

EFFIZIENZ, SICHERHEIT & BEDIENKOMFORT...



...AUF NEUESTEM STAND!

## MODERNISIERUNGS- PROJEKT

umfassende Neugestaltung der Antriebs- & Steuerungstechnik der Lackieranlage bei SATTLER PRO-TEX



all about  
automation

Wels  
Messe Wels  
20. + 21. Mai

Besuchen Sie uns auf der  
Messepremiere der AAA Wels!

20. & 21. Mai 2026

**Stand 203!**

## NEUE GETRIEBE & MOTOREN

Edelstahlkomponenten für die Lebensmittel- & Pharmaindustrie wo Hygiene an 1. Stelle steht



# EFFIZIENZ, SICHERHEIT UND BEDIENKOMFORT AUF NEUESTEM STAND

## Modernisierung der Lackieranlage bei SATTLER PRO-TEX

Die SATTLER PRO-TEX GmbH ist ein Teil der SATTLER GRUPPE, einem weltweit tätigen Familienunternehmen mit Sitz in Österreich.

Die SATTLER GRUPPE ist führend in der Herstellung von Spezialtextilien für den Outdoor-Einsatz sowie in der Planung und Realisierung von Membrankonstruktionen.

Mit einer umfassenden Neugestaltung der Steuerungs- & Antriebstechnik der Lackieranlage setzt SATTLER PRO-TEX GmbH einmal mehr ein Zeichen für technische Innovation und Effizienzsteigerung.

### MIT SPÖRK ZUR LÖSUNG NACH MASS

Die Steuerungsarchitektur der Lackieranlage ist im Laufe der Jahre historisch gewachsen und wies aufgrund unterschiedlichster Ausbau- & Modernisierungsstufen strukturelle Schwächen auf.

Die Bestandspläne und Dokumentationen sowie die gewachsene Anlagenstruktur bildeten eine anspruchsvolle Ausgangssituation für die Integration zusätzlicher Lackierwerke. Unterschiedliche Schnittstellen, ältere Komponenten und eine bislang fehlende zentrale Anlagenübersicht boten dabei zugleich erhebliches Potenzial für Optimierung.

Durch die Umsetzung der neuen Softwarelösung konnten Transparenz und Verfügbarkeit deutlich verbessert, Stillstandzeiten reduziert und die Grundlage für einen langfristig sicheren sowie wirtschaftlichen Betrieb geschaffen werden.

**Kurz gesagt** – diese Modernisierung war nicht nur ein „Technik-Upgrade“, sondern eine gezielte Maßnahme zur nachhaltigen Senkung der Betriebskosten bei gleichzeitiger Risikominimierung!

Eine IST-Situation, die von Anfang an eine hohe Aufmerksamkeit und präzise Planung erforderte!

Spörk Antriebssysteme wurde mit der Modernisierung und somit mit der gesamten Planung und Ausführung der neuen Steuerungs- & Antriebstechnik

sowie mit dem Erstellen eines neuen Sicherheitskonzeptes beauftragt.

Alle Gewerke (*Antriebs- & Steuerungstechnik, Schaltschrankbau, Verkabelung, Programmierung, Visualisierung- & Safetysoftware und Inbetriebnahme vor Ort*) wurden von unseren Experten geplant, entwickelt, ausgeführt und innerhalb kürzester Zeit in Betrieb genommen.

Aufgrund der knappen zeitlichen Vorgaben für die Modernisierung der Anlage war eine genaue, detaillierte Baustellenplanung erforderlich, die einen reibungslosen Umbau und Inbetriebnahme in nur insgesamt **7 Wochen** über die Weihnachtsfeiertage und Jahreswechsel, gewährleistete!



Kern des Retrofittings war die Implementierung einer hochmodernen Steuerungslösung auf Basis der Siemens S7-1500F samt nahtloser Datenbankanbindung. Diese ermöglicht nicht nur die Integration einer zweikanaligen Sicherheitsarchitektur, sondern bringt auch die



bestehende Sicherheitstechnik auf den neuesten Stand. Bestehende Not-Halt-Systeme wurden erhalten und in das neue Sicherheitskonzept eingebunden.

Die gesamte Steuerungs- & Energieverteilung wurde in einer neu konzipierten Schaltschrankkombination realisiert, die Einspeisung, Steuerung und Frequenzumrichter vereint. Die kundenseitig bestehenden Schränke wur-

den in ein gesamtheitlich bestehendes Steuerkonzept integriert, bestehend aus Leistungs-, Steuer- und Safety-schrank inkl. 3 neuer Bedienpulte mit Displays und 5 HMI's.

Die neuen Bedienpulte ermöglichen eine intuitive Steuerung der Anlage, da sich die Bedien- & Nutzeroberfläche bewusst an bereits bestehenden Systemen orientiert. Der komplette Aufbau der Schaltanlage erfolgte im Hause Spörk, inklusive umfassender Tests unter realen Spannungsbedingungen. Sämtliche Antriebe wurden mittels Autotuning optimal parametrierung und geprüft.

Weiters kamen insgesamt 13 Frequenzumrichter von Yaskawa zum Einsatz. Die Kommunikation zwischen den Systemkomponenten erfolgt über Profinet.

Der Montage- und Verkabelungsaufwand wurde durch die spezifischen ATEX-Anforderungen zusätzlich komplex, weshalb sämtliche Arbeiten in explosionsgefährdeten Anlagenteilen – von der Installation bis zur Inbetriebnahme von Motoren, Sensorik und Aktorik – ausschließlich durch das zertifizierte Fachpersonal der Firma Spörk durchgeführt wurden.

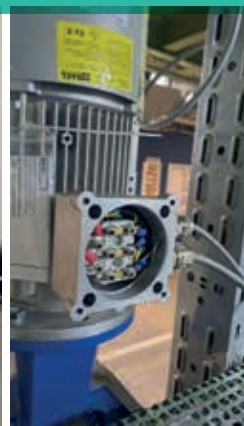
**Fazit -> ein Projekt, das Präzision, Flexibilität und Spezialwissen vereint.**

#### Ergebnis:

- » EIN übersichtliches System mit einheitlicher Doku
- » reduzierte Stillstandzeiten
- » Niedrigere Betriebskosten
- » Flexibel erweiterbar & zukunftssicher
- » deutlich reduziertes Risiko

Ein reibungsloser Kommunikationsfluss und die gute Zusammenarbeit zwischen SATTLER und Spörk, individuelle Lösungen für die technischen Aufgabenstellungen sowie kundenorientierte Optimierungsvorschläge machten die grundlegende Modernisierung dieser Anlage zum erfolgreichen Projekt.

#### Weitere Impressionen ...



# WENN HYGIENE & SAUBERKEIT AN 1. STELLE STEHEN

*Edelstahlkomponenten von höchster Qualität & Zuverlässigkeit*

Kontrollen und Auflagen werden immer strenger – besonders dort, wo Sauberkeit & Hygiene höchste Priorität haben, wie in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

Unser umfassendes Produktportfolio an Edelstahlkomponenten unseres Partners BJ-Gear, beinhaltet Getriebe und Motoren in verschiedenen Baugrößen & Leistungsklassen, gefertigt aus **rostfreiem Edelstahl** und **glatter Oberfläche**.

Sie zeichnen sich durch höchste Qualität und Präzision aus und sind ideal für Anwendungen, bei denen Zuverlässigkeit und Hygiene entscheidend sind.



## STANDARD SCHNECKENGETRIEBE

- » erhältlich in 5 Größen
- » Leistung bis max. 11kW
- » Drehmoment bis 891 NM
- » Untersetzung von i-5,4 bis 75
- » Schutzart mind. IP 65
- » Wirkungsgrad bis zu 96%

## PREMIUM SCHNECKENGETRIEBE

- » erhältlich in 3 Größen
- » Leistung bis max. 4 kW
- » Drehmoment bis 2208 NM
- » Untersetzung von i-5 bis 75
- » Schutzart mind. IP 65
- » Wirkungsgrad bis zu 96%



**bj-gear**



## EDELSTAHLMOTOREN

- » Leistung 0,18 - 7,5 kW
- » Klemmkasten axial
- » Schutzart IP 69k