11	82	5,5	80	0,06	82
25,045	14,50	1,727	29,9	77	0,31	77	20,0	82	0,23	75	10,0	88	0,13	72	5,0	92	0,065	71
29,000		2,000	25,9	79	0,28	76	17,2	84	0,20	74	8,6	90	0,11	72	4,3	93	0,06	70
33,833		2,333	22,2	81	0,25	75	14,8	85	0,18	73	7,4	91	0,10	71	3,7	94	0,05	70
39,150		2,700	19,2	83	0,22	75	12,8	87	0,16	73	6,4	91	0,09	71	3,2	94	0,04	70
45,111		3,111	16,6	84	0,20	74	11,1	88	0,14	73	5,5	92	0,07	71	2,77	94	0,04	70
50,091	29,00	1,727	15,0	86	0,22	62	10,0	91	0,16	59	5,0	98	0,09	57	2,5	103	0,05	55
58,000		2,000	12,9	88	0,20	61	8,6	93	0,14	59	4,3	98	0,08	56	2,16	103	0,04	54
67,667		2,333	11,1	90	0,17	60	7,4	94	0,13	58	3,7	100	0,07	56	1,85	104	0,04	54
78,300		2,700	9,6	92	0,16	59	6,4	96	0,11	57	3,2	102	0,06	55	1,6	104	0,03	54
90,222		3,111	8,3	94	0,14	59	5,5	97	0,10	57	2,77	102	0,05	55	1,39	105	0,03	54
105,125	39,00	3,625	7,1	95	0,12	58	4,8	98	0,09	56	2,4	103	0,05	55	1,2	105	0,02	53
124,286		4,286	6,0	97	0,11	57	4,0	100	0,08	56	2,0	103	0,04	54	1,0	106	0,02	53
149,833		5,167	5,0	98	0,10	57	3,3	102	0,06	55	1,7	104	0,03	54	0,83	106	0,02	53
185,600		6,400	4,0	100	0,08	56	2,7	102	0,05	55	1,35	105	0,03	54	0,67	107	0,01	53
201,500		5,167	3,7	93	0,07	55	2,48	95	0,05	54	1,24	97	0,02	53	0,62	98	0,01	52
249,600		6,400	3,0	94	0,05	55	2,0	96	0,04	54	1,0	97	0,02	53	0,5	98	0,01	52

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 140...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:
6/73

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 3000$ 1/min				$n_e = 2000$ 1/min				$n_e = 1500$ 1/min				$n_e = 1000$ 1/min			
			n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
11,546	7,25	1,593	259,8	76	2,30	90	173,2	84	1,69	90	129,9	85	1,30	89	86,6	82	0,84	88
13,050		1,800	229,9	81	2,17	90	153,3	95	1,69	90	114,9	96	1,30	89	76,6	92	0,84	88
14,815		2,043	202,5	85	2,01	90	135,0	100	1,57	90	101,2	109	1,30	89	67,5	105	0,84	88
16,917		2,333	177,3	90	1,86	90	118,2	104	1,45	89	88,7	113	1,19	88	59,1	118	0,84	87
19,461		2,684	154,2	95	1,70	90	102,8	109	1,32	89	77,1	117	1,07	88	51,4	128	0,79	87
21,750		3,000	137,9	99	1,59	90	92,0	114	1,23	89	69,0	120	0,98	88	46,0	131	0,73	86
24,650		3,400	121,7	103	1,47	89	81,1	115	1,11	88	60,9	123	0,90	87	40,6	133	0,66	86
26,100	14,50	1,800	114,9	98	1,40	84	76,6	112	1,08	83	57,5	125	0,93	81	38,3	141	0,72	79
29,630		2,043	101,2	102	1,29	84	67,5	117	1,01	82	50,6	130	0,85	81	33,7	144	0,64	79
33,833		2,333	88,7	107	1,18	84	59,1	124	0,94	82	44,3	136	0,79	80	29,6	149	0,59	78
38,921		2,684	77,1	112	1,09	83	51,4	130	0,86	81	38,5	141	0,72	79	25,7	153	0,53	77
43,500		3,000	69,0	117	1,03	82	46,0	135	0,81	80	34,5	144	0,66	79	23,0	156	0,49	76
49,300		3,400	60,9	122	0,95	82	40,6	139	0,75	79	30,4	148	0,60	78	20,3	159	0,44	76
56,389		3,889	53,2	129	0,89	81	35,5	144	0,68	79	26,6	151	0,54	78	17,7	162	0,40	75
67,667	29,00	2,333	44,3	120	0,77	72	29,6	138	0,61	70	22,2	151	0,52	67	14,8	166	0,40	64
77,842		2,684	38,5	127	0,71	72	25,7	144	0,56	69	19,3	156	0,48	66	12,8	171	0,37	63
87,000		3,000	34,5	132	0,67	71	23,0	149	0,53	68	17,2	159	0,43	66	11,5	173	0,33	63
98,600		3,400	30,4	137	0,62	70	20,3	154	0,49	67	15,2	165	0,40	65	10,1	178	0,30	62
112,778		3,889	26,6	143	0,58	69	17,7	159	0,45	66	13,3	170	0,37	64	8,9	181	0,28	61
130,500		4,500	23,0	149	0,53	68	15,3	165	0,41	65	11,5	173	0,33	63	7,7	184	0,25	60
167,308		5,769	18,0	159	0,45	66	12,0	173	0,34	63	9,0	181	0,28	61	6,0	190	0,20	59
203,000		7,000	14,8	166	0,40	64	9,9	178	0,30	62	7,4	185	0,24	60	4,9	193	0,17	58
254,556		8,778	11,8	173	0,34	63	7,9	184	0,25	60	5,9	190	0,20	59	3,9	197	0,14	57

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max.}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

P_e max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 M_a max. max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 n_e Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 140...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/73
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$						Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min						
			n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a\max.}$ Nm	$P_{e\max.}$ kW	η %
11,546	7,25	1,593	65,0	81	0,63	87	43,3	80	0,42	86	21,7	78	0,21	84	10,8	73	0,10	83
13,050		1,800	57,5	91	0,63	87	38,3	90	0,42	86	19,2	88	0,21	84	9,6	82	0,10	82
14,815		2,043	50,6	103	0,63	87	33,7	101	0,42	85	16,9	99	0,21	83	8,4	93	0,10	82
16,917		2,333	44,3	117	0,63	86	29,6	115	0,42	85	14,8	113	0,21	83	7,4	106	0,10	82
19,461		2,684	38,5	135	0,63	86	25,7	131	0,42	84	12,8	130	0,21	83	6,4	122	0,10	82
21,750		3,000	34,5	137	0,58	85	23,0	145	0,42	84	11,5	145	0,21	83	5,7	136	0,10	82
24,650		3,400	30,4	140	0,52	85	20,3	147	0,37	84	10,1	155	0,20	82	5,1	160	0,10	82
26,100		1,800	28,7	149	0,57	78	19,2	161	0,42	76	9,6	153	0,21	73	4,8	142	0,10	71
29,630	14,50	2,043	25,3	153	0,53	77	16,9	162	0,38	75	8,4	176	0,21	73	4,2	161	0,10	71
33,833		2,333	22,2	157	0,48	76	14,8	166	0,34	75	7,4	178	0,19	72	3,7	186	0,10	71
38,921		2,684	19,3	161	0,43	76	12,8	169	0,31	74	6,4	180	0,17	72	3,2	188	0,09	71
43,500		3,000	17,2	162	0,39	75	11,5	171	0,28	73	5,7	181	0,15	72	2,87	189	0,08	71
49,300		3,400	15,2	166	0,35	75	10,1	173	0,25	73	5,1	183	0,13	72	2,54	190	0,07	70
56,389		3,889	13,3	169	0,32	74	8,9	176	0,22	73	4,4	184	0,12	71	2,22	190	0,06	70
67,667		2,333	11,1	175	0,33	62	7,4	185	0,24	60	3,7	198	0,13	57	1,85	206	0,07	55
77,842		2,684	9,6	178	0,29	62	6,4	187	0,21	59	3,2	200	0,12	56	1,6	209	0,06	55
87,000	29,00	3,000	8,6	181	0,27	61	5,7	190	0,19	59	2,87	201	0,11	56	1,44	209	0,06	55
98,600		3,400	7,6	184	0,24	60	5,1	193	0,18	58	2,54	203	0,10	56	1,27	210	0,05	54
112,778		3,889	6,7	187	0,22	59	4,4	195	0,16	58	2,22	204	0,09	55	1,11	210	0,05	54
130,500		4,500	5,8	190	0,19	59	3,8	197	0,14	57	1,92	206	0,08	55	0,96	212	0,04	54
167,308		5,769	4,5	195	0,16	58	3,0	201	0,11	56	1,5	209	0,06	55	0,75	214	0,03	53
203,000		7,000	3,7	198	0,13	57	2,5	203	0,09	56	1,23	210	0,05	54	0,62	215	0,02	53
254,556		8,778	2,95	201	0,11	56	1,96	206	0,08	55	0,98	212	0,04	54	0,49	216	0,02	53

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{a\max.}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a\max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a\max.}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a\max.}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 150...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:
6/73

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$						Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
$i_{\text{ges total totale}}$	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 3000 \text{ 1/min}$			$n_e = 2000 \text{ 1/min}$			$n_e = 1500 \text{ 1/min}$			$n_e = 1000 \text{ 1/min}$						
			n_a 1/min	$M_{a \text{ max.}}$ Nm	$P_{e \text{ max.}}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \text{ max.}}$ Nm	$P_{e \text{ max.}}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \text{ max.}}$ Nm	$P_{e \text{ max.}}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \text{ max.}}$ Nm	$P_{e \text{ max.}}$ kW	η %
11,186	7,25	1,543	268,2	133	4,06	92	178,8	163	3,22	92	134,1	169	2,61	91	89,4	160	1,68	89
12,914		1,781	232,3	144	3,81	92	154,9	173	3,05	92	116,2	193	2,61	90	77,4	182	1,68	88
15,000		2,069	200,0	155	3,53	92	133,3	184	2,82	91	100,0	203	2,36	90	66,7	212	1,68	88
17,567		2,423	170,8	166	3,23	92	113,8	194	2,57	90	85,4	213	2,20	89	56,9	239	1,64	87
20,804		2,870	144,2	178	2,95	91	96,1	205	2,29	90	72,1	225	1,93	88	48,1	248	1,43	87
25,230		3,480	118,9	191	2,64	90	79,3	218	2,03	89	59,5	236	1,69	87	39,6	257	1,24	86
30,000	14,50	2,069	100,0	187	2,28	86	66,7	222	1,84	84	50,0	245	1,59	82	33,3	272	1,17	81
35,135		2,423	85,4	202	2,12	85	56,9	235	1,69	83	42,7	256	1,40	82	28,5	284	1,06	80
41,609		2,870	72,1	216	1,92	85	48,1	248	1,52	82	36,1	267	1,24	81	24,0	295	0,94	79
50,460		3,480	59,5	232	1,72	84	39,6	260	1,32	82	29,7	280	1,09	80	19,8	307	0,82	78
62,833		4,333	47,7	248	1,51	82	31,8	276	1,15	80	23,9	295	0,93	79	15,9	319	0,69	77
70,269	29,00	2,423	42,7	224	1,34	75	28,5	260	1,06	73	21,3	282	0,90	70	14,2	312	0,69	67
83,217		2,870	36,1	240	1,21	75	24,0	274	0,97	71	18,0	295	0,81	69	12,0	326	0,63	65
100,920		3,480	29,7	256	1,09	73	19,8	288	0,87	69	14,9	309	0,72	67	9,9	338	0,55	64
125,667		4,333	23,9	274	0,96	71	15,9	304	0,76	67	11,9	326	0,63	65	8,0	354	0,48	62
162,059		5,588	18,5	293	0,82	69	12,3	323	0,64	65	9,3	344	0,53	63	6,2	368	0,39	61
187,533		6,467	16,0	303	0,75	68	10,7	334	0,58	64	8,0	354	0,48	62	5,3	374	0,35	60
220,846		7,615	13,6	316	0,70	64	9,1	346	0,52	63	6,8	362	0,42	61	4,5	381	0,31	59
295,800		10,200	10,1	338	0,56	64	6,8	362	0,42	61	5,1	376	0,34	59	3,4	392	0,24	58

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{a \text{ max.}}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max.}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges total}}} \cdot f_B$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a \text{ max.}}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a \text{ max.}}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

$P_{e \text{ max.}}$	max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
$M_{a \text{ max.}}$	max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
n_a	Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
n_e	Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 150...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page:
6/73

Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$						Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
$i_{\text{ges total}}$	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 750 \text{ 1/min}$			$n_e = 500 \text{ 1/min}$			$n_e = 250 \text{ 1/min}$			$n_e = 125 \text{ 1/min}$						
			n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
11,186	7,25	1,543	67,0	158	1,26	88	44,7	154	0,84	86	22,3	151	0,42	84	11,2	149	0,21	83
12,914		1,781	58,1	180	1,26	87	38,7	176	0,84	85	19,4	174	0,42	84	9,7	170	0,21	82
15,000		2,069	50,0	209	1,26	87	33,3	205	0,84	85	16,7	200	0,42	83	8,3	197	0,21	82
17,567		2,423	42,7	242	1,26	86	28,5	240	0,84	85	14,2	234	0,42	83	7,1	231	0,21	82
20,804		2,870	36,1	262	1,16	85	24,0	278	0,83	84	12,0	277	0,42	83	6,0	274	0,21	82
25,230		3,480	29,7	269	0,99	85	19,8	284	0,70	84	9,9	306	0,39	82	5,0	320	0,20	82
30,000	14,50	2,069	25,0	292	0,97	79	16,7	316	0,72	77	8,3	348	0,41	74	4,17	342	0,21	71
35,135		2,423	21,3	302	0,87	78	14,2	326	0,64	76	7,1	354	0,36	73	3,56	372	0,20	71
41,609		2,870	18,0	312	0,76	77	12,0	334	0,56	75	6,0	358	0,31	73	3,0	372	0,16	71
50,460		3,480	14,9	323	0,66	76	9,9	341	0,48	74	4,95	363	0,26	72	2,48	377	0,14	70
62,833		4,333	11,9	334	0,56	75	8,0	350	0,40	73	4,0	368	0,22	71	2,0	380	0,11	70
70,269	29,00	2,423	10,7	334	0,58	64	7,1	361	0,44	61	3,56	392	0,25	58	1,78	410	0,14	55
83,217		2,870	9,0	346	0,52	63	6,0	368	0,38	61	3,0	394	0,22	57	1,5	412	0,12	55
100,920		3,480	7,4	358	0,45	62	4,95	376	0,33	59	2,48	400	0,18	57	1,24	415	0,10	54
125,667		4,333	6,0	368	0,38	61	4,0	386	0,28	58	2,0	407	0,15	56	1,0	418	0,08	54
162,059		5,588	4,6	380	0,31	59	3,1	394	0,22	57	1,54	412	0,12	55	0,77	421	0,06	53
187,533		6,467	4,0	386	0,28	58	2,67	398	0,19	57	1,33	414	0,11	54	0,67	423	0,06	53
220,846		7,615	3,4	392	0,24	58	2,26	404	0,17	56	1,13	417	0,09	54	0,57	426	0,05	53
295,800		10,200	2,54	400	0,19	57	1,7	410	0,13	55	0,85	420	0,07	53	0,43	428	0,04	53

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max.} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges total}} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 160...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:

6/73

Belastungstabelle			Selection table								Tableau des charges																										
			Service factor $f_B = 1,0$								Facteur de service $f_B = 1,0$																										
$i_{\text{ges total}}$	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 3000 \text{ 1/min}$			$n_e = 2000 \text{ 1/min}$			$n_e = 1500 \text{ 1/min}$			$n_e = 1000 \text{ 1/min}$			$i_{\text{ges total}}$	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 3000 \text{ 1/min}$			$n_e = 2000 \text{ 1/min}$			$n_e = 1500 \text{ 1/min}$													
7,581 8,448 9,444 10,600 11,957 13,600	5	1,516	395,7	190	8,46	93	263,8	200	5,94	93	197,9	210	4,67	93	131,9	215	3,22	92	15,900 17,935 20,400	7,5	2,120	188,7	260	5,58	91	125,8	275	3,98	91	94,3	310	3,40	90	62,9	370	2,74	89
		1,690	355,1	200	7,99	93	236,7	210	5,59	93	177,6	220	4,44	92	118,4	225	3,06	91			2,391	167,3	265	5,10	90	111,5	290	3,76	90	83,6	330	3,21	90	55,8	380	2,52	88
		1,889	317,7	205	7,33	93	211,8	215	5,12	93	158,8	225	4,06	92	105,9	240	2,92	91			2,120	283,0	210	6,69	93	188,7	225	4,78	93	141,5	230	3,70	92	94,3	255	2,77	91
		2,391	250,9	230	6,50	92	167,3	245	4,66	92	125,4	260	3,71	92	83,6	270	2,63	90			2,720	220,6	250	6,21	92	147,1	260	4,35	92	110,3	280	3,55	91	73,5	290	2,48	90
		2,720	220,6	250	6,21	92	147,1	260	4,35	92	110,3	280	3,55	91	73,5	290	2,48	90			2,120	188,7	260	5,58	91	125,8	275	3,98	91	94,3	310	3,40	90	62,9	370	2,74	89
		2,391	167,3	265	5,10	90	111,5	290	3,76	90	83,6	330	3,21	90	55,8	380	2,52	88			2,720	147,1	270	5,57	90	98,0	310	3,54	90	73,5	345	2,98	89	49,0	395	2,30	88
22,742 25,345 28,333 31,800 35,870 40,800	15	1,516	131,9	275	4,37	87	87,9	315	3,33	87	66,0	345	2,73	86	44,0	380	2,08	84	45,484 50,690 56,667 63,600 71,739 81,600	30	1,516	66,0	325	2,84	79	44,0	380	2,24	78	33,0	405	1,82	77	22,0	460	1,43	74
		1,690	118,4	290	4,13	86	78,9	325	3,12	86	59,2	350	2,55	85	39,5	390	1,94	83			1,889	105,9	300	3,82	87	70,6	315	2,84	86	52,9	360	2,35	85	35,3	405	1,80	83
		2,120	94,3	310	3,52	87	62,9	345	2,64	86	47,2	375	2,18	85	31,4	420	1,69	82			2,391	83,6	320	3,22	87	53,8	355	2,44	85	41,8	390	2,03	84	27,9	435	1,57	81
		2,720	73,5	330	2,92	87	49,0	370	2,23	85	36,8	400	1,85	83	24,5	450	1,44	80			2,120	35,4	310	1,51	76	23,6	345	1,17	73	17,7	390	1,02	77	22,0	460	1,43	74
		2,391	31,4	320	1,40	75	20,9	365	1,11	72	15,7	410	0,98	69	10,5	460	0,79	64			1,889	52,9	360	2,53	79	35,3	400	1,92	77	26,5	435	1,61	75	17,6	480	1,25	71
		2,720	27,6	330	1,29	74	18,4	385	1,04	71	13,8	425	0,89	69	9,19	485	0,73	64			3,227	23,2	350	1,17	73	15,5	410	0,96	69	11,6	450	0,84	65	7,75	490	0,63	63
84,800 95,652 108,800 129,091 166,667 225,714	40	4,167	18,0	390	1,04	71	12,0	445	0,86	65	9,00	475	0,70	64	6,65	505	0,56	63	428,000	10,700	7,00	500	0,58	63	4,67	530	0,45	58	3,50	550	0,36	56	2,34	565	0,26	54	
		5,643	13,3	430	0,88	68	8,86	480	0,70	64	6,65	505	0,56	63	4,43	535	0,43	58			7,455	10,1	465	0,77	64	6,71	500	0,56	63	5,03	525	0,45	61	3,35	550	0,34	56
		9,333	8,04	490	0,65	63	5,36	520	0,48	61	4,02	545	0,40	58	2,68	560	0,28	56			10,700	7,00	500	0,58	63	4,67	530	0,45	58	3,50	550	0,36	56	2,34	565	0,26	54
		2,391	31,4	320	1,40	75	20,9	365	1,11	72	15,7	410	0,98	69	9,19	485	0,73	64			2,720	27,6	330	1,29	74	18,4	385	1,04	71	13,8	425	0,89	69	7,75	490	0,63	63
		4,167	18,0	390	1,04	71	12,0	445	0,86	65	9,00	475	0,70	64	6,65	505	0,56	63			5,643	13,3	430	0,88	68	8,86	480	0,70	64	6,65	505	0,56	63	4,43	535	0,43	58
		7,455	10,1	465	0,77	64	6,71	500	0,56	63	5,03	525	0,45	61	3,35	550	0,34	56			9,333	8,04	490	0,65	63	5,36	520	0,48	61	4,02	545	0,40	58	2,68	560	0,28	56

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{a \text{ max.}}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max.}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_a = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges total}} \cdot \eta}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a \text{ max.}}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a \text{ max.}}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

P_a max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 $M_{a \text{ max.}}$ max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 n_e Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 160...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page:
Encombrement page:
6/73

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$						Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min						
			n_a 1/min	$M_{a \max.}$ Nm	$P_{e \max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \max.}$ Nm	$P_{e \max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \max.}$ Nm	$P_{e \max.}$ kW	η %	n_a 1/min	$M_{a \max.}$ Nm	$P_{e \max.}$ kW	η %
7,581	5	1,516	98,9	250	2,85	91	66,0	229	1,78	89	33,0	365	1,45	87	16,5	400	0,81	85
8,448		1,690	88,8	260	2,69	90	59,2	310	2,16	89	29,6	370	1,32	87	14,8	410	0,75	85
9,444		1,889	79,4	275	2,54	90	52,9	320	1,99	89	26,5	375	1,19	87	13,2	420	0,68	85
10,600		2,120	70,8	290	2,39	90	47,2	335	1,88	88	23,6	385	1,11	86	11,8	420	0,61	85
11,957		2,391	62,7	300	2,21	89	41,8	340	1,69	88	20,9	390	0,99	86	10,5	425	0,55	85
13,600		2,720	55,1	315	2,04	89	36,8	355	1,57	87	18,4	400	0,91	85	9,19	430	0,48	85
15,900	7,5	2,120	47,2	400	2,25	88	31,4	440	1,68	86	15,7	485	0,96	83	7,86	515	0,52	82
17,935		2,391	41,8	410	2,06	87	27,9	450	1,53	86	13,9	490	0,86	83	7,00	515	0,46	82
20,400		2,720	36,8	425	1,88	87	24,5	460	1,39	85	12,3	475	0,73	83	6,13	520	0,41	81
22,742	15	1,516	33,0	415	1,71	82	22,0	460	1,34	79	11,0	515	0,78	76	5,50	550	0,44	72
25,345		1,690	29,6	425	1,63	81	19,7	470	1,23	79	9,86	520	0,72	75	4,93	550	0,39	72
28,333		1,889	26,5	440	1,52	80	17,6	480	1,14	78	8,82	530	0,65	75	4,41	555	0,36	71
31,800		2,120	23,6	450	1,39	80	15,7	490	1,03	78	7,86	535	0,60	74	3,93	555	0,32	71
35,870		2,391	20,9	465	1,29	79	13,9	500	0,95	77	6,97	540	0,54	73	3,48	560	0,29	71
40,800		2,720	18,4	475	1,17	78	12,3	510	0,86	76	6,13	545	0,48	73	3,06	565	0,26	70
45,484	30	1,516	16,5	490	1,21	70	11,0	535	0,92	67	5,50	585	0,55	61	2,75	610	0,31	57
50,690		1,690	14,8	505	1,13	69	9,86	545	0,87	65	4,93	590	0,52	59	2,47	620	0,28	57
56,667		1,889	13,2	515	1,05	68	8,82	550	0,78	65	4,41	595	0,47	59	2,21	625	0,26	56
63,600		2,120	11,8	525	0,95	68	7,86	560	0,73	63	3,93	600	0,42	59	1,97	625	0,23	56
71,739		2,391	10,5	540	0,88	67	6,97	570	0,66	63	3,48	605	0,37	59	1,74	635	0,21	56
81,600		2,720	9,20	550	0,81	65	6,13	580	0,61	61	3,06	610	0,34	57	1,53	640	0,18	56
84,800	40	2,120	8,84	480	0,69	64	5,90	515	0,52	61	2,95	560	0,31	56	1,47	585	0,17	54
95,652		2,391	7,84	490	0,64	63	5,23	530	0,48	61	2,61	560	0,27	56	1,31	590	0,15	54
108,800		2,720	6,89	500	0,57	63	4,60	535	0,44	58	2,30	565	0,25	54	1,15	600	0,14	52
129,091		3,227	5,81	515	0,51	61	3,87	545	0,38	58	1,94	585	0,22	54	0,97	600	0,12	52
166,667		4,167	4,50	535	0,43	58	3,00	555	0,31	56	1,50	585	0,17	54	0,75	600	0,091	52
225,714		5,643	3,32	550	0,34	56	2,22	580	0,25	54	1,11	600	0,13	52	0,55	610	0,068	52
298,182		7,455	2,52	560	0,26	56	1,68	585	0,19	54	0,84	600	0,10	52	0,42	620	0,052	52
373,333		9,333	2,01	585	0,23	54	1,34	600	0,16	54	0,67	600	0,081	52	0,33	600	0,039	52
428,000		10,700	1,75	590	0,20	54	1,17	600	0,14	52	0,58	600	0,073	50	0,29	600	0,037	50

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für $M_{a \max.}$ und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \cdot \eta_{\text{total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque ($M_{a \max.}$) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs $M_{a \max.}$ et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 170...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/73
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$								Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$							
$i_{\text{ges. total}}$	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_a = 3000 \text{ 1/min}$				$n_a = 2000 \text{ 1/min}$				$n_a = 1500 \text{ 1/min}$				$n_a = 1000 \text{ 1/min}$			
			n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
7,679	5	1,536	390,7	230	10,33	91	260,5	300	9,09	90	195,3	360	8,27	89	130,2	440	6,74	89
8,654		1,731	346,7	250	9,97	91	231,1	325	8,73	90	173,3	380	7,74	89	115,6	475	6,53	88
10,161		2,032	295,2	290	9,96	90	196,8	370	8,57	89	147,6	430	7,47	89	98,4	510	5,97	88
11,207		2,241	267,7	305	9,50	90	178,5	380	7,98	89	133,8	450	7,09	89	89,2	530	5,63	88
12,407		2,481	241,8	325	9,14	90	161,2	405	7,68	89	120,9	470	6,69	89	80,6	550	5,34	87
13,800		2,760	217,4	345	8,73	90	144,9	430	7,33	89	108,7	490	6,34	88	72,5	570	4,97	87
15,435		3,087	194,4	370	8,46	89	129,6	450	6,86	89	97,2	510	5,90	88	64,8	590	4,60	87
18,611	7,5	2,481	161,2	425	8,15	88	107,5	530	6,94	86	80,6	600	5,96	85	53,7	690	4,68	83
20,700		2,760	144,9	455	7,94	87	96,6	560	6,59	86	72,5	625	5,58	85	48,3	705	4,30	83
23,152		3,087	129,6	485	7,56	87	86,4	585	6,23	85	64,8	645	5,21	84	43,2	725	4,00	82
26,100		3,480	114,9	510	7,14	86	76,6	615	5,81	85	57,5	670	4,86	83	38,3	745	3,65	82
30,484	15	2,032	98,4	530	6,66	82	65,6	620	5,26	81	49,2	675	4,35	80	32,8	760	3,31	79
33,621		2,241	89,2	550	6,27	82	59,5	635	4,94	80	44,6	695	4,11	79	29,7	770	3,04	79
37,222		2,481	80,6	570	5,87	82	53,7	655	4,61	80	40,3	720	3,85	79	26,9	790	2,85	78
41,400		2,760	72,5	595	5,57	81	48,3	675	4,27	80	36,2	740	3,55	79	24,2	810	2,63	78
46,304		3,087	64,8	620	5,19	81	43,2	705	4,04	79	32,4	760	3,26	79	21,6	830	2,41	78
52,200		3,480	57,5	645	4,85	80	38,3	725	3,68	79	28,7	780	2,97	79	19,2	845	2,17	78
60,968		2,032	49,2	650	4,59	73	32,8	725	3,46	72	24,6	775	2,85	70	16,4	855	2,19	67
67,241	30	2,241	44,6	665	4,26	73	29,7	740	3,25	71	22,3	800	2,71	69	14,9	870	2,05	66
74,444		2,481	40,3	685	3,96	73	26,9	760	3,05	70	20,1	815	2,53	68	13,4	890	1,93	65
82,800		2,760	36,2	705	3,72	72	24,2	775	2,84	69	18,1	840	2,38	67	12,1	905	1,79	64
92,609		3,087	32,4	725	3,42	72	21,6	805	2,68	68	16,2	855	2,20	66	10,8	925	1,66	63
104,400		3,480	28,7	750	3,18	71	19,2	825	2,47	67	14,4	880	2,04	65	9,58	940	1,50	63
122,727		4,091	24,4	775	2,83	70	16,3	855	2,18	67	12,2	900	1,80	64	8,15	970	1,36	61
139,200		3,480	21,6	650	2,16	68	14,4	735	1,68	66	10,8	800	1,41	64	7,18	875	1,08	61
163,636	40	4,091	18,3	685	1,93	68	12,2	775	1,53	65	9,17	825	1,26	63	6,11	910	0,99	59
208,889		5,222	14,4	735	1,68	66	9,57	820	1,31	63	7,18	875	1,08	61	4,78	950	0,82	58
280,000		7,000	10,7	800	1,40	64	7,14	875	1,07	61	5,36	925	0,90	58	3,57	995	0,66	56
367,273		9,182	8,17	855	1,18	62	5,45	925	0,89	59	4,08	980	0,75	56	2,72	1030	0,53	55
457,778		11,444	6,55	895	1,02	60	4,37	965	0,78	57	3,27	1015	0,62	56	2,18	1060	0,45	54

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max. und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_{a \text{ max.}} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_a}{9550 \cdot i_{\text{ges. total}}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max.) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max. et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

P_e max. Antriebsleistung / max. input power / Puissance maximale d'entrée
 M_a max. max. Abtriebsdrehmoment / max. output torque / Couple max. de sortie
 n_a Abtriebsdrehzahl / output speed / Vitesse de sortie
 f_B Antriebsdrehzahl / input speed / Vitesse d'entrée

freie Antriebswelle free input shaft

arbre primaire libre

SS 170...-K/KC/KF

Maßblatt Seite:
Dimension page: 6/73
Encombrement page:

Belastungstabelle Betriebsfaktor $f_B = 1,0$			Selection table Service factor $f_B = 1,0$						Tableau des charges Facteur de service $f_B = 1,0$									
i_{ges} total totale	$i_{\text{Schn.}}$	$i_{\text{St.}}$	$n_e = 750$ 1/min			$n_e = 500$ 1/min			$n_e = 250$ 1/min			$n_e = 125$ 1/min						
			n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %	n_a 1/min	M_a max. Nm	P_e max. kW	η %
7,679	5	1,536	97,7	500	5,81	88	65,1	500	3,91	87	32,6	500	2,01	85	16,3	500	1,04	82
8,654		1,731	86,7	535	5,58	87	57,8	520	3,65	86	28,9	505	1,82	84	14,4	510	0,94	82
10,161		2,032	73,8	548	4,87	87	49,2	542	3,25	86	24,6	528	1,62	84	12,3	515	0,81	82
11,207		2,241	66,9	585	4,71	87	44,6	598	3,25	86	22,3	582	1,62	84	11,2	561	0,81	81
12,407		2,481	60,4	600	4,37	87	40,3	654	3,25	85	20,1	637	1,62	83	10,1	621	0,81	81
13,800		2,760	54,3	620	4,10	86	36,2	690	3,08	85	18,1	690	1,58	83	9,06	690	0,81	81
15,435		3,087	48,6	645	3,82	86	32,4	710	2,83	85	16,2	710	1,47	82	8,10	710	0,74	81
18,611	7,5	2,481	40,3	740	3,81	82	26,9	805	2,83	80	13,4	890	1,61	78	6,72	886	0,81	77
20,700		2,760	36,2	760	3,56	81	24,2	820	2,63	79	12,1	900	1,48	77	6,04	905	0,74	77
23,152		3,087	32,4	780	3,27	81	21,6	835	2,39	79	10,8	915	1,34	77	5,40	920	0,68	77
26,100		3,480	28,7	795	2,99	80	19,2	850	2,16	79	9,58	930	1,21	77	4,79	935	0,81	77
30,484	15	2,032	24,6	805	2,66	78	16,4	875	1,95	77	8,20	955	1,12	73	4,10	960	0,59	70
33,621		2,241	22,3	825	2,47	78	14,9	880	1,80	76	7,44	975	1,05	72	3,72	980	0,55	70
37,222		2,481	20,2	840	2,27	78	13,4	895	1,68	75	6,72	980	0,96	72	3,36	985	0,50	70
41,400		2,760	18,1	855	2,11	77	12,1	910	1,56	74	6,04	995	0,89	71	3,02	1000	0,45	70
46,304		3,087	16,2	875	1,95	76	10,8	920	1,41	74	5,40	1010	0,80	71	2,70	1015	0,41	70
52,200		3,480	14,4	885	1,78	75	9,58	940	1,27	74	4,79	1025	0,73	70	2,39	1030	0,37	70
60,968		2,032	12,3	900	1,81	64	8,20	970	1,34	62	4,10	1050	0,79	57	2,05	1055	0,43	53
67,241	30	2,241	11,2	920	1,71	63	7,44	975	1,27	60	3,72	1060	0,75	55	1,86	1065	0,39	53
74,444		2,481	10,1	935	1,57	63	6,72	990	1,18	59	3,36	1070	0,70	54	1,68	1075	0,36	52
82,800		2,760	9,06	950	1,45	62	6,04	1000	1,09	58	3,02	1080	0,64	53	1,51	1085	0,33	52
92,609		3,087	8,10	970	1,35	61	5,40	1010	0,98	58	2,70	1090	0,58	53	1,35	1095	0,30	52
104,400		3,480	7,18	980	1,23	60	4,79	1025	0,90	57	2,39	1100	0,52	53	1,20	1105	0,27	52
122,727		4,091	6,11	1000	1,09	59	4,07	1050	0,80	56	2,04	1110	0,45	53	1,02	1115	0,23	50
139,200		3,480	5,39	925	0,90	58	3,59	995	0,67	56	1,80	1085	0,39	53	0,90	1095	0,21	50
163,636	40	4,091	4,58	960	0,81	57	3,06	1020	0,59	54	1,53	1100	0,34	52	0,76	1110	0,18	50
208,889		5,222	3,59	995	0,67	56	2,39	1050	0,49	54	1,20	1120	0,28	51	0,60	1130	0,15	49
280,000		7,000	2,68	1030	0,54	54	1,79	1085	0,38	53	0,89	1150	0,22	50	0,45	1160	0,11	49
367,273		9,182	2,04	1065	0,43	53	1,36	1115	0,31	51	0,68	1160	0,17	50	0,34	1170	0,09	49
457,778		11,444	1,64	1095	0,36	52	1,09	1120	0,25	51	0,55	1180	0,14	49	0,27	1190	0,07	49

Für die Leistungsermittlung bei Zwischendrehzahlen können die Werte für M_a max und η aus der Tabelle interpoliert werden. Die Antriebsleistung wird nach folgender Formel ermittelt.

$$M_a \text{ max} \geq M_a \cdot f_B$$

$$P_e = \frac{M_a \cdot n_e}{9550 \cdot i_{\text{ges}} \text{ total}}$$

To find the power requirement for speeds other than those indicated in the above chart, the values for maximum torque (M_a max) and efficiency overall (η) can be interpolated between the chart values given. The corresponding input power can be calculated by substituting the interpolated torque and efficiency values in the below.

Pour les vitesses de rotation intermédiaires, la détermination de la puissance s'effectue par interpolation des valeurs M_a max et η du tableau. La puissance de sortie se calcule de la façon suivante.

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Notizen

Notes

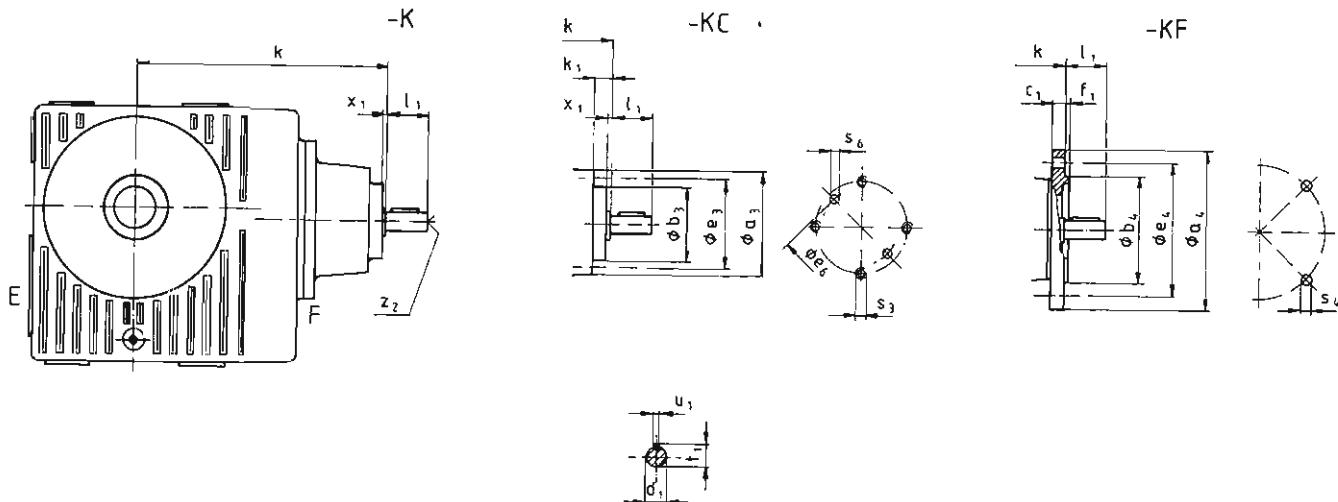
Notes

freie Antriebswelle
alle Ausführungen

free input shaft
all designs

arbre primaire libre
toutes les exécutions

SS 130...-SS 140...-SS 150...-K/KC/KF
SS 160...-SS 170...-K/KC/KF



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Antriebswelle/Input shaft Arbre primaire							KC						KF						Maßblatt für Ausführung / Dimension page for design / Encombrement pour execution						Gewicht ca. kg weight approx. Poids approx.	
	Ød1 k6	i1	t1	u1	z2	k	x1	Øa3	Øb3 j6	Øe3	Øe6	k1	Øs3	Øs6 H8	Øa4	Øb4 j6	c1	Øe4	f1	Øs4	WG,WL	WF,WB	WD	HG,HL	HF,H8	HD	
K SS 130...-KC KF	14	30	16	5	M5	138	2	70	45	58	58	13	M6	6	105 120	70 80	10	85 100	2,5 3	7 7	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	10
K SS 140...-KC KF	19	40	21,5	6	M6	164	2	80	55	70	70	13	M6	6	120 140 160 200	80 95 110 130	10	100 115 130 165	3 3,5 3,5 3,5	7 9 9 11	6/24	6/26	6/28	6/30	6/32	6/34	18
K SS 150...-KC KF	24	50	27	8	M8	187	2	87	62	77	77	13	M6	6	120 140 160 200	80 95 110 130	10	100 115 130 165	3 3,5 3,5 3,5	7 9 9 11	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	30
K SS 160...-KC KF	24	50	27	8	M8	227,5	3	110	75	95	87	17	M8	8	140 160 200 250	95 110 130 180	10	115 130 165 215	3,5 3,5 3,5 4	9 9 11 14	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	55
K SS 170...-KC KF	28	60	31	8	M10	275	3	120	85	105	97	19	M8	8	160 200 250	110 130 180	10	130 165	3,5 3,5 4	9 11 14	6/25	6/27	6/29	6/31	6/33	6/35	75

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Notizen

Notes

Notes

Schneckengetriebe
Stirnrad-
Schneckengetriebe

weitere Ausführungen

Worm gearbox
Helical worm gearbox

Additional designs

Réducteurs
à vis sans fin
Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

Options

Schneckengetriebe

2.Schneckenwellenende
alle Ausführungen

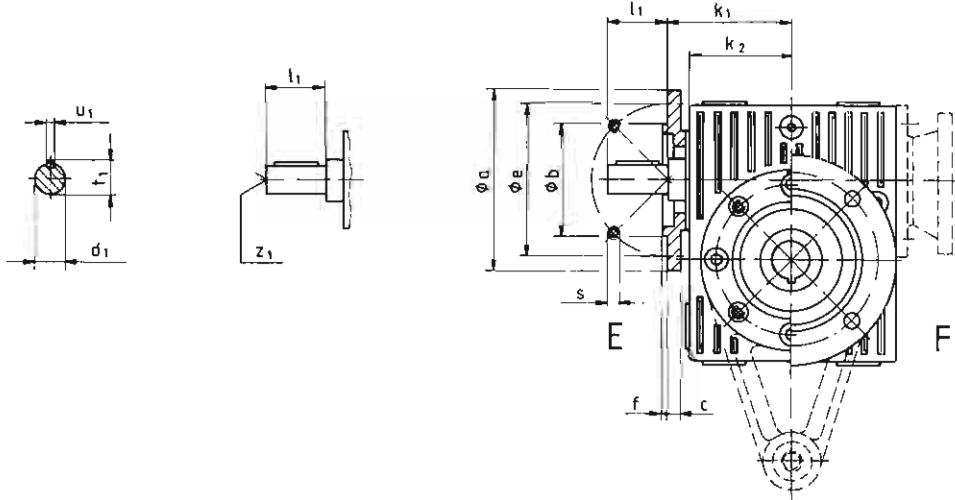
Helical worm gearbox

Second worm shaft
all designs

Réducteurs à vis sans fin

2. bout d'arbre rapid
toutes les exécutions

S 030...-/S 040...-/S 050...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Flansch/Flange/Bride								2. Schneckenwellenende/Second worm shaft/2. bout d'arbre rapid							Maßblatt für Ausführung / Dimension page for design Encombrement pour execution									
	Øa	Øb j6	c	Øe	f	k1	s	Ød1 k6	k2	l1	t1	u1	z1	WG, WL	WF, WB	WD	HG, HL	HF, HB	HD						
S 030...-	105	70	8	85	2,5	62	M6	14	52	30	16	5	M5	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21						
S 040...-	120	80	10	100	3	82	M6	19	70	40	21,5	6	M6	5/11	5/13	5/15	5/17	5/19	5/21						
S 050...-	140	95	13	115	3	100	M8	24	85	50	27	8	M8	5/12	5/14	5/16	5/18	5/20	5/22						

Schneckengetriebe

Stirnrad-
Schneckengetriebe

Abdeckhaube

Worm gearbox

Helical worm gearbox

End cover

Couvercle

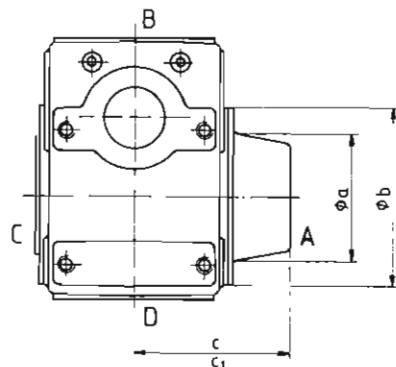
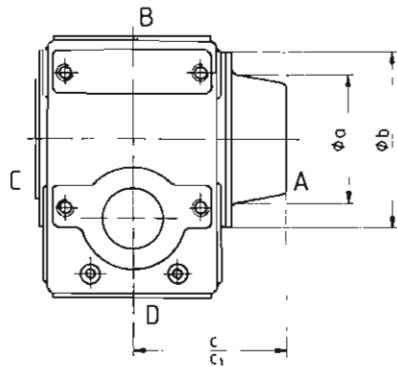
Réducteurs
à vis sans fin

Réducteurs à engrenages
et vis sans fin

S 030...-/S 040...-/S 050...
SS 130...-/ SS 170...-
SS 160...-

SS...

S...



Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

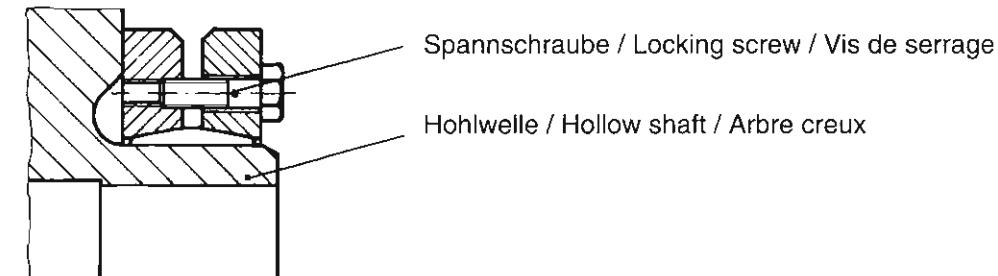
Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Abdeckhaube/Cover/Couvercle										
	Øa	Øb	c	c1*							
S 030/SS 130	67	92	85	108							
S 040/SS 140	85	120	130	155							
S 050/SS 150	118	153	130	157							
SS 160	141	193	155	190							
SS 170	189	245	185	223							

c1* verlängerte Ausführung/ Lengthened design/ Exécution allongée

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Schrumpfscheibe	Shrink disc	Frette de serrage



Allgemein

Für hochbeanspruchte Welle-Nabeverbindungen können alle Schnecken- und Stirnrad-Schneckengetriebe in Hohlwellenausführung mit Schrumpfscheibenverbindung geliefert werden.

General

For shaft and hub connections which are subject to high stresses, all worm and helical worm gearboxes in hollow shaft design can be supplied with shrink disc connections.

Généralités

Pour les raccordements arbre-moyeu qui sont soumis à de gros efforts, tous les réducteurs à vis sans fin et les réducteurs de chant à vis sans fin dotés d'un arbre creux peuvent être livrés avec un raccordement par frette de serrage.

Vorteile

- Hohe Dauerwechselfestigkeit
- Spielfrei
- Verschleißfrei
- Einfache Montage
- Einfache Demontage

Advantages

- High reversal fatigue resistance
- Backlash free
- Wear free
- Simple assembling
- Simple dismantling

Avantages

- Haute résistance d'endurance aux sollicitations alternées
- Absence de jeu
- Résistance à l'usure
- Facilité de montage
- Facilité de démontage

Funktionsweise

Der auf die Hohlwelle aufgesteckte Spannsatz besteht aus einem kegelförmigen Druckstück und zwei Außenscheiben. Werden die Spannschrauben angezogen, so wird durch Umlenken der axialen Schraubenkräfte an den Berührflächen eine Pressung erzeugt, die auf Welle und Nabe einen Haftwiderstand mit dem sowohl axiale als auch radiale Kräfte übertragen werden können, bewirkt. Die übertragbare Kraft ist vom Anzugsmoment jeder Schraube, vom Reibwert der Verbindung sowie vom Passungsspiel und der Oberflächenrauhigkeit abhängig. Die im Katalog aufgeführten Daten sind auch für diese Antriebe gültig. Mögliche Ausführungen sind den Typenübersichten zu entnehmen.

Function

The locking assembly fitted onto the hollow shaft comprises of a conical locking and two outer discs. By tightening the locking screws, the axial screw forces are transmitted to the contact surfaces, which provide adhesion resistance to the shaft and hub. This in turn transmits axial and also radial forces. The forces transmitted are dependent on the torque wrench setting of each screw, the friction value of the connection, the clearance fit and the surface finish. The data listed in the catalogue is also valid for these drives. Possible designs can be selected from the type designations.

Fonctionnement

Le kit de serrage placé sur l'arbre creux se compose d'un coussinet conique et de deux disques extérieurs. Lors du serrage des vis, il y a déflection des forces axiales des vis et il se forme aux surfaces de contact une pression qui provoque sur l'arbre et le moyeu une résistance d'adhérence permettant la transmissions des forces axiales et radiales. La force transmissible est fonction du couple de serrage de chaque vis, du coefficient de friction du raccordement, ainsi que du jeu d'ajustage et de la rugosité de la surface. Les données mentionnées dans le catalogue sont également valables pour ces entraînements. Les exécutions disponibles sont indiquées dans les tableaux des types.

Schneckengetriebe

Stirnrad-Schneckengetriebe

Schrumpfscheibe

Worm gearbox

Helical worm gearbox

Shrink disc

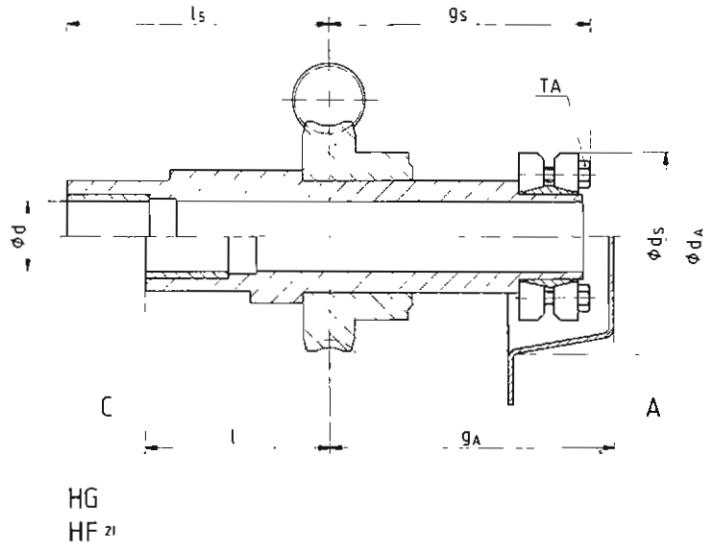
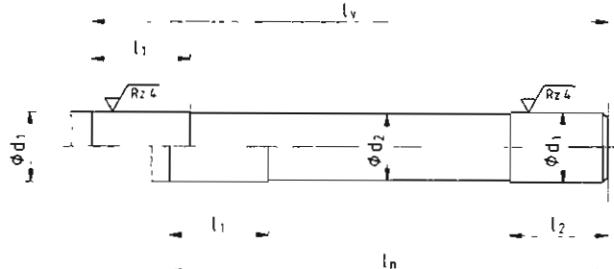
Réducteurs à vis sans fin

Réducteurs à engrenages et vis sans fin

Frette de serrage

HF "

S 030..., S 040..., S 050...,
SS 130..., SS 140..., SS 150...,
SS 160..., SS 170...,



- 1) Hohlwelle einseitig verlängert
2) Hohlwelle normal

- 1) Hollow shaft lengthened on one side
2) Hollow shaft normal

- 1) Arbre creux allongée unilatéral
2) Arbre creux standard

Schrumpfscheibe Seite A oder C möglich

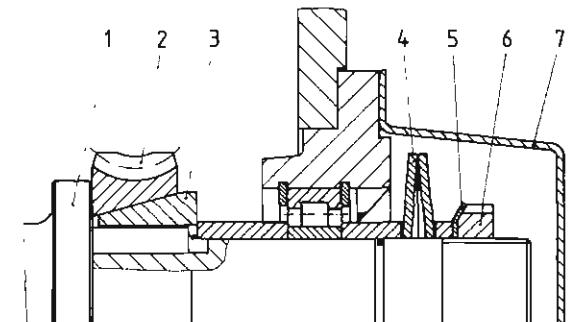
Shrink disc available on side A or C

Frette de serrage possible côté A ou C

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux			Schrumpfscheibe/Shrink disc/ Frette de serrage			Abdeckhaube/ Endcover/Couvercle		Maschinewelle/Machine shaft/Arbre plein						
	ØdH7	I	15	gs	Øds	TA	gA	ØdA	Ød1h6	Ød2-0,1	I1	I2	In	IV	
S 030/SS 130	20	50	79,5	73	50	4 Nm	85	67	20	19,9	25	30	121	151	
S 040/SS 140	25	67	94,5	92	60	4 Nm	130	85	25	24,9	35	35	157	185	
S 050/SS 150	30	79	112	107	72	12 Nm	130	118	30	29,9	35	40	183	216	
SS 160	45	97,5	140	132	100	12 Nm	155	141	45	44,9	45	55	227	270	
SS 170	60	114	160	152	138	30 Nm	185	189	60	59,9	65	70	262	308	

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Rutschkupplung	Torque limiter	Limiteur de couple

- 1 Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie
 2 Schneckenrad / Worm wheel / Roue tangente
 3 Konusring / Conical ring / Rodelle conique
 4 Tellerfedern / Disc springs / Rodelle-ressort
 5 Sicherungsblech / Locking washer / Plaque d'arrêt
 6 Nutmutter / Adjuster nut / Ecrou à encoche
 7 Abdeckhaube / Endcover / Convercle



Allgemein

Schnecken- und Stirnrad-Schneckengetriebe aus dem Rehfuss-Baukastensystem können mit abtriebeseitiger Rutschkupplung geliefert werden. Die im Katalog aufgeführten Daten sind auch für diese Antriebe gültig. Mögliche Ausführungen sind den Typenübersichten zu entnehmen.

General

Worm and helical worm gearboxes from the Rehfuss modular design system can be supplied with torque limiters on the driven side. The data listed in the catalogue is also valid for these drives. Possible designs can be selected from the type designations.

Généralités

Les réducteurs à vis sans fin et les réducteurs à engrenages et vis sans fin du système modulaire Rehfuss peuvent être équipés d'un embrayage à friction côté sortie. Les données mentionnées dans le catalogue sont également valables pour ces entraînements. Les exécutions disponibles sont indiquées dans les tableaux des types.

Vorteile

- Überlastschutz gegen Blockieren
- Abtriebsmoment bestimmbar
- „Stoßdämpfend“ bei Stößen über eingestellten Drehmoment
- Einfach und stufenlos von außen einstellbar
- Reibelemente im Ölbad laufend
- Bei Wellen und Hohlwellenausführung lieferbar
- Anlagen optimal dimensionierbar, da Berechnungen auf ein genau definiertes Drehmoment bezogen werden können

Advantages

- overload protection against jam up
- determinable output torque
- absorbs shock loads above the set output torque
- simple and stepless external adjustment
- friction elements run in oil
- available with solid shaft or hollow shaft design
- optimum sizing of installation because calculations can be based on accurately defined output torques

Avantages

- Protection contre les surcharges contre le blocage
- Détermination possible du couple de sortie
- "Effet amortissant" en cas d'à-coups, par l'intermédiaire du moment du couple
- Facilité de réglage en continu de l'extérieur
- Eléments de friction dans un bain d'huile
- Livrable pour arbres pleins et arbres creux
- Dimensionnement optimal de l'installation car les calculs sont basés sur un moment de couple exactement défini.

Funktionsweise

Die Rutschkupplung ist von außen durch Verdrehen der Nutmutter einstellbar. Durch Rechtsdrehung wird die Spannkraft, erzeugt durch Tellerfedern, auf die kraftschlüssige Welle-Schneckenrad-Verbindung gesteigert. Dies führt zu Erhöhung des übertragbaren Drehmoments. Nach Einstellung wird die Nutmutter durch das angebrachte Sicherungsblech gesichert.

Function

The torque limiter is externally adjustable by turning the adjuster nut. By clockwise rotation, the tension force - actuated by the disc springs -, increases the shaft and worm wheel connection. This in turn, increases the output torque transmitted. When set, the adjuster nut is secured with the locking washer.

Fonctionnement

L'embrayage à friction est réglable de l'extérieur en tournant l'écrou à encoche. Tourner vers la droite pour augmenter la force de serrage produite par les rondellesressorts sur la connexion arbre-roue tangente qui est entraînée par adhérence. Cela provoque l'augmentation du moment de couple transmissible. Après le réglage, bloquer l'écrou à encoche avec la plaque d'arrêt.

Schneckengetriebe

Stirnrad-Schneckengetriebe

Rutschkupplung

Worm gearbox

Helical worm gearbox

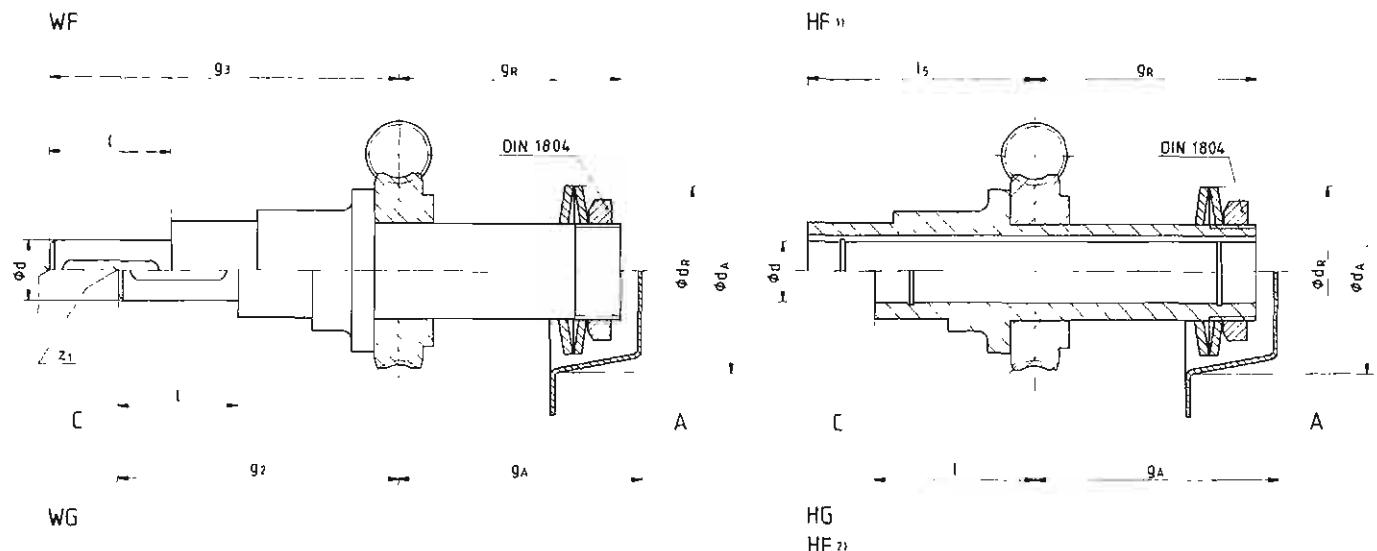
Torque limiter

Limiteur de couple

Reducateurs à vis sans fin

Réducteurs à engrenages et vis sans fin

S 030..., S 040..., S 050...,
SS 130..., SS 140..., SS 150...,
SS 160..., SS 170...,



- 1) Hohlwelle einseitig verlängert
2) Hohlwelle normal
Rutschkupplung Seite A oder C möglich

- 1) Hollow shaft lengthened on one side
2) Hollow shaft normal
Torque limiter available on side A or C

- 1) Arbre creux allongée unilatéral
2) Arbre creux normale
Limiteur de couple possible côté A ou C

Nuten nach DIN 6885, Blatt 1
Zentrierungen mit Gewinde nach DIN 332, Blatt 2

Keyways to DIN 6885, sheet 1
Tapped center hole DIN 332, sheet 2

Clavetage suivant DIN 6885, feuille 1
Trous de centrage taraudés suivant DIN 332, feuille 2

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Vollwelle/ShafArbre plein					Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux			Rutschkupplung/ Torque limiter/ Limiteur de couple ØdR	Abdeckhaube/ Endcover/Couvercle	
	ØdH6	1	g2	g3	Z1	ØdH7	1	I5		ØdA	gA
S 030/SS 130	20	40	90	120	M6	20	50	79,5	60	73	67
S 040/SS 140	25	50	117	145	M10	25	67	94,5	70	92	85
S 050/SS 150	30	60	139	172	M10	30	79	112	100	117	118
SS 160	40	80	177,5	220	M16	45	97,5	140	125	130	141
SS 170	50	100	214	260	M16	60	114	160	160	154	189
											185

Schneckengetriebe

Worm gearbox

Réducteurs à vis sans fin Réducteurs à engrenages et vis sans fin

Stirnrad- Schneckengetriebe

Helical worm gearbox

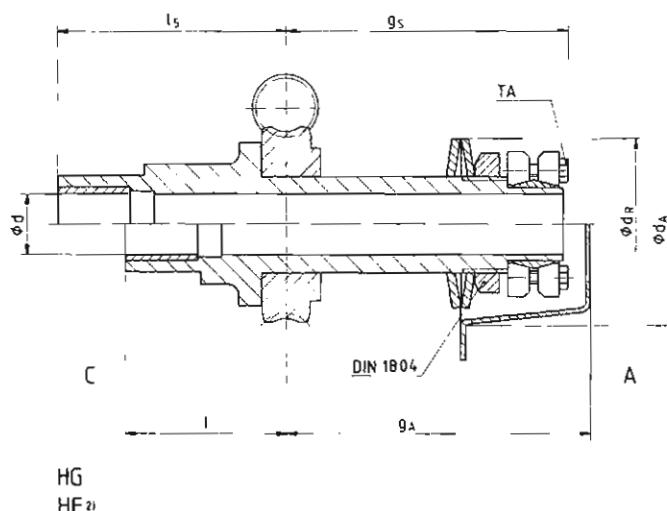
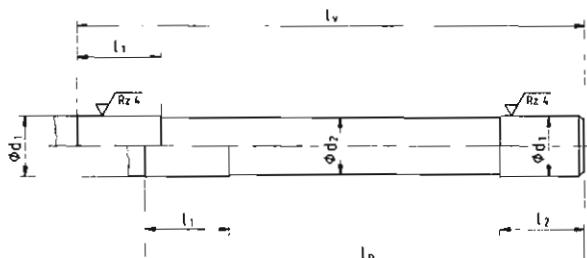
Réducteurs à

Rutschkupplung mit Schrumpfscheibe

Torque limiter
and shrink disc

Limiteur de couple et frette de serrage

S 030..., S 040..., S 050...,
SS 130..., SS 140..., SS 150...,
SS 160..., SS 170...,



1) Hohlwelle einseitig verlängert
2) Hohlwelle normal

- 1) Hollow shaft lengthened on one side
- 2) Hollow shaft normal

1) Arbre creux allongée unilatéral
2) Arbre creux standard

Rutschkupplung mit Schrumpfscheibe Seite A oder C möglich

Torque limiter and shrink disc available
on side A or C

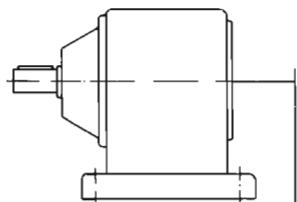
Limiteur de couple et frette de serrage possible côté A ou C

Getriebetypen Type of gearboxes Types réducteurs	Hohlwelle/Hollow shaft/ Arbre creux			Rutschkupplung und Schrumpfscheibe Torque limiter and shrink disc/ Limiteur de couple et flette de serrage			Abdeckhaube/ Endcover/ Couvercle		Maschinenwelle/Machine shaft/ Arbre plein					
	ØdH7	I	I5	ØdR	gS	TA	gA	ØdA	Ød1h6	Ød2-0,1	I1	I2	In	IV
S 030/SS 130	20	50	79,5	60	96	4 Nm	108	67	20	19,9	25	30	144	174
S 040/SS 140	25	67	94,5	80	117	4 Nm	155	85	25	24,9	35	35	182	210
S 050/SS 150	30	79	112	100	145	12 Nm	157	118	30	29,9	35	40	221	254
SS 160	45	97,5	140	125	165	12 Nm	190	141	45	44,9	45	55	260	303
SS 170	60	114	160	160	192	30 Nm	223	189	60	59,9	65	70	302	348

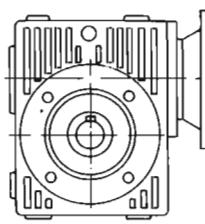
Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad-Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Spielarm	Low backlash design	Jeu réduite
Standard-Schneckengetriebe werden mit zwischen 12 und 20 Winkelminuten Verdrehflankenspiel gefertigt. Bei diesem Spiel ist eine einwandfreie Schmierung sichergestellt. Spielfreie Getriebe sind nicht möglich, da sich hierbei kein Schmierfilm ausbilden kann.	Standard worm gearboxes are produced with an angular flank backlash of between 12 and 20 angular minutes. With this amount of play, perfect lubrication is ensured. Backlash free gearboxes are not possible because a lubrication film has to be present.	Les réducteurs à vis sans fin standard sont fabriqués avec un jeu primitif angulaire entre 12 et 20 minutes. Ce jeu garantit un graissage optimal. Il n'est pas possible d'avoir des réducteurs sans jeu car il ne pourrait pas se former de film de graisse.
<p>– Abnahme Getriebespiel Spiel der Abtriebswelle von Rechts- auf Linksschlag bei unbelastetem Getriebe und Bezugs-temperatur.</p> <p>– Betriebs Getriebespiel Spiel, das sich während des Betriebes ergibt. Dieses Spiel ist nicht konstant. Es ist z. B. von der unterschiedlichen Erwärmung der einzelnen Getriebeteile abhängig.</p> <p>Beeinflußt wird das Getriebespel durch folgende Faktoren:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Herstellungsart, Herstellungstoleranzen – Montage- und Prüfverfahren – Werkstoffe, Schmierstoffe – Belastung, Betriebsart <p>Bei den spielarmen Schneckengetrieben wird bei der Endmontage das Abnahme-Getriebespiel korrigiert. Die in Exzenterdeckeln fixierten Schneckenradlager werden gemeinsam verstellt und somit kann das gewünschte Spiel eingestellt werden. Je nach Größe und Untersetzung kann ein Verdrehflankenspiel zwischen 4 und 8 Winkelminuten eingestellt werden. Beim Einsatz von spielarmen Schneckengetrieben empfehlen wir die Verwendung von Getrieben mit Hohlwelle und Schrumpfscheiben. Somit kann die Drehbewegung spielfrei übertragen werden.</p> <p>Die im Katalog aufgeführten Daten sind auch für diese Antriebe gültig. Mögliche Ausführungen sind den Typenübersichten zu entnehmen.</p>	<p>– Gearbox backlash, in new condition Output shaft backlash from right to left limit of movement in a no-load gearbox condition and reference temperature.</p> <p>– Gearbox backlash, during operation Backlash which is present during operation. The amount of backlash is not constant, and is dependent on temperature rise and the individual gearbox components.</p> <p>The gearbox backlash is influenced by the following factors:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Method of manufacture, production tolerances – Assembly and quality control processes – Materials, lubricants – Loads, operating modes <p>With low backlash gearboxes the amount of play present is corrected at the final assembly stage. The worm wheel bearings fixed in the eccentric end covers are adjusted simultaneously, so that the required amount of backlash can be set. Dependent on size and ratio, an angular flank backlash value between 4 and 8 angular minutes can be set. For low backlash gearbox applications we recommend the use of gearboxes in hollow shaft design with shrink discs so that the rotational movement can be transmitted free of play.</p> <p>The data listed in the catalogue is also valid for these drives. Possible designs can be selected from the type designations.</p>	<p>– Jeu standard à la sortie d'usine Jeu de l'arbre primaire de la butée à droite à la butée à gauche, réducteur sans charge et à température de référence.</p> <p>– Jeu du réducteur pendant le fonctionnement Jeu obtenu au cours du fonctionnement. Ce jeu n'est pas constant. Il dépend p.e. des différences d'échauffement de chaque élément du réducteur.</p> <p>Le jeu du réducteur est influencé par les facteurs suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Mode et tolérances de fabrication – Procédés de montage et de contrôle – Matériaux, lubrifiants – Contraintes, mode de fonctionnement <p>Sur les réducteurs à vis sans fin à jeu réduit, corriger le jeu standard lors du montage final. Les paliers de la roue tangente fixés dans le couvercle d'excentrique sont réglés ensemble, ce qui permet ainsi d'ajuster le jeu souhaité. Selon la taille et la démultiplication, un jeu primitif angulaire peut être réglé entre 4 et 8 minutes. Pour les réducteurs à vis sans fin à jeu réduit, nous recommandons l'utilisation de réducteurs à arbre creux et frette de serrage. La rotation peut ainsi être transmise sans jeu.</p> <p>Les données mentionnées dans le catalogue sont également valables pour ces entraînements. Les exécutions disponibles sont indiquées dans les tableaux des types.</p>

Schneckengetriebe	Worm gearbox	Réducteurs à vis sans fin
Stirnrad- Schneckengetriebe	Helical worm gearbox	Réducteurs à engrenages et vis sans fin
Notizen	Notes	Notes

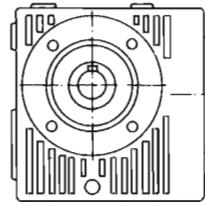
Stirnradgetriebe
Helical gearbox
Réducteur à engrenages



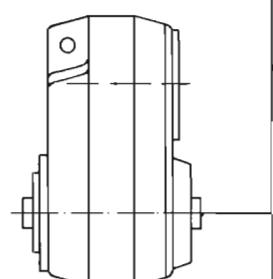
Schneckengetriebe
Worm gearbox
Réducteur à vis sans fin



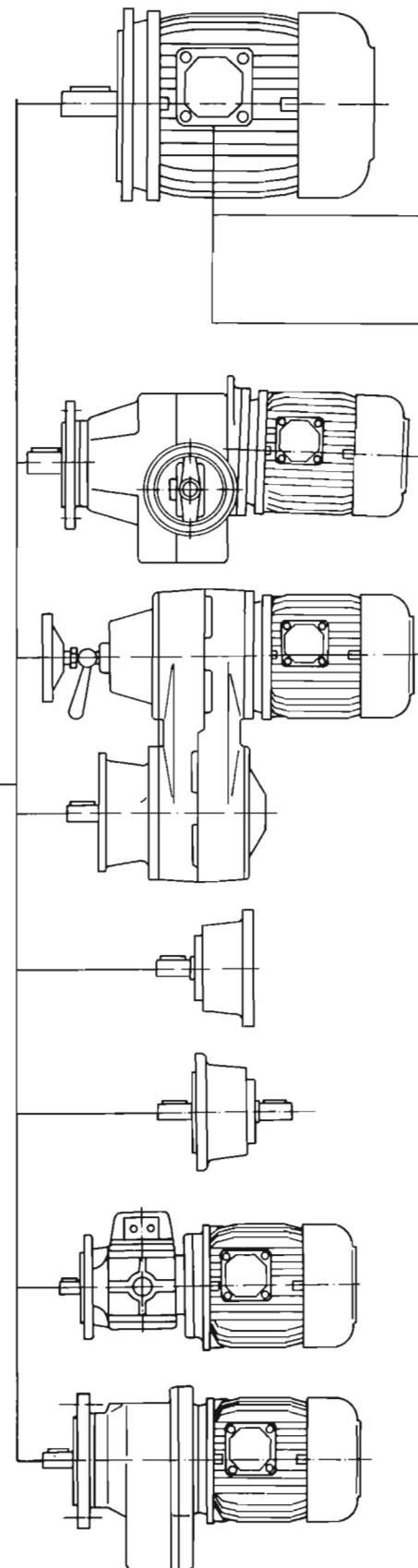
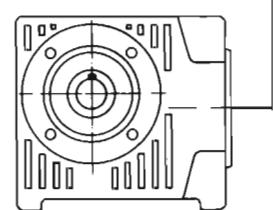
Stirnrad-Schneckengetriebe
Helical worm gearbox
Réducteur à engrenages et
vis sans fin



Flachgetriebe
Shaft mounted gearbox
Réducteur plant



Kegelradgetriebe
Helical-Bevel gearbox
Réducteur à roues conique



Motor
Motor
Moteur

Frequenzumrichter
Frequency Inverter
Variateur de fréquence

Stromrichter
Converter
Convertisseur

Reibradverstell-
getriebemotor
Variable speed friction
drives
Motovariateurs à
friction

Riemenverstell-
getriebemotoren
Variable speed belt
drives
Motovariateurs à
courroie

IEC-Kupplungslaterne
IEC-Coupling adapters
Adaptateur de
couplage IEC

Freie Antriebswelle
Free input shaft
Arbre primaire libre

Kupplungs-Brems-
Kombination
Clutch-Brake-
Combination
Embrayage-frein

Stirnradgetriebemotor
Helical geared motor
Motorréducteur à
engrenages

